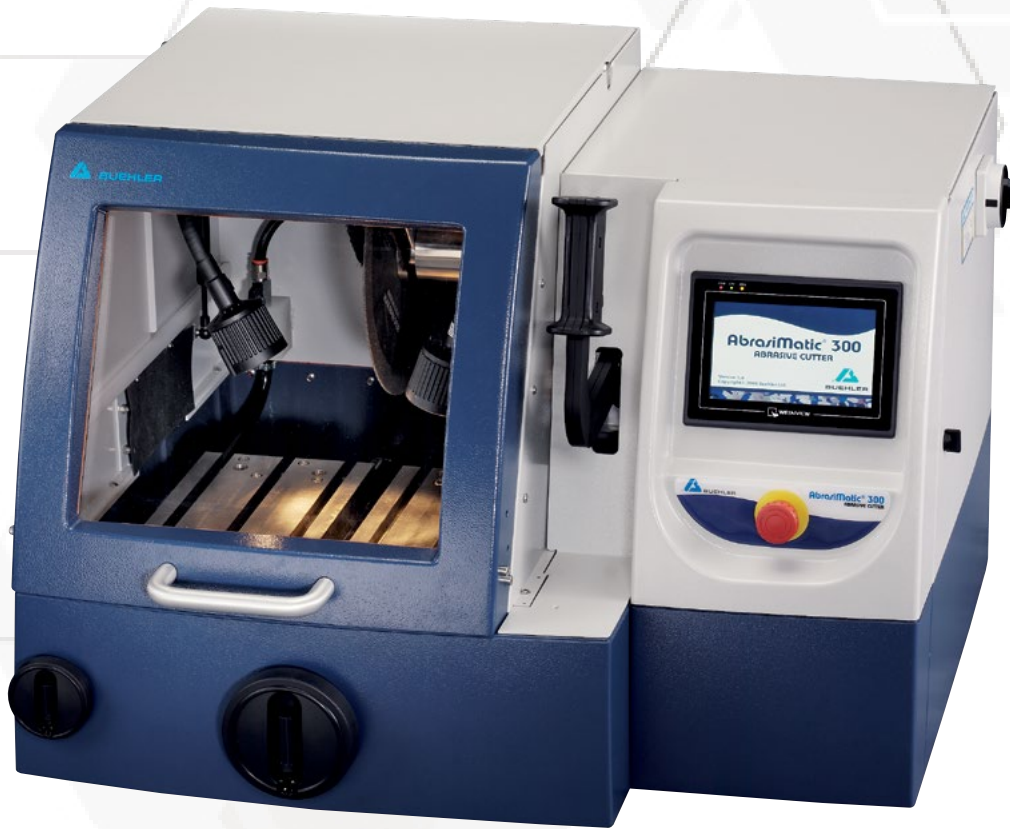


AbrasiMatic® 300

砂轮切割机



AbrasiMatic® 300



可靠

直观

灵活

AbrasiMatic 300 专为高要求的试验环境而设计

AbrasiMatic 300 是专为高工作强度实验室而设计的砂轮切割机。作为台式切割机，它具备 Z 轴手动、Y 轴手动及自动等切割模式，同时可选的 X 轴平台移动功能可轻松实现定位及序列切割。AbrasiMatic 300 可灵活用于切割大多数材料、尺寸和形状样品。



- 使用大功率 5hp [3.7kW] 电机，可切割大型零件



- 可纵向切割 10.25in [260mm] 的样品



- 可灵活选择手动/自动切割模式，优化切割方案
- 切割高效且耐用

经验证的可靠性



1 强力可靠的电机

AbrasiMatic 300 配有 5Hp [3.7kW] 强力电机，可以最大安装 12in[305mm] 的切割片，可切割最大直径为 4.375in [110mm] 的样品。为了提高可靠性和使用寿命，电机未安装在切割室中，以保护其免受切割碎屑和冷却液的影响。

2 手动操作

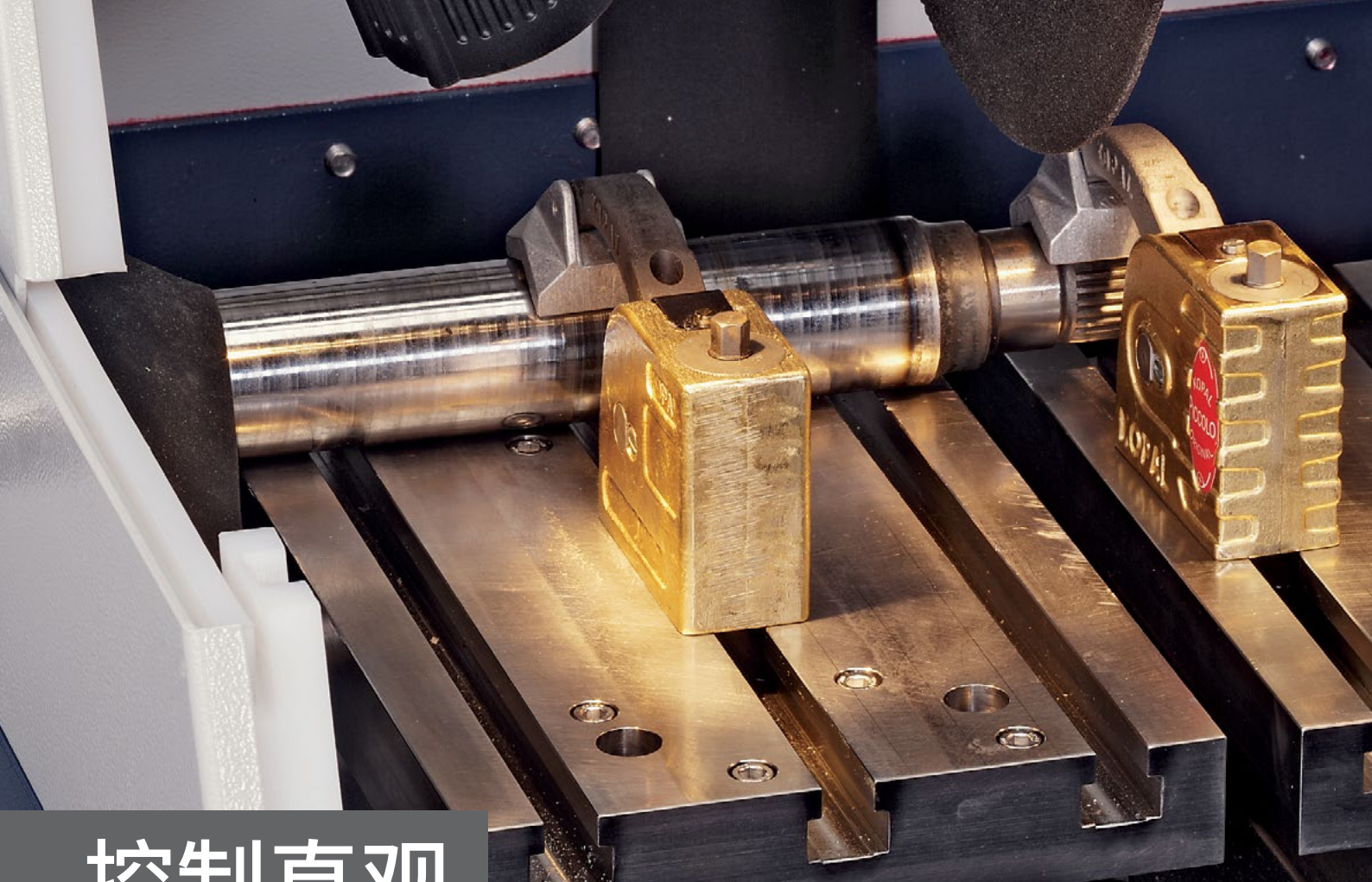
该机器具有控制 Z 轴方向的切割手柄，丰富了用户的切割模式，手动切割手柄在切割过程中能更好地为用户提供触觉反馈。

3 3 轴方向易控

除了手动 Z 轴控制外，还配备 Y 轴控制，可自动或手动控制，以加强设置和切割的灵活性。为了进一步增加定位和切割灵活性，可以添加一个可移动的 X 轴工作台，以实现 3 轴移动。

4 大切割室 & 可回缩门罩

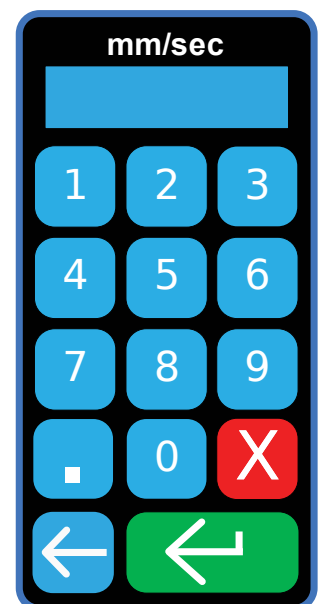
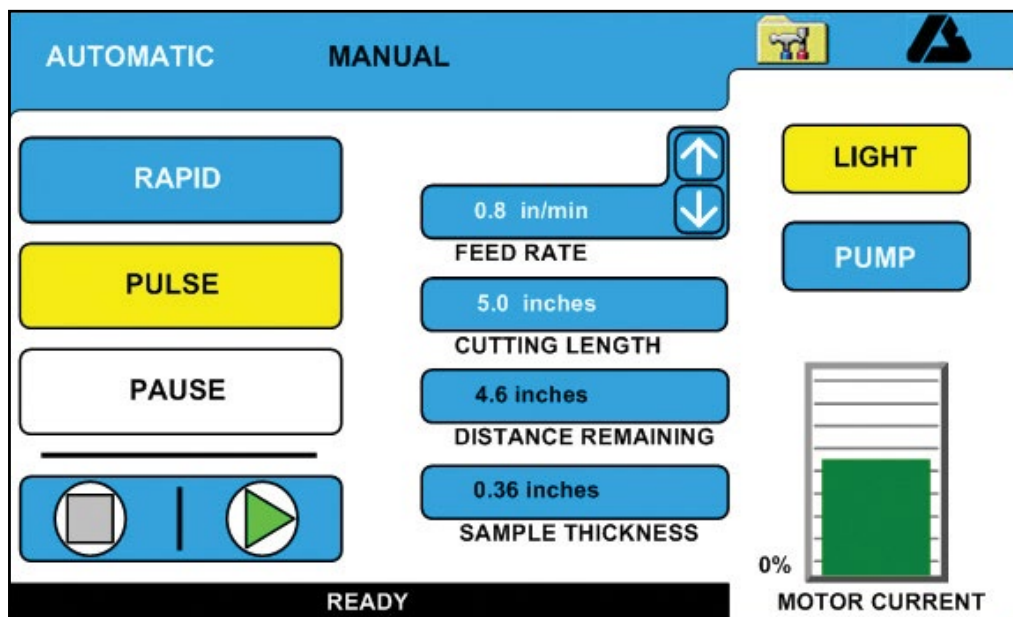
大容量的切割室帮助用户在 Y 方向上进行长距离切割，提升了切割的灵活性。超大样品视窗和 LED 照明系统更便于用户观察样品。门罩打开后折叠，进一步打开了切割室，使样品的装夹过程更便利。



控制直观

触控屏

AbrasiMatic 300 拥有一个彩色触控屏，用户通过设置切割长度和进给速度实现自动模式切割。自动模式提高了切割结果的一致性，使用户可以在切割期间进行其他工作。在自动模式下，标乐的 SmartCut 功能在切割受阻的情况下会自动降低进给速度，防止电机和刀片损坏。在切割较大的样品时，用户也可以在自动模式下选择脉冲切割功能，提高切割质量。





多功能切割

用户可以选择下方 3 种切割方式：

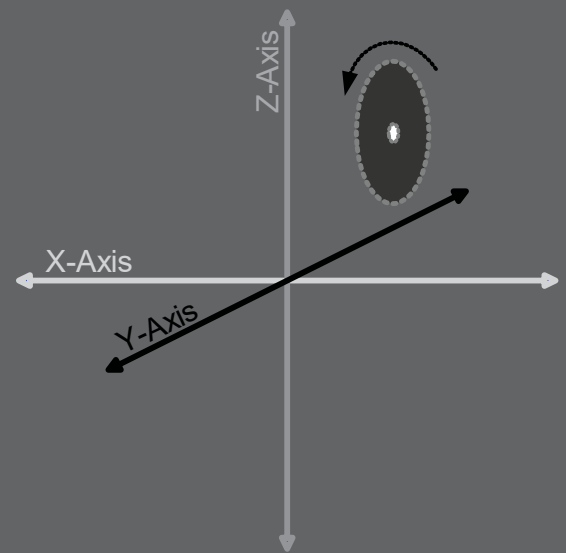
1. 使用拉杆或纵向移动手柄，进行 Z 轴和 Y 轴方向的纵向手动切割。
2. 使用 Y 轴电机驱动，通过触摸屏设置切割参数，进行 Y 轴方向的自动切割。
3. 可选配 X 轴移动工作台，进行手动 Y 轴方向连续的序列切割。

使用 Z 轴拉杆可实现简便快速的手动直切功能，操作人员可获得直接的切割感受并控制进给量。

手动 Y 轴方向切割适用于处理长度较大和不规则形状的试样，这种方法是通过旋转手柄来进行切割控制。

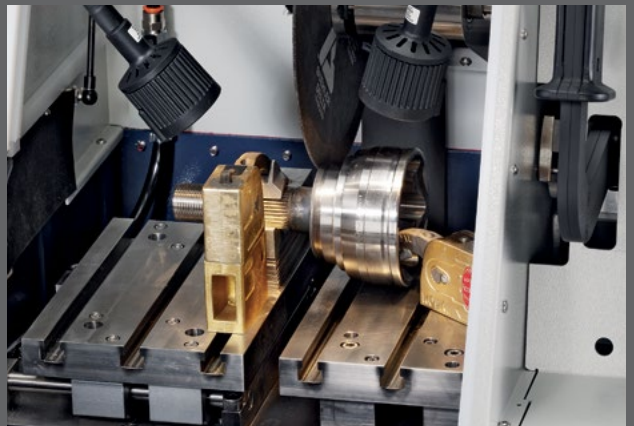
用户使用 Y 轴方向自动切割功能可提高生产效率，帮助客户解放双手并获得一致和可重复的结果。

可选装的 X 轴方向切割功能可以进行连续的平行切割，而不需要重新装夹样品。这种切割方式同样使用旋转进给手柄进行样品移动。



循环系统

充分而有效的冷却是实现切割样品无烧伤的关键因素，切割中的冷却对于保证切面质量以及防止由过热或切割片的不当损耗造成的表面过度损伤至关重要。AbrasiMatic 300 的冷却循环系统会在切割片启动时自动启动，如果需要对切割机进行清洁，也可以手动启动冷却循环系统。循环水箱采用三段隔板设计，可将沉淀的切割碎屑与冷却液有效隔开。AbrasiMatic 300 循环冷却系统(单独订购)包括一台离心泵和 22gal (83ℓ) 水箱、流量控制阀和排水管道，带滚轮的小车使水箱的移动和清理都十分方便。



技术规格

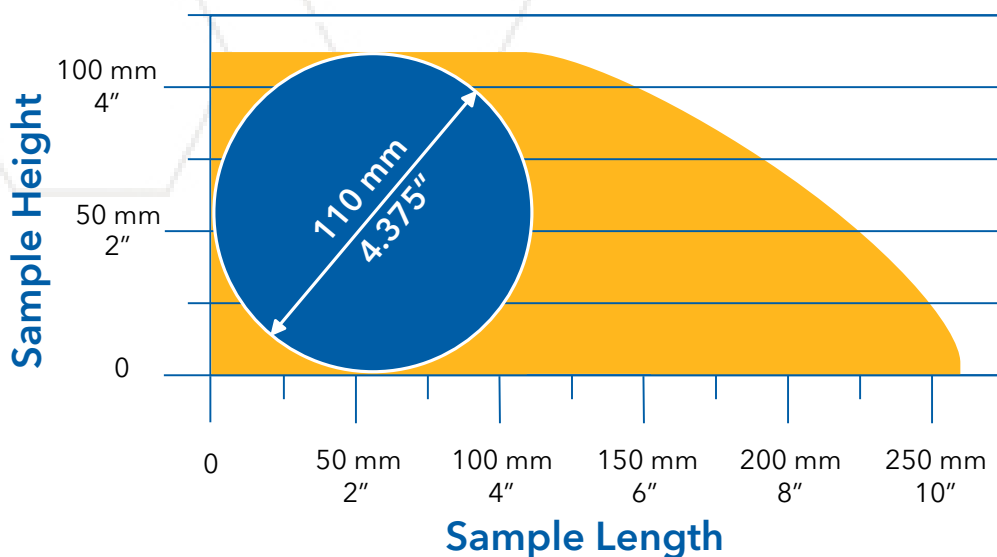
规格

电压/频率/电源相数	230VAC, 60Hz; 460VAC, 60Hz; 220VAC, 50Hz; 380VAC, 50Hz / 3 相
电源功率	4.0kW
最大电流	15.7amps @ 220/230VAC; 7.9amps @ 460VAC; 9.1amps @ 380VAC
电机功率	5Hp [3.7kW]
循环水箱容量	22gal [83ℓ]
连接管尺寸	水箱: 1in [25mm]; 排水口: 2in [50mm]
噪音	78dBA - 无负载
排气口尺寸	3in [75mm] 排气口直径
触摸屏	对角线 7in [175mm]; 分辨率 320 x 240; 256 色彩屏, 防水 背景灯照明 NEMA4 [IP 65]
T型槽工作台尺寸	14.375 W x 10in D [365 x 254mm]; 12mm 宽 T 型槽
移动行程	Z 轴: 5.75in [150mm]; Y 轴: 10.25in [260mm]; X 轴: 2.75in [70mm]
Y轴自动进刀速度	0.3-5in/min [0.1-2.5mm/sec]
切割片直径&中心孔直径	最大 12in [305mm] & 1.25in [32mm]
切割片速度	2600rpm @ 50/60Hz; 外边缘速度 8200ft/min [2700m/min]
最大切割直径	4.375in [110mm]
切割室	36 W x 22 D x 8in H [914 x 558 x 203mm]



Approx. Weight: 350lbs [165kg]

Y 轴和 Z 轴切割能力



使用 12in [305mm] 切割片时, AbrasiMatic 300 纵向切割能力可达 10.25in [260mm]。



订货信息

AbrasiMatic 300

仅 Y 轴和 Z 轴

产品编号	电压/频率
10-2190-260	200-240VAC, 60Hz
10-2190-460	440-480VAC, 60Hz
10-2190-250	200-240VAC, 50Hz
10-2190-400	380-400VAC, 50Hz

X 轴、Y 轴和 Z 轴

产品编号	电压/频率
10-2193-260	200-240VAC, 60Hz
10-2193-460	440-480VAC, 60Hz
10-2193-250	200-240VAC, 50Hz
10-2193-400	380-400VAC, 50Hz



耗材



砂轮切割片

尺寸范围从 10in [254mm] 到 12in [305mm]



Cool 3 冷却液

10-6010
水基冷却液 (2.6gal, 10L)



循环系统

10-2332-260 [200-240VAC, 60Hz]
10-2332-460 [440-480VAC, 60Hz]
10-2332-250 [200-240VAC, 50Hz]
10-2332-400 [380-400VAC, 50Hz]

夹具选择

MetKlamp VIII

95-C1822 (右)
95-C1821 (左)
固定最大 3.125in [80mm] 的试样



中型快速夹紧夹具

10-3545 (右)
10-3544 (左)
最大开口: 2.75" [70mm]
夹固板: 3.2" x 1.4" [80 x 35mm]



中型平推夹具组件

10-3541 (右)
10-3540 (左)
固定任意宽度的零件



紧固件夹具

95-C1702
需要配合其他夹具使用, 如 MetKlamp™



垂直夹具组件

10-3531 (小型)
10-3523 (大型)



垂直夹具垫块

10-3532 (小型)
10-3528 (大型)
增加垂直夹具的高度
小型: 2.4in [60mm]; 大型: 2.9in [74mm]



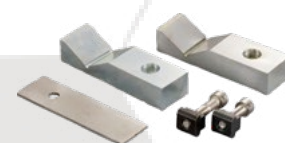
快速夹具水平固定装置

10-3526

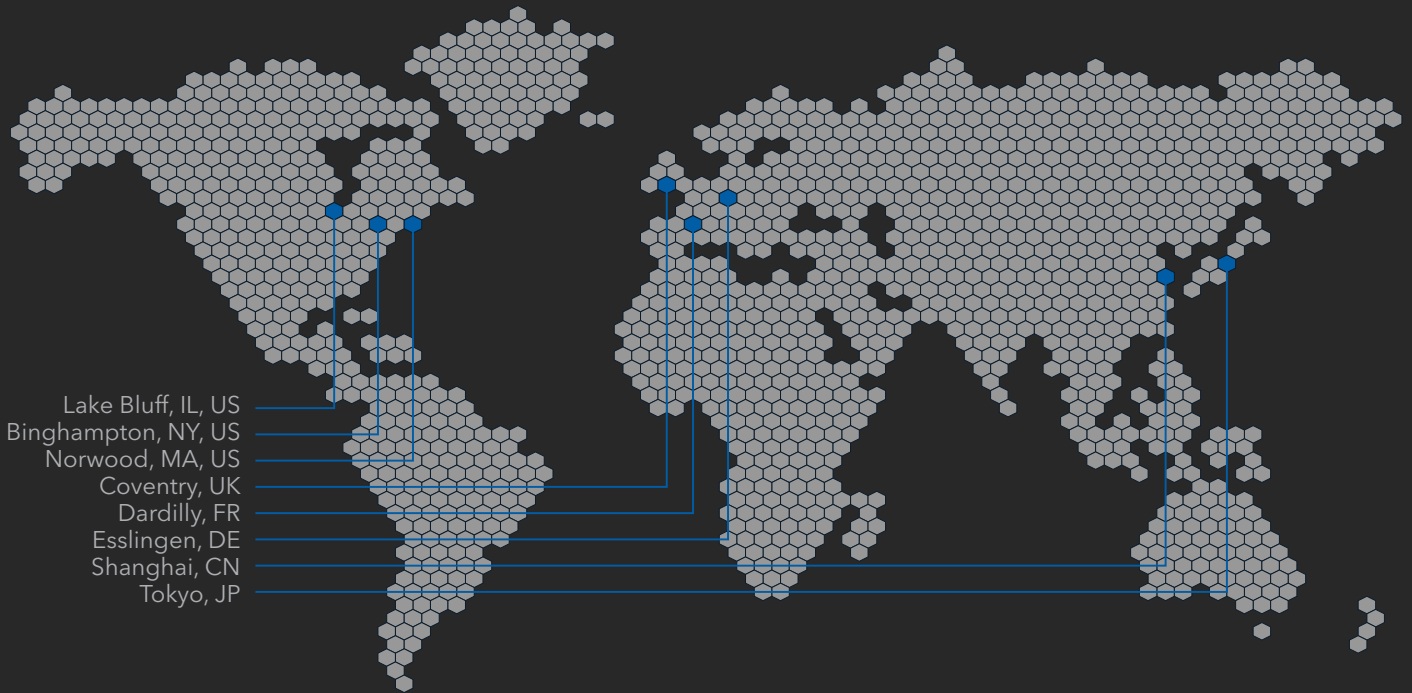


V 形块套件

10-3527



标乐公司全球办事处



Lake Bluff, IL, US
Binghamton, NY, US
Norwood, MA, US
Coventry, UK
Dardilly, FR
Esslingen, DE
Shanghai, CN
Tokyo, JP



BUEHLER

Solutions for Materials Preparation, Testing and Analysis

标乐公司全球总部

标乐公司北美洲和南美洲

41 Waukegan Road, Lake Bluff, Illinois 60044

P: +1 847 295 6500 | 800 BUEHLER (800 283 4537)

W: www.buehler.com | **E:** info@buehler.com

shop.buehler.com

欧洲总部

标乐公司德国办事处 - 埃斯林根

ITW Test & Measurement GmbH

P: +49 (0) 711 4904690-0

E: info.eu@buehler.com

标乐公司法国办事处 - 达迪利

P: +33 (0) 800 89 73 71

E: info.eu@buehler.com

标乐公司英国办事处 - 考文垂

P: +44 (0) 800 707 6273

E: info.eu@buehler.com

亚洲总部

标乐公司中国办事处 - 上海

ITW Test & Measurement (Shanghai) Co., Ltd.

依工测试测量仪器(上海)有限公司

P: +86 400 111 8683 | **F:** +86 21 6410 6671

W: www.buehler.cn | **E:** info.cn@buehler.com

标乐公司亚太地区办事处

P: +86 400 111 8683

E: info.asia@buehler.com

标乐公司日本办事处

P: +81 03 5439 5077 | **F:** +81 03 3452 7220

E: info.japan@buehler.com

标乐试样秀 立即扫码关注

