



科仕佳®

ISO-2813

60° 光泽

RoHS



# 光泽度计

(适用小孔径宽量程测量)

## 使用说明书

使用前请认真阅读本说明书!

型号: MG6-SA

外观专利: ZL 2009 3 0089769.5 仿冒必究

版本: 20180102



## 泉州科仕佳光电仪器有限公司

地 址: 福建泉州台商投资区张坂镇黄岭264号

邮 编: 362123

电 话: 0595-22391040

传 真: 0595-22391048

服务热线: 400-069-1993

网 址: [www.ksj.cn](http://www.ksj.cn)

[www.glossmeter.cn](http://www.glossmeter.cn)

电子邮箱: [sales@ksj.cn](mailto:sales@ksj.cn)

[sales@hidea.cn](mailto:sales@hidea.cn)

## 目 录

|              |    |
|--------------|----|
| 主要技术参数 ..... | 3  |
| 仪器结构 .....   | 5  |
| 操作步骤 .....   | 9  |
| 保养与维护 .....  | 13 |
| 出厂清单 .....   | 14 |
| 科仕佳承诺 .....  | 15 |

感谢选择使用科仕佳光泽度计！

MG6-SA 型光泽度计是按照国际标准ISO-2813和国家标准GB9754设计制造的袖珍型光泽度测量仪器。其技术参数同时符合ASTM D2457、ASTM D523及GB/T13891、GB7706、GB8807标准中的规定。为适应小平面和宽量程的光泽测量，该型号仪器采用微小测量光束和窗口，并且根据光泽定义延伸拓宽测量范围，其各项性能指标都可以达到国家JJG696-2015《镜向光泽度计和光泽度板》计量检定规程中二级工作机的要求。

主要应用范围：

适用于各种材料和物品表面上的小平面和较小曲率曲面的光泽度测量。因其宽量程设计，非常适合抛光镜面的测量。

## 主要技术参数 (一)

| 技术参数  | 单 位  | MG6-SA<br>3位数字显示 |           |
|-------|------|------------------|-----------|
| 测量范围  | 光泽单位 | 0 ~ 120          | 121 ~ 999 |
| 分 度 值 | 光泽单位 | 1                | 1         |
| 示值误差  | 光泽单位 | ± 2              | ± 1.5%    |
| 零值误差  | 光泽单位 | 1                |           |
| 稳 定 度 | 光泽单位 | 1                |           |
| 光 斑   | 毫 米  | 1.5 × 3.0        |           |
| 测量窗口  | 毫 米  | 2 × 4            |           |
| 投射角度  |      | 60°              |           |

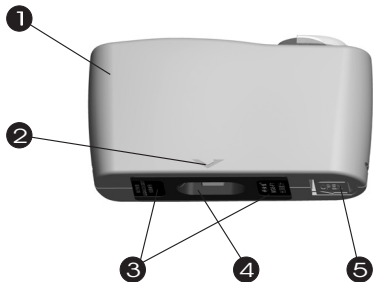
注：光泽单位的英文表达为GU。

## 主要技术参数 (二)

| 技术参数 | 单位              | MG6-SA<br>3位数字显示                |
|------|-----------------|---------------------------------|
| 主机电源 | V               | 1.2~1.5 AA (5号) 可充或碱性电池一节       |
| 电池能耗 |                 | 因电池种类而异。<br>碱性电池连续开机使用时间大于58小时。 |
| 主机体积 | mm <sup>3</sup> | 最大外形尺寸 123×65×38                |
| 主机重量 | g               | 300                             |

## 仪器结构 (一)

### ◆主机正面



- ① 机壳前盖
- ② 测口记号
- ③ 仪器标签
- ④ 测量窗口
- ⑤ 电池舱盖

## 仪器结构（二）

---

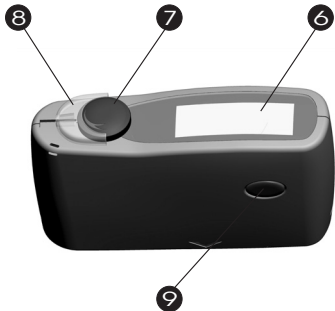
### ◆主机背面

⑥ 显示窗

⑦ 调校钮

⑧ 防护盖

⑨ 开关键





## 仪器结构（三）

---

### ◆底座与工作板



Ⓐ 底座

Ⓑ 工作标准板

Ⓒ 板值标签

## 仪器结构（四）

---

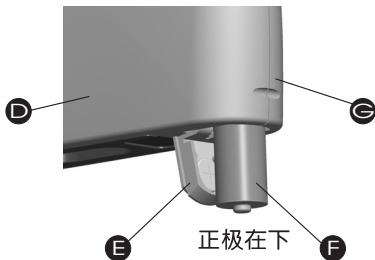
### ◆ 电池极性 & 安装

Ⓓ 机壳前盖

Ⓔ 电池舱盖

Ⓕ 5号电池

Ⓖ 机壳后盖



## 操作步骤

---

### ■开、关机

按一下开关键即开启仪器电源；再按一次开关键关闭电源。

### ■调校

开启电源，调节调校钮，使显示值等于工作板的板值标签标示值。

☆ 仪器必须扣入底座并完全就位。

### ■测量

除去底座，将测口置于待测部位，显示值即为该部位的光泽度值。

▲ 若开机时间较长，建议再次调校仪器，以确保测量的准确性。

☆ 特别忠告：每次开机都须调校仪器后方可进行测量。因此在测量过程中应避免频繁开关机。

## 操作步骤

---

### ■ 校验

按调校步骤调节好仪器，将测口置于随机附配的校验工作板（黑玻璃板）上。仪器显示校验工作板的实际光泽度值与其标示值之差不应大于2光泽单位。若超差，则建议将整套仪器送往相关单位或本司检定，并重新进行量传赋值。

- ☆ 校验时，注意将仪器测口对准放置在校验工作板的中心区域。
- ☆ 建议仪器使用一段时间后，或对测量值产生怀疑时，方进行校验。
- ☆ 当被测物面低于120光泽单位时，也可以使用校验工作板进行调校。

## 操作步骤

---

### ■有关测量操作的说明

光泽测量值只代表测量光斑所照射的被测区域的光泽平均值。


实际的物体表面往往是光泽很不均匀的表面，小光斑测量对这种表面非常敏感，位置稍有变化，光泽度值也会随之变化。因此，对于同一个位置进行多次测量时，应该对该位置预先严格标记，或者对仪器的放置设置严格的限位，方能取得最佳的测量重现性。

用户应该注意区别仪器的灵敏性与不稳定性。灵敏的光泽度计应该对被测表面的光泽差异有更高的敏感性，但是，当仪器放置在固定的一个位置上时，仪器不应该有较大的跳变，大的跳变表明仪器的不稳定，属于仪器的质量问题。

## 操作步骤

---

### ■操作注意事项

- ▲在操作过程中，仪器测口透镜、工作板表面、物品被测面等应保持洁净。否则会引起测量误差和校验不准确。若其表面有雾气、灰尘、污迹，请用镜头纸或软布蘸无水乙醇拭净。
- ▲调校与测量或校验操作应在同一环境温度下进行，否则太大的环境温差会带来数值偏移。
- ▲测量中应避免外界光线泄入仪器测口，干扰测量。
- ▲电池电能耗尽时，在显示窗口的左下角会显示欠压警告标志“”。该标志一出现，请即刻停止测量，更换电池，方可保证测量准确有效。
- ▲更换电池时，注意将电池的负极先插入电池舱，使正极朝下。

## 保养与维护

---

### ■ 保养

- ▲ 整套仪器应存放于干燥、通风、无腐蚀性气体处。
- ▲ 仪器不用时，应扣入底座。
- ▲ 若发现透镜表面有灰尘或雾气附着，请用镜头纸或吹风球清除。
- ▲ 工作板使用前应注意拭净表面的污物和雾气，使用后应妥善保存。不要让表面受损而影响测量准确性。
- ▲ 仪器如较长时间不使用，应退出电池，以免产生腐蚀损坏仪器。
- ▲ 仪器用毕，切记关闭电源开关，以免电池过放电而损坏。
- ▲ 仪器的塑料构件虽能耐一般溶剂，但切忌接触强溶剂。
- ▲ 仪器不可随意拆卸，以免影响仪器精度和造成维修困难。
- ▲ 为保护环境请正确处理废弃电池。

## 出厂清单

---

◆光泽度计主机      型号: MG6-SA      1台

◆底座（带调校工作板）      1套

◆校验工作板      1块

◆使用说明书      1本

◆出厂合格证      1份

◆产品保修卡      1份



## 科仕佳的承诺

- ★ 仪器保修期为二年。若仪器出现故障，请用户将整套仪器连同保修卡寄至本公司维修。
  - ★ 本公司为用户长期提供零配件，提供终身维修服务。
  - ★ 本公司为用户免费提供仪器校验服务。
  - ★ 免费提供技术咨询。
  - ★ 提供特殊规格光泽测量仪器的设计与定制。
- ▲ 注意：1、随意拆卸会影响仪器的测量精度并造成维修困难。  
2、保修期内不当使用或随意拆卸，本公司不保证给予免费保修。  
3、凭保修卡保修，为维护你的权益，请核实您的保修卡信息！

## 维修记录

---

| 日期 | 维修内容 | 维修员 |
|----|------|-----|
|    |      |     |
|    |      |     |
|    |      |     |
|    |      |     |
|    |      |     |
|    |      |     |
|    |      |     |
|    |      |     |
|    |      |     |