

R

秤

表面加工工艺不同。抛光是采用不锈钢原本的表面,而亚光是将表面光泽除掉,抑制反光从而更容易读取刻度。

 $3,065 \times 40 \times 3.0$

2,865

☑ 简装

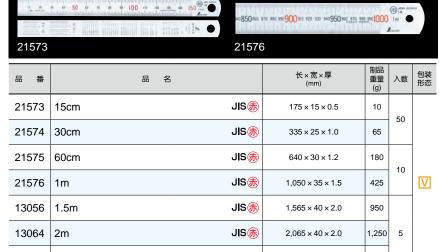
直尺 亚光

13072

塑料盒包装

亚光与抛光的区别

包装形态 🕒 收缩膜



台 台纸

☑ 硬质塑料袋

特长

- JIS 1级(15cm~2m)。
- 表面银色亚光处理抑制反光方便读取数值。刻度线为腐刻+黑铬电镀,不易脱落。
- 反面带有英寸换算表, 带螺纹表(15cm~1m)。
- 用途

● 长度测定, 划线、做标记用。

仕样

	21573	21574	21575	21576	
上段刻度		1mm	间距		
下段刻度		0.5mr	m间距		
材 质		不锈钢			
	13056 13064 13			13072	
上段刻度	10cm以内0.5mm间距 其他1mm间			mm间距	
下段刻度	1mm间距				
材 质		不铂	秀钢		

翘头直尺 亚光 cm表示 上下段1mm间距

箱装 Ѿ 硬质塑料袋+纸卡

€ 透明盒

袋 袋装



品 番	品 名	长×宽×厚 (mm)	制品 重量 (g)	入数	包装形态
13128	10cm	120 × 15 × 0.5	7		
13131	15cm JIS	175 × 15 × 0.5	10	50	
13134	30cm JIS⊕	335 × 25 × 1.0	65		V
13137	60cm JIS	640 × 30 × 1.2	180	10	
13140	1m JIS	1,050 × 35 × 1.5	425	10	

- JIS 1级(15cm~1m)。
- 基本性能不变,尺的孔侧端部采用弯曲设 计,方便拿取。



- 采用读取方便的大数字。
- 反面带有度量衡换算表。

用途

● 长度测定,划线、做标记用。

刻 度	上下间距1mm
材 质	不锈钢

直尺 抛光



品 番	品 名	长×宽×厚 (mm)	制品 重量 (g)	入数	包装形态
21673	15cm	175 × 15 × 0.5	10	50	
21674	30cm	335 × 25 × 1.0	65	30	
21675	60cm	640 × 30 × 1.2	180	10	
21676	1m	1,050 × 35 × 1.5	425	10	
14052	1.5m JIS	1,565 × 40 × 2.0	950		IVI
14060	2m JIS	2,065 × 40 × 2.0	1,250	5	
14079	3m	3,065 × 40 × 3.0	2,865		
14087	4m	4,065 × 45 × 3.0	4,253		
14095	5m	5,065 × 45 × 3.0	5,299	1	
14109	6m	6,065 × 45 × 3.0	6,345		

特长

- JIS 1级(15cm~2m)。
- 合理地活用不锈钢原料表面。
- 背面带有英寸换算表,带螺纹表(15cm~1m)。

● 长度测定,划线、做标记用。

					21676
上段刻度	1mm间距				
下段刻度		0.5m	m间距		
材 质		不	秀钢		
	14052 140	060 14079	14087	14095	14109
上段刻度	10cm 0.5mr 其他1n	1	mm间j	Ē	
下段刻度	1mm间距				
材 质		不	秀钢		



曲

尺

直

尺

卷

R

测量 黒用品

秤

2. 直 尺

磁性直尺 亚光



品 番	品 名	长×宽×厚 (mm)	制品 重量 (g)	入数	包装形态
13501	15cm JIS⊕ ↑	175 × 15 × 1.3	15		
13528	30cm JIS⊕ €	335 × 25 × 1.8	81	10	IVI
13536	60cm JIS⊕ €	640 × 30 × 2.0	216	10	
13544	1m JIS⊕ €	1,050 × 35 × 2.3	487		

包装形态 🔒 收缩膜

● JIS 1级。

塑料盒包装 袋装 C 透明盒

● 直尺表面亚光处理,背面贴有磁性贴。

箱装 🞹 硬质塑料袋+纸卡 台 台纸

🖊 简装

☑ 硬质塑料袋

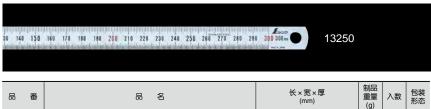
用途

● 长度测定,划线、做标记用。

仕样

/	13501 13528 13536 13544				
上段刻度 1mm间距					
下段刻度	0.5mm间距				
材 质	不锈钢				

窄型直尺 亚光



品 番	品 名	长×宽×厚 (mm)	制品 重量 (g)	入数	包装形态
13250	30cm	325 × 15 × 0.5	18	50	
13269	60cm	630 × 15 × 0.5	35		
13277	1m	1,030 × 15 × 0.5	60	10	V
13285	1.5m	1,530 × 15 × 0.5	87	10	
13293	2m	2,030 × 15 × 0.5	115		

特长

- 窄型、厚度薄制直尺。 品质与JIS规格品相同。
- 可沿曲面使用。

用途

● 用于R状的尺寸测量和安装在大型的机械上

仕样。

	13250	13269	13277	13285	13293
上段刻度		1mm间距			
下段刻度	0.5mm间距 1mm间距				
材 质	不锈钢				

直尺 亚光 上下段1mm间距 *订制生产品



特长

- 不需要小间距刻度时易读取的1mm间距。
- 背面带有英寸换算表,带螺纹表。

用途

● 长度测定,划线、做标记用。

仕样

	13404	13404 13463 13412 1349					
上段刻度	1mm间距						
下段刻度	1mm间距						
材 质	不锈钢						

❷ 湿度计 □ 带挂钩孔

磁 石

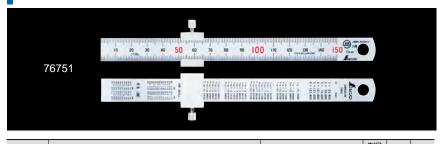
卷

水平尺

直尺 亚光 带挡块

塑料盒包装

包装形态 🕒 收缩膜



☑ 硬质塑料袋

☑ 简装

箱箱装 🞹 硬质塑料袋+纸卡 🖰 台纸

缀 袋装 □ 透明盒

76751 15cm JIS 175 × 22(15) × 5(0.5) 20	品 番	品名	长×宽×厚 (mm)	制品 重量 (g)	入数	包装形态
	76751	15cm JIS	175 × 22(15) × 5(0.5)	20	10	N/I
76/52 30cm	76752	30cm JIS⊕	335 × 35(25) × 6(1.0)	90	10	V

特长

- JIS 1级。
- 直尺附带挡块,可以简单地实现定位、深度 测量等作业。

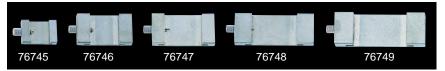
● 标记作业、长度、深度、段差测定时用。



仕样

材质	直尺: 不锈钢
	扫妖: 曳钢

直尺用挡块



品番	品名	长×宽×厚 (mm)	制品 重量 (g)	入数	包装形态
76745	15cm用	15 × 22 × 5	9		
76746	30cm用	20 × 35 × 6	23.5	10	
76747	60cm用	20 × 40 × 6	24		VH
76748	1m用	20 × 50 × 6	30	5	
76749	1.5m-2m用	20 × 55 × 8	42.5	5	

● 安装在直尺上使用,可以简单地实现定位、 深度测量等作业。

● 标记作业、长度、深度、段差测定时用。

仕样

	76745	76746	76747	76748	76749
上段刻度	15 × 0.5 mm	25 x 1.0 mm	30 × 1.2 mm	35 × 1.5 mm	40 × 2.0 mm
材 质			黄铜		

小型直尺 上下段1mm间距



品 番	品 名	长×宽×厚 (mm)	制品 重量 (g)	入数	包装形态
13242	亚光 15cm	160×26×0.5 直尺宽: 12	8	20	[V]
14249	抛光 15cm	160×26×0.5 直尺宽: 12	8	20	

特长

- 附带夹子,可防止丢失、掉落。 夹子可滑动,可作为简易的深度规使用 窄型,便于携带
- 背面带有英寸换算表。

用途

● 用于深度、纵深、长度测定。

仕样

	13242	14249				
上段刻度	1mm间距					
下段刻度	1mm间距					
材 质	不知	秀钢				

6折尺 抛光 上下段1mm间距



品 番	品名	长×宽×厚 (mm)	制品 重量 (g)	入数	包装形态
63770	1m	1,000 × 15 × 0.5	64	10	VH

特长

● 1m的尺可分6折收纳,便于携带。

用途

● 用于长度测定、划线、做标记。

仕样

-	刻	度	1mm间距
	材	质	不锈钢

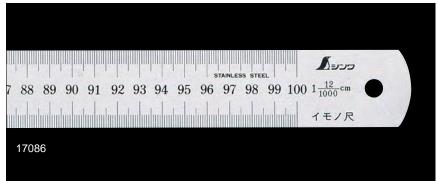
Ⅲ 带凸边

尺

水平尺

23

铸物尺 亚光 cm表示



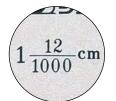
定。	· 铸物用的木型和金型模具的尺寸测 ·加工抑制反光,读取刻度方便。
用途 ● 制作铸物 用。	勿用的木型和金型模具的尺寸测定
仕样	
材质	不锈钢

	品名	长×宽×厚 (mm)	制品 重量 (g)	入数	包装形态
15cm	○ ○伸	182 × 15 × 0.5	11		
30cm	○ ○ 伸	345 × 25 × 1.0	66	10	
60cm	○ ○ 伸	651 × 30 × 1.2	185	10	V
1m	○ ○ 伸	1,060 × 35 × 1.5	435		
2m	○ ○ 伸	2,085 × 40 × 2.0	1,275	1	

12/1000表示的是伸缩 率。用这个直尺测量 的结果是1cm时,实 际长度为1.012cm。

■ 12伸的说明

(例)



铸物尺番号一览表

※ 青框 为在库品,其他为定制生产品。(「一」也是定制生产品)。

※关于下记一览表以外的尺寸、伸缩率的报价请另行咨询。

快度 快度	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
15cm	81738	46800	_	18003	18004	14932	_	18007	_	18015	19005	18023	18024	81657	18031
30cm	_	15000	15296	15008	15016	15024	15032	15040	15059	15067	15261	15075	15083	15091	15105
60cm	81737	16000	16381	16004	16012	16020	16039	16047	16055	16063	16365	16071	16098	16101	16128
1m	_	17001	17345	17000	17019	17027	17035	17043	17051	17078	17353	17086	17094	17108	17116
2m	_	18500	14050	_	73879	_	83803	18503	18686	18511	18499	18538	18678	18546	18554

作 长度	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
15cm	_	14938	14939	67845	18058	_	18066	77785	77196	18074	_	14950	77673	_	18082
30cm	15113	15121	15148	15334	15156	15288	15164	15172	15180	15199	15202	15210	15229	18090	15237
60cm	16136	16144	16152	16160	16179	16373	16187	16195	16209	16217	16225	16233	16241	14900	16268
1m	17124	17132	17140	17159	17167	17361	17175	17183	17191	17205	_	17221	17248	75416	17256
2m	18562	18570	18589	18597	18600	_	18619	65204	15380	18627	_	14945	65205	_	18635

铸物尺

● 制作铸物用的木型和金型模具,测定模具尺寸 时使用。铸物是将溶解的铸铁流在砂的凹陷 处,凝固形成。这时因为收缩,模具要作大些,由 于金属、大小、铸造工场的收缩率不一样,需 要选用相应扩大率的铸物尺。



[※]上记的全长及制品重量是以10伸为例。随伸缩率不同数值会有若干变化。

פכפ 🌃

卡尺・千分尺

磁

直尺式样

包装形态 🕒 收缩膜 劉料盒包装 🛱 袋装 🔼 透明盒

箱箱装 🞹 硬质塑料袋+纸卡 🖰 台纸

☑ 硬质塑料袋

☑ 简装

※根据长度不同有所差

	基点	数字	==			刻度间距			
品名	本	· 刻)	26/11	上段	刻度	下段刻度			
	端面0基点	mm表示	cm表示	0.5mm	1mm	0.5mm	1mm	尺相当	
直尺亚光	•	•			•	• *			
直尺亚光 兼用刻度	•		•		•			•	
翘头直尺	•		•		•		•		
直尺抛光	•	•			•	• *			
直尺亚光 带挡块	•	•			•	•			
磁性直尺 亚光	•	•			•	•			
直尺亚光上下1mm刻度	•	•			•		•		
窄型直尺亚光	•	•			•	•			
小型直尺	•	•			•		•		
铸物尺亚光	•		•		•		•		

■ 材质 2m以下: 钢材 SUS420J2 3m以上: 钢材 SUS304 SUS420J2是经过热处理的材料, SUS304是未经过热处理的材料。 3m以上的长度允差: $3m \pm 0.5mm$ 、 $4m \pm 0.65mm$ 、 $5m \pm 0.8mm$ 、 $6m \pm 0.95mm$ (SUS是不易锈钢材STEEL USE STAINLESS的略称。Hv是硬度单位HARD VICKERS的略称。)

全居制古兄的水坝权

古口华而協質主

金属制且尺	ŊJIS规格	坝 坎 顶 円 US P 7516·2005 143										直尺背面换算表				
规格项目	JIS B 7516: 2	2005 1	贝					品:	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1							
材 料	JIS G 4305 的	SUS420	J2或与此	上同等或	更高的品	质				算表	长度	宽度	重量	体积		
材料 硬度	Hv400以上							亚光1		•						
尺 寸		全长	ξ(L)	厚原	₹(T)	宽度	₹(W)	″ 3	30cm	•						
/\ 5	尺寸读数	尺寸	允差	尺寸	允差	尼牙	允差	″ 6	0cm	•						
<u> </u>	150	175	7 5	0.5	70,2	15		"	1m	•						
Twl	300	335		1.0		25	1	抛光1	5cm	•						
	600	640		1.2		30	1 1	″ 3	30cm	•						
	1, 000	1, 050	± 5mm	1.5	.5 ± 10%	35	± 2%	" 6	0cm	•						
1	1, 500	1, 565		2.0		40		"	1m	•						
单位(mm)	2, 000	2, 065			翘头1	0cm		•								
刻度面的平面度	不影响测量的	 程度即可						″ 1	5cm		•	•				
	尺寸读数	直线度		尺寸读数		直线	线度	″ 3	30cm		•	•				
刻度侧面的直线度	150	0.23	以下	1,	000	0.40以下		" 6	0cm		•	•	•			
(单位mm)	300	0.26	以下	1,	500	0.50以下		"	1m		•	•	•	•		
	600	0.32	以下	2,	000	0.60	以下	带挡块1	5cm	•						
刻度端面的直角度	刻度端面(基点	部)的长原	度10mm/	0.035m	m以下			″ 3	30cm	•						
	K	·度			允	差		上下1mm1	5cm	•						
长度的允差		500	以下		± 0	.15		″ 3	30cm							
(单位mm)	超过500	1, 000	以下		± 0	.20		" 6	0cm	•						
※温度20℃为基准	超过1,000	1, 500	以下		± 0	.25		"	1m	•						
	超过1,500	2, 000	以下		± 0	.30		小型直尺1	5cm	•						

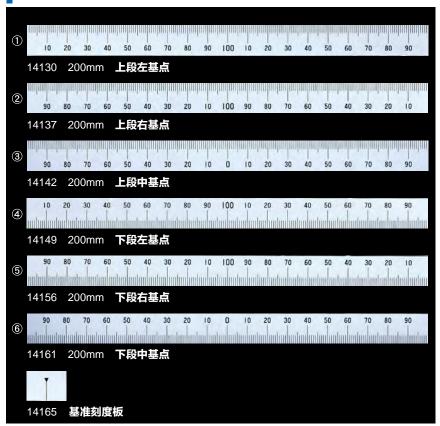
■ 我们公司生产的钢制直尺符合上记JIS规格的产品全部持有该JIS标志。刻度、形状、尺寸等不符合JIS规格的产品不标识JIS标志。但 是,无论是否符合上记JIS规格,全部都是以上记JIS规格为基准进行产品的检查,请放心使用我公司生产的产品。

机器用直尺

台纸 台纸

秤

R





无孔-

■ 品名「机器用直尺+尺寸+刻度式样+无孔」

刻度式样	品番	品名
①上段左基点	14127	50mm
	14128	100mm
	14129	150mm
	14130	200mm
	14131	300mm
	14132	500mm
②上段右基点	14134	50mm
	14135	100mm
	14136	150mm
	14137	200mm
	14138	300mm
	14139	500mm
③上段中基点	14141	100mm
	14142	200mm
	14143	300mm
	14144	500mm

刻度式样	品番	品名
④上段右基点	14146	50mm
	14147	100mm
	14148	150mm
	14149	200mm
	14150	300mm
	14151	500mm
⑤上段右基点	14153	50mm
	14154	100mm
	14155	150mm
	14156	200mm
	14157	300mm
	14158	500mm
⑥上段中基点	14160	100mm
	14161	200mm
	14162	300mm
	14163	500mm

■ 基准刻度板

品番	品名
14165	基准刻度板 无孔

孔的位置(孔径 ϕ 3.5mm)

