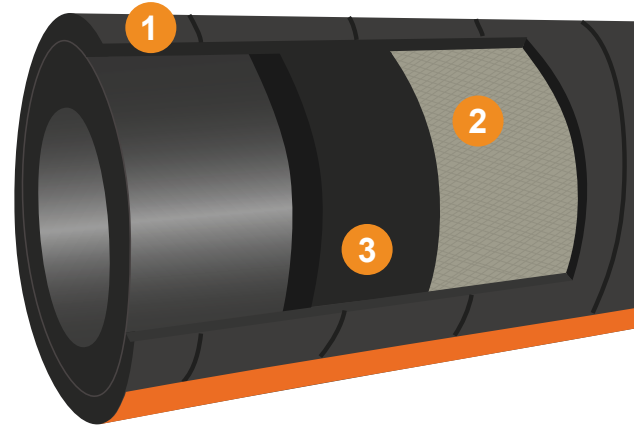


Elcometer系列双层喷砂软管具有灵活性、防静电、重量轻、结实等特点，工作压力可达**12或15bar (174或217psi)**，具有3倍的安全裕度*。

- 1 坚固外盖**
 制造时采用了耐磨、防静电，并带有布纹处理的天然丁苯橡胶，外盖坚固、耐候，延长了软管的使用寿命。
- 2 双层编织式加强层**
 Elcometer喷砂软管具有高度编织的绳衬，采用双层交叉模式，以提高软管的强度和灵活性。
- 3 防静电耐磨内壁**
 Elcometer喷砂软管具有耐磨性，制造时采用含炭黑的天然橡胶和苯乙烯-丁二烯橡胶化合物，符合DIN53516标准，抗静电等级 (R) 低于106平方米 (10.767平方英尺)，使用户免受静电积累现象的伤害。



! 小贴士



在理想情况下，喷砂软管内径应是喷嘴孔尺寸的3~4倍。

鞭状软管是什么？

操作人员可能会发现，标准喷砂软管使用时本身太重，不能全天候使用，并且难以移动。为了解决这个问题，长度较短、内径较小、灵活性较好的喷砂软管可以安装在喷嘴和标准喷砂软管之间，这种软管被称为“鞭状软管”。请参考下表，根据主喷砂软管的尺寸来选择鞭状软管的尺寸——在大多数情况下，鞭状软管的尺寸比主喷砂软管的直径小一个尺寸。

鞭状软管选型指南 适用于100psi (6.89bar) 喷嘴压力条件下采用石榴石磨料进行喷砂

喷嘴尺寸	加长软管内径	鞭状软管内径
4 1/4" (6mm)	1" (25mm)	3/4" (19mm)
5 5/16" (8mm)	1 1/4" (32mm)	1" (25mm)
6 3/8" (9.5mm)	1 1/2" (38mm)	1 1/4" (32mm)
7 7/16" (11mm)	1 1/2" (38mm)	1 1/4" (32mm)
8 1/2" (13mm)	2" (51mm)	1 1/2" (38mm)

Elcometer喷砂软管



Elcometer喷砂软管具有40m (131英尺) 长和若干直径的防静电软管可供选择，工作压力为12bar (174psi) 或15bar (217psi)。因此，您可以根据您的实际用途来准备喷砂软管。

12bar (174psi) 喷砂软管

零件料号	软管长度	内径 (ID)	外径(OD)	最小弯曲半径	最大工作压力	最大爆破压力	工作温度
BH13	40m (131ft)	13mm (1/2")	28mm (1 1/8")	105mm (4 9/64")	12bar (174psi)	36bar (522psi)	-30 ~ +85°C (-22 ~ +185°F)
BH19	40m (131ft)	19mm (3/4")	34mm (1 3/8")	155mm (6 7/64")	12bar (174psi)	36bar (522psi)	-30 ~ +85°C (-22 ~ +185°F)
BH25	40m (131ft)	25mm (1")	38mm (1 1/2")	200mm (7 7/8")	12bar (174psi)	36bar (522psi)	-30 ~ +85°C (-22 ~ +185°F)
BH32	40m (131ft)	32mm (1 1/4")	48mm (1 7/8")	260mm (10 15/64")	12bar (174psi)	36bar (522psi)	-30 ~ +85°C (-22 ~ +185°F)
BH38	40m (131ft)	38mm (1 1/2")	56mm (2 3/16")	305mm (12 1/64")	12bar (174psi)	36bar (522psi)	-30 ~ +85°C (-22 ~ +185°F)

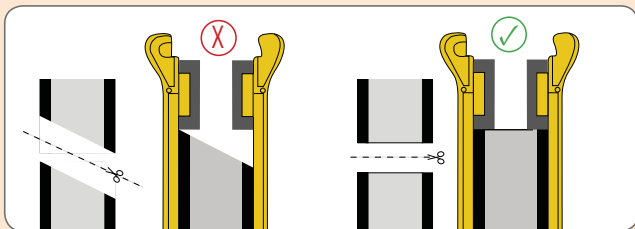
15bar (217psi) 高压喷砂软管

BH32X	40m (131ft)	32mm (1 1/4")	48mm (1 7/8")	256mm (10 5/64")	15bar (217psi)	45bar (653psi)	-30 ~ +85°C (-22 ~ +185°F)
BH38X	40m (131ft)	38mm (1 1/2")	56mm (2 3/16")	304mm (11 31/32")	15bar (217psi)	45bar (653psi)	-30 ~ +85°C (-22 ~ +185°F)

将快速连接器跟喷砂软管连接起来

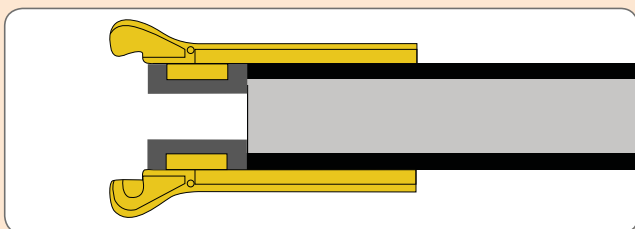
步骤1

使用喷砂软管切断刀具 (见第5-7页)，切割软管端部。确保软管端部是完美的方形，以便将其密封在法兰面上，避免产生任何间隙。否则，将会出现过早失效现象。在连接器压痕上钻四个孔。



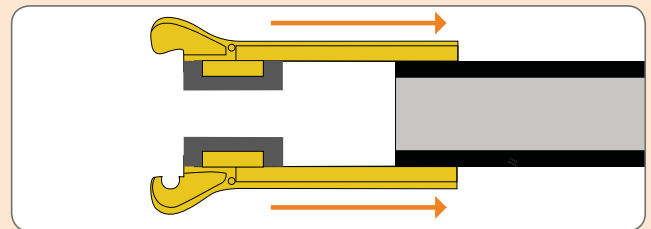
步骤3

从软管内部擦去任何多余的密封胶，并检查确保软管和连接器之间没有间隙。



步骤2

在连接器内侧涂上一层密封胶。这将有助于形成一个气密层，延长连接器的寿命，并可作为润滑剂，方便安装。按顺时针方向将连接器拧到软管上，直至软管端被牢固固定在连接器法兰面上。



步骤4

将所提供的螺丝固定并拧紧。螺丝将首先“推动”喷砂软管离开连接器壁。值得注意的是，螺丝应继续紧固，直至软管牢固连接到连接器壁上。当安装新连接器或更换连接器时，总是要重新切断软管端部。

