



科仕佳[®]

RoHS
CE

金属光泽度计 使用说明书

型号：WGG60-EJ

使用前请认真阅读本说明书！
由于技术随时更新，内容与实物如有差异，请以实物为准！

ISO 2813
60° 光泽

泉州科仕佳光电仪器有限公司

地 址：福建泉州台商投资区张坂镇黄岭264号

邮 编：362123

电 话：0595 - 22391040

传 真：0595 - 22391048

网 址：www.ksj.cn

www.hidea.hk

电 邮：sales@ksj.cn

seles@hidea.cn










热线电话：**400-069-1993**
企业 QQ：



目 录

注 意 事 项	2
仪 器 简 介	3
主 要 技 术 参 数	4
仪 器 结 构	6
操 作 步 骤	9
电 池 与 充 电	12
出 厂 清 单	14
售 后 服 务	15

仪器使用注意事项

-  仪器工作温度 $5^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度小于85%。结露环境可使仪器无法正常工作。
-  仪器应避开热源、腐蚀物，存储在干燥处。存储温度 $-10^{\circ}\text{C} \sim 60^{\circ}\text{C}$ 。
-  长时间不使用，必须每两个月给仪器充电一次，防止电池过度放电。
-  强烈推荐使用优质电池，以防漏液腐蚀仪器。废旧电池应收集处理，以免污染环境。
-  仪器应避开强电磁干扰源使用。
-  仪器在不同环境温度下工作，必须待其温度恒定，重新校对仪器后，再进行测量。
-  测口平面是测量的基准，不得粘附任何异物，不得受磨损或受冲撞变形。
-  仪器透镜表面、工作板工作面以及被测表面均应确保干净，测量结果方为正确有效。
-  仪器保修期为两年。保修期内凡用户正常使用而出现故障的，本司负责免费修理；凡不当使用导致故障或随意拆卸仪器，本司有权拒绝保修，但可提供有偿维修服务。

本说明书版权归泉州科仕佳光电仪器有限公司所有，所涉及的商标已由本司依法在中华人民共和国注册，受法律保护，任何单位和个人未经授予，不得侵权。

仪器简介

感谢选择使用科仕佳光泽度计！

WGG60-EJ金属光泽度计是按照国际标准ISO 2813和国家标准GB/T 9754设计制造的光泽度测量仪器，并由ISO 2813标准定义延伸，扩展其光泽度的测量范围。各项性能指标均达到国家JJG 696-2015《镜向光泽度计和光泽度板》工作机的要求。本仪器标准测量段的光泽量值可溯源自上海市计量测试技术研究院（SIMT）光泽度国家基准。

■ 主要应用范围

因其全量程设计，该型仪器可普遍适用于各种金属以及非金属平面的光泽测量，而且特别适用于如下高光泽表面的测量：

- ◆ 金属精饰面和抛光面，如金属箔，抛光钢板等等；
- ◆ 金属电镀和真空蒸镀膜，如镭射膜，反射膜等等；
- ◆ 其它高光涂覆层和玻璃镜等材料 and 物品。

主要技术参数

技术指标	单位	WGG60-EJ 金属光泽度计	
		标准参数	扩展参数
测量范围	GU	0 ~ 100	101 ~ 999
分 度 值	GU	1	1
示值误差	GU	±2	
零值误差	GU	1	
稳 定 度	GU	1	2
精 确 度	GU		±1.5%
测量光斑	mm ²	36 × 18	

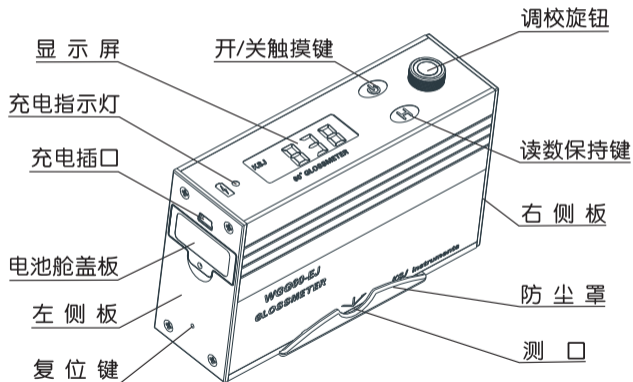
注：GU为英文Gloss Unit（光泽单位）的缩写。

主要技术参数

技术参数	单位	WGG60-EJ 金属光泽度计
测量窗口	mm ²	50 × 20
主机电源		内置锂电池 800mAh 3.7V
电池能耗		充满电，开机连续使用时间大于70小时
充电器电源	V	交流187 ~ 242 (50HZ)
主机体积	mm ³	130 × 40 × 80
主机重量	g	300

仪器结构

■ EJ型光泽度计主机



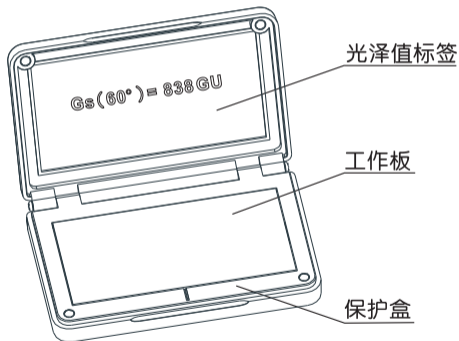
仪器结构

■ EJ型光泽度计工作板（两块）

★注意：凡工作板使用前都应对着光亮处查看，确保表面干净！如有沾污和水汽，应使用擦镜纸或干净软布蘸无水乙醇擦除干净！

调校工作板（镜玻璃板）

校验工作板（黑玻璃板）



仪器结构

■ 充电器套装

输入:

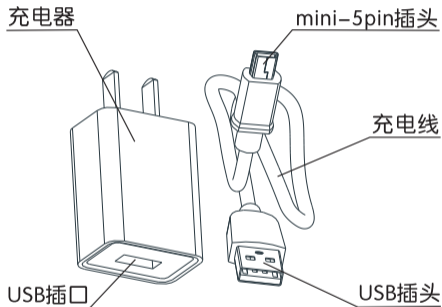
交流:100v-240v

频率: 50/60Hz

最大电流: 0.2A

输出:

DC 5.0V 1.0A



★ 注意：使用后，请从交流电插座上拔下！

操作步骤

■ 开、关机

触摸“开/关键触摸”键开机；再触摸关机。

■ 调校

开机，摘去防尘罩，将测口置于调校工作板（镜玻璃）上，然后调节“调校旋钮”使显示值等于调校工作板检定值。

★ 仪器测口必须准确对准放置在工作板中央，调节的示值方有效。

★ 每次开机都必须调校仪器。

■ 测量

将仪器测口置于被测位置，仪器所显示的数值即为该位置的光泽度值。单位为“光泽单位”（英文缩写：GU）。

★ 按住“读数保持键”可以保持读数的显示，方便读取数据。

操作步骤

★ 测量结果表达示例: $G_s(60^\circ) = 286 \text{GU}$

表示测量光束以 60° 投射角度测得光泽量 (G_s) 值是286光泽单位。

★ 若开机时间较长, 应对仪器进行复校, 以免影响测量准确性。

■ 校验

仪器使用一段时间后, 或对测量值产生怀疑时, 可对仪器进行校验, 方法如下:

按调校步骤调节好仪器, 将测口置于随机附配的校验 (黑玻璃) 工作板上。仪器显示校验工作板的实际光泽度值 (测量值) 与其标示值之差不应大于 2 光泽单位。若超差, 则建议将整套仪器送往相关单位或本公司检定, 并重新进行量传赋值。

★ 仪器测口必须准确对准放置在工作板的中央, 校验才有效。

操作步骤

■ 操作注意事项

- ◆ 在操作过程中，仪器测口、工作板表面、物品被测面等应保持干净。否则会引起测量误差和校验不准确。若其表面落有灰尘、污迹，请用镜头纸或眼镜布蘸无水乙醇拭净干净。
- ◆ 测口平面是测量基准，不得贴附任何异物，否则将影响仪器的测量准确性。
- ◆ 调校与测量或校验操作应在同一环境温度下进行。否则太大的环境温差会带来数值偏移。
- ◆ 使用中，应避免强光直接照射仪器，以防外界光干扰而影响测量值的准确性。
- ◆ 电池电能耗尽警告标志出现后，若继续使用会造成仪器仅显示“1”或“-1”，此时应及时对电池充电。

电池与充电

■ 仪器使用的电池型号

仪器使用BL-5C型的通用型电池（3.7V，800mAh），用户可以购买同型号的电池更新使用。

■ 欠压警告

机内电池电能即将耗尽，仪器将显示右图所示警告标志。



★ 注意：警告标志出现以后应马上充电！

■ 充电方法

关闭仪器开关，接插好仪器和充电器的连线。将充电器插入市电交流电插座上，仪器充电指示灯亮红色，充电开始。当指示灯变为绿色时，充电完毕。

电池与充电

★注意：

- ☆ 充电完毕，应将充电器从交流电源插座上取下。
- ☆ 请使用原厂配套的充电器，以免损坏仪器或造成危险！
- ☆ 如果须要更换内置锂电池，必须选择同种型号和参数的电池！
由具备操作资质的人员进行更换操作。

■ 应急供电

一旦内置电池电能耗尽，且急需使用仪器，可一边对机内电池充电，一边使用仪器。用毕，应继续对电池充电。

★提示：也可以使用充电宝给仪器充电。

出厂清单

◆ 金属光泽度计主机 型号：WGG60 - EJ	1 台
◆（镜玻璃）调校工作板	1 块
◆（黑玻璃）校验工作板	1 块
◆ 仪器包	1 只
◆ 专用充电器	1 套
◆ 使用说明书	1 本
◆ 产品合格证	1 份
◆ 产品保修卡	1 份

说明：

鉴于该型号仪器实际应用于高光泽表面的测量，标配中不带白陶瓷工作板（低光泽板），个别需要的用户可另行选购配置。

出厂编号：

购买日期：

年

月

日

售后服务

- ◆ 仪器保修期为两年。若仪器出现故障，请用户将整套仪器连同保修卡寄至本公司修理。
- ◆ 为用户长期提供零配件，提供终身维修服务。
- ◆ 为用户免费提供仪器校验服务。
- ◆ 免费提供技术咨询。
- ◆ 提供特殊规格光泽测量仪器的设计与定制。

- ★ 注意：1、随意拆卸会影响仪器的测量精度并造成维修困难。
2、保修期内不当使用或随意拆卸，本公司不保证给予免费保修。
3、凭保修卡保修，为维护你的权益，请核实您的保修卡信息！

维修记录

日期	维修内容	维修员