



KONICA MINOLTA

RHOPOINT 



<http://se.konicaminolta.com.cn>

- 20/60° • 20/60/85° 光泽仪
- 鲜映性(DOI)评估
- 反射雾影仪
- 外观评估仪

Giving Shape to Ideas

RHOPOINT IQ-S 是一款根据汽车内部光泽度测量标准专门设计的仪器。

IQ-S GLOSS 测量值可完全兼容现有的 Micro-TRI-gloss-S 测量结果。

同时推出双角度 20/60° 和三角度 20/60/85° 版本，测量精度极高，是所有光泽度测量应用中精度和分辨率最高的仪器。



## RHOPOINT IQ-S 可量化外观表面质量， 解决传统的光泽度计无法测量的问题

Rhopoint IQ-S 可评估反射成像质量，是唯一一款描述光如何从物体表面反射情况的手持式仪器。光泽度计通常用于测量反射表面的“光泽”，而对那些会显著降低成像质量的影响因素并不敏感。



橘皮会明显降低成像质量，却不影响光泽度读数。使用传统的光泽度计测量这两个测试面板时，测量结果完全相同。

Rhopoint IQ-S 可进行 RIQ/DOI 测量，量化差别。



反射雾影是与涂料和抛光材料有关的常见问题。出现反射雾影的表面外观“浑浊”，反射成像“浅”。使用 Rhopoint IQs 可直接测量评估这一重要特性。

### RHOPOINT IQ-S 测量

20/60/85° 光泽度 · 峰值光泽度 · 反射雾影  
反射成像质量 · 鲜映性  
反射曲线

**光泽度** —— 测量从表面反射光的量。

**光学结构:** 应根据样品表面使用相对应的光路——哑光: 85°，中光泽: 60°，高光泽: 20°。

**峰值光泽度** —— 获取反射角附近角度的反射光量。

**用途:** 峰值光泽度对于表面纹理非常敏感，用于辨别光滑表面纹理的细微差别。

**反射雾影** —— 由表面残留物或细微的纹理导致的一种光学效应。

**现象:** 在高强度光源的反射周围可看到明显的浑浊外观、反射对比度损失、光晕和图案。

**成因:** 分散性差、原材料不兼容、增塑剂不匀、媒介物的质量、烘烤/干燥/固化条件、抛光痕迹、细微的划痕、表面老化、氧化、洁净度不佳/表面有残留物。

**反射雾影补偿** —— 此仪器可补偿高反射颜料、金属涂层和特种颜料等涂层的反射，可测量任何待测涂料表面的反射雾影。

**反射成像质量 (RIQ)** —— RIQ 用于量化橘皮和表面波纹等现象。这个新参数提供的结果分辨率比鲜映性 (DOI) 测量更高，更接近人眼对表面纹理的感知，尤其是汽车外观等高质量表面。

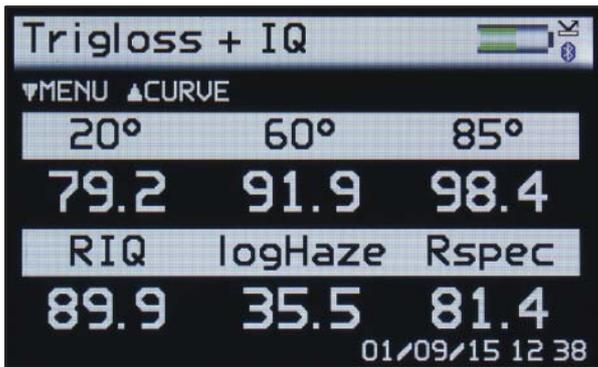
**RIQ 不佳的现象:** 橘皮、刷痕、波纹或其他表面纹理，导致反射影像扭曲。

**成因:** 工艺问题、涂料无规则流动、涂料粘度太高或太低、固化前涂料发生凹陷或流动、颗粒尺寸或分布不规则、过度喷涂、不适当的照射和重新喷涂时间不正确、涂料间的兼容性、固化时间和固化温度不正确。

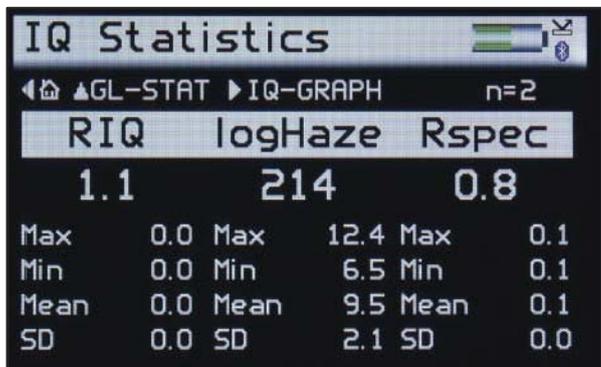
**鲜映性 (DOI)** —— 反映被测表面反射图像的清晰度。

## 快速测量及数据统计

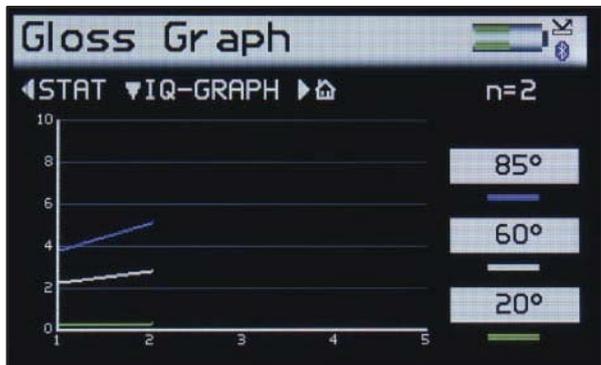
快速测量所有参数。自带完整的统计功能，可进行图形趋势分析和报告。



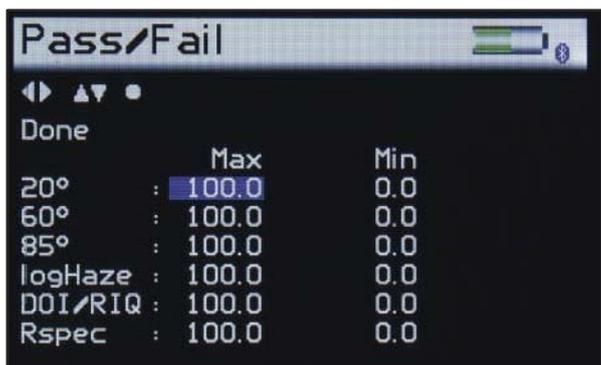
同步测量所有参数，测量结果、使用日期和时间标记。



显示当前批次中读数的完整统计。



图形报告提供快速趋势分析。



可通过容差设置立即判断合格或不合格。

## 简便而强大的数据传输功能

### 轻松进行批量处理

用户可自定义批次数据名称和数据量，实现更快、更有效的报告。

### 快速数据传输

无需软件即可进行数据传输。

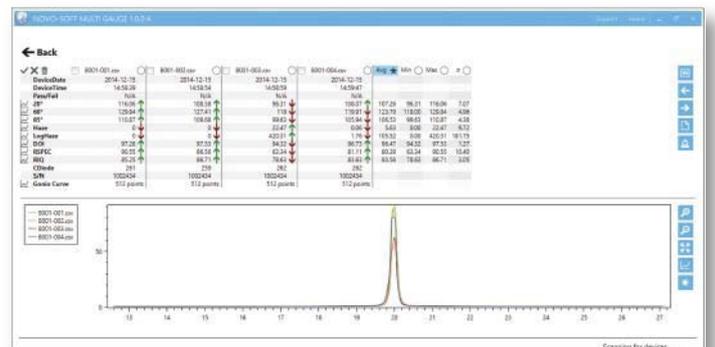
通过 USB 连接到 PC 机后，立即识别此设备，可使用 Windows Explorer 或类似程序快速传输文件。

### 通过蓝牙直接输入数据

可立即将测量的读数直接传输到 PC 机/平板电脑上的 MS Excel 等程序中，最大程度地简化报告过程。

	1	2	3	4	5	6
DATE	05/10/2012	05/10/2012	05/10/2012	05/10/2012	05/10/2012	05/10/2012
TIME	11:52:20	11:52:25	11:52:30	11:52:36	11:52:41	11:52:47
20°	87.2	87.3	87.1	87.1	87.2	87.2
60°	92.6	92.6	92.6	92.6	92.6	92.5
85°	98.1	98.1	98	98.1	98	98
HAZE	0	0	0	0	0	0
LogHaze	0	0.6	0	0	0.6	0.1
DOI/RIQ*	99.8	99.8	99.8	99.8	99.8	99.8
RSPEC	87.2	87.3	87.1	87.1	87.2	87.2
CDiode	250	250	250	250	250	250
Calibrated	05/10/2012	05/10/2012	05/10/2012	05/10/2012	05/10/2012	05/10/2012
Serviced	12/09/2012	12/09/2012	12/09/2012	12/09/2012	12/09/2012	12/09/2012
S/N	1002322	1002322	1002322	1002322	1002322	1002322

### 通过 Novo-Soft Multi Gauge 软件进行统计分析



使用此软件，可轻松测量、导入和比较数据并将测量结果导出为 PDF、Excel® 或 CSV 等多种文件格式。

## 测量规格

### 光泽度

提供 20/60° 或 20/60/85° 版本

**20°** 在高光泽表面和金属样品上的精确性和分辨率更高 (60° 测量时 > 70 GU)

**60°** 一般角度——所有光泽度级别

**85°** 在哑光表面上的分辨率更高 (60° 测量时 < 10 GU)

测量范围: 0-10 GU      10-100 GU  
100-2000 GU  
重复性: ±0.1 GU      ±0.2 GU      ±0.2 %  
再现性: ±0.2 GU      ±0.5 GU      ±0.5 %

测量范围: 20°: 0-2000GU  
60°: 0-1000GU  
85°: 0-199 GU

标准: ISO 2813、ISO 7668、ASTM D523、ASTM D2457、DIN 67530、JIS 8741、JIS K 5600-4-7

- 60° 和 85°，符合
- 20°，性能经过验证

### 峰值光泽度

峰值光泽度: 20° ±0.09905°  
测量范围: 0-2000GU

### 反射雾影

近镜面反射率在 17.2-19°、21-22.8° 的范围内测量;

雾影单位 HU 和 LogHU 可互相转换(LogHU)

分辨率 0.1HU • 重复性±0.5HU • 再现性±1.5HU。

标准: ASTM E430、ISO 13803

### 成像质量(RIQ)

分辨率 0.1 • 重复性±0.2 • 再现性±0.5  
测量范围: 0-100

### 鲜映性 DOI

分辨率 0.1 • 重复性±0.2 • 再现性±0.5  
测量范围: 0-100  
标准: ASTM D5767

### 光泽度校准标准

溯源性: 可追溯至 BAM  
不确定性: 1.1GU

## 仪器规格

### 操作

- 易于阅读的全彩屏幕
- 可调节亮度
- 6 按键触摸显示界面

### 结构

- 校准底座配有定位检测器，可实现零错误校准

### 测量

- 一键测量
- 快速测量
- 用户可自定义结果批次名称

### 统计分析

- 最大值、最小值、平均值、标准偏差
- 所有测量参数

### 图形分析

- 自带趋势分析
- 光泽度和 IQ 值

### 电源

- 可充电锂电池
- 操作时间超过 17 小时
- 20,000 个/次以上读数/充电

### 充电时间

- 电源充电器: 4 小时

### 内存

- 8 MB = 999 个读数
- 用户可自定义批次编号

### 数据传输

- 蓝牙
- 兼容 PC 机
- USB 连接，无需安装软件

### 测量面积

- 20°: 6mm×6.4mm
- 60°: 9mm×13.5mm
- 85°: 4.4mm×44mm
- 操作温度: 15 ~ 40°C (60 ~ 104°F)
- 湿度: 最高 85%，无凝露

### 尺寸和重量

- 65mm×140mm×50mm (高×宽×深)
- 790g
- 毛重: 1.75kg
- 包装尺寸: 180mm×330mm×280mm (高×宽×深)

### 可用语言



## 随机配件

- ISO 17025 / UKAS 校准证书  
20/60/85 时的值为 100 GU。  
根据 ISO 2813/ASTM D523 推荐
- USB 数据线
- CD 光盘
  - 操作说明书
  - Novo-Gloss Multi Gauge 软件
  - 蓝牙数据应用程序
  - Excel 电子数据表示例
- 快速使用指南
- Novo-Soft Multi Gauge 激活密钥
- 定位模板
- 教学视频

## 其它

免费延长保修

免费光源保修

保证仪器的使用寿命

校准和服务

可通过认可的校准服务中心全球网络获得快速便捷的服务。有关更多信息，请访问 [www.rhointinstruments.com/support](http://www.rhointinstruments.com/support)

## 其它型号

### RHOPOINT IQ FLEX

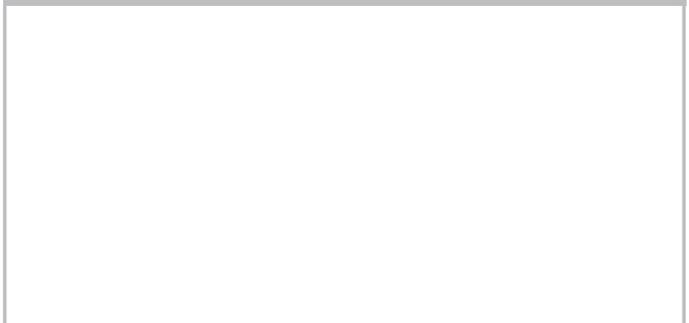
用于测量曲面或小面积的光泽度、反射雾影和 DOI。



证书编号: FM 29741  
ISO 9001:2008



LOCAL AGENT



005 10/09/15



柯尼卡美能达 (中国) 投资有限公司 SE 营业本部  
Konica Minolta (China) Investment LTD. SE Sales Division

上海市零陵路899号	北京分公司:	广州分公司:	重庆事务所:
飞洲国际广场29A,E,K室	北京市朝阳区呼家楼	广州市天河区体育西路189号	重庆市江北区建新南路1号
电话: 021-54890202	京广中心商务楼8层808室	城建大厦8G	中信大厦17-4室
传真: 021-54890005	电话: 010-85221551	电话: 020-38264220	电话: 023-67734988
邮编: 200030	传真: 010-85221241	传真: 020-38264223	传真: 023-67734799
	邮编: 100020	邮编: 510620	邮编: 400020

青岛事务所:	武汉事务所:
青岛市市南区山东路16号	武汉市解放大道686号
阳光泰鼎大厦1602室	世界贸易大厦3213室
电话: 0532-80791871	电话: 027-85449942
传真: 0532-80791873	传真: 027-85449991
邮编: 266071	邮编: 430022



证书编号: LRQ 0960094/A  
注册日期: 1995年3月3日



证书编号: JOA-E-80027  
注册日期: 1997年3月12日

地址与电话 / 传真号码如有更改, 恕不另行通知。获取最新联络信息, 请登录 [KONICA MINOLTA](http://www.konicaminolta.com) 全球各地办事处网址:

<http://se.konicaminolta.com.cn>