

## 注意事项

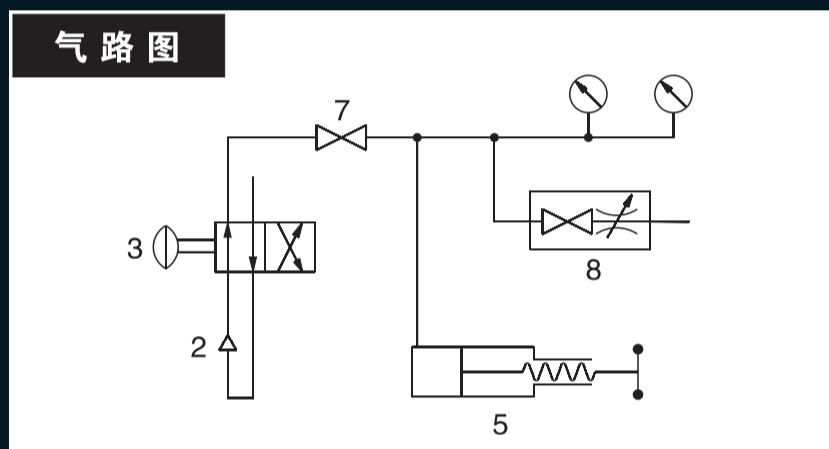
- 当被检表为低压小容腔时，使用加压手柄，应防止一次加压对被检表的过压损害；
- 气压泵应尽量在额定压力范围内使用，禁止超过极限安全压力（18MPa）；
- 在爆炸、腐蚀等危险的环境使用，应考虑介质压缩带来的危害；
- 压力/真空转换时，必须在无压状态下进行；
- 所有手柄及快接头不能过力操作；
- 长时间保存，应在干燥、无腐蚀性气体环境中；
- 未按要求操作，造成的人身安全或仪器的损坏，本公司对此类事故的发生概不负责。

## 技术指标

- 压力范围：（-0.095 ~ 14）MPa
- 温度范围：（0 ~ 50）℃
- 湿度范围：< 85%
- 调节细度：10Pa
- 安全压力：< 18MPa
- 传压介质：空气
- 重量：6.5kg

注：在大气压0.1MPa时，气压泵可抽真空为-0.095MPa以上；  
在当地大气压为P时，气压泵可抽真空为-（0.095 P/100）MPa。

## 气路图



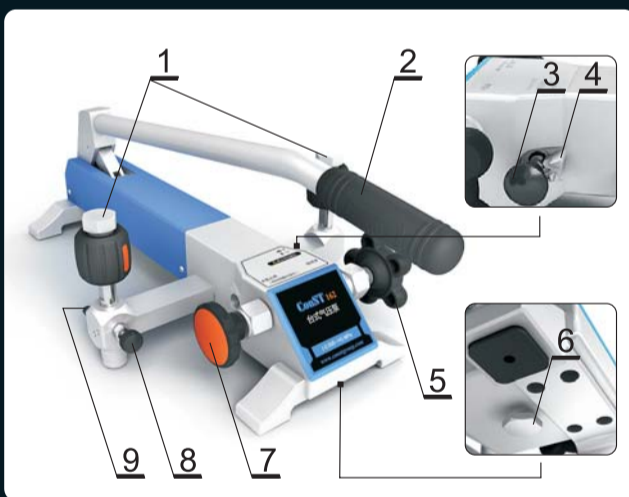
让校准更轻松！

# ConST® 162 台式气压泵使用说明书

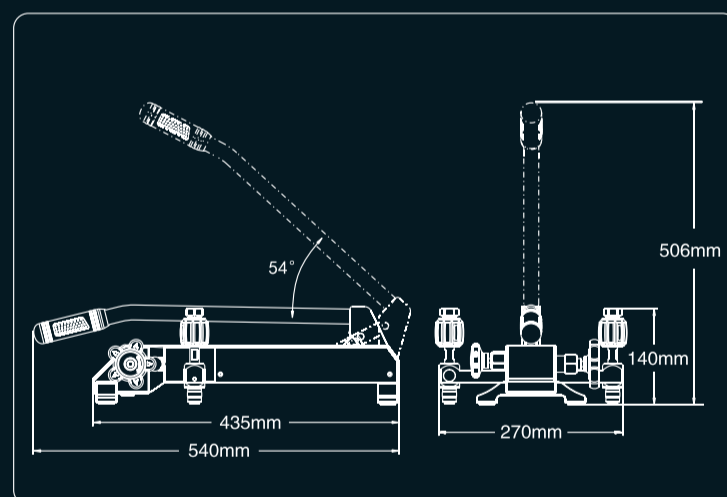
[版本号：1402V02]



## 外形结构&尺寸图

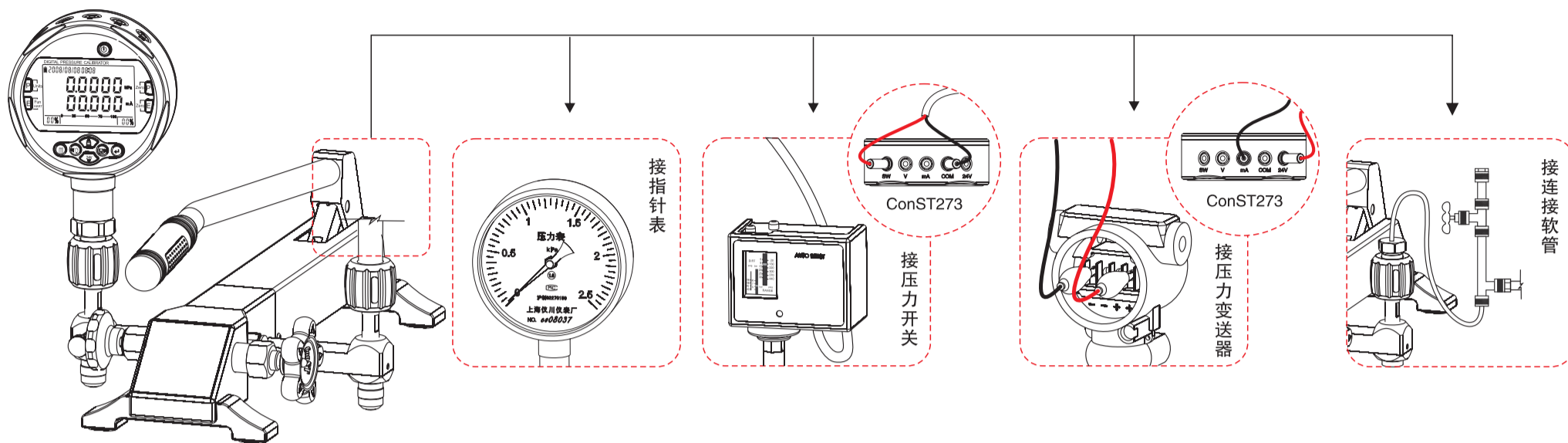


- M20 × 1.5快接头
- 加压手柄
- 压力/真空转换阀（拉出时转换为压力，如图所示；推进时转换为真空，必须在无压状态转换）
- 保险开关（按下时可推进压力/真空转换阀）
- 微调手轮（顺时针加压）
- 清污螺钉
- 截止阀（精密测量时使用，切断加压与检测部分连接）
- 卸压阀（顺时针关闭/逆时针打开）
- 排气孔



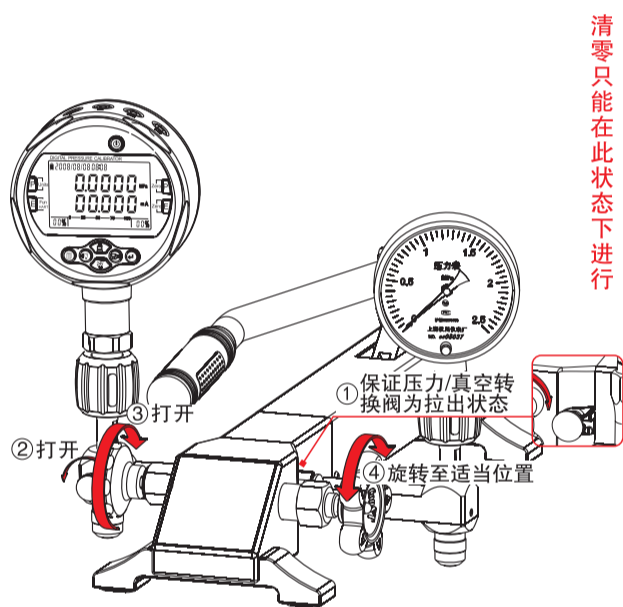
## 常见问题及解决办法

现象	原因	处理方法
加压手柄下压（抬起）困难	截止阀没有打开	使用加压手柄加压（抽真空）时，应打开截止阀
加压困难	① 卸压阀没有关闭	使用加压手柄加压（抽真空）时，应该关闭卸压阀
	② 快接头中的密封圈脱落	重新安装或更换新的密封圈（随机附带）
	③ 压力/真空转换阀位置不正确	调节压力/真空转换阀到正确位置：压力时全部拔出；抽真空时全部推入
	④ 管路中有污渍堵塞	打开清污螺钉，清理污渍后旋紧
微调调压困难	① 精密测量时，截止阀没有关闭	微调调整压力时，应该关闭截止阀
	② 被检表或标准表没旋紧	旋紧标准表或被检表
	③ 快接头中的密封圈磨损或老化	更换新的密封圈
	④ 被检表连接螺纹端面不平整	在快接头中更换新的密封圈，并旋紧
	⑤ 被检表连接螺纹不匹配	使用转接头转接
	⑥ 气路内吸入异物、妨碍阀关闭	多次加压，快速卸压，使泵内气体快速流出，带出泵内的异物
旋转部件过紧	① 上次操作时，过于用力	关闭截止阀、卸压阀时不要用力过猛
	② 新泵的可旋转部件的松紧程度会有些许不同	正常，需要磨合
	③ 螺纹部分无润滑脂	长时间使用后，螺纹部分涂覆适量的润滑脂



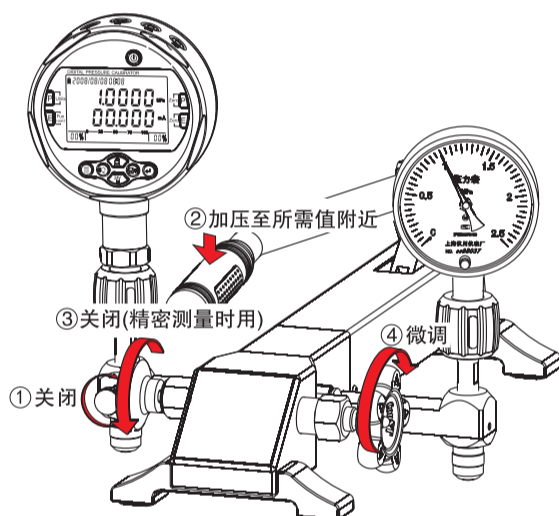
通大气/造正压准备

B



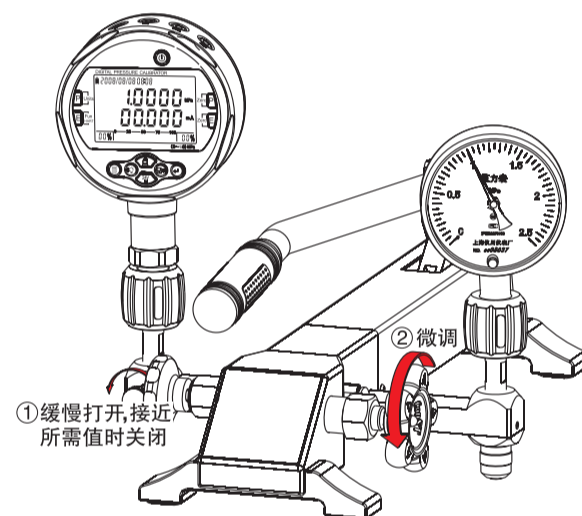
升压过程

C



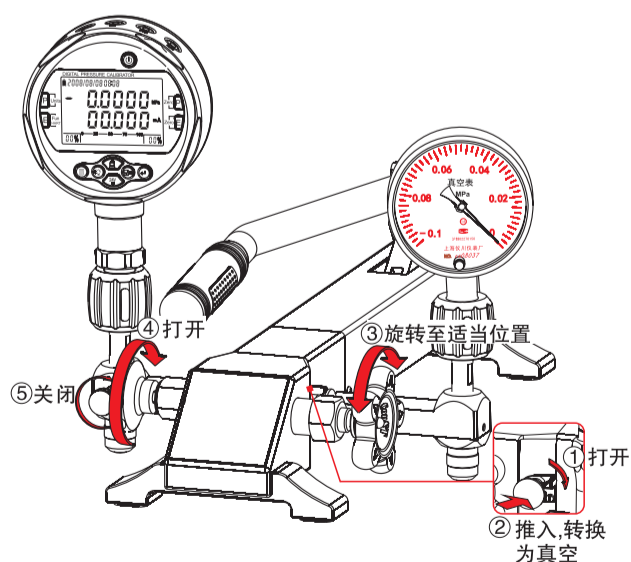
降压过程

D



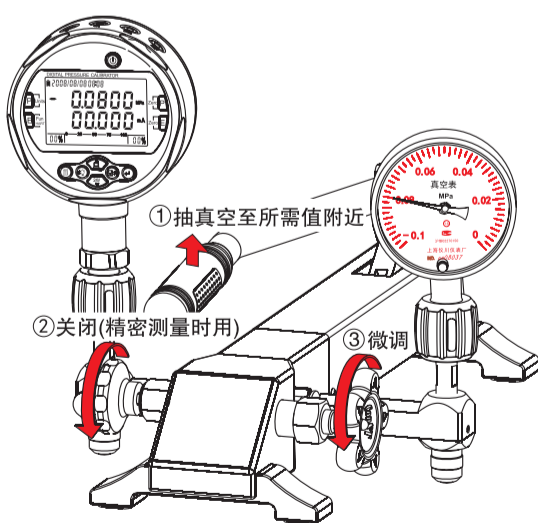
抽真空准备

E



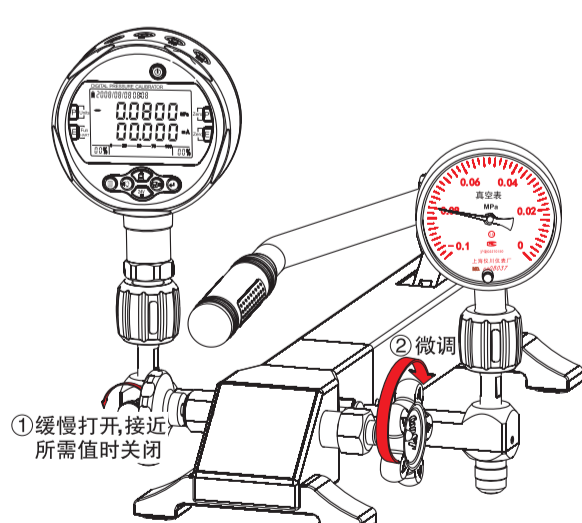
抽真空过程

F



降真空过程

G



声明: 1.北京康斯特仪表科技股份有限公司已尽力确保本页面内容的准确性,但因市场发展和产品开发的需要,有关内容可能会根据实际情况随时更新或修改,恕不另行通知,不便之处敬请谅解。  
2.图片仅供参考,产品以实物为准。