

# 测微头

●品牌信赖的证明，三丰测量工具的起点

## 测微头

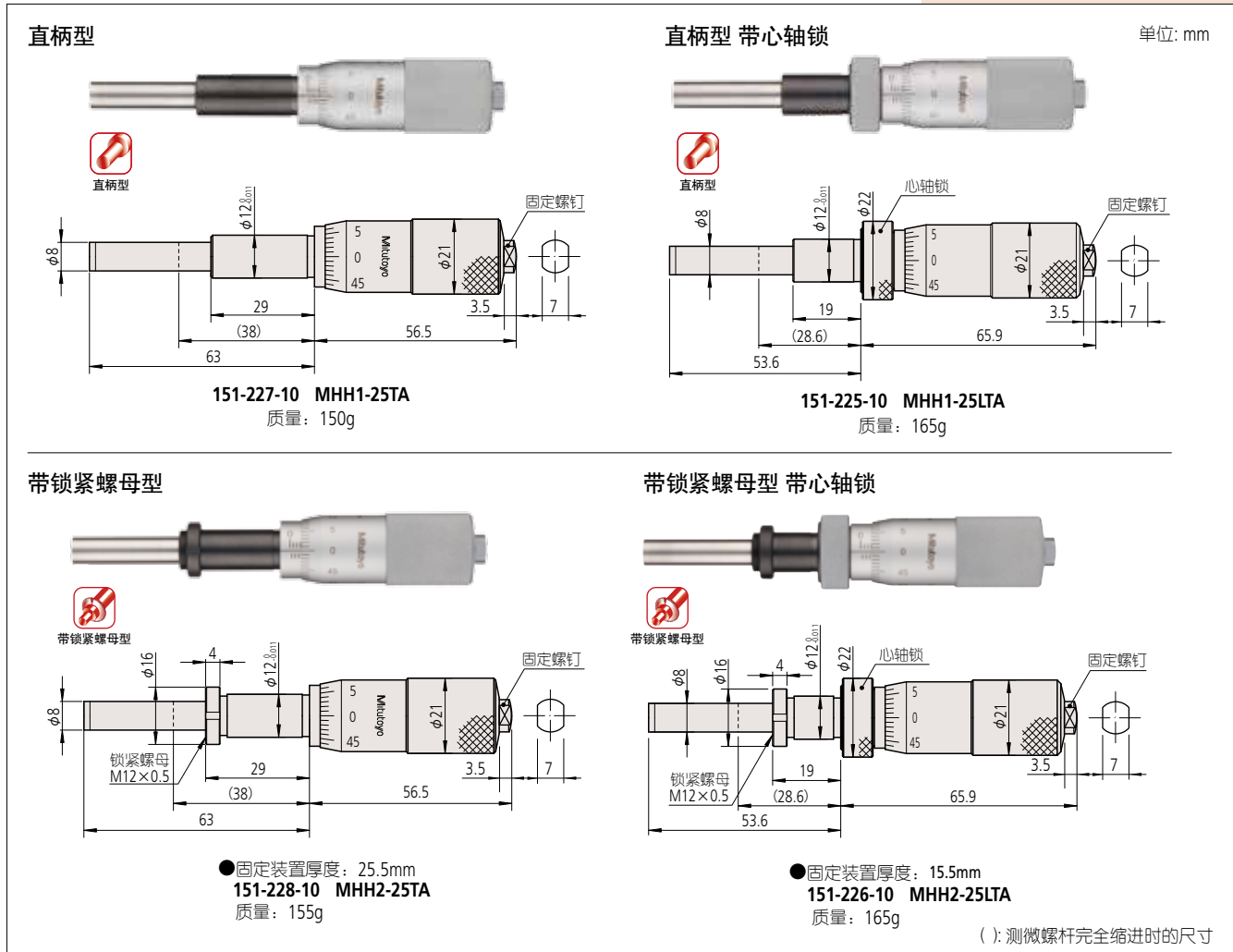
### 151系列 — 测微螺杆直径为8mm的中型标准型 MHH-25/50

● $\phi 8$ mm大直径测微螺杆(普通直径为 $\phi 6.35$ mm)。

#### 通用规格

- 分度值 0.01mm (0.001mm 带游标)
- 螺距 0.5mm
- 测量面 材质: 硬质合金 硬度: 90HRA以上 磨光表面
- 读数部表面处理: 电镀硬铬

#### 尺寸和质量



#### 规格

货号	型号	测量范围 (mm)	最大允许误差 $J_{MPE}$ ( $\mu m$ )	轴套外径 (mm)	轴套	测量面	分度特征
151-224	MHH1-25	0 - 25	$\pm 2$	12	直柄型	平面 (测量面为硬质合金)	带有游标 (0.001mm)
151-223	MHH2-25				带有锁紧螺母		
151-214**	MHH1-25L				直柄型*		
151-213**	MHH2-25L				带有锁紧螺母*		
151-222	MHH1-25V				直柄型		
151-221	MHH2-25V				带有锁紧螺母		
151-212**	MHH1-25LV				直柄型*		
151-211**	MHH2-25LV				带有锁紧螺母*		
151-227-10	MHH1-25TA				直柄型		
151-228-10	MHH2-25TA				带有锁紧螺母		
151-225-10	MHH1-25LTA				直柄型*		
151-226-10	MHH2-25LTA				带有锁紧螺母*		
151-256	MHH1-50	0 - 50	$\pm 4$		直柄型		不带棘轮锁紧装置
151-255	MHH2-50				带有锁紧螺母		
151-260-10	MHH1-50TA				直柄型		
151-259-10	MHH2-50TA				带有锁紧螺母		

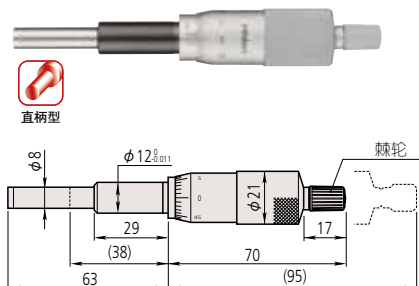
\* 带有心轴锁 \*\* 用于定制型号

## 测微头

### 151系列 — 测微螺杆直径为8mm的中型标准型 MHH-25/50

#### ■ 尺寸和质量

##### 直柄型

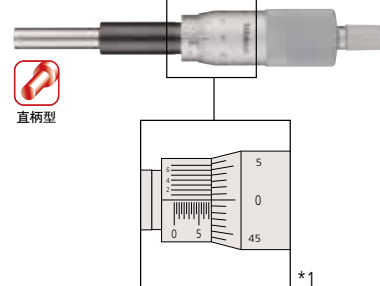


151-224 MHH1-25 质量: 150g

##### 带游标

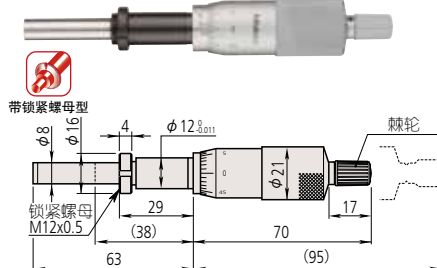
151-222 MHH1-25V

单位: mm



\*1: 未标出的尺寸请参见151-224 MHH1-25

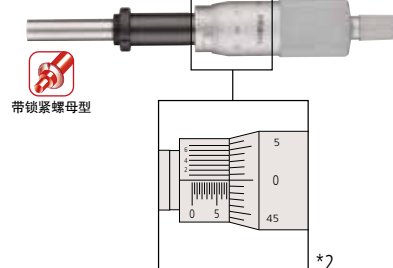
##### 带锁紧螺母型



●固定装置厚度: 25.5mm  
151-223 MHH2-25 质量: 155g

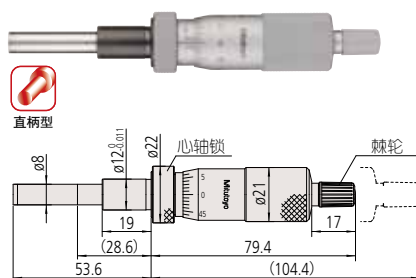
##### 带游标

151-221 MHH2-25V



\*2: 未标出的尺寸请参见151-223 MHH2-25

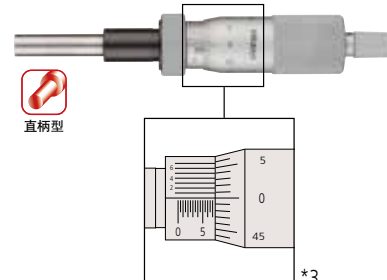
##### 直柄型 带心轴锁



151-214 MHH1-25L 质量: 160g

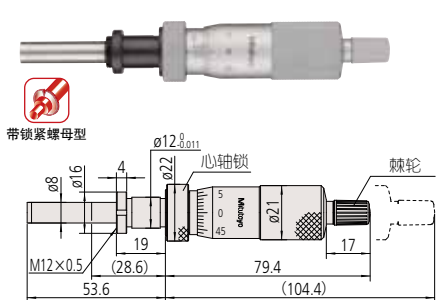
##### 带游标

151-212 MHH1-25LV



\*3: 未标出的尺寸请参见151-214 MHH1-25L

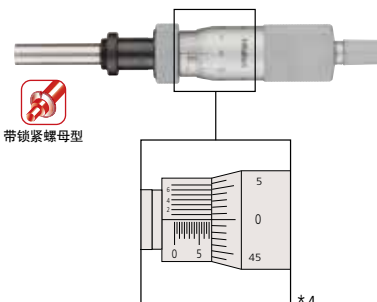
##### 带锁紧螺母型 带心轴锁



●固定装置厚度: 15.5mm  
151-213 MHH2-25L 质量: 165g

##### 带游标

151-211 MHH2-25LV



\*4: 未标出的尺寸请参见151-213 MHH2-25L  
( ): 测微螺杆完全缩进时的尺寸

# 测微头

●品牌信赖的证明，三丰测量工具的起点

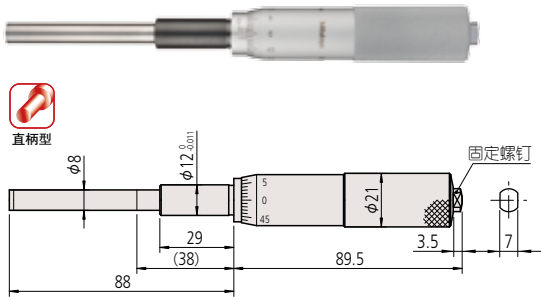
## 测微头

### 151系列 — 测微螺杆直径为8mm的中型标准型 MHH-25/50

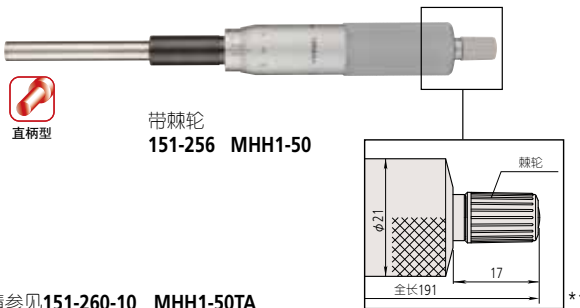
#### ■尺寸和质量

#### 直柄型

单位: mm



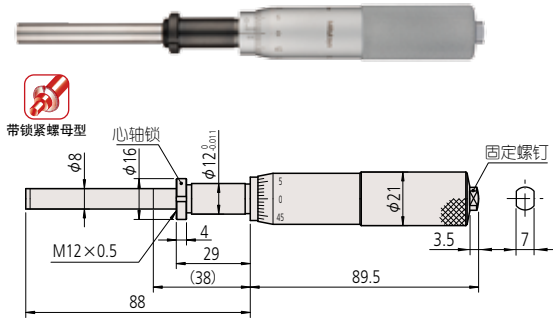
151-260-10 MHH1-50TA 质量: 240g



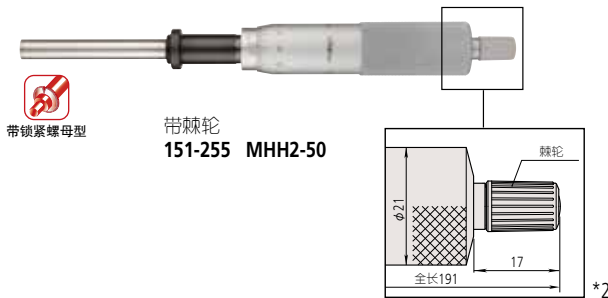
带棘轮  
151-256 MHH1-50

\*1: 未标出的尺寸请参见151-260-10 MHH1-50TA

#### 带锁紧螺母型



●固定装置厚度: 25.5mm  
151-259-10 MHH2-50TA 质量: 250g



带棘轮  
151-255 MHH2-50

\*2: 未标出的尺寸请参见151-259-10 MHH2-50TA

( ): 测微螺杆完全缩进时的尺寸

#### ●关于特殊尺寸、特殊规格

我们也可以根据客户需要定制特殊尺寸、特殊规格的产品。对于可以对应的规格等内容，请向本公司的特约店或您附近的本公司的营业员进行咨询。