

Mitutoyo

Mitutoyo Quality

车间型
CNC 三坐标测量机
MiSTAR 555

坐标
测量
机



产品样本 No.C16028(4)

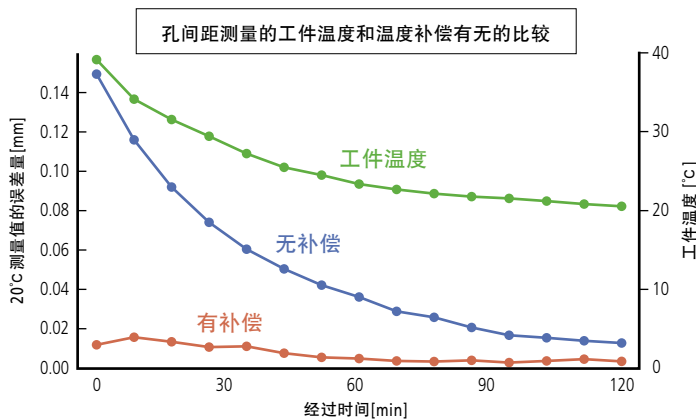
Mitutoyo

MiSTAR 555

Mitutoyo

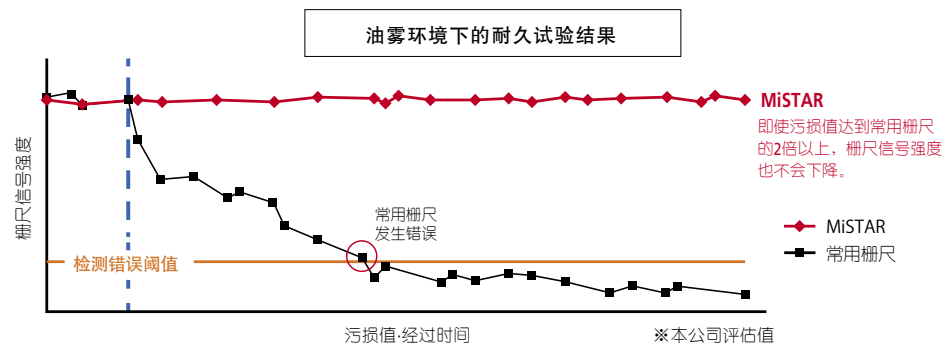
宽广的精度保证温度范围

10℃至40℃的精度保证温度范围是通过考虑温度跟随性的主体结构实现的。具备实时工件温度补偿，无需等待温度恒定，安装场所的选择不受温度环境影响。



高耐污三坐标测量机

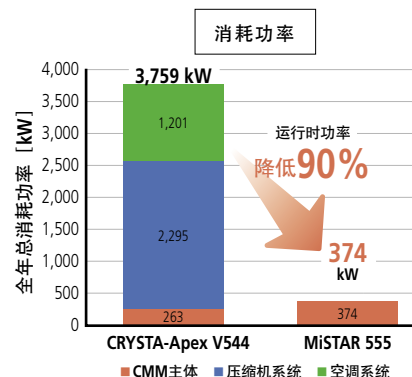
使用新开发的耐污性能为以往2倍以上(本公司产品间比较)的耐环境型绝对式栅尺，主体可动部位采用了直线导轨。以往的空气轴承为防止“咬死”和“堵塞”，离不开清洁的环境和空气，而使用直线导轨实现了无需压缩空气，提高了耐环境性，从而可避免故障。在油雾飞溅的现场使用也可实现长期免维护。



有助于节能

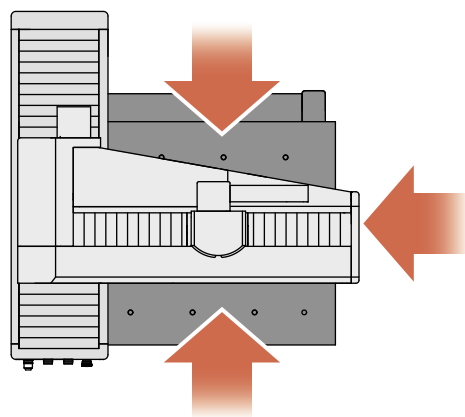
凭借宽广的精度保证温度范围和无气化，不具备测量室环境也可安装。可以减少空调和供气相关设备，运行成本比以往的三坐标测量机大幅减少。

※三坐标测量机的运行时间为16h/天(2班/天)、运行天数为20天/月。
 ※空调的数据是基于使用面积18m²、制冷功率2.8 kW、使用环境温度 JIS C 9612 (制冷时设定温度27 °C/制热时设定温度20 °C) 计算得出。
 ※压缩机消耗功率是根据耗气量400 L计算得出的。



可实现高效作业的三面敞开式构造

测量范围570(X)×500(Y)×500(Z)mm，在确保足够区域的同时，三面敞开式构造非常便于搬运工件。



通过单触操作轻松开始测量

标配Quick Launcher程序，可以简单、直观地进行操作，轻松执行工件测量程序。
使用触摸屏显示器可以进一步提升操作性。
任何人都可轻松执行工件测量程序。



缩短定位作业。放置到位即可测量

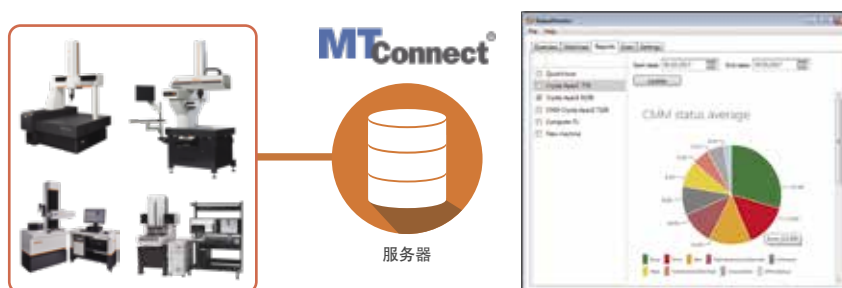
通过使用选配的夹具和带定位机构的托盘支承板，只要放置到位即可开始测量。
无需花费工时进行繁琐的工件定位。



Status Monitor 状况监视器

监测、记录测量机的运行状况

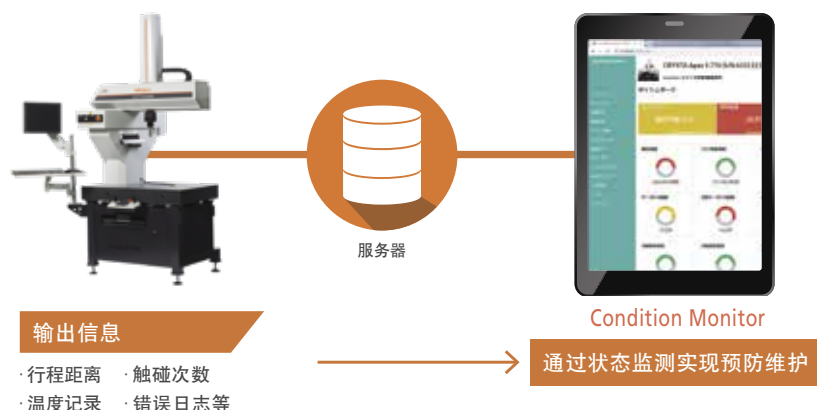
可对联网的三坐标测量机的运行状况进行集中监测。此外，还可同时监测联网的其他测量机。通过“运行状况可视化”，有助于削减浪费、提高生产设备的运行效率。



Condition Monitor 状态监视器

通过测量机的状态监测进行预防维护

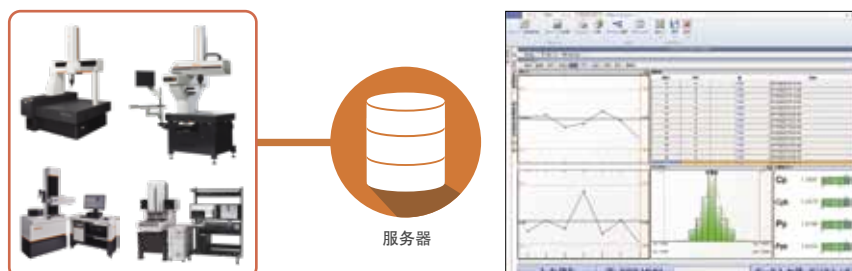
随时收集、存储测头的触碰次数、各轴的行程距离等三坐标测量机的状态信息，通过“状态可视化”防止突发性运行停止。通过状态监测实现设备不停机。



MeasurLink 测量数据网络系统

通过测量数据的收集、分析进行工序管理

收集联网的各种测量机的测量数据并将其存储到服务器中，实时进行统计处理，通过“品质可视化”防止次品发生。



Software

功能与操作性完美结合的应用软件。

可提供测量程序自动生成、齿轮分析和CAD评估等丰富的应用软件。

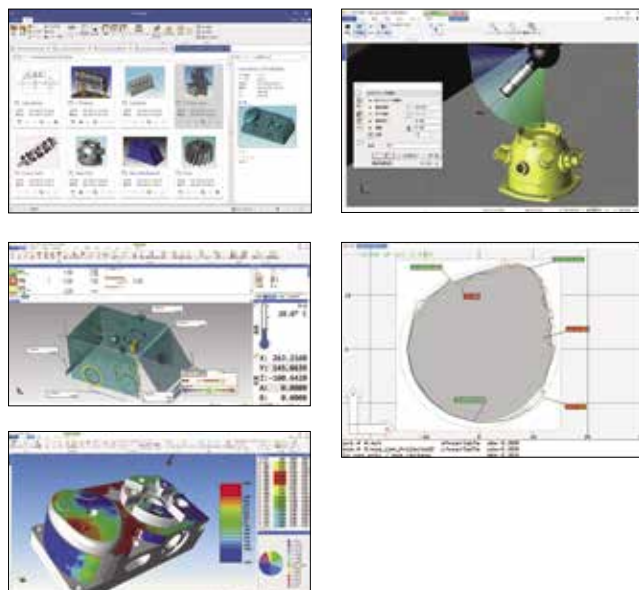
解决用户从简单到复杂测量中的测量难题。

MCOSMOS

三坐标测量机用数据处理软件

三坐标测量机专用的程序家族。

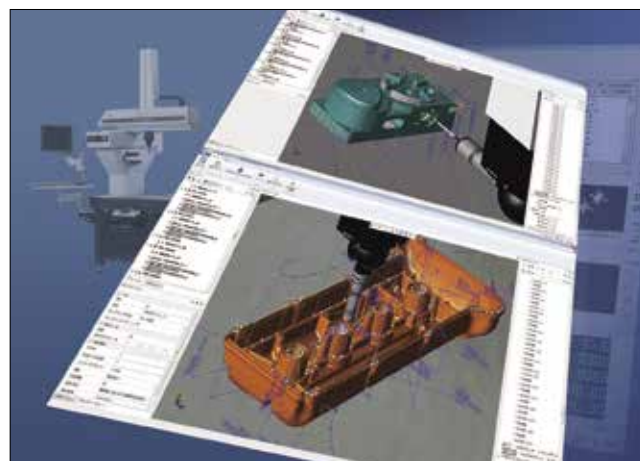
凭借功能丰富的基本软件和丰富的可选程序，实现各种工件的测量、分析。



MiCAT Planner

三坐标测量机用自动测量程序生成软件

从3D CAD模型自动生成测量程序。通过优化功能，由软件判断最少的测头姿势变更次数和测头交换次数、最短测量路径，以最短时间生成可测量的程序。



活跃于生产现场的新一代三坐标测量机

MiSTAR 555

颠覆了“三坐标测量机 = 测量室”的常识、
耐环境性优异的CNC三坐标测量机。

MiSTAR 555是以“不挑剔安装环境的测量机”

为理念的CNC三坐标测量机。

其精度保证温度范围宽广，搭载耐环境绝对栅尺，

并采用All-in-one的省空间结构。

凭借与以往三坐标测量机不同的特性，

有效提高用户的生产效率。



可扫描二维码
观看视频。

Environment

可在极端的生产环境下进行测量。

具备耐环境型绝对式栅尺^{※1}和全新主体结构的高耐污三坐标测量机。

具备实时温度补偿技术,可在宽广的温度范围内保证精度,从而实现高可靠性。

实现长度测量误差 $E_0, MPE=(2.2+3L/1000)\mu m$ ^{※2}。

MiSTAR 555可安装在生产现场,在生产线上的加工机旁使用。

※1 绝对式栅尺是具有绝对值的栅尺,接通电源后无需初始化操作。

※2 在温度环境1(18°C~22°C)下使用SP25M时

Mitutoyo

RENISHAW PH10BQ

Usability

减轻操作人员负担的易用性。

通过重新审视测量机主体的材质，实现测量区域三面敞开的单柱结构。

与门型结构相比，在测量工作台上可实现高自由度的工件搬运。

特别是在作业空间容易受限的现场等，可以切实感受到三面敞开带来的作业便利性。



Smart Factory

从状态管理到预防维护，
实现以“可视化”为起点的智能工厂。

可实时监测三坐标测量机的运行状况和状态，
实现不停机的测量系统。



SMS
Smart Measuring System

SMS Smart Measuring System
可在线监测测量机的稼动率和机器本体状态的系统。
可根据制造工程中测量机的运行状况了解工艺流程的状态。



Compact

集成化节省了空间
拓宽了安装场所的选择范围。

PC 和控制装置等周边设备存放在主体下部，
与测量范围同等级的三坐标测量机相比，
安装空间减少了约 20%。

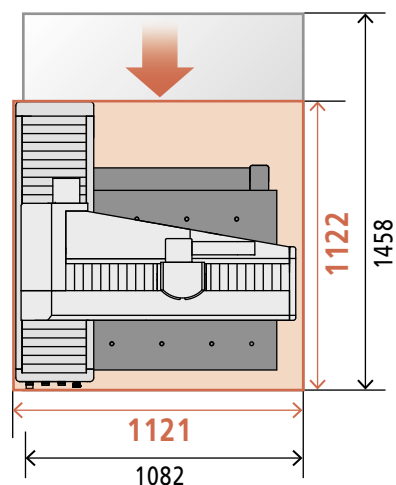
三坐标测量机的主体安装空间比较

CRYSTA Apex V544

测量范围
X: 500, Y: 400, Z: 400
安装空间: 1.58m²

MiSTAR 555

测量范围
X: 570, Y: 500, Z: 500
安装空间: 1.26m²



Option

设置工件
更高效。

夹具 Eco-Fix Kit

通过组合多种多样的零件，可以夹持各种形状的工件。此外，还可通过追加零件来增加种类。



托盘支承板

夹具



中国联络处

三丰精密量仪(上海)有限公司



三丰微信公众号

东北地区

【长春】
电话: 0431-8192-6998
【大连】
电话: 0411-8718-1212

华北地区

【天津】
电话: 022-5888-1700
【青岛】
电话: 0532-8096-1936

华东地区

【上海】
电话: 021-5836-0718
【苏州】
电话: 0512-6522-1790

【常州】
电话: 0519-8815-8316
【杭州】
电话: 0571-8288-0319
【温州】
电话: 137-6431-7239

华中地区

【武汉】
电话: 027-8544-8631
【郑州】
电话: 0371-6097-6436

【西安】
电话: 029-8538-1380
【成都】
电话: 028-8671-8936
【重庆】
电话: 023-6595-9950

华南地区

【东莞】
电话: 0769-8541-7715
【福州】
电话: 0591-8761-8095

【长沙】
电话: 0731-8401-9276

密测多友量仪(苏州)有限公司 电话: 0512-6252-2660

本公司产品分类按照日本《外汇及对外贸易管理法》被列为管制产品类。如将本公司产品用于出口,或携带出境,则需要日本政府的出口许可。购买商品出口后,即使该产品不属于上述法令的管制对象(而属于《全面监管制度》管制品),该产品的售后服务将会受到影响。如有任何问题,请致电当地三丰联络处。

注释:

全部产品介绍,特别是本手册中有关图表、图形、尺寸、性能数据以及其它技术数据均为近似值。在此基础上,我们保留对设计、技术数据、尺寸和质量进行变更的权力。截止至本手册印刷,上述标准、相似的技术规则、产品规格、说明和图表均正确有效。仅经三丰公司确认的提议具有权威性。规格如有变更,恕不另行通知。

Mitutoyo Corporation

日本神奈川县川崎市高津区坂户1-20-1
电话: (044)813-8230
传真: (044)813-8231
<https://www.mitutoyo.co.jp>
<https://www.mitutoyo.com.cn> (中文)