



实现更高精度。CNC测量机极大地提高了生产力和效率。

- 标配高精度自动调心/调水平功能的旋转工作台。无需进行手动调心/调水平。
- 自动控制支臂姿势(垂直/水平)及检出器的旋转功能(在0-270°的范围内以1°增量旋转)能对多种要素组合进行连续测量,如外径/内径和/或上/下面测量。另外,脱机教学功能可轻松生成工件程序。
- X轴驱动装置内有三丰公司光栅尺,可直接探测驱动装置的位置。它保证了对重复测量来说至关重要的高精度定位。
- 支持粗糙度检出器(选件)



参见Roundtest RA-H5200系列(C15011)产品样本

大型圆度测量机中高精度的CNC圆度·圆柱度形状测量仪

- 承重350kg,而且具有高级别的旋转精度。不论是圆度·圆柱度的平面度等都可以进行高精度测量。适用于大型沉重圆柱型零部件各种规格要求的高精度测量。
- 配备有测量机床主轴深孔内侧的深孔测量装置(特别制作、无CNC功能)。
- X轴驱动部的位移传感器上配备了三丰公司制造的光栅尺,可以直接检测出驱动部的移动量,实现了自动测量中不可缺少的高精度定位。

Roundtest Extreme RA-H5200 CNC 211系列 — CNC圆度/圆柱度形状测量系统



RA-H5200 CNC
带边桌

规格

型号		RA-H5200 CNC	
Z轴立柱		标准立柱 (垂直移动: 350mm)	高立柱 (垂直移动: 550mm)
旋转工作台	旋转精度 (JIS B 7451-1997)	径向 (0.02+3.5H/10000) μ m	H: 为测量高度 (mm)
		轴向 (0.02+3.5X/10000) μ m	X: 到工作台旋转中心 (mm)
	台面最大承重 最大测量直径	80kg (自动定心: 65kg) ϕ 356mm	
垂直移动 (Z轴立柱)	垂直行程	350mm	550mm
X轴	移动范围	225mm (工作台旋转中心为起点-25mm ~ +200mm)	
检出器	测量范围	标准	\pm 400 μ m/ \pm 40 μ m/ \pm 4 μ m
		追踪	\pm 5mm

Roundtest Extreme RA-6000 CNC 211系列 — CNC圆度/圆柱度形状测量系统



RA-6000CNC

规格

型号		RA-6000 CNC	
旋转工作台	旋转精度 *1 *2 (JIS B 7451-1997)	径向 (0.05+6H/10000) μ m	H: 为测量高度 (mm)
		轴向 (0.05+6X/10000) μ m	X: 到工作台旋转中心 (mm)
	台面最大承重 最大测量直径	350kg ϕ 880mm	
垂直移动 (Z轴立柱)	垂直行程	1050mm	
半径方向移动部	移动范围	465mm (可移动至旋转中心的-25mm)	
检出器	测量范围	标准	\pm 400 μ m
		追踪	\pm 5mm

*1: 精度保证温度为20°C。
*2: 为旋转中心有负荷情况下的精度。