APA300A 交直流电流标准源

■ APA300A



INSTRUCTION MANUAL

使用说明书



目录

1. 概述
2. 特点
3. 主要技术指标(RD: 读数; RG: 量程) 1
3.1 等级1
3.2 指标测试参考条件1
3.3 直流电流输出
3.4 交流电流输出
3.5 其它指标
4 工作原理方框图
5 前后面板说明3
6 操作说明及术语4
6.1 开机显示4
6.2 直流电流输出设置4
6.3 交流电流输出设置
6.4 故障保护处理
6.5 方案设置界面7
6.6 测试界面8
6.7 本地控制/遥控8
7 维护与保养
【附录二】注意事项 🔔



1.概述

交直流电流标准源是高精度等级仪器,采用了独特的电子补偿线性采样技术,确保全量程线性度。交直流电流可同时输出。内置检表测试方案,方便用户使用。

2.特点

- ◆ 输出交直流电流源为高精度高稳定度标准源,使用中无需加表监视。
- ◆ 内置软启动,预置负载电路,输出自零升至设置值,不对负载产生冲击。
- ◆ 直流电流输出范围: 30uA ~30A; 交流电流输出范围: 10mA ~ 30A;
- ◆ 交流输出频率常用点 50Hz, 55Hz, 60Hz 和 400Hz, 方便操作。
- ◆ 直流电流和交流电流同时输出,档位齐全,自动切换量程。
- ◆ 灵活设置输出电流数据,通过""、"[→]"灵活调节输出参数,操作简单。
- ◆ 内置 5 个检表测试方案,用户根据检表的需求自主编辑方案。
- ◆ 每个测试方案可以设置 18 个测试点,
- ◆ 过载有提示,限流约4秒钟后转截流保护,确保负载的安全。
- 采用8寸彩色触摸屏操作。
- ◆ 有错误操作提示信息提示。
- ◆ 关键元器件均为国外名牌厂家、从而保证了产品的可靠性。
- ◆ 软件及专用 IC 可免费升级。
- ◆ 采用 3U 标准机箱,美观、轻巧、坚固。

3.主要技术指标(RD:读数; RG:量程)

3.1 等级

产品: 0.05 级。

3.2 指标测试参考条件

环境温度: 20±1℃:

相对湿度: 45%~75%;

电源电流: AC220V±5%, 50±5Hz

电源频率: 50±0.5Hz:

预热时间: 30 分钟。

3.3 直流电流输出

3.3.1.电流基本量程: 100uA、300uA、1mA、3mA、10mA、30mA、100mA、300mA、

1A, 5A, 30A



3.3.2.设定值范围: 自动切换量程输出为 30uA~30A;

手动量程输出为0~110%RG。

3.3.3.输出电流误差: 0.03%RD+0.02%RG;

3.3.4.输出稳定度: 0.02%/min;

3.3.5.输出负载电压:

5A 及以上基本量程: 2V;

1A 基本量程: 10V;

其它基本量程: 10V。

3.4 交流电流输出

3.4.1.基本量程: 0.1A、0.5A、2A、10A、30A

3.4.2.设定值范围: 自动切换量程输出为 30mA~30A;

手动量程输出为0~110%RG。

3.4.3.输出电流误差: 0.03%RD+0.02%RG;

3.4.4.满量程输出稳定度: 0.02%/min;

3.4.5.输出负载能力: 2A~ 30A 量限: 20VA;

0.1A~ 2A 量限: 10VA;

3.5 其它指标

3.5.1.温度系数: ± (0.003%RD+0.002%RG) / ℃

3.5.2.整机功耗: ≤100VA

3.5.3.重量: ≤10kg

3.5.4.体积: 423mm×445mm×133mm

3.5.5.工作电源电流范围: AC220V±5%, 50±5Hz

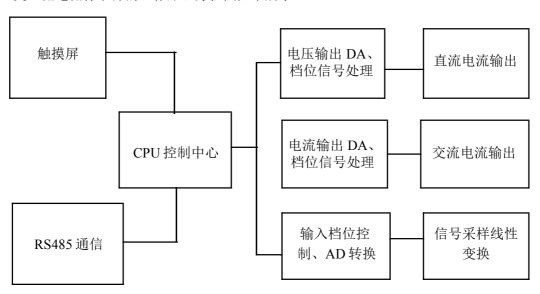
3.5.6.工作温度: 0 - 40°C;

相对湿度:≤85%。



4 工作原理方框图

交直流电流标准源的工作原理方框图如下所示



工作原理方框图

5 前后面板说明



(前面板)

1	直流电流输出端口
2	交流电流输出端口
3	触摸液晶显示屏





后面板

1	电源开关
2	保险丝放置处
3	电源插座
4	接地端
5	散热风扇(通风口处请勿遮挡!)
6	RS232 联机检定接口

6 操作说明及术语

6.1 开机显示

开机后,触摸屏显示开机界面(如图1),4秒后进入"控源"界面。



图 1 开机界面

6.2 直流电流输出设置



图 2 控源界面



系统软件支持灵活设置电流源输出参数,点击"设置 0.000"区域,系统弹出

输出设置键盘(如图 3),等待用户输入数值;或者点击"",系统弹出常用电流源输出设置值(如图 4),选择需要输出的电流值即可。



图 3 电流设置键盘



图 4 电流源常用输出值

点击设置值后面的"A",可进行单位 A、mA 选择(循环点击更改单位);点击"自动档"按钮此时电流源输出为自动档,选择"手动档"时电流源以固定档位输出。

注:选择"自动档"时,电流源调节输出百分比,在超出档位范围时,电流源会切换到新



的档位(先关闭原档位输出值,再更新到新档位的输出值);选择"手动档"时,电流源调节输出百分比,不会发生跳档现象,上限调节至当前档位的110%,下限为0%;因此不要使用"自动档"输出来校验指针表,以免出现指针表突降突升现象。

电流源未输出的情况下,右侧选择"**直流电流**",点击"**了**"、"**v**"可调节设置的电流输出值;当电流输出时,可在线调整电流输出值,调节细度按照设置值的10%、1%、0.1%、0.01%、0.001%调节(如图 5)。

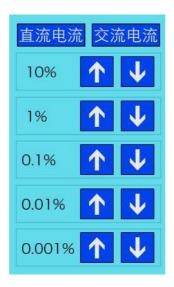


图 5 在线调节电流源输出

点击"输出"按钮,电流源输出设置的电流值,再次点击此时"输出

变成"关闭",点击"关闭"则关闭电流源的输出。

6.3 交流电流输出设置

交流电流源的设置、输出与直流电流源一致,详情请参阅6.2章节。

6.4 故障保护处理

当电流输出短路时,仪器会过载保护,右侧显示"电流源输出过载"(如图 7), 本机将自动关闭输出。请检查外接负载,排除过载原因。



图 7 电流源输出过载界面



过载处理:点击过载提示界面"确定",恢复过载之前的输出和显示。

6.5 方案设置界面

为方便客户检表,本仪器预置 5 个测试方案。每个测试方案均可自行编辑检表测试点。点击 **直流方案选择:** 下拉框,选择任意一种方案,每种方案的测试点有 18 个。

	直流方案选择:						交流方案选择:					
控源	1		٧	10		٧	1		٧	10		٧
Charleson .	2		٧	11		٧	2		٧	11		٧
	3		٧	12		٧	3		٧	12		٧
测试	4		٧	13		٧	4		٧	13		٧
	5		٧	14		٧	5		٧	14		٧
(C)	6		٧	15		٧	6		٧	15		٧
方案	7		٧	16		٧	7		٧	16		٧
刀采	8		٧	17		٧	8		٧	17		٧
7°4	9		٧	18		٧	9		٧	18		٧
设置		清除			保存			清除			保存	

图 8 电流源方案设置界面

分别点击序号旁边的空白框,通过弹出的键盘输入测试点电流值。



图 9 电流源方案测试点编辑

根据检表测试要求,依次输入测试电流值,最后点击 保存 ,则该测试方案会自动保存。如果需要修改某个测试点,可以点击相应的位置重新输入新的电流值即可。



如果需要全部重新输入可以点击 清除 ,所有的测试点将清空。

6.6 测试界面

在测试界面,点击<mark>直流方案选择:</mark>

选择已经设置好的方案。在界面上将显示出所有

该方案下的测试点。点击测试点的显示框,电流源将自动输出相应的电流值。同时对应显示框变成黄色(表示正在输出电流)。



图 10 电流源测试界面

单点测试完成后,再次点击改测试点,则关闭输出,此时显示框恢复蓝色(表示无输出电流)。

也可以通过来关闭电流输出。其他测试点依次测试即可。

6.7 本地控制/遥控

本机通过 RS232 接口,可以与 PC 机连接,利用 PC 机来控制本机的操作。本机收到联机命令,就脱离本地控制状态,此时,操作触摸屏不起作用;收到 PC 机发来的脱离遥控命令则脱离遥控,返回本地控制。本公司可提供遥控操作界面,遥控命令参阅附录。

7 维护与保养

◆ 电流标准源是一台精密仪器,非专业人士切勿打开机箱。

◆ 一般校准周期为壹年,如果需要请联系本公司客户服务部。



【附录二】注意事项⚠

- 请接好负载后再启动输出,输出后不能接触到输出端子或其它裸露金属部分。
- 不要经常短路电流输出端。电流输出端宜先接入负载,再启动输出。本机内设过载保护,但开路和突然接入电感负载对内部器件仍有冲击。
- 不要接近强干扰源(电焊机等附近)!否则可能造成死机;出现死机后,将电源关、开一次就可恢复正常工作。



敬告顾客

由于我们的宗旨是不断地更新我们的产品,本使用说明书就产品的特性、组成及设计电路等方面与实际上提供的设备会有较少的差异。一般我们会及时地提供修正附页,可正确地符合您的设备系列的要求。如果未能及时提供修正附页,敬请您咨询本公司客户服务中心,会给您满意的答复。

