

QUICK TS1100 TS1200 TS1300



特点

1. 大功率陶瓷发热芯，传感器前置。
2. 智能分配输出功率，功率可达 300W。
3. 触摸按键外形美观、防水防潮、易操作、寿命超长。
4. 快速切换 3 个不同温度点，满足不同产品不同焊接工艺要求。
5. 密码锁定功能，有效保障生产工艺参数不被随意修改。
6. 实时监测 ESD 接地功能，确保焊接产品静电防护安全。
7. 更贴心的断电安全保护设计。
8. 具有温度报警功能，华氏摄氏两种温标模式自由切换。
9. 智能休眠功能，振动感应手柄唤醒。
10. 自动关机功能，降低耗材成本，节约能源。
11. 超大功率，专为大焊点高热容量焊接设计，适用于汽车线束端子、电线电缆、马达、基站天线、屏蔽盒、接地柱等大焊点的锡焊。

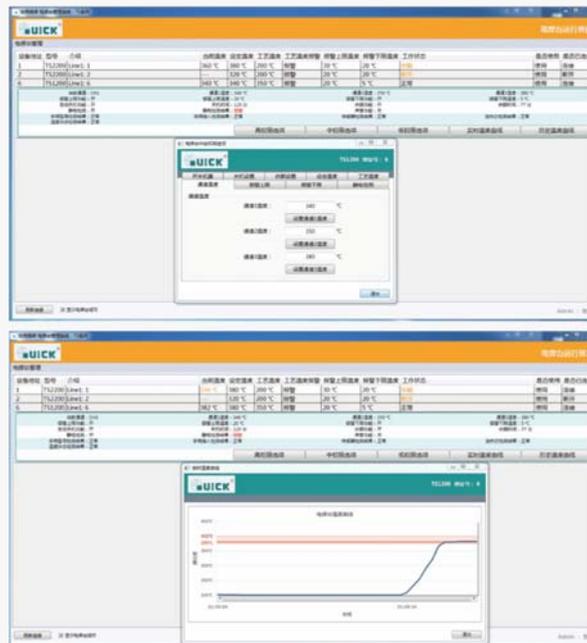
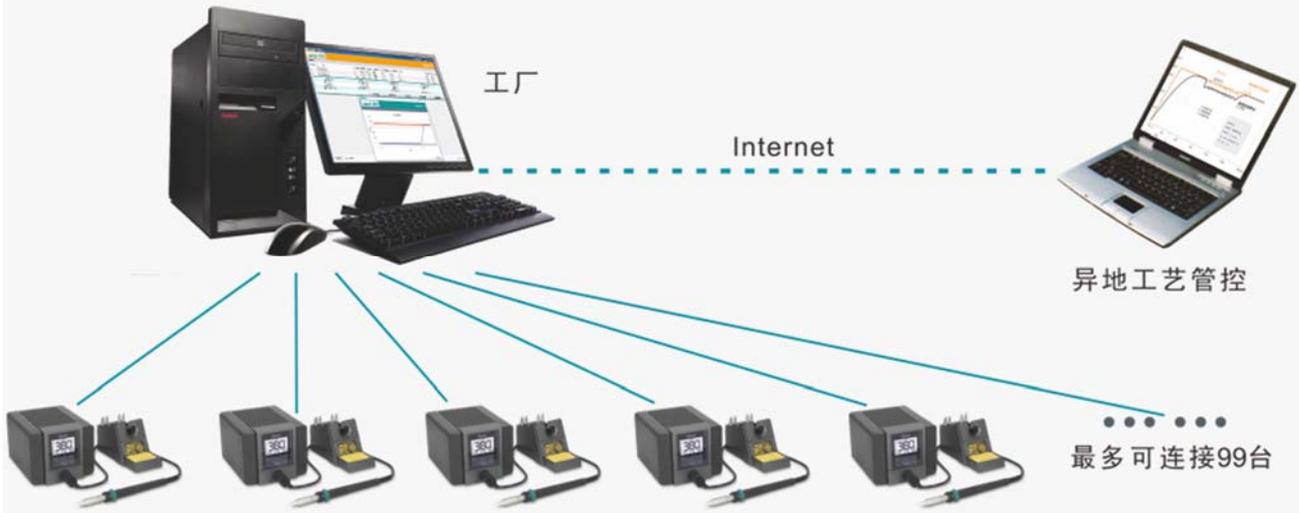
创新工艺

提升焊接品质

 极速回温	传感器前置于发热芯顶端，极速回温，控温精确。	 智能功率	随着焊点大小的变化而智能分配输出功率，功率可达 300W。
 人体工学	焊笔整体长度缩短，更符合人体工学，使用更舒适，更适合精密焊接。	 自动识别	自动识别设计，当手柄与主机不匹配时会报警提示。
 触控开关	触摸按键外形美观、防水防潮、易操作、寿命超长。	 预设温度	快速切换 3 个不同温度点，满足不同产品不同焊接工艺要求。
 密码锁定	密码锁定功能，有效保障生产工艺参数不被随意修改。	 ESD检测	实时监测ESD接地功能，确保焊接产品静电防护安全。
 断电保护	更贴心的安全保护设计，应对突然的断电重启，不经确认不会自行加热，确保安全。	 °C/°F切换	华氏摄氏两种温标模式自由切换。
 自动休眠	智能休眠功能，振动感应手柄唤醒。	 自动关机	自动关机功能，降低耗材成本，节约能源。
 软件开关机	POWER软件开关机	 超低功耗	待机功率小，不做无用功。

智能网络管理

—— 实时查看温度变化曲线，查询历史温度数据 ——



参数

产品图片



型号	TS1100	TS1200	TS1200D	TS1300
功率	90W	120W		300W
加热原理	电阻式	电阻式		电阻式
工作电压	110V/220V AC	110V/220V AC		110V/220V AC
温度范围	200~420°C	200~420°C		200~420°C
温度稳定度	±2°C (静止空气没有负载)	±2°C (静止空气没有负载)	±2°C (静止空气没有负载)	±2°C (静止空气没有负载)
焊咀对地电阻	< 2Ω	< 2Ω		< 2Ω
焊咀对地电势	< 2mV	< 2mV		< 2mV
手柄型号	TSS30A	TSS30B		TSS30D
发热芯型号	TSS10A发热芯组件	-		HR003-ZZ
焊咀型号	960系列	TSS02系列		503系列
焊咀/发热芯	分体式	一体式		分体式
外形尺寸	113*150*92mm	137*168*114mm		190*190*134mm
重量	约2.3kg	约2.7kg		约2.7kg
电脑管控	无	有	无	有
主要功能				

备注：TS1200D 无电脑管控功能，可分两个温区加热，适用于需要预热器件再焊接的特殊要求。

温度校准



同时按住1+3按键



通过"+""-""输入实际值
(假设实测温度360°C)



按2键确认

QUICK TS1300 可替换焊咀

以下标准焊咀型号，可根据不同应用场景定制各种焊咀。

C型 (马蹄型)	503-4C-01	503-6C	503-10C		
		上锡高6mm	上锡高6.5mm	上锡高10mm	
D型 (批咀型)	503-6D	503-10D-01	503-15D	503-15D-01	
		上锡高5mm	上锡高5mm	上锡高4mm	上锡高12mm
	503-6DU-01	503-10DU-01	503-6DV2-01		
	上锡高5mm	凹槽及背面 一侧上锡	上锡高4mm		
K型 (刀型)	503-K-01	503-K-02			
	两斜面 上锡	两斜面 上锡			