

Holtest (孔径千分尺)

●简单准确测量内径尺寸

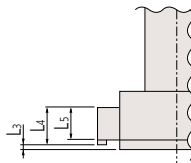
368系列 — Holtest (二爪/三爪式孔径千分尺)

D · E · HT-R

- 坚固而细致的结构。
- 测量面进行了钛涂层(镀钛)处理(测量范围大于6mm)
- 三爪孔径千分尺(测量范围大于6mm)，自动求心功能可以保证稳定的测定。

● 可接近盲孔底端进行测量。

| 测量范围 (mm) | L3 (mm) | L4 (mm) | L5 (mm) |
|-----------|---------|---------|---------|
| 2 - 6 | — | — | 2 |
| 6 - 12 | 2以下 | — | 2.5 |
| 12 - 20 | 0.3以下 | 5.6 | 3.5 |
| 20 - 30 | | 8.3 | 5.2 |
| 30 - 50 | | 13.0 | 10.0 |
| 50 - 100 | | 17.0 | 14.0 |
| 100 - 300 | 12.4以下 | 21.0 | 13.8 |



- HT-8R - HT-300R连接接长杆(选件)可进行深孔测量。
- 带有恒定测力的装置，减少了因操作人员水平的不同而引起的偏差，从而可进行稳定的测量。
- 关于环规的详细信息参见C-47页。



368-001
D1
(二爪式)



368-168
HT-40R



368-170
HT-63R



368-174
HT-125R



测量仪器附带检查成绩书
详细信息参见U-12页



选件接长杆的使用

■ 特殊订制品
详细信息参见C-49页

规格

| 货号 | 型号 | 测量范围 (mm)*2 | 分度值 (mm) | 最大允许误差 $\mu\text{MPE} (\mu\text{m})^{*1}$ | 接长杆 (选件) |
|---------|---------|-------------|------------|---|----------------|
| (二爪式) | | | 0.001 | ±2 (最大差值2) | — |
| 368-001 | D1 | 2 - 2.5 | | | |
| 368-002 | D2 | 2.5 - 3 | | | |
| 368-003 | E1 | 3 - 4 | | | |
| 368-004 | E2 | 4 - 5 | | | |
| 368-005 | E3 | 5 - 6 | | | |
| (三爪式) | | | 0.005 | ±3 (最大差值3) | 952322 (100mm) |
| 368-161 | HT-8R | 6 - 8 | | | |
| 368-162 | HT-10R | 8 - 10 | | | |
| 368-163 | HT-12R | 10 - 12 | | | |
| 368-164 | HT-16R | 12 - 16 | | | |
| 368-165 | HT-20R | 16 - 20 | | | |
| 368-166 | HT-25R | 20 - 25 | | 952621 (150mm) | |
| 368-167 | HT-30R | 25 - 30 | | | |
| 368-168 | HT-40R | 30 - 40 | | | |
| 368-169 | HT-50R | 40 - 50 | | 952622 (150mm) | |
| 368-170 | HT-63R | 50 - 63 | | | |
| 368-171 | HT-75R | 62 - 75 | | | |
| 368-172 | HT-88R | 75 - 88 | | ±4 (最大差值4) | 952623 (150mm) |
| 368-173 | HT-100R | 87 - 100 | | | |
| 368-174 | HT-125R | 100 - 125 | | | |
| 368-175 | HT-150R | 125 - 150 | | ±5 (最大差值5) | |
| 368-176 | HT-175R | 150 - 175 | | | |
| 368-177 | HT-200R | 175 - 200 | | | |
| 368-178 | HT-225R | 200 - 225 | ±6 (最大差值6) | | |
| 368-179 | HT-250R | 225 - 250 | | | |
| 368-180 | HT-275R | 250 - 275 | | | |
| 368-181 | HT-300R | 275 - 300 | | | |

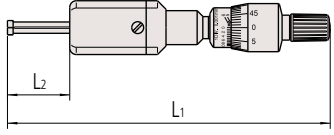
*1: 允许误差的差值限制在此范围内(如括号中所示), 并且是在整个测量表面与被测物体接触的情况下进行测量。

*2: 使用标配之外的测头无法更改测量范围(无法保证测量精度)。

请注意, 环规为选件。

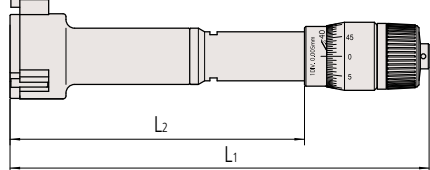
尺寸

单位: mm



| 型号 | 测量范围 (mm) | L2 | L1 |
|------------|---------------------|----|-------------|
| D1, D2 | 2 - 2.5, 2.5 - 3 | 12 | 103.5 - 104 |
| E1, E2, E3 | 3 - 4, 4 - 5, 5 - 6 | 22 | 113 - 114 |

测量范围不同, 外观也不同。



| 型号 | 测量范围 (mm) | L2 | L1 |
|---|--|-----|-----------|
| HT-8R, 10R, 12R | 6 - 8, 8 - 10, 10 - 12 | 59 | 102 - 104 |
| HT-16R, 20R | 12 - 16, 16 - 20 | 82 | 126 - 130 |
| HT-25R, 30R | 20 - 25, 25 - 30 | 94 | 137 - 142 |
| HT-40R, 50R | 30 - 40, 40 - 50 | 102 | 145 - 155 |
| HT-63R, 75R, 88R, 100R | 50 - 63, 62 - 75, 75 - 88, 87 - 100 | 105 | 150 - 163 |
| HT-125R, 150R, 175R, 200R, 225R, 250R, 275R, 300R | 100 - 125, 125 - 150, 150 - 175, 175 - 200, 200 - 225, 225 - 250, 250 - 275, 275 - 300 | 161 | 227 - 252 |

测量范围不同, 外观也不同。