

倾斜角度 $< 2^\circ$ 的螺丝



INTRTORQUE[®] PAT.



选择INTRTORQUE,

是减少螺丝紧固不良的最好选择

选择INTRTORQUE的理由是：

新设计的超级点，

能平稳、快速地使螺丝与刀头咬合，

达到最贴切的嵌合精度。

INTRTORQUE将引导解决以往的问题。

HIOS[®]

您的使用满意，是我们不断开发的动力

HIOS INC.

总 公 司 111-6 Akiyama, Matsudo City, Chiba Pref., Japan 270-2223 电话: +81 (日本) 47-392-2001
大 阪 营 业 所 18F Naniwasuji S1A Bldg., 2-4-2 Shinmachi, Nishi-ku, Osaka City, Japan 550-0013 电话: +81 (日本) 6-6533-0903
名 古 屋 营 业 所 9F Kirix Marunouchi Bldg., 1-17-19 Marunouchi, Naka-ku, Nagoya, Aichi Pref., Japan 460-0002 电话: +81 (日本) 52-219-5566
山 形 工 厂 5 Takagi, Yamagata City, Yamagata Pref., Japan 990-2346 电话: +81 (日本) 23-645-8100
好 握 速 电 子 (深 圳) 有 限 公 司 深 圳 市 南 山 区 蛇 口 太 子 路 1 号 新 时 代 广 场 11CD 号 电 话: +86 755-26674278



www.hios.com

电镀工厂

HIOS 東洋精密螺丝(東莞) 有限公司
中華人民共和國廣東省東莞市鳳崗鎮官井頭銀井路
电话:+86 769-87518381

HIOS 深圳市嵩恒升实业有限公司 (HIOS 東洋精密專用工場) 鍍金工場工業団地内
深圳市龙岗区坪山镇汤坑村马峦工业园 深圳市嵩恒升实业有限公司
电话:+86 755-89925205

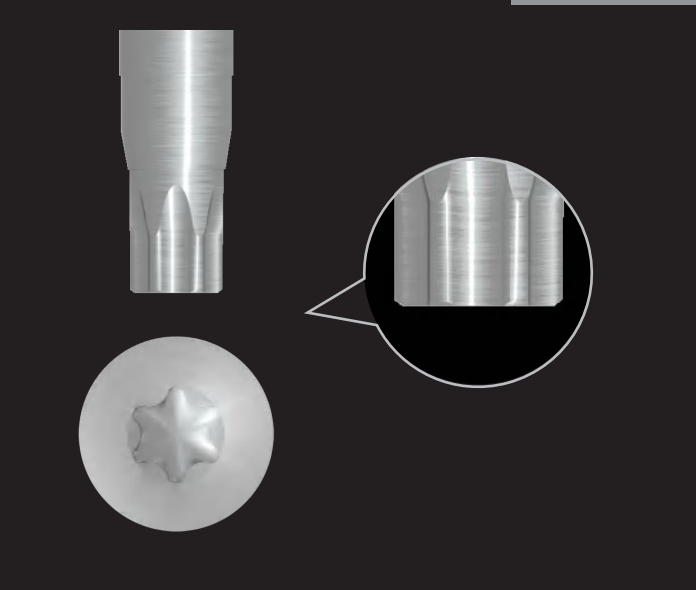
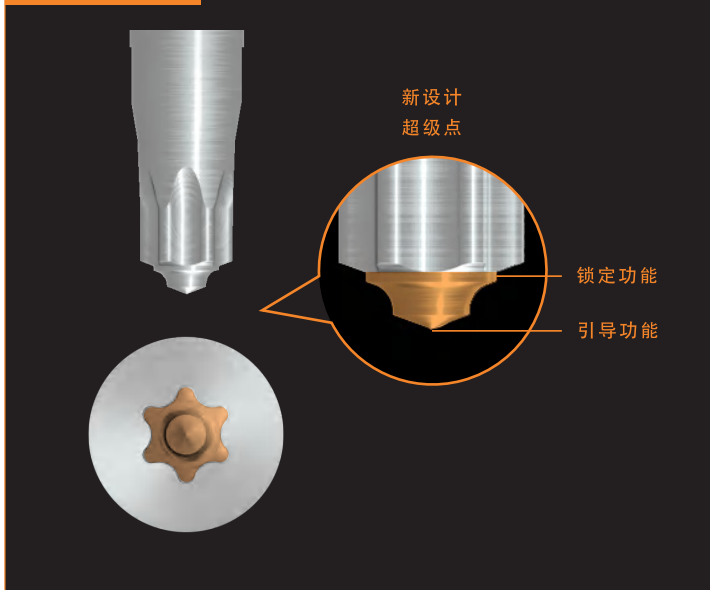
普通梅花形



形状比较

INTRTORQUE

普通梅花形



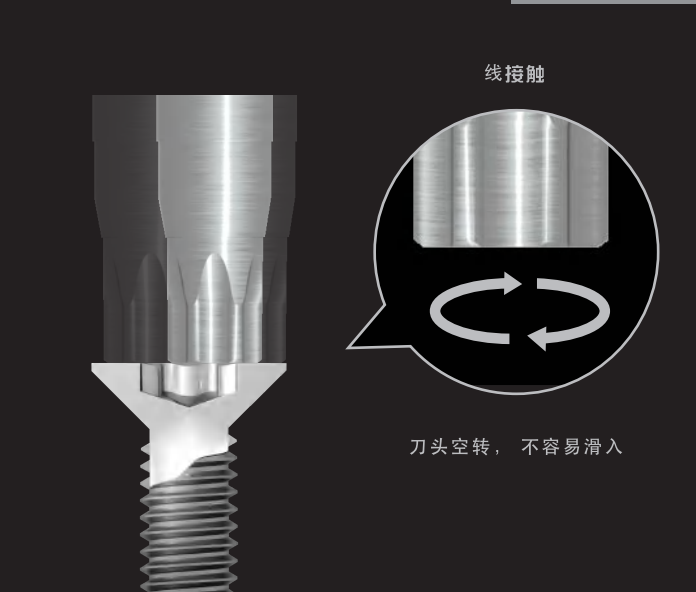
尖端部分	锥形
引导功能	引导使之容易进入凹处内部
锁定功能	引导进入凹处中心部位，并防止晃动。

尖端部分	平坦的
------	-----

嵌合过程

INTRTORQUE

普通梅花形



关键点	刀头与螺丝老早就咬合上，不会给螺丝头部造成刮伤或损伤
步骤1	将刀头引导向凹处内部（引导功能）
步骤2	将刀头引导向凹处的中心部分（锁定功能）
步骤3	只需将刀头稍微转动几下就嵌合上了

关键点	刀头与螺丝不容易咬合，容易给螺丝头部造成刮伤或损伤。
步骤1	不能将刀头引导向凹处内部
步骤2	不能将刀头引导向凹处的中心部分
步骤3	刀头在螺丝头部空转，很难嵌合

网页上有INTRTORQUE 3D动画，生动再现实际的动作。欢迎点击使用。

<http://www.hios.com/intrtorque>

INTRTORQUE最大的特征就是采用新设计的超级点。
和以前的产品相比，发挥了3个卓越的性能。

超级点的3个优点

1 令人叫绝的咬合精度

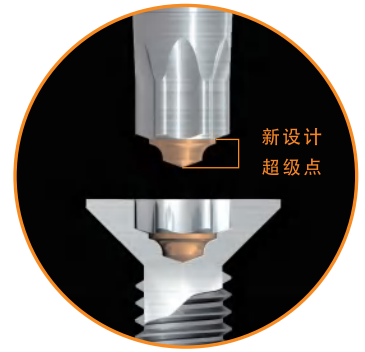
大幅度降低了由于螺丝晃动引起的螺丝紧固不良。在横向紧固过程中也能发挥稳定的缔结能力。而且，在螺丝和刀头的咬合过程中，螺丝头部不会受到损伤，有效防止电镀层剥落。

2 杰出的操作性能

作业人员不需要一边按螺丝一边拧装，省去了换手等不必要的工程，在减轻操作人员疲劳感的同时，提高了作业效率。

3 自动化方面的规划

重点针对螺丝自动供给机，这在以前是一个重大的难题。
在精度和稳定性方面都要求甚高的自动化领域发挥自己的实力。*(针对精密螺丝JCS M1.2及以上.)



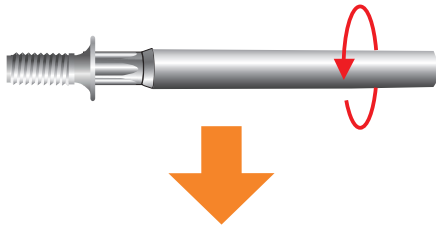
(引导和锁定功能)

将刀头前端引导滑入凹处的中心部位，并防止晃动。

INTRTORQUE在咬合时，倾斜角度不到2度。
这意味着高度的嵌合精度，更提升了操作性能。

INTRTORQUE倾斜角度不到2度

加上螺丝刀的旋转，螺丝也不会晃动

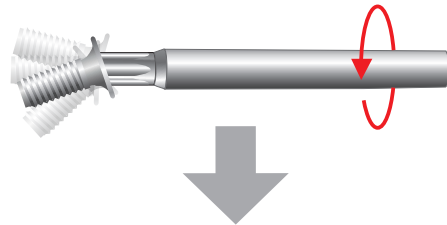


不倾斜。不晃动。不掉落。

螺丝紧固作业的时间最大能缩短40%。*

普通梅花形倾斜度约9.5度

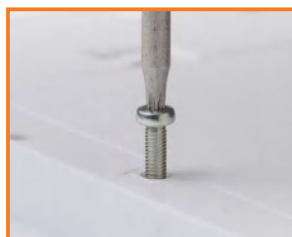
加上螺丝刀的旋转，螺丝很容易晃动



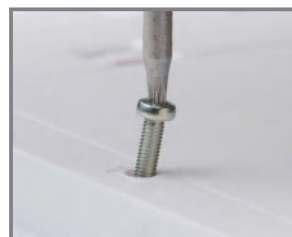
螺丝不会掉落，
稳当地输送到工件的孔位



螺丝在工件的孔位
顺利地垂直进入



由于螺丝容易倾斜，
不容易进入工件的孔位



造成螺丝粘结的原因

螺丝尺寸	M1.2	M1.4	M1.7	M2.0	M2.6
梅花槽尺寸	IT2	IT3	IT4	IT5/IT6	IT8

螺丝尺寸	M3.0	M3.5	M4.0	M5.0	M6.0
梅花槽尺寸	IT10	IT15	IT20	IT25	IT30

螺丝尺寸遵照JIS、JIS规格。

如果您想购买目录册上记载以外的特殊螺丝，请垂询我司紧固部。

确保了INTRTORQUE与普通梅花螺丝的互换性。

即使现在使用的是普通梅花螺丝，也不必废弃掉原有的螺丝刀刀头。

如果最初将螺丝更换成INTRTORQUE，螺丝刀刀头是梅花形的话也是可以使用的。

直到库存用尽，由于可以更换成INTRTORQUE专用刀头，自然而然向INTRTORQUE进行转换。

用INTRTORQUE组装的产品，也可以用普通梅花螺丝专用刀头来进行拆解。

由于保持了互换性，在进行维修以及维护保养等售后服务时，即使没有INTRTORQUE专用刀头，也并不会觉得为难。

有关INTRTORQUE方面的询问，请拨打紧固部直线电话。（047）392-2090（直线）