



“Ci7860 为整个供应链带来无与伦比的准确性。品牌所有者、供应商和制造商要在整个工作流程直到最终生产创建完美的色彩规格，Ci7860是一个得胜的工具。”

—Mike Beering 爱色丽产品经理

▲ 图为: Ci7860 台式分光光度仪在实验室中测量 PANTONE 塑料标准

Ci7860 台式分光光度仪



概述

Ci7860 台式积分球式分光光度仪是市场上最先进的色彩测量仪器。利用 Ci7860 生成数字标准，品牌所有者和制定规格人员在向供应商以及供应链上其他利益相关者交流这些标准时，可以确保获得市场上最佳色彩准确性。当结合使用 NetProfiler 和 Color iMatch 或 Color iQC 时，Ci7860 提供了完整的色彩规格和管理解决方案。依赖其最大平均 0.06 DE* 的仪器台间差，品牌所有者和其他制定规格人员将得益于比其他任何可用仪器更严格 25% 的规格，确保在整个供应链中可靠地指定准确的颜色。

主要优势

在整个设计和制造过程中，有许多悄悄出现颜色误差的机会，逐渐形成的错误堆最终可能影响最终产品的质量。在那个阶段的错误代价昂贵，导致严重延误生产，造成浪费和返工。通过在流程规范最初即使用行业领先的 Ci7860 台式分光光度仪，利用其领先市场的仪器台间差，品牌所有者与制造商的重点供应商能够减少这些风险。

- Ci7860 其最大仪器台间差为平均 0.06DE*，相比其他任何颜色测量仪器，规格更严格 25%。这是作为供应链上游使用的主仪器和首选规范工具。
- 可以完美地融入操作环境，包括与历史数据格式相一致的能力。
- 完整的审核轨迹以及内部湿度和温度传感器确保了准确跟踪和追溯所有测量。
- 校准 UV 有助于控制纸张、纺织品、塑料和油漆及涂料中的高级荧光增白剂。400 纳米滤波器为标准配置；可选配 420 纳米和 460 纳米
- 包括四种反射孔径外加一个可选的 3.5 毫米。测量透镜能在变换孔径后自动放大或缩小。
- 符合行业标准，包括 CIE 15、ASTM D1003、ISO 7724/1

您可能还喜欢...

Color iMatch

使用以工作为导向、适用涂料、塑料和纺织品的配色解决方案 Color iMatch, 可为各种应用提供准确的颜色分析和配方。支持 PantoneLIVE, 让用户在使用可能变色或测量不一致的实物参考标准之外或取代使用实物参考标准, 而从基于云的色库中检索数字色彩标准。提供多种配置, 满足大多数 (如果还不是全部) 工业颜色配方需求。

NetProfiler

NetProfiler 是易于使用的实用程序, 可用于验证、优化和认证色彩测量设备的性能, 确保仪器性能符合规格, 而且整个供应链上的所有仪器保持相互一致。

服务支持和保修

凭借在色彩领域的丰富经验, 爱色丽可提供适当级别的现场、在线或电话服务, 支持和推动您的业务。对于一年保修期之后的额外保护, 我们提供延长保修计划。全球性全方位服务合同可确保您的设备通过爱色丽独家开发的年度五项检查获得周到的维护, 使设备保持与原装规格相同的性能。我们拥有 12 个全球服务中心, 便于客户联系我们。如需了解有关延长支持选项的更多信息, 请访问 www.xrite.cn。

产品规格

	Ci7860
IIA - 平均 DE* (SCI)	0.06
重复性 RMS DE*	0.01
光度分辨率	0.001%
波长范围	360-780 纳米
同步 SPIN/SPEX	✓
内部温度和湿度传感器	✓
420UV, 460 UV 排除	可选
激光透射目标定位	✓
全透射孔径	四种: 27、17、10、6 毫米
反射孔径	五种: 25、17、10、6、3.5***毫米

*可选配件