

使用前请先阅读使用说明书

ZN33102 EMC 测试天线升降架

使用说明书



北京大泽科技有限公司

BEIJING DA ZE TECHNOLOGY CO.,LTD

一、概述：

ZN33102 EMC 测试天线升降架（以下简称“升降架”），是我公司专为天线 EMC 测试而研制的一套定位装置，它可实现天线的精确定位。

升降架主体采用非金属结构，尽量减少在测量过程中金属对测试结果的影响。

天线的测试升降范围在 1-3m（可根据客户要求可在 1-5m 内配置制作）。天线的升降位置，是通过驱动机构由使用者手动控制的，立杆的指示高度（尺寸间距为 0.1m）为地面到升降机构中心（即天线中心）的垂直高度。其中驱动机构具有自锁功能，可避免机构由于天线的重量而发生逆转。

升降架底板四角配有四个万向轮，通过这四个脚轮可实现升降架的前进、后退及 360° 旋转，将脚轮的横板压下即可将其锁定。

升降架的最大承载重量为 8kg。

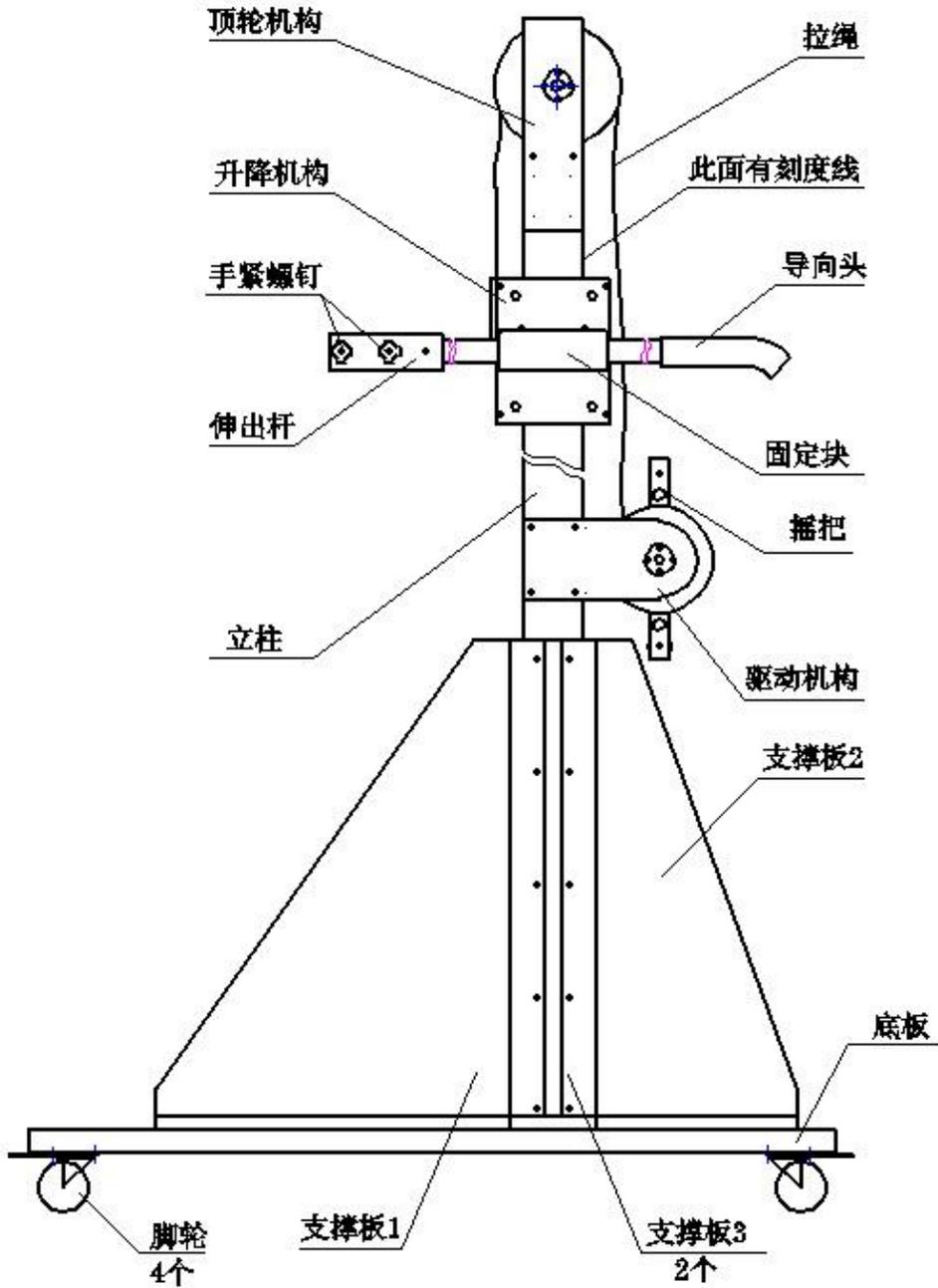
二、使用方法：

1. 将测试电缆从伸出杆的尾端插入，与天线连接好。松开伸出杆前端的两个手紧螺母，把天线从伸出杆前端插入杆内，拧紧手紧螺母，保证天线不会滑出。将测试电缆整理顺直。
2. 将摇把调节到合适位置，摇动摇把，将天线调节到测试高度。其中顺时针摇动，天线向上升；逆时针摇动，天线向下降。

三、注意：

- （1）注意升降架的最大承载重量，不得超载使用。
- （2）天线架为升降装置，测试时注意测试电缆的长度。其中伸出杆和导向头总长约 1230mm（其中前端伸出约 480mm，尾部约为 620mm）。
- （3）测试电缆接头外径不得大于伸出杆内径 $\Phi 22$ （mm）。

附：升降架安装步骤



整装图

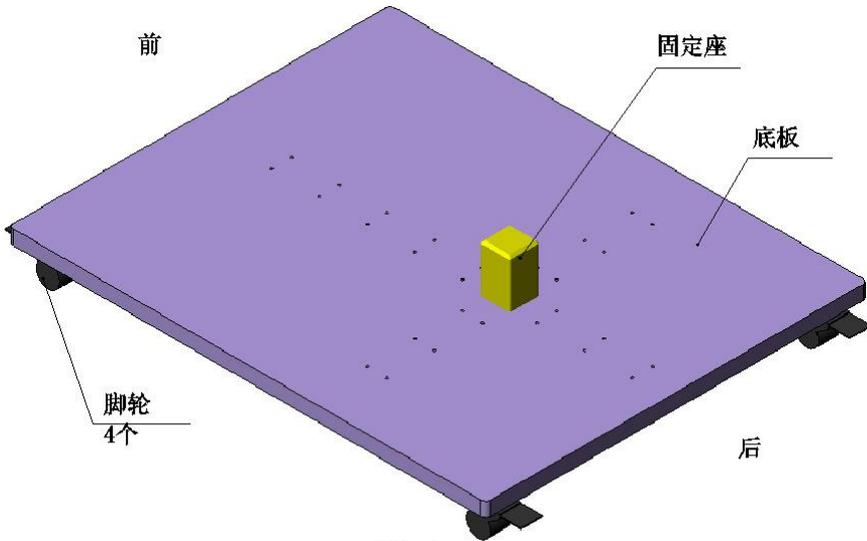


图 1

- 图 1: ① 用 16 个 M8 螺栓将 4 个脚轮安装到升降架底板上，牢固可靠。
② 用 2 个 M10 螺栓将升降架的固定座安装到底板上，要求其与前、后（见图）平行，安装牢固。

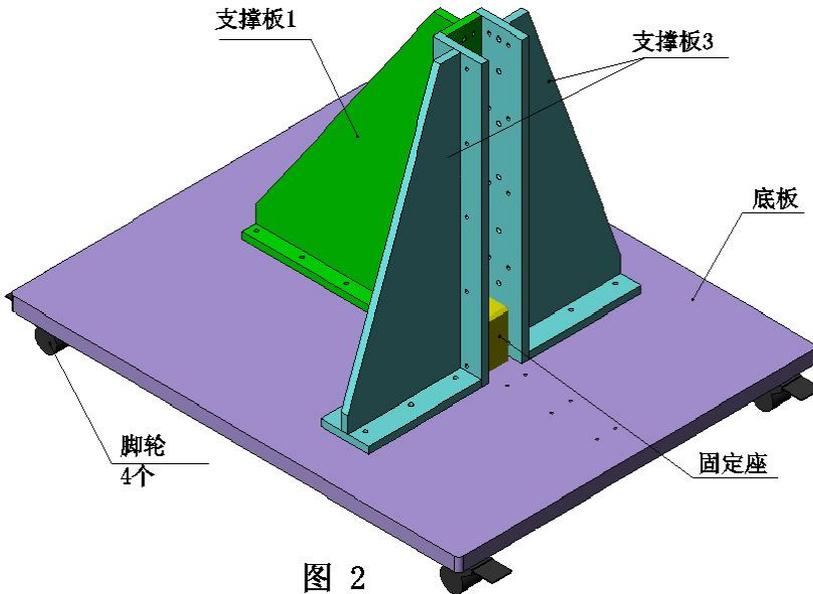


图 2

图 2：用 22 个 M6 螺栓将支撑板 1（1 个）、支撑板 3（2 个）安装到升降架的底板上，暂时不需要拧紧，要保证支撑板能向外少量移动，以便安装立柱。

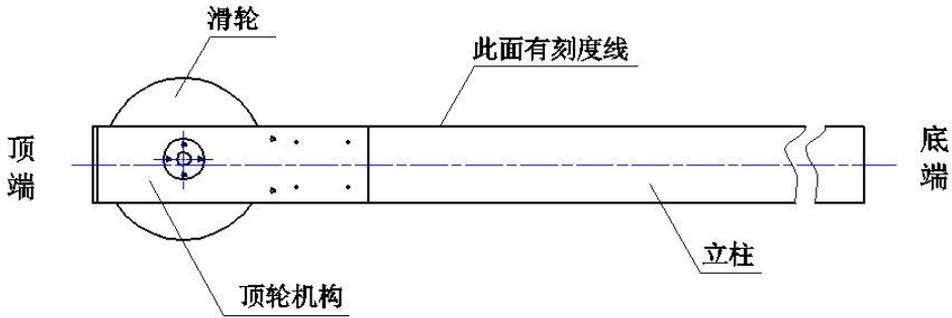


图 3

图 3：将立柱平放在某两点支撑上，用 8 个 M4 螺栓将顶轮机构安装到升降架的立柱顶端，要求牢固。（顶轮机构上的滑轮为偏心安装，滑轮偏向立柱有刻度线的面，如图所示）。

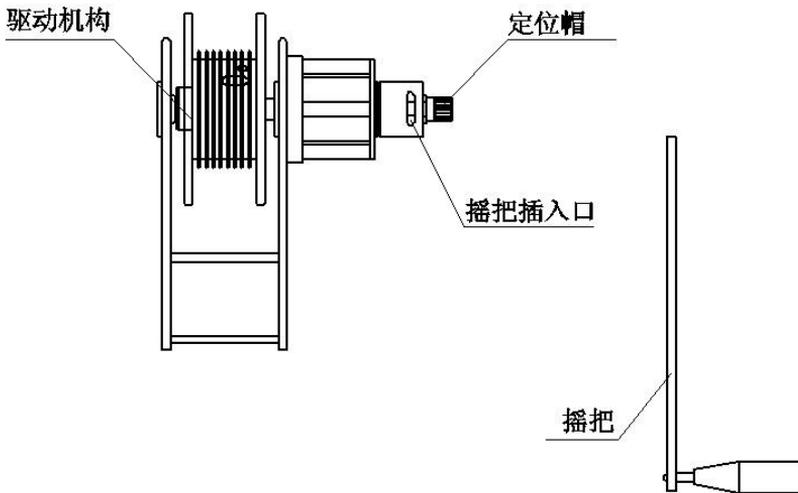


图 4

图 4：将驱动机构放平，向外拉开定位帽。将摇把从摇把插入口插入后，

再适当位置松开定位帽。

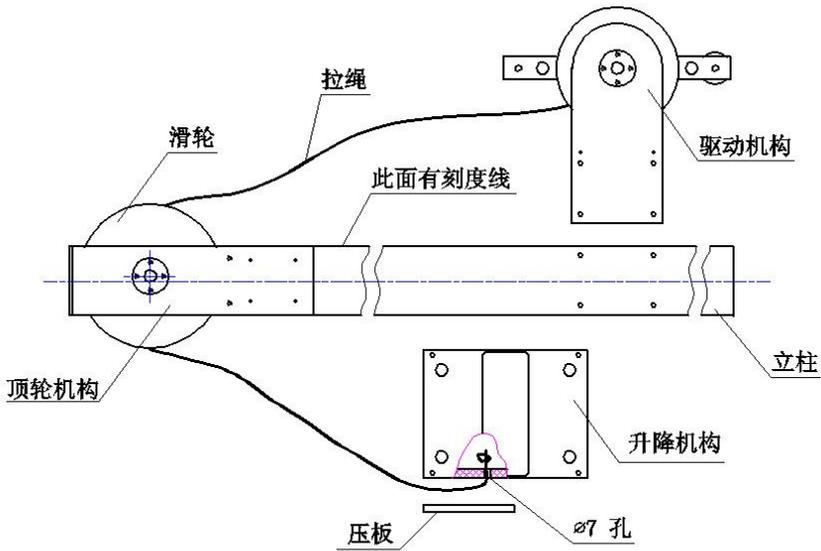


图 5

图 5：①摇动摇把将升降机构上拉绳放开，将拉绳从立杆有刻度线的方向穿过顶轮机构的滑轮，插进升降机构前板的 $\Phi 7$ 的孔内。从升降机构的上端把拉绳抽出，打个牢固的结后抽回拉紧。要求保证拉绳的结不会松开、脱出。

②用压板把拉绳压住，并用 6 个 M4 的螺钉将压板与升降机构的前板拧紧。

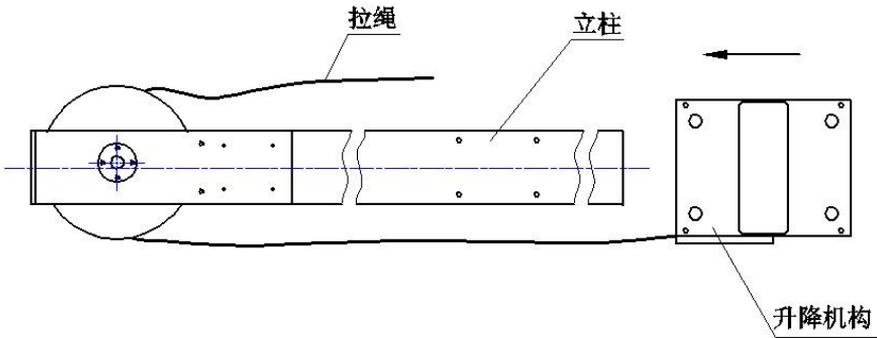


图 6

图 6：把升降机构从立柱的底端套入立柱。

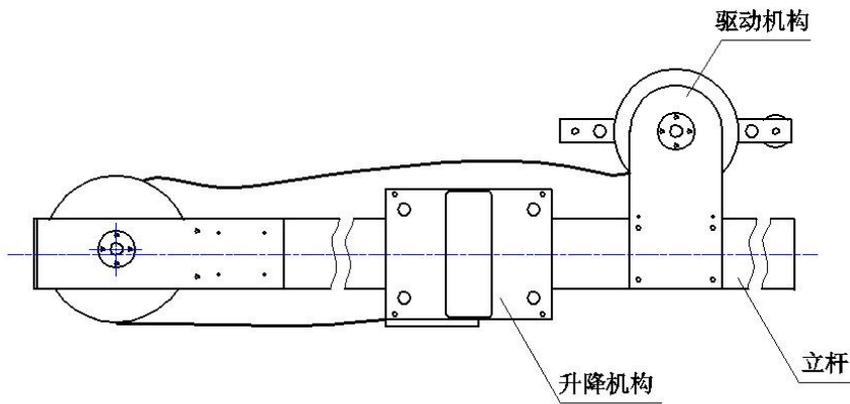


图 7

图 7：用 8 个 M5 的螺栓将驱动机构牢固的安装在立柱上。

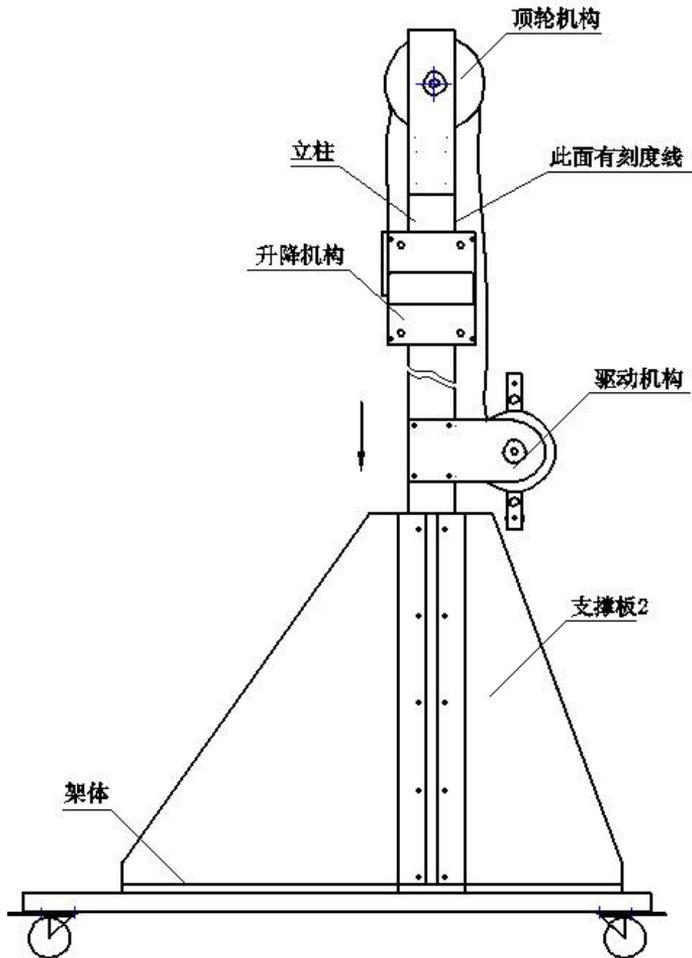


图 8

- 图 8: ①将装好的立柱插进底板的固定座上, 再将支撑板 2 用 6 个 M6 的螺栓与底板连接 (可向内外少量移动)。(立柱的安装方向见图)
- ② 将以上工作全部完成后, 用 32 个 M4 的螺钉将 4 个支撑板牢固地与立柱拧紧后, 再将 4 个支撑板上全部 M6 螺栓拧紧。

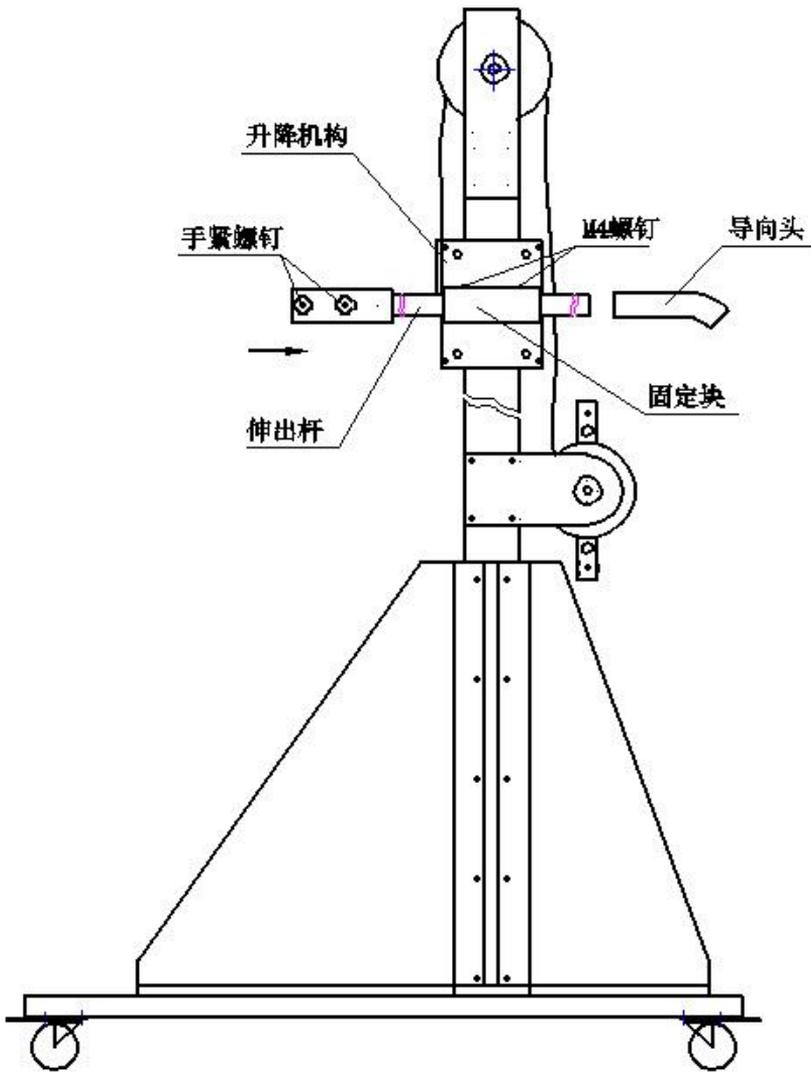


图 9

图 9: 将导向头从伸出杆上卸下, 然后将伸出杆插入升降机构 $\varnothing 30$ 孔, 再将固定块顶端 2 个 M4 螺钉与伸出杆的孔位对正、拧紧, 最后把导向头安装到位。

装箱清单

1. 底板		1 个
2. 脚轮		4 个
3. 固定座		1 个
4. 支撑板 1		1 个
5. 支撑板 2		1 个
6. 支撑板 3		2 个
7. 顶轮机构		1 个
8. 立柱		1 根
9. 升降机构		1 个
10. 驱动机构		1 个
11. 伸出杆		1 个
12. 螺钉	M4	32 个
	M4×10	2 个
13. 螺栓	M4	8 个
	M5	8 个
	M6	28 个
	M8	16 个
	M10	2 个