



便携式成像分光色差仪
爱色丽 RM200QC

爱色丽 RM200QC 便携式成像分光色差仪轻巧易用,沟通表观色与真实色,确保从原料进厂批次色差控制到制成品出厂质量检验的色彩一致。

爱色丽 RM200QC

便携式多功能色彩测量解决方案

- 1 **屏幕。**显示颜色信息、仪器状态和选项。
- 2 **测量按钮。**双级按钮；轻按开始预览，紧按开始测量。
- 3 **导航控件。**
- 4 **确认按钮。**选择菜单项并打开标签菜单。
- 5 **电源开关键。**
- 6 **扬声器和麦克风。**用于记录和播放语音标签。
- 7 **USB 接口。**USB 连接用于对电池充电并连接至计算机或打印机接口。





使颜色 QC 更加明晰

色彩促进销售。对于玩具、电子产品和电器而言，抢眼的颜色无疑是吸引消费者的优势。当一种或多种颜色变成了品牌标准后，您一定想在每一次产品生产中都确保颜色一致。

如何做到这点呢？

在整个制造过程中要设定和保持颜色标准是一项艰巨的挑战。目测结果存在限制。一般的色差计或颜色标准也不够准区。而较复杂的仪器又常常过于复杂、笨重，且很难对进、出厂材料的进行现场检测。

我们真正需要的是一款简单、可靠且每个人都会用的工具。

RM200QC 就是这样一款工具。RM200QC 重量轻、易于操作，随时可以使用。在仅一秒多时间内读取样品，然后输出报告告诉您该颜色与测量标准的差距。如此简单。根本不必连接至软件程序，仅需要你手持仪器单独就可完成操作。

这对您的颜色 QC 检测工作来说是一个显著的优势，它可以帮助您：

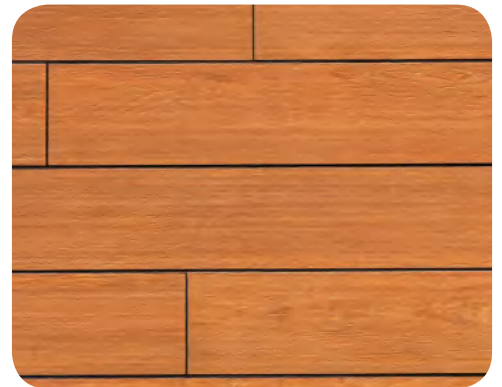
- 在整个制造过程中保持稳定的颜色质量
- 有效管理供应商，各供应商都遵守统一的标准
- 控制实验室配色、生产和成品间的差异
- 控制批次差异
- 消除员工经验相关的问题；每个人都使用相同设备
- 配合客户实物标准或彩通和孟塞尔颜色标准，进一步调高检测准确性，提高精确度



RM200QC 适合哪些行业使用？

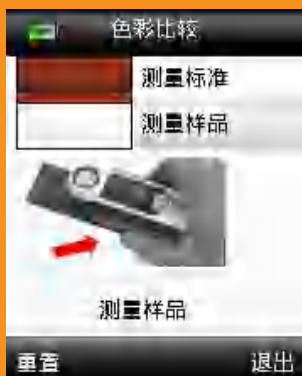
RM200QC 旨在对色彩控制比较重要的领域，提供稳定的颜色比较测量。RM200QC可帮助下面的一些行业改善颜色控制

- | | |
|----------|--------|
| 电器和家庭用品 | 软硬家居产品 |
| 建筑材料 | 玩具 |
| 消费性电子产品 | 装饰品 |
| 食品以及烘焙产品 | 塑料 |
| 服装/纺织品 | 油漆与涂料 |



构建完整色彩方案

为了发挥其最佳性能，最好将 RM200QC 与孟塞尔/彩通颜色标准搭配使用。这些标准都是通过严格的颜色控制生产出来的，可以更好的改善现场目测和仪器测量的一致性，帮助客户建立和保持准确可靠的颜色检测方案。



直观的用户界面快速、简便地测量和对比样品。



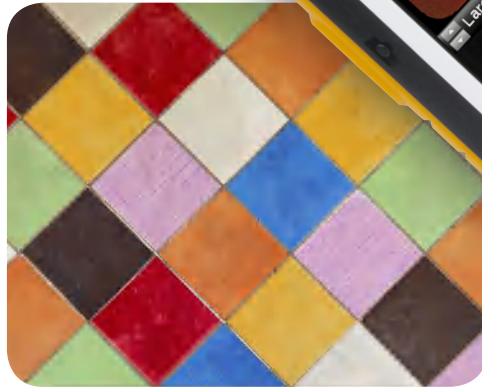
可创建和存储多达 20 条标准，使用平均功能取得更好准确性。



测量样品并显示合格/失败警告信息。最多可存储 350 条带声音或文本标签的样品



色彩空间图显示标准和样品差异，简单易懂。



QC样品

Red 15.08 08:44

	标准	样品	ΔE
L*	39.8	37.8	0.9
a*	35.7	31.4	4.3
b*	21.0	18.1	2.9
C*	41.4	36.2	5.2
h°	30.1	29.0	H*0.3

不合格 D65 25.3

RM200QC 提供精确的 L*a*b*C*H* 标准、样品和色差值。

描述

Red 15.08 08:44

	标准
	样品

偏深
偏绿
偏蓝
偏灰暗

色彩描述评语有助于理解并说明色差方向

指数

灰尺评级

沾色	4-5
变色	3

力度 %
(三刺激值式)

108

灰尺评级和力度功能，方便进行纺织品评估。对于该应用，RM200QC 具有卓越的人体工程学设计和更优化的测量结果优化了性能（与目测评估相比）。



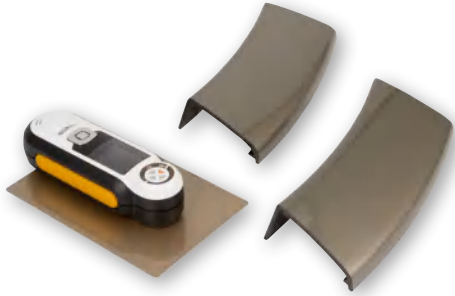
内置遮盖度测量功能，对涂料和塑料制品进行精确、灵活的测量。

更好的测试一致性

RM200QC 使用 8 种不同可见光源和 1 个 UV LED (9 波段) 通过捕获样品图像从而准确测量颜色。与传统3波段的色差计 (红, 绿, 蓝) 相比更有优势, 是一大优势。

RM200QC 拥有独特的成像技术, 采用 45/0 光学几何结构和专有图像捕捉技术, 实现与目测结果更好的一致性。每次测量都综合了从不同方向、不同颜色光源拍摄的 27 张图像。瞬间即在设备上显示颜色及表面纹理效果的相关信息。

RMC200QC 可对样品进行精确定位, 先预览测量区域, 再存储并在测量结束后调出图像。



质量控制加强

RM200QC 最多可测量 20 条标准并将其存储在设备上, 每条标准都标有日期和时间, 可用软键盘对标准命名。

最多可存储 350 条样品测量记录到设备上。

检测结果可通过下列功能显示:

- 图形合格/不合格指示灯
- 显示常用的色差公式如 CIELAB、CMC、CIE 94、2000
- 以 $L^*a^*b^*C^*h^{\circ}$ 显示的样品和标准的测量值与差值
- 色彩空间图 $L^*a^*b^*$
- 色彩差异描述评语

也可以通过屏幕键盘输入文字或内置录音机为样品建立标签, 方便查找测量结果。

如需更详细的报告, 可将 RM200QC 设置为“USB 报告模式”, 设备会自动生成 PDF 和 CSV 格式文件, 方便在计算机上读取。就像插入一张U盘一样简单!



快速测量工具

如只想做快速检测, RM200QC 可提供:

- “色彩比较”功能自动测量以比对标准和样品
- “遮盖度检测”测量功能控制涂层遮盖力
- “灰尺评级”测量对纺织品的沾色和变色进行评估。对于该应用, RM200QC 具有卓越的人体工程学设计(与台式分光光度仪测量相比)和更优化的测量结果性能(与目测评估相比)。
- “力度”测量可用于要求对颜色成分力度进行控制和调节的制造过程





RM200QC 可针对已存储样品与每条标准自动创建 PDF 和 Excel 表格生成报告。这些都可以输出到计算机或直接在兼容打印机上打印（必须为支持U盘并可打印 PDF 格式文件的打印机）。



RM200QC COLOR SAMPLE REPORT

Report Date: 29.07.2012 Device S/N: 9010000000
Tolerance Type: CIE LAB D65 10° Limit: 2.0

Standard	Date & Time	L*	a*	b*	C*	H*	Pass Rate	ΔE Average
Blue	29.07.2012 22:03:57	34.8	-6.9	-33.8	34.5	298.3	50.0%	2.9

Sample	Date & Time	ΔL*	Δa*	Δb*	ΔC*	ΔH*	ΔE*	P/F	Strength		
									(norm)	gram	color
Sample 1	29.07.2012 22:05:23	0.0	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	Pass	100%	5	5
Sample 2	29.07.2012 22:05:28	0.0	-0.0	0.0	-0.0	0.0	0.1	Pass	100%	5	5
Sample 3	29.07.2012 22:05:34	0.9	5.6	-1.4	0.7	5.7	5.8	Fail	119%	4	2-3
Sample 4	29.07.2012 22:05:39	1.0	5.6	-1.4	0.7	5.7	5.8	Fail	119%	4	2-3
Sample 5	29.07.2012 22:05:45	1.0	5.5	-1.3	0.6	5.6	5.7	Fail	119%	4	2-3
Sample 6	29.07.2012 22:05:54	-0.1	-0.0	0.1	-0.1	0.0	0.1	Pass	99%	5	5
Sample 7	29.07.2012 22:05:58	0.1	-0.1	-0.1	0.1	0.0	0.1	Pass	100%	5	5
Sample 8	29.07.2012 22:06:05	0.9	5.5	-1.4	0.8	5.7	5.8	Fail	119%	4	2-3

Remark

Auditing Date: Auditor:

Blue 29.07 22:03

1 / 1





爱色丽 RM200QC 规格

测量几何结构:	45/0 图像捕捉
光源:	独立、三向 25 LED 灯 (8* 可见波长; 1* UV)
光源/视角:	D65/10 与 A/10
标准/样本存储:	20/350
测量时间:	1.8 秒
测量孔径:	4 毫米与 8 毫米
短期重复性:	白光典型值 0.1 DE 94(D65/10)
屏幕:	4.5 厘米 彩色 TFT
数据接口:	USB (大容量存储设备)
操作温度:	0° 至 40°C (50° 至 104° F)
储存温度:	-20° 至 60°C (-4° 至 140° F)
湿度范围:	20- 80% RH (无凝露)
使用:	室内使用
海拔高度:	2000m
污染度:	2
瞬态超压:	II 类

*良好 **更好 ***最好

	RM200QC 	SP60 	SP64 
最小建议容差	* 1.0 ΔE (最小可设定容差限于 0.8 ΔE)	** 0.6 ΔE	*** 0.3 ΔE
颜色标准数据数字沟通	- 不适用 (仅限于相对色差比对)	- 不适用 (仅限于相对色差比对)	*** 与爱色丽 QC 和配方软件一起使用可产生最佳性能和兼容性
纹理复杂样品	* 需要对样品进行平均测量 (不建议用于复杂纹理和高光泽样品)	** 需要对样品进行平均测量。	*** 建议使用大孔径, 可得到最佳结果。
灰尺评级	***	**	**
便携性	***	**	**

爱色丽: 色彩一致的源泉。准时。随时。

爱色丽是提供用于制造业和满足质量管理要求的全球色彩控制解决方案的世界领军企业。

利用在色彩领域的丰富经验, 爱色丽提供现场或在线服务, 支持并发展您的业务。产品一年保修期过后可为客户提供延保服务。全方位的服务合同确保您的设备获得周到维护, 独家开发的“爱色丽年度五项检查”可使您的设备保持与原装规格一样的性能。拥有 12 个全球中心, 让客户更方便地找到我们。

有关爱色丽产品的详情, 请访问 xrite.com。世界各地的爱色丽用户也可发送电子邮件至 CASupport@xrite.com 联系应用支持团队, 或拨打 800-248-9748 联系客户服务中心。



www.xrite.cn (中国)

www.xrite.com (全球)

L10-469-C (08/12)

香港-亚洲地区总部
电话: (852) 2568-6283

上海
电话: (021) 3279-6666

北京
电话: (010) 8478-5490

广州
电话: (020) 8375-2900