

TK7200

硅钢片铁损快速测试仪



产品简介

- 内置精密励磁电流源与电压测量模块,采用先进的微处理器和数字信号处理技术研制。
- 可在 50 Hz / 60 Hz 等频率下快速测量单片硅钢的比总损耗 P_s 。
- 适用于变压器或电机制造商对硅钢原料或冲压后的单片进行快速品质检测。
- 参考标准:GB/T 13789-2008《用单片测试仪测量电工钢片(带)磁性能的方法》

功能特点

- 可选择P1.0、P1.5、P1.7等测试点进行快速损耗测量。
- 通过测量磁化电流来测量磁场强度,磁场测量精度较高。
- 操作简便,用户只需将小单片磁导计压住被测样品即可获得待测数据。
- 支持测量数据一键存储及实时查看,数据保护测试日期与时间。
- 配备了大尺寸液晶触摸彩屏,量值显示直观,操作更便捷。

一般技术规格

- 工作电源: AC (220 ± 22) V, (50 ± 2) Hz
- 工作环境: 0°C ~ 40°C, 40%R·H ~ 80%R·H
- 主机规格: 270 mm × 185 mm × 135 mm (宽 × 深 × 高), 约 5 kg
- 标准接口: RS232、磁导计接口

技术指标

测试能力	损耗测试点设定	P _{1.0} 、P _{1.5} 、P _{1.7} ^①
	测试频率	50 Hz / 60 Hz
	电压/电流测量最佳不确定度	0.2%*RG ^②
	功率测量最佳不确定度	0.5%*FS ^③
	损耗测量最佳不确定度(k=2)	10%
试样要求	损耗测量最佳重复性	2%
	样品尺寸(长×宽)	不小于30 mm × 100 mm
	样品厚度	0.1 mm~1.0 mm
	其他要求	表面应清洁、平整、无斑痕、划痕

备注①:按照国际标准, P1.7为取向钢的测试点。②:RG为量程值;③:FS=电压量程值×电流量程值。

测量值的重复性:磁导计压在样品上保持不再移动,并反复测量10次,取10次测量的最大值或最小值减平均值除以平均值,以二者中的最大值代表重复性。