

TD9800

电工钢叠装系数测量装置



*该图仅供参考, 依应用场景不同, 配置和细节可能存在一定差异

产品简介

- TD9800 是一套专用于电工钢片叠装系数 f 测量的高集成系统, 适用于测量叠层高度为 0~25 mm 的标准爱泼斯坦方圈试样。
- 由精密电子天平、2 块硬金属夹板、液压泵、长度测量装置、及计算机软件组成。
- 可准确测量电工钢叠片的质量、长度、宽度、高度; 并通过软件直接计算出样品的叠装系数 f , 测量准确度优于 $\pm 0.2\%$ 。
- 遵循 GB/T 19289-2019 《电工钢带(片)的电阻率、密度和叠装系数的测量方法》(天恒测控参与起草) 等相关标准的规定。

功能特点

- 压力泵由计算机控制, 测试时对叠装样品施加约 1 Mpa 的压力。
- 长度测量装置准确测量叠装样品 4 个角度的高度, 并自动传送至计算机。
- 精密电子天平配有 RS232 接口, 计算机软件可自动读取其重量数据。
- 软件读取样品长度、宽度、高度、质量、密度等数据, 自动计算叠装系数 f 。
- 除设置必要参数和放置样品外, 其他测量过程可通过计算机软件自动完成。
- 软件测试完后可按用户自定义的模板生成测试报告, 支持导出和打印。

技术指标

高度 (h) 测量	测量范围	0~65 mm
	最佳测量不确定度	0.2%
质量 (m) 测量	测量范围	0~3.2 kg
	最佳测量不确定度	0.1%
叠装系数 (f) 测量	施压范围	(1 ± 0.05) MPa
	测试时间	约 1 min / 次 (含加压时间)
	最佳测量不确定度	0.2%
	再现性 (标准差)	0.5%
试样要求	片数	无取向钢: 不少于 16 片 取向钢: 不少于 24 片
	尺寸 (W × L)	30 mm × (280~320) mm
	其他要求	表面应清洁、平整、无斑痕、划痕、毛刺