



质量通过供应链照明进行视觉评估控制。

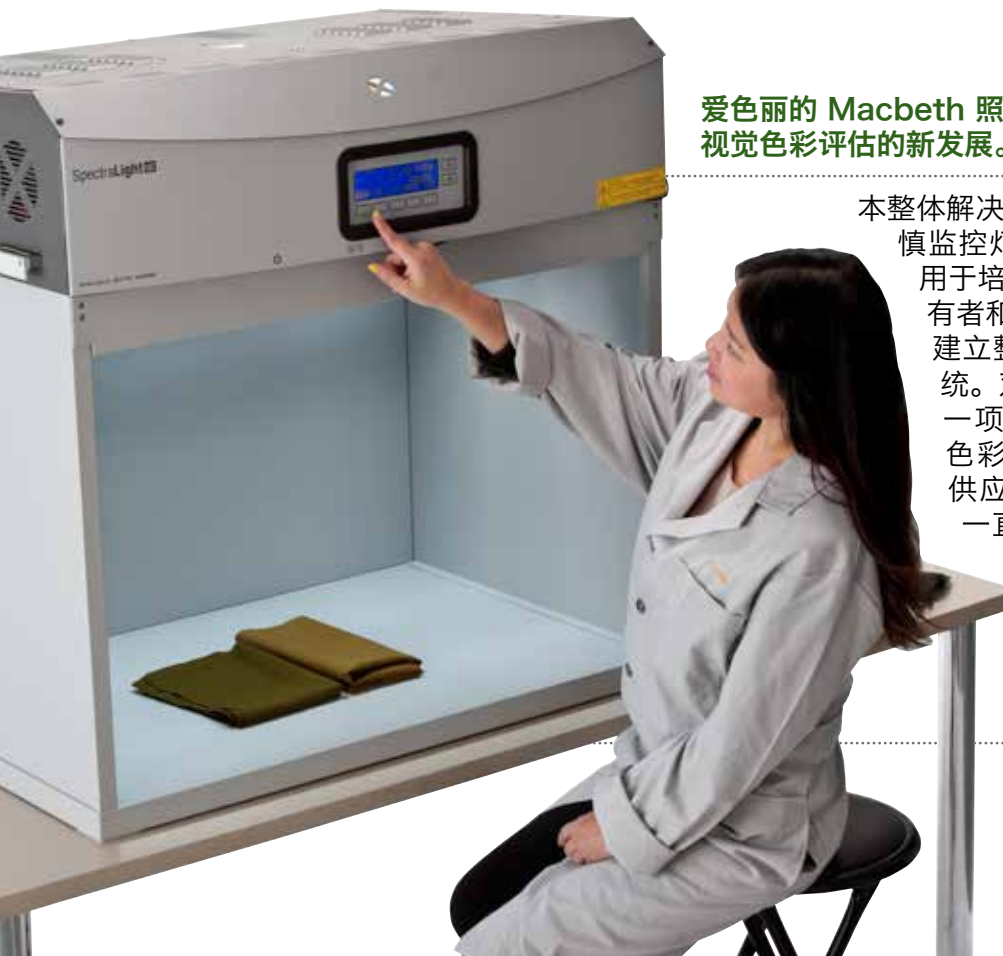
在全球化经济中，保持一致性极其重要。

信守承诺的品牌，往往能留住他们的客户。即使在新兴市场中，顾客对于一致性质量的期望也以比制造商满足其要求更快的速度提高。

更高的一致性行业的必然趋势，这将促使品牌所有者在必要时加强对供应链的控制。许多品牌所有者已经缩短了他们的供应链，与更少、更值得信赖的伙伴合作而不是仅仅依赖基于价格的合作伙伴甄选。在供应商方面，如果合作伙伴和供应商提供的优势有望为品牌所有者实现更一致质量控制，则有助于证明他们的价值。

当涉及产品的颜色，特别是在服装行业、汽车内饰和其他颜色为关键要素产品类别中，一致性的质量控制一直特别难以捉摸。这个问题一直没有与极其先进的光与色科学相联系。一些标准和做法已经根据权威科学建立并受已成文的标准和做法支持。然而，由于不准确或不一致的颜色，品牌所有者和规范者仍然驳回多达 50% 的纺织品供应商首次样品核准意见书。

视觉色彩评估所面临的挑战较为棘手，因为这些不合格样本很昂贵。光源箱可以提供一定程度的控制，但是全新的 SpectraLight III（一个多时代以来检查员值得信赖的工具）中的冷白荧光灯也可能与另外一个光源箱的冷白荧光灯不同……或者另外的 SpectraLight III 中可能使用旧的或不同品牌的灯……或者使用完全相同的设备，却通过不同操作员的眼睛检查。光源箱并不能解决这个复杂问题，我们需要一个针对仪器、信息和操作员的整体视觉评估系统。



爱色丽的 Macbeth 照明产品 SpectraLight QC 标志着视觉色彩评估的新发展。

本整体解决方案具有先进的光源，还包括一个谨慎监控灯性能和条件的数据驱动后端，以及用于培训和认证操作员的系统。对于品牌所有者和规范者，SpectraLight QC 是用以建立整个供应链标准作业程序的革命性系统。对于供应商，SpectraLight QC 是一项投资，可有效证明和提升您在视觉色彩评估方面的能力。事实上，在整个供应链（供应商、卖主、采购办公室，一直到产品设计和公司的质量控制）的任何需要审批的检查点，规范的 SpectraLight QC 都可以减少人为错误，标准化视觉评估的条件，并节省时间和金钱。

仪器



SpectraLight QC 所采用的照明技术优于市场上的任何光源箱。由于本仪器具有的光源数量较多 — 包括日光、白炽光“A”、水平日光、三种荧光（CWF、U30、U35、TL83 和 TL84 之间的任何组合）和 UVa，数量超过任何其他产品，因而可以应用于任何规格。集成光传感器提供荧光灯照度的实时数字输出，并可以通过操作员设置以满足行业标准，如 ASTM 和 AATCC。仪器的闭环荧光灯控制使得操作员可以从一个光源移动到下一个光源，而无需等待需要的预热时间。相同的传感器和电子产品，确保实时控制所有的荧光灯，保持灯泡整个使用期间的精确照度。SpectraLight QC 还提供出厂校准的紫外线，使用户能够根据样品需求（基于应用）调整紫外线量。

信息



虽然照明技术是视觉评估的首要因素，但真正实现供应链的一致性还需要可靠的信息。为此，SpectraLight QC 通过其基于 PC 的报告能力，生成并追踪视觉评估中各个环节的数据。数据 — 包括公司名称、客户名称、样品编号、评估使用的灯具、灯的状况（灯龄、灯泡剩余寿命、照度水平、校准信息）、操作员的姓名和认证（Farnsworth-Munsell 100 色相测试得分） — 都可以打印并随实物样品一起发送，或通过电子形式传输。从根本上来说，SpectraLight QC 是其自身的审计和跟踪工具，便于对不合格样品进行分析，从而找出问题的根源。通过更快更轻松地排除故障，SpectraLight QC 不仅降低了样品的不合格率，同时有关各方可以彻底调查供应链并采取纠正措施，以消除以后的潜在问题。持续改进创造完美。

操作员



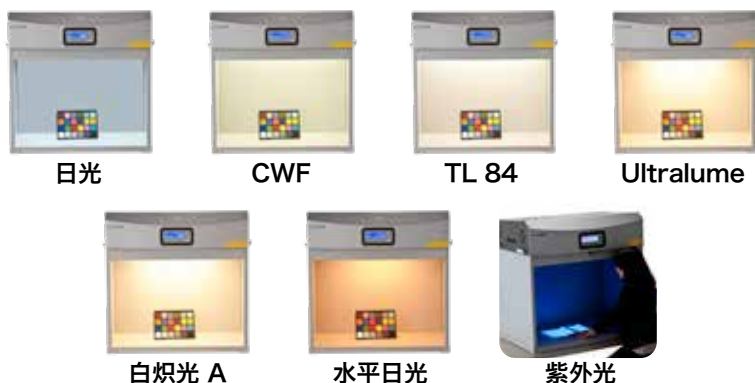
操作仪器的操作员与视觉评估问题的技术解决方案同样重要。SpectraLight QC 的用户可编程功能允许供应商根据品牌所有者对于光源、照度水平和其他参数创建自定义配置文件，确保操作者使用每个程序核准的灯和准确的设置。该系统还可以将这些信息生成报告与客户共享，以确定任何不一致的内容。还可以创建个人操作员资料文件，从而在这些文件中记录他们的 Farnsworth-Munsell 100 色相测试得分。据专家估计，多达 2% 的女性和 7% 的男性有色觉缺陷。在过去，品牌所有者可能每年需要派出一个操作员两次，到世界各地“校准”其整个供应链的视觉评估工具。利用 SpectraLight QC，可通过 PC 共享客户对仪器设置的偏好和对操作者视力的要求信息，以提高精确度和符合性。

技术规格

	顶灯照明设备	观察箱
尺寸	高度: 9.84 英寸 (250 毫米) 宽度: 37.00 英寸 (940 毫米) 深度: 25.98 英寸 (660 毫米)	高度: 27.55 英寸 (700 毫米) 宽度: 37 英寸 (940 毫米) 深度: 24.01 英寸 (610 毫米)
重量	89.3 磅 (40.5 千克)	22.0 磅 (10.0 千克)
运输重量	116.8 磅 (53.0 千克)	35.2 磅 (16.0 千克)
机箱颜色		孟塞尔符号 N5 或 N7

电源要求	电源
	L1NPE, 115V 交流电, 50/60Hz, 1150W
	L1NPE, 230V 交流电, 50/60Hz, 1150W
	L1NPE, 100V 交流电, 50/60Hz, 1150W
	主保险丝
	115V 交流电: F 10 A H 250 V (5x20 毫米)
	230V 交流电: F 6.3 A H 250 (5x20 毫米)
	100V 交流电: F 15 A H 250 V (5x20 毫米)
	电源线
	接头: 具体国家
	插头: IEC 60320 C13 类型
	备用电源
	2W

灯管选项	
模拟日光*	5000k, CIE D50 正午天空日光 6500k, CIE D65 平均北方天空日光
荧光*	三种选择: 冷白 (4150k)、U30 (3000k)、U35 (3500k)、TL84 (4000k)
水平日光	模拟日出/日落
白炽光 A	2856k, 典型家用白炽灯光
紫外光	滤镜过滤接近 UV *日光和荧光光源选择。特定的日光和荧光光源应根据行业或应用管理标准进行选择。 规格如有更改, 恕不另行通知。



产品功能

优质的天然日光

SpectraLight QC 符合或超过为过滤钨日光模拟设定的所有相关国际质量标准。

使用内置式照度计, 调整照度

可以调整实时数字照度输出, 使之满足用户需求或符合样品类型的 ASTM 和 AATCC 标准。

照度的闭环自动调整

内置传感器自动调整电压以保持适当照度, 补偿荧光灯整个使用寿命的磨损。

更快达到荧光灯稳定

接通电源后, 可在设定之间切换光源以即时达到稳定性。

工厂校准的可调整紫外线

每个仪器都具有严格的初始紫外线校准。内置传感器监控和正确的紫外线输出可保持仪器台间差。也可手动调整紫外线输出。

能够创建和储存品牌所有者配置文件

用户可以创建和储存品牌所有者配置文件, 从而为特定的品牌所有者配置七个可用的偏好光源, 减少一致性问题。

报告和数据跟踪

单个设备的性能数据可以共享, 以确保所有供应商满足品牌所有者的规格, 从而对潜在问题进行根本原因分析。

爱色丽视觉颜色评估机构

就保持视觉评估环境一致性的四个关键领域为操作员开展在线培训和认证课程。

用户软件

简化仪器编程、用户操作和报告生成

可用的色彩调和室配置包括:

照明设备
壁挂式控制面板
缆线和通信电缆