

## Color iQC 操作说明书



## 目录

1. 安装软件.....	3
2. 更改语言.....	3
3. 仪器连接.....	4
4. 软件界面介绍和设置说明.....	6
5. 测量步骤.....	17
6. 保存工作.....	20
7. 打印报告.....	20

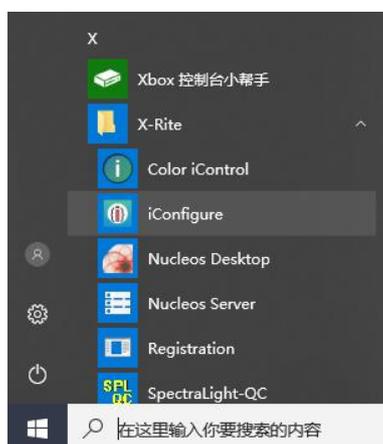
## 1、安装软件

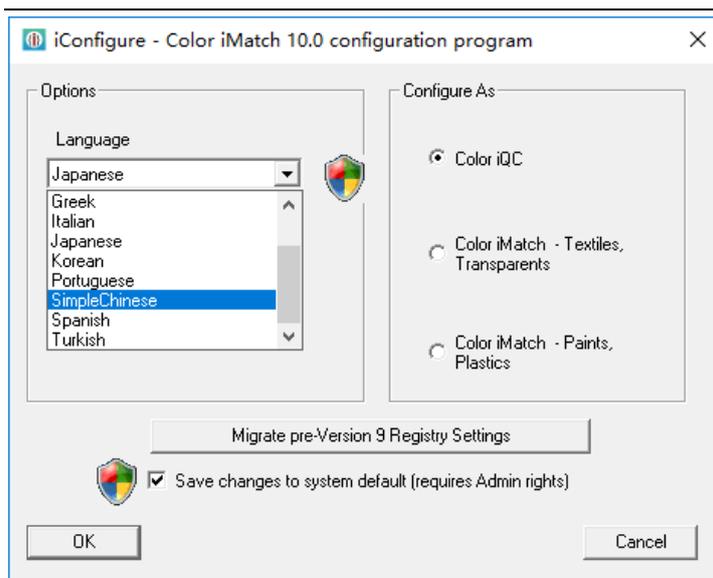
要以完整的本地管理员权限登录电脑，插入 U 盘，双击安装程序安装，安装过程中，注意正确输入序列号和 AUI 号码，根据提示操作，直至安装完成。软件安装完成后可试用 30 天，如若不能马上激活，试用期状态使用时要继续以管理员身份登录，在管理员身份状态激活后，普通用户登录即可使用。首次激活可点击下图中“单机此处以在线注册”自行注册，二次安装需要联系爱色丽售后技术支持 4006065155 转 5 申请激活码，激活码为 12 位的大写字母，收到激活码后，输入到密钥位置，然后点击右侧许可证按钮即可。



## 2、更改语言

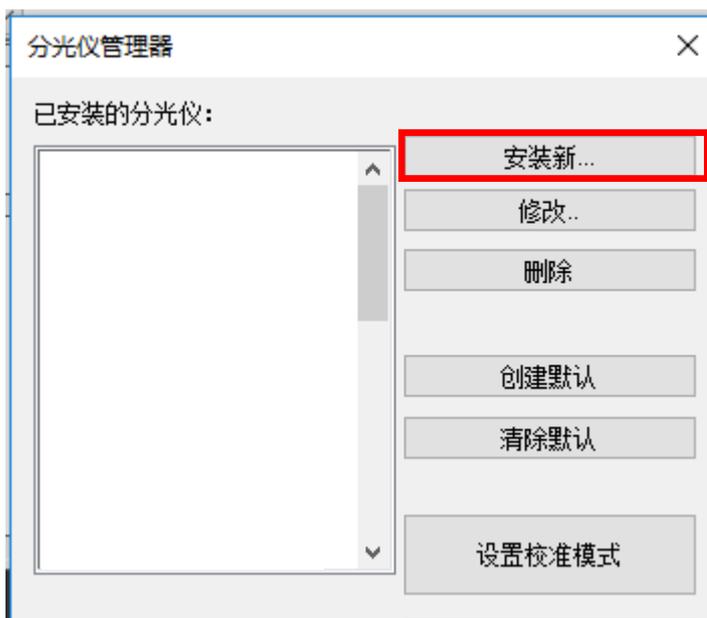
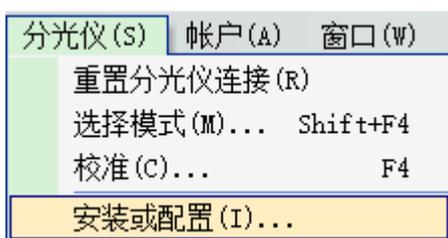
开始菜单—所有程序—文件夹 X-Rite—文件夹 Color iControl—iConfigure，如图所示将语言改成 SimpleChinese，点击 OK 即可。

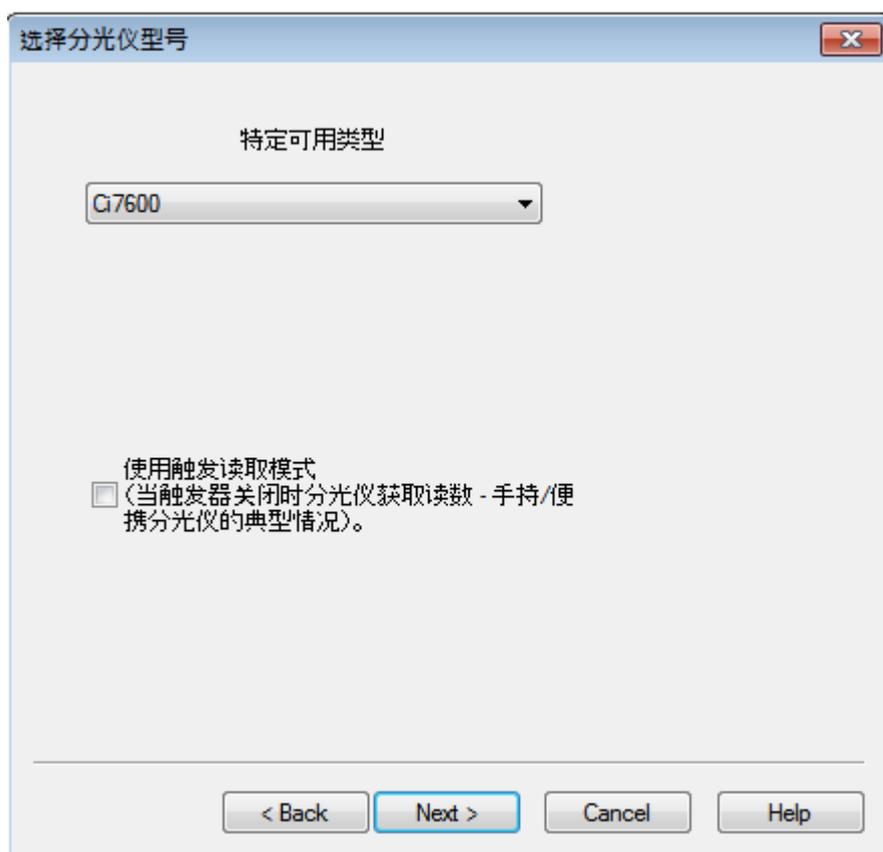




### 3、仪器连接

打开 Color iControl 软件，点击 Setup，然后点击打开新工作，主菜单—分光仪—安装或配置—安装新的，弹出如下对话框，选择仪器，例如：Ci7600，然后根据提示点击下一步，直至完成。

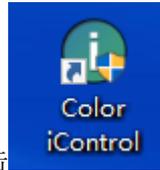




安装完毕之后，会显示校准模式属性对话框。在此对话框中，您可以为刚安装的仪器创建初始校准模式。模式信息包括测量孔径大小、仪器所使用的测量模式反射透射等，后面有详细描述。单击确定按钮，可根据需要添加多个模式。

点击主菜单中的分光仪—重置分光仪连接，仪器连接设置完毕。

#### 4、软件界面介绍和设置说明



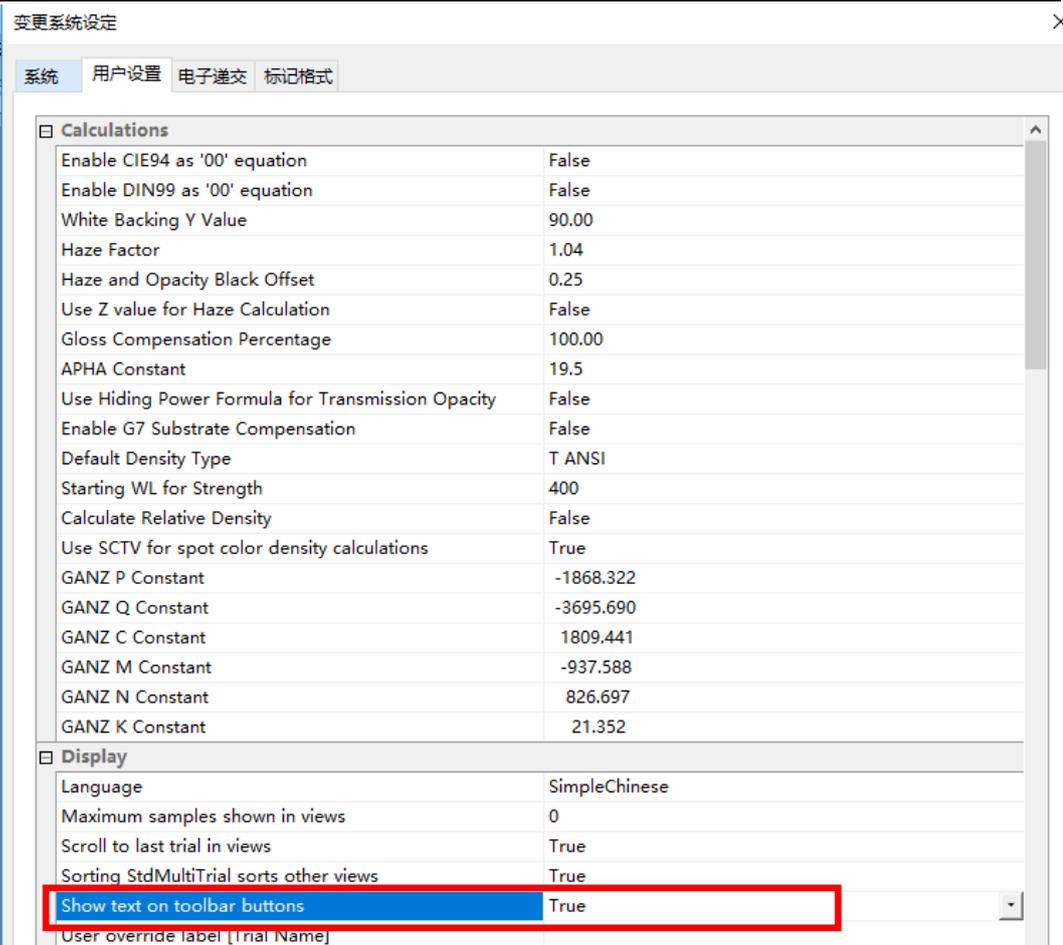
在桌面双击启动软件，选择只开程序。



显示如下：



点击图示按钮，在用户设置中将文本显示开启，状态改为 TRUE 即可。

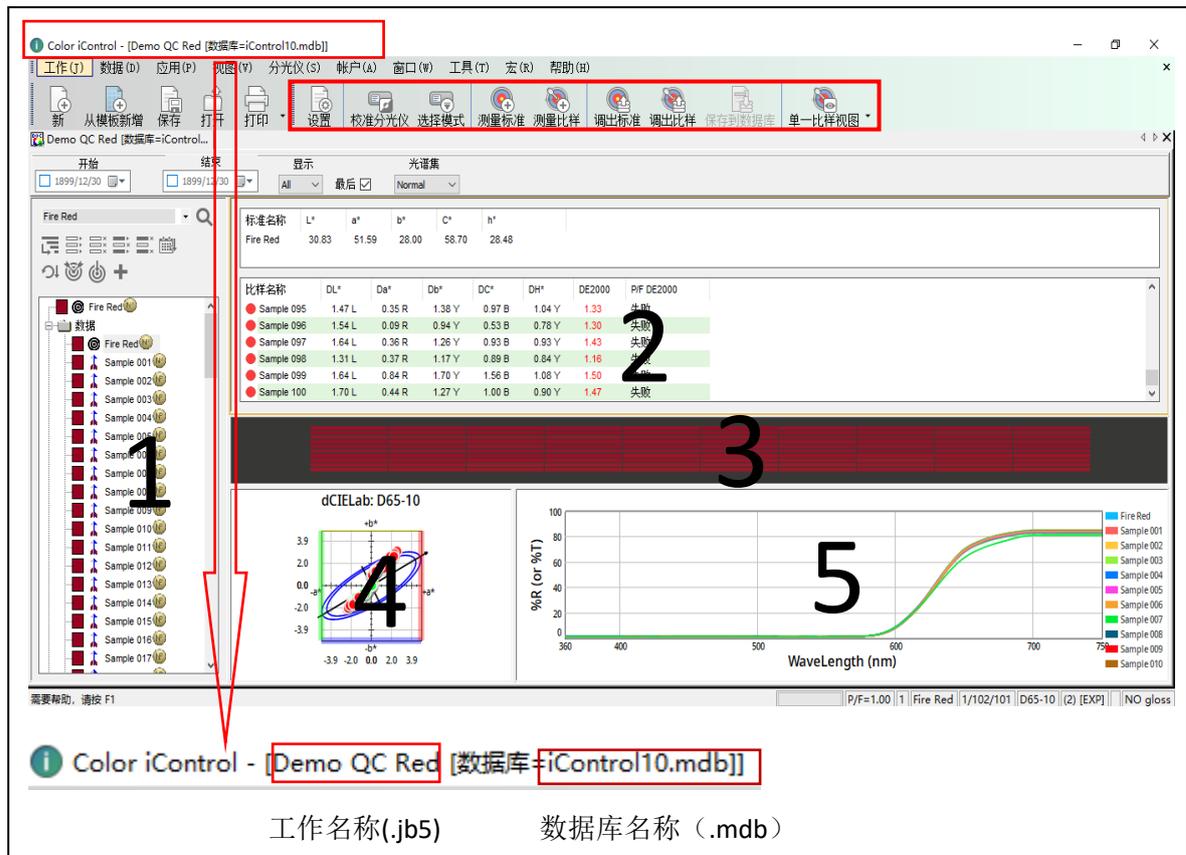


所有工具栏图标都会出现文字提示。



点击 **打开** 打开一个如下已存工作，来看一下工作界面。

工作界面如下：

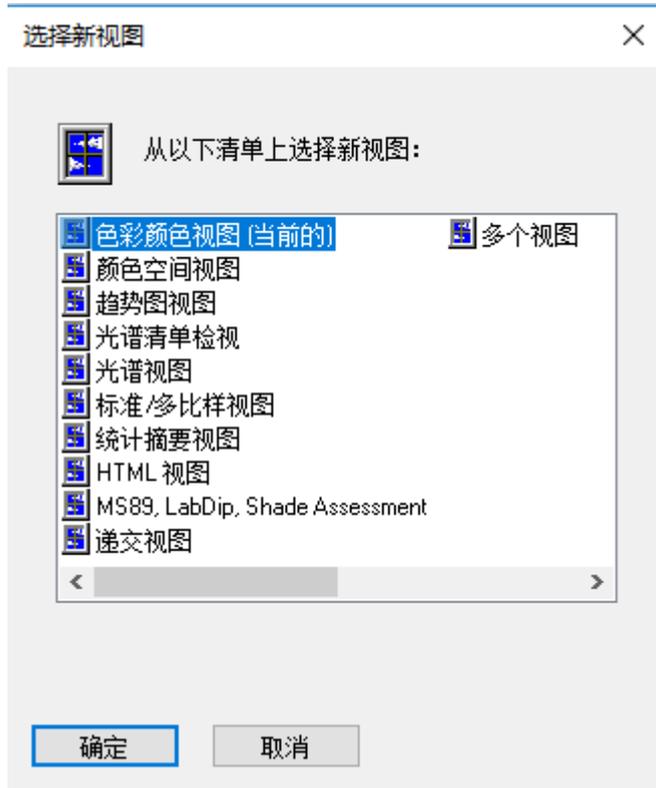
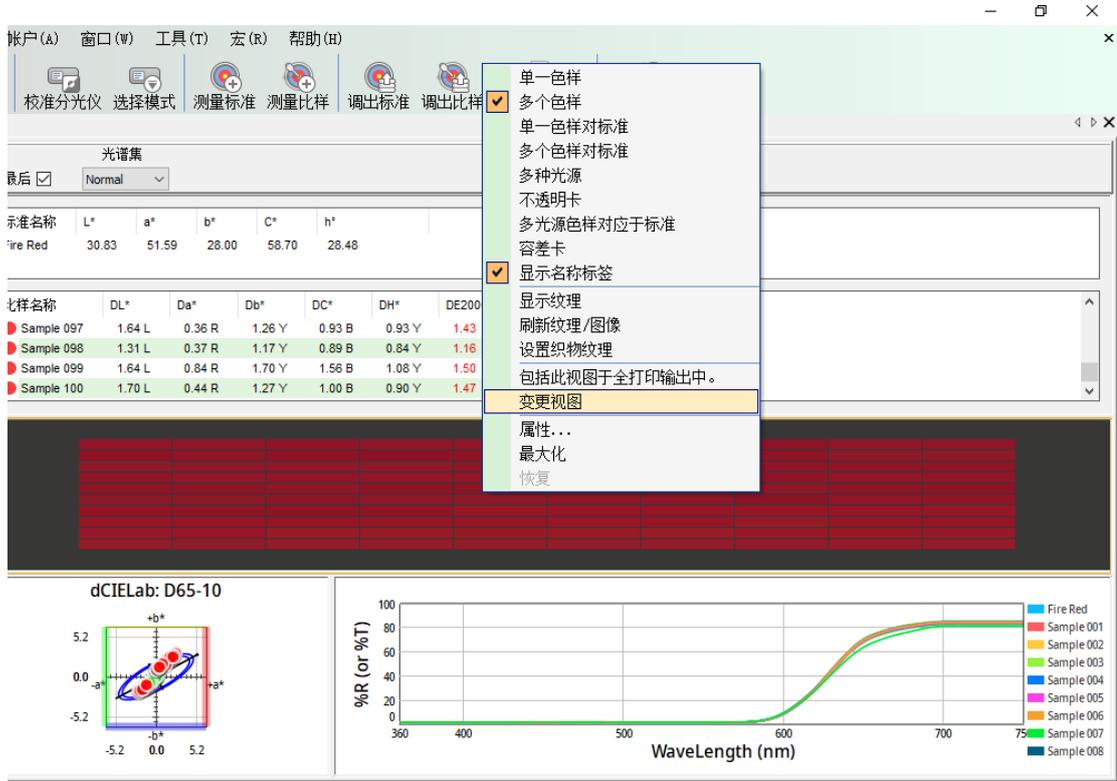


工作界面视图（标识 1-5）介绍：

视图 1：数据浏览列。

视图 2-5：数据显示视图，可以按照喜好设定视图显示内容。在视图上点击右键选择“变更视图”可切换视图，选择“属性”可变更视图显示内容或更改视图设置。

变更视图：在需要变更视图的视图上点击右键，选择“变更视图”，然后选择需要的视图。



变更视图内容：在视图上点击右键，选择“属性”，以标准/比样视图为例。



可设置显示数据于几种光源下，最多 3 种，根据需要在可用属性中为标准 and 比样选取需要的参数，选中后点击向右的箭头，选到已选属性中，即可在标准/比样视图中显示出来。

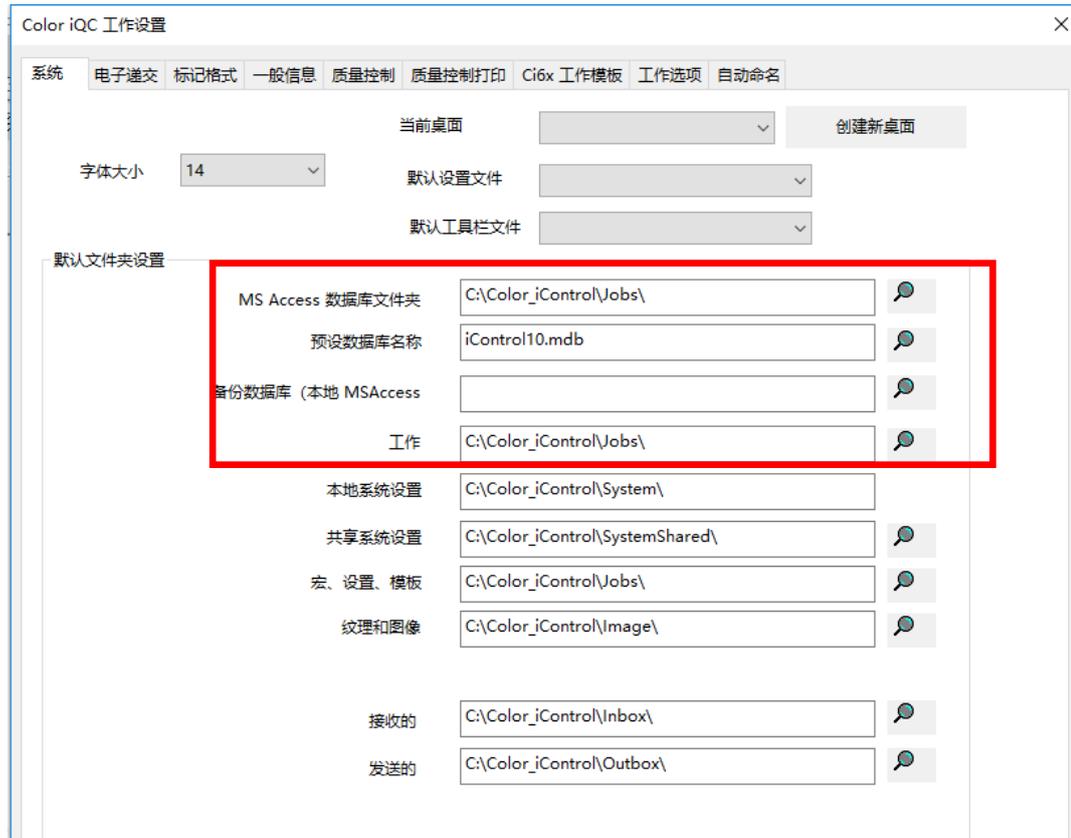


### 常用菜单介绍:

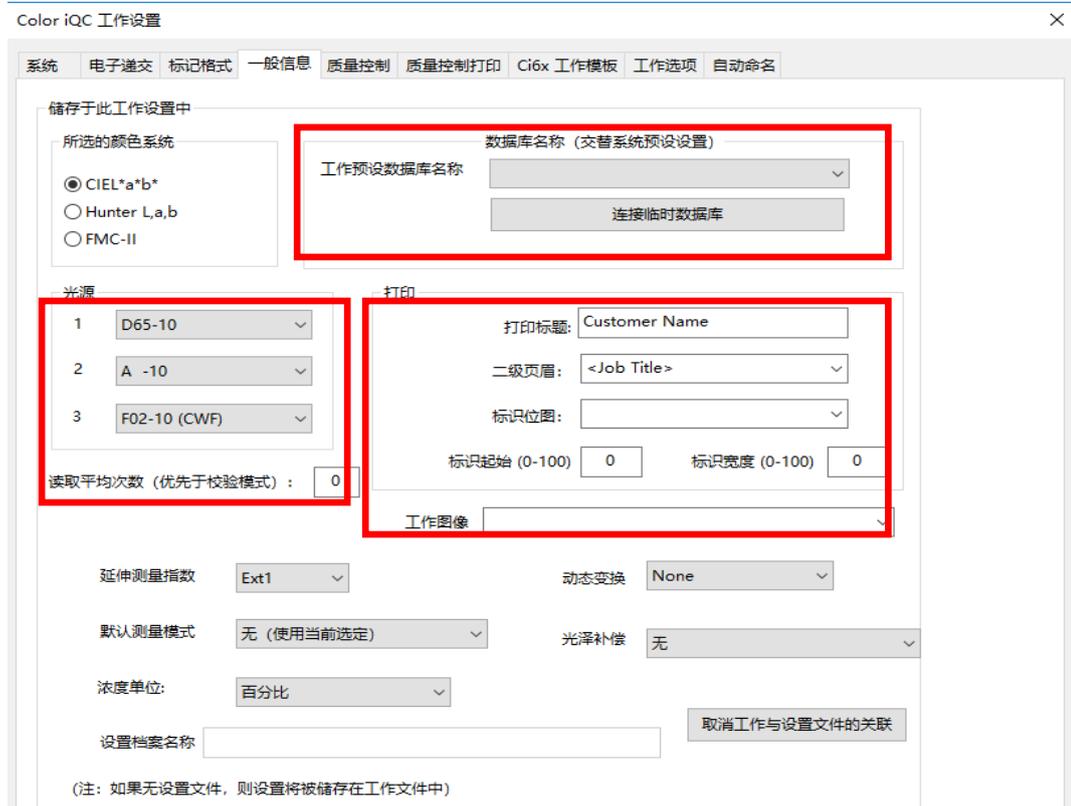


设置：工作设置。点击设置，打开工作设置如下：

在系统中可设置数据库和工作的存储路径：



一般信息中可设置数据库的链接、光源视角、打印报告抬头等。



质量控制中可设置容差类型与容差范围等。

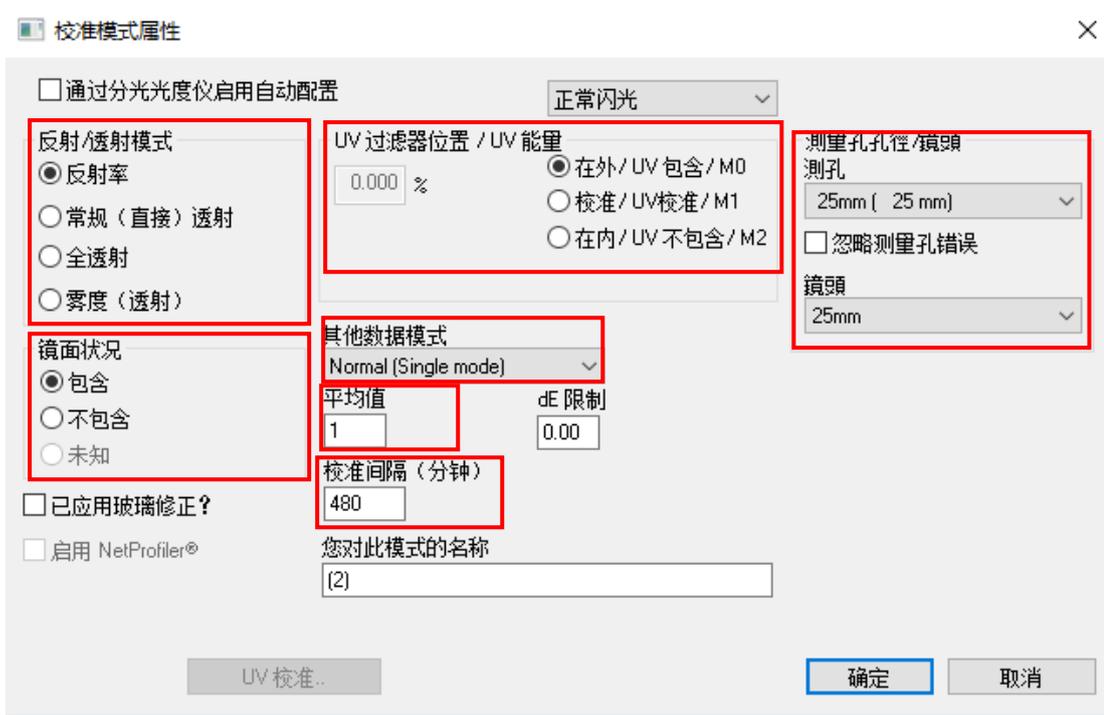


**校准分光仪**：按提示进行黑白板的校正。



**选择模式**：设置选择校正模式。

校正模式中可根据需要设置反射/透射模式、镜面状况、UV 位置、数据模式（Normal、Over Light/Over Dark、SCI/SCE、RFL/TRA）、平均次数、校准时间间隔、孔径大小，可以根据需要设置多个校正模式，使用时直接选取。



**测量标准**：测量标准。



**测量比样**：测量比样。

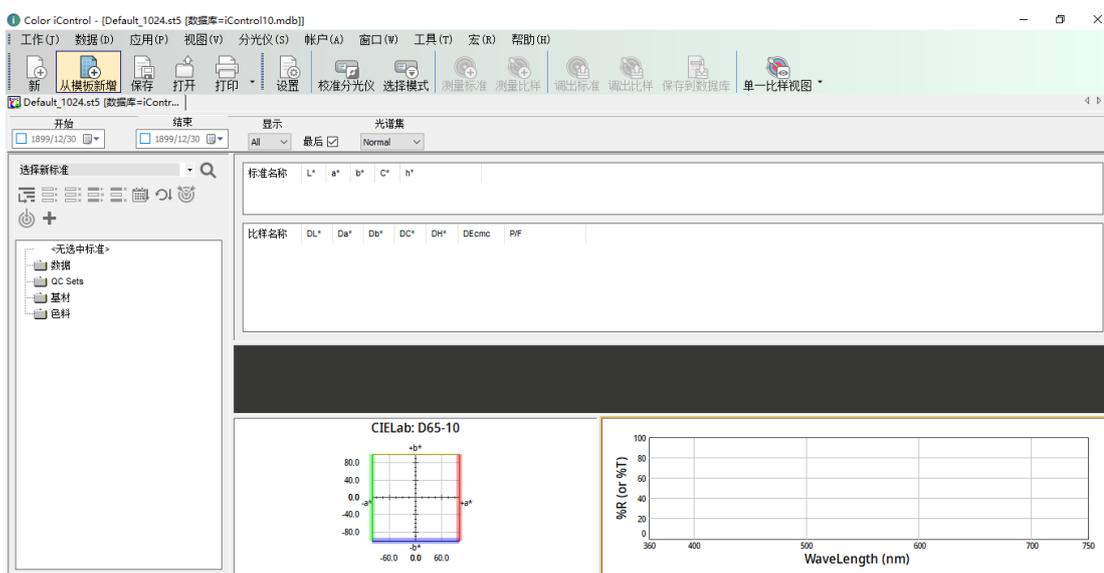
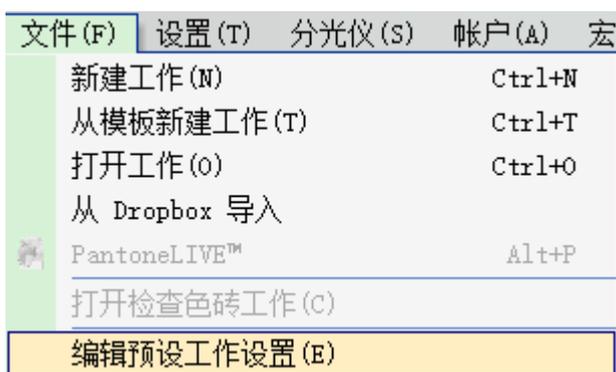


**调出标准**：从当前数据库中调出标准。全名称为“\*”时搜索，可搜索出当前数据库内的所有标准，也可使用“A\*”、“\*A”、“A\*B”等名称方式的模糊搜索，搜索时要选择正确的光谱类型，也可以采用时间和颜色搜索。





另外，在只开程序的界面点击主菜单-文件-编辑预设工作设置，可设置默认设置文件（Default\_1024.st5）。



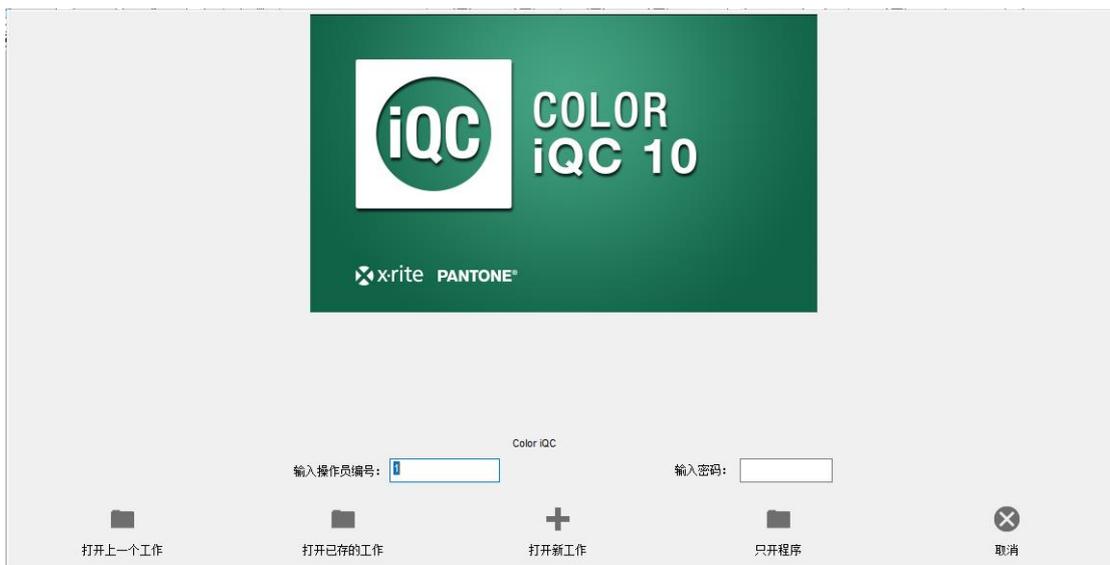
在此处设置好视图和其他工作设置后，点击主菜单-工作-保存设置。此后直接打开的新工作，都是按照此设置而定，但是默认设置文件只可设置一个。如有多种需求，请使用模板功能。



## 5、测量步骤



1) 在桌面双击启动软件，填入用户名和密码（如密码设定），从下方选择打开工作的方式。



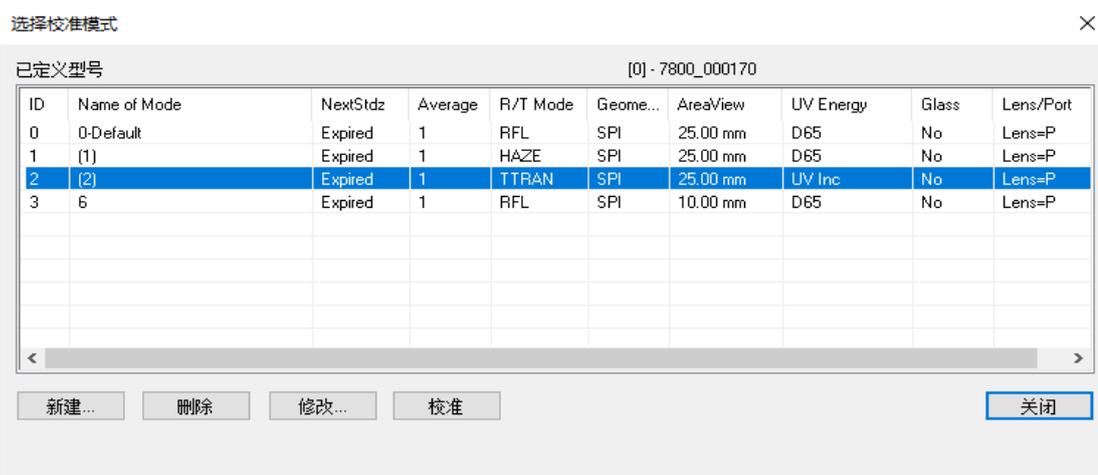
要打开新工作，直接点击打开新工作，软件即开启一个全新空白工作，或者点击只开程



序，然后点击从模板新增，软件会使用已经设定好颜色条件、版面等条件的模板文件来开启新工作。

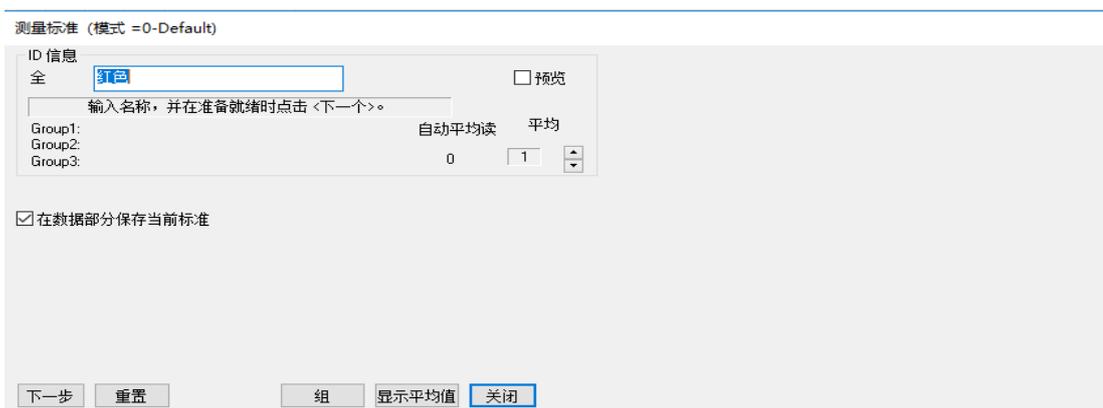


2) 点击选择模式，选择所需要的校正模式，选中后点击关闭，此处也可进行模式的新建和修改。

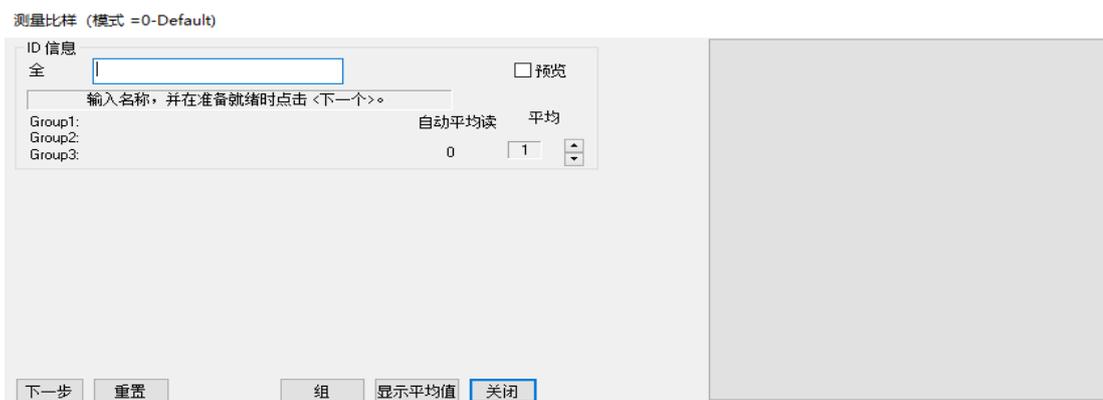


3) 点击  **校准分光仪**，根据所选校正模式，按软件提示进行黑板校正。

4) 点击  **测量标准**，录入标准名称后点击下一步或者敲击回车键进行测量。



5) 点击  **测量试样**，录入试样名称后点击下一步或者敲击回车键进行测量。然后即可进行数据分析。

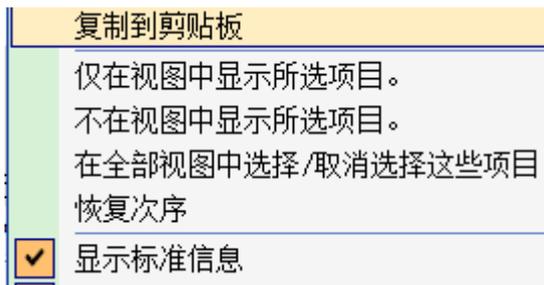


标准名称	L*	a*	b*	C*	h°		
Fire Red	30.83	51.59	28.00	58.70	28.48		

比样名称	DL*	Da*	Db*	DC*	DH*	DE2000	P/F DE2000
● Sample 098	1.31 L	0.37 R	1.17 Y	0.89 B	0.84 Y	1.16	失败
● Sample 099	1.64 L	0.84 R	1.70 Y	1.56 B	1.08 Y	1.50	失败
● Sample 100	1.70 L	0.44 R	1.27 Y	1.00 B	0.90 Y	1.47	失败

此处数据可以通过按住 shift 键选中后，点击右键复制到剪贴板，然后粘贴到 EXCEL 中。



6) 在数据浏览列选中标准或比样，然后右键选择属性。



可进行名称的修改，数据条件的查看，如需给标准单独设置容差，在已存容差值栏



位置处，输入容差值即可。



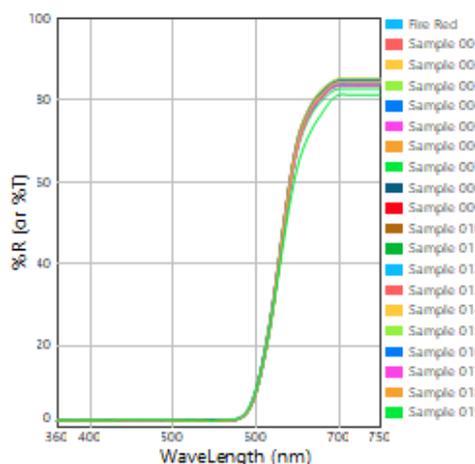
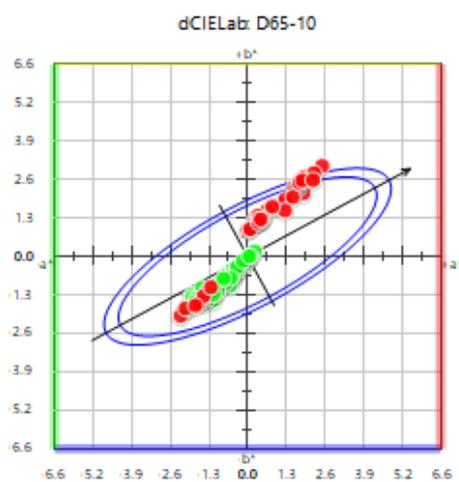
主菜单-工作—打印



报告示例如下：

QC 2020/3/16 13:54:06

**X-Rite Demo Data**  
Demo QC Red [数据库=iControl10.mdb]



容差:	DL* tol	Da* tol	Db* tol	DC* tol	DH* tol	P/F tol	Margin	I:c
D65-10 [A -10, F02-10 (DWR)]	1.13	3.79	2.58	4.84	1.53	1.00	0.10	1.0 1.0 1.0
标准名称:	L*	a*	b*	C*	h°			
Fire Red	30.83	51.59	28.00	58.70	28.48			
样品名称	DL*	Da*	Db*	DC*	DH*	DE2000	P/F	DE2000
Sample 001	-0.05 D	-0.11 G	-0.25 B	-0.21 D	-0.16 R	0.12	通过	
Sample 002	-0.29 D	-0.47 G	-0.72 B	-0.78 D	-0.41 R	0.39	通过	
Sample 003	-0.00	0.24 R	0.17 Y	0.29 B	0.04 Y	0.08	通过	
Sample 004	0.09 L	-0.05 G	-0.22 B	-0.15 D	-0.17 R	0.13	通过	
Sample 005	-0.01	0.02 R	-0.00	0.02 B	-0.01	0.01	通过	