

内径表

●简单准确测量内径尺寸

设置环规

177系列 内径千分尺、Holtest、内径表附件

●用于内径千分尺、Holtest孔径千分尺和内径表的基点设置。

钢制设置环规



177-146



177-300

陶瓷制设置环规

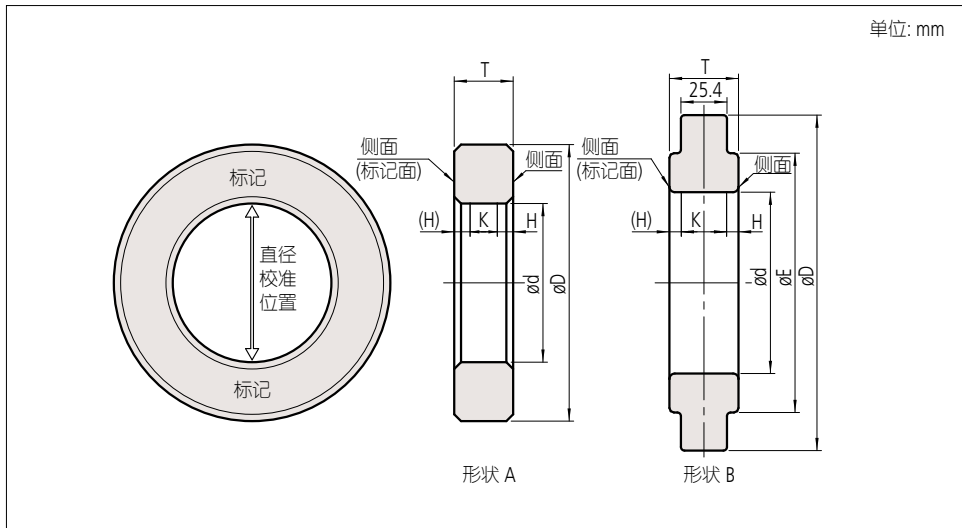


177-429



177-432

尺寸



后缀

177-***-62: 带有检查成绩书和校准证书

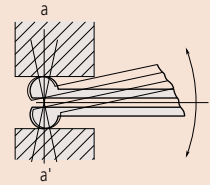
177-***-82: 带有检查成绩书、校准证书和可追溯系统图

备注:

- 1) 检查成绩书不能取代校准证书, 因为检查成绩书未标日期。
- 2) 可根据要求, 提供描述圆度和圆柱度的详细检查成绩书。

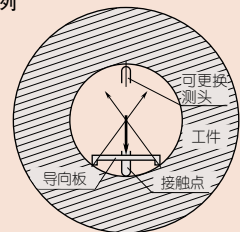
■读取指示值

●526系列



526系列有一个带有高曲率的测头。通过在箭头指示的方向上旋转测头来校准直径(a-a'), 并从指示表上读取最小值读数。

●511系列



511系列提供导向板用于内径指示表的测量轴与设置环规直径对齐。



规格

钢制设置环规

货号	标称直径 ϕd (mm)	尺寸 (mm)			类型	精度				
		ϕD	ϕE	T		实际尺寸与标称直径公差 (μm)	标定直径的不确定度 (μm)*1	圆度/圆柱度 (μm)*2	到侧面距离H (mm)	校准保证面尺寸K (mm)
177-220	1	20	—	4	A	± 10	1.5	1.0	1.6	0.8
177-222	1.1	20	—	4	A	± 10	1.5	1.0	1.6	0.8
177-225	1.2	20	—	4	A	± 10	1.5	1.0	1.6	0.8
177-227	1.3	20	—	4	A	± 10	1.5	1.0	1.6	0.8
177-230	1.4	20	—	4	A	± 10	1.5	1.0	1.6	0.8
177-236	1.75	25	—	5	A	± 10	1.5	1.0	1.6	1.8
177-239	2	25	—	5	A	± 10	1.5	1.0	1.6	1.8
177-242	2.25	25	—	5	A	± 10	1.5	1.0	1.6	1.8
177-208	2.5	25	—	7	A	± 10	1.5	1.0	1.7	3.6
177-246	2.75	25	—	7	A	± 10	1.5	1.0	1.7	3.6
177-248	3	25	—	7	A	± 10	1.5	1.0	1.7	3.6
177-250	3.25	25	—	7	A	± 10	1.5	1.0	1.7	3.6
177-252	3.5	25	—	7	A	± 10	1.5	1.0	1.7	3.6
177-255	3.75	25	—	7	A	± 10	1.5	1.0	1.7	3.6
177-204	4	25	—	7	A	± 10	1.5	1.0	1.7	3.6
177-257	4.5	25	—	7	A	± 10	1.5	1.0	1.7	3.6
177-205	5	25	—	7	A	± 10	1.5	1.0	1.7	3.6
177-263	5.5	25	—	7	A	± 10	1.5	1.0	1.7	3.6
177-267	6	25	—	7	A	± 10	1.5	1.0	1.7	3.6
177-271	6.5	25	—	7	A	± 10	1.5	1.0	1.7	3.6
177-275	7	25	—	7	A	± 10	1.5	1.0	1.7	3.6
177-125	8	32	—	10	A	± 10	1.5	1.0	2.0	6.0
177-279	9	32	—	10	A	± 10	1.5	1.0	2.0	6.0
177-126	10	32	—	10	A	± 10	1.5	1.0	2.0	6.0
177-284	12	32	—	10	A	± 10	1.5	1.0	2.0	6.0
177-132	14	38	—	10	A	± 10	1.5	1.0	2.0	6.0
177-177	16	45	—	10	A	± 10	1.5	1.0	2.0	6.0
177-133	17	45	—	10	A	± 10	1.5	1.0	2.0	6.0
177-285	18	45	—	10	A	± 10	1.5	1.0	2.0	6.0
177-286	20	45	—	10	A	± 10	1.5	1.0	2.0	6.0
177-139	25	53	—	15	A	± 10	1.5	1.0	3.2	8.6
177-288	30	71	—	15	A	± 10	1.5	1.0	3.2	8.6
177-140	35	71	—	15	A	± 10	1.5	1.0	3.2	8.6
177-290	40	71	—	15	A	± 10	1.5	1.0	3.2	8.6
177-178	45	85	—	15	A	± 10	1.5	1.0	3.7	7.6
177-146	50	85	—	20	A	± 20	1.5	1.0	3.7	12.6
177-292	60	112	—	20	A	± 20	1.5	1.0	3.7	12.6
177-314	62	112	—	20	A	± 20	1.5	1.5	3.7	12.6
177-147	70	112	—	20	A	± 20	1.5	1.5	3.7	12.6
177-316	75	125	—	25	A	± 20	1.5	1.5	4.2	16.6
177-294	80	125	—	25	A	± 20	1.5	1.5	4.2	16.6
177-318	87	140	—	25	A	± 20	1.5	1.5	4.2	16.6
177-148	90	140	—	25	A	± 20	1.5	1.5	4.2	16.6
177-296	100	160	—	25	A	± 20	1.5	2.0	4.2	16.6
177-298	125	210	168	38.1 (25.4)	B	± 20	2.5	2.0	5.3	27.5
177-300	150	235	187		B	± 20	2.5	2.0	5.3	27.5
177-302	175	260	215		B	± 20	2.5	2.5	5.3	27.5
177-304	200	311	244		B	± 20	2.5	2.5	5.3	27.5
177-306	225	337	264		B	± 20	2.5	2.5	5.3	27.5
177-308	250	362	290		B	± 20	2.5	3.0	5.3	27.5
177-310	275	413	321		B	± 20	2.5	3.0	5.3	27.5
177-312	300	438	340		B	± 20	2.5	3.0	5.3	27.5

陶瓷设置环规

货号	标称直径 ϕd (mm)	尺寸 (mm)			类型	精度				
		ϕD	ϕE	T		实际尺寸与标称直径公差 (μm)	标定直径的不确定度 (μm)*1	圆度/圆柱度 (μm)*2	到侧面距离H (mm)	校准保证面尺寸K (mm)
177-418	4	25	—	7	A	± 10	1.5	1.0	1.7	3.6
177-420	6	25	—	7	A	± 10	1.5	1.0	1.7	3.6
177-423	8	32	—	10	A	± 10	1.5	1.0	2.0	6.0
177-424	10	32	—	10	A	± 10	1.5	1.0	2.0	6.0
177-425	12	32	—	10	A	± 10	1.5	1.0	2.0	6.0
177-427	16	45	—	10	A	± 10	1.5	1.0	2.0	6.0
177-429	20	45	—	10	A	± 10	1.5	1.0	2.0	6.0
177-430	25	53	—	15	A	± 10	1.5	1.0	3.2	8.6
177-431	30	71	—	15	A	± 10	1.5	1.0	3.2	8.6
177-432	35	71	—	15	A	± 10	1.5	1.0	3.2	8.6
177-433	40	71	—	15	A	± 10	1.5	1.0	3.2	8.6
177-434	45	85	—	15	A	± 10	1.5	1.0	3.7	7.6

*1 实际直径以0.001mm为增量。

*2 圆柱度的定义依据4.4节《圆柱度》的JIS B 0621定义和几何公差名称。圆柱度是测量设置环规的上下面之间三截面圆，也就是接近两个面和中心的圆。