

TIME®2510E 覆层测厚仪



TIME®2510E 覆层测厚仪采用磁性和电涡流两种测厚方法，可无损的测量磁性金属基体上的非磁性覆盖层的厚度（如钢、铁、合金和硬磁性钢上的锌、铝、铬、铜、橡胶、油漆等）；及非磁性金属基体上的非导电层的厚度（如铜、铝、锌、锡等金属上的油漆、橡胶、塑料、氧化膜等）

TIME®2510E 覆层测厚仪相比我司现有分体式覆层测厚仪，体积更加小巧，并采用了高亮 OLED 屏幕，显示更清晰。

仪器功能特点

- 全中文菜单
- 自动识别金属底材
- 三种测量方法可选：磁性、非磁性、自动
- 两种测量方式：单次（SINGLE）和连续（CONTINUE）测量方式
- 两种工作方式：直接方式（DIRECT）和成组方式（APPL）
- 设有五个统计量：平均值（MEAN）、最大值（MAX）、最小值（MIN）、测试次数（NO.）标准偏差（S.DEV）
- 可采用两种方法对仪器进行校准
- 存贮功能：可存贮 500 个测量值
- 删除功能：对测量的单个或所有数据进行删除
- 可设置界限：对限界外的测量值能自动报警
- 电源欠压指示
- 操作过程有蜂鸣声提示（单次测量方式）
- 错误提示功能：通过屏显或蜂鸣声进行错误提示
- 设有两种关机方式：手动和自动关机方式

技术参数

测头类型		F	N
工作原理		磁感应	电涡流
测量范围 (μm)		0-1300	0-1300
低限分辨率 (μm)		0.1	
示值误差	零点校准	$\pm (3\%H+1) \mu\text{m}$	$\pm (3\%H+1) \mu\text{m}$
	两点校准	$\pm [(1\sim 3\%H) + 1] \mu\text{m}$	$\pm [(1\sim 3\%) H+1] \mu\text{m}$
测试条件	最小曲率半径	凸 1.5mm	凸 3mm
	最小面积直径	$\phi 10\text{mm}$	$\phi 5\text{mm}$
	基体临界厚度	0.5mm	0.3mm
工作环境	温度	0~40℃	
	相对湿度	20%~90%	
	其他	无磁场环境	
电源		二节 AAA 型 (7 号) 1.5V 碱性电池	
外形尺寸 (mm)		主机 110x50x23 传感器 $\phi 14 \times 101$	
重量 (g)		180	
标准配置		主机、标准片 (1 套)、基体(2 块)、AAA 型 (7 号) 碱性电池	
可选配件		通讯线缆、通讯软件	

注: H 指被测物体的实际厚度



北京时代之峰科技有限公司
BEIJING TIME HIGH TECHNOLOGY LTD.

北京时代之峰科技有限公司 (时代集团 · 请认准 TIME 商标)

电 话: 400-860-1787

售后及维修电话: 010-61971700

地 址: 北京海淀区东北旺西路 8 号院 37 号楼 5 层尚东数字谷

