

anbai

电池综合测试仪

AT5800

产品特性

- 五项测试功能：电压和交流内阻测试，程控直流电源，直流电子负载，容量测试
综合测试（电压内阻，充电，过充，放电，过放，短路，直流内阻等测试）
- 触摸 + 按键控制
- 5 寸大屏显示
- 中英文操作界面
- 标配 RS232, Handler 接口



AT5800

产品介绍

AT5800 综合安规测试仪采用高性能 ARM 微处理器控制，有卓越的速度和性能。提供五种测试功能：可编程直流电源、直流电子负载、电池内阻测试、电池容量测试和综合测试。

您可以使用仪器内置的文件编辑器或者使用 RS232 接口来编辑综合测试列表，完成高效测试。

仪器通过计算机软件可实现数据采集，分析和打印。

支持 USB 磁盘存储器，实时存储采样数据。

测试功能：电压和交流内阻测试，程控直流电源，直流电子负载，容量测试，

综合测试：在短时间内完成电压内阻，充电测试，过充测试，放电测试，过放测试，短路测试，直流内阻等功能)

产品参数

AT5800 NEW	
电压和交流内阻测试范围	
电阻测试范围	0.0001mΩ~300Ω, (±0.5%, ±6dgt) 测试频率 1kHz
电压测试范围	0.00001~80.0000V, (±0.01%, ±6dgt)
内部程控电源	
输出最高电压	30V (±0.05%, ±6dgt)
输出最大电流	5A (±0.1%, ±6dgt)
输出最大功率	100W
纹波电压	<5mVrms
纹波电流	<5mA _{rms}
负载调整率	<1%
内部程控直流负载	
电压测试范围	0~30.000V, ±0.05%
电流测试范围	0~3.0000A, ±0.1% ; 0~15.000A, ±0.2%
过流测量范围	0.001~15.000A
最大持续功率	100W
直流内阻测试	0~1000mΩ
电池容量测试	
容量测试范围	0.001~9999.9AH
综合测试（对带保护板的电池的特性进行快速测试和分选，测试项目用户可自行编辑）	
电池激活	设置此步骤，使电池退出休眠或者过放电保护状态
电压内阻	四端测试，准确测试 1KHz 交流内阻和电池静态电压
充电测试	测试仪对电池进行充电，在测试时间到达后，测试电池的实际电压，与设定的上下限做比较
过充测试	测试仪按照用户设置的步进电流和步进时间对电池充电，同时检测电流是否被切断，测试得到电池的充电保护电流，与设定的上下限做比较，判断电池充电过流保护功能是否正常
直流内阻测试	负载模块带载设定电流，得到电池空载和带载电压，换算出直流内阻，测试范围 (0~1000mΩ)
放电测试	测试仪对电池进行放电，在测试时间到达后，测试电池的实际电压，与设定的上下限做比较
过放测试	测试仪按照用户设置的步进电流和步进时间对电池放电，同时检测电流是否被切断，测试得到电池的放电保护电流，与设定的上下限做比较，判断电池放电过流保护功能是否正常
短路测试	测试仪在设定时间之内带载最大电流，模拟短路条件，同时检测电流是否被切断，测试得到电池的短路保护时间，与设定的上下限做比较，判断电池短路保护功能是否正常，短路测试时间分辨率 0.1ms
恢复测试	在短路测试，过充测试，过放测试后，电池可能在处于保护状态，通过恢复测试判断电池是否恢复正常
触发方式	内部、外部（包括手动和远程触发）
RS232 远程控制	支持最大 115200bps 的波特率，兼容 SCPI 协议，MODBUS 协议
Handler 接口	全光耦隔离，内置上拉电阻的输入输出口，支持内部 5V 和外部最大 35V 电源，输入：触发信号，输出：分选结果信号，测量同步信号
屏幕	TFT-LCD 真彩显示，带触摸屏，荧屏尺寸 5 英寸
电源要求	200VAC~240VAC
尺寸与重量	300mm(宽)x130mm(高)x420mm(深) 5kg