

铸铝转子综合测试系统



AIP868X 系列



AIP868X 系列

功能特点

- 数据量化：转子测试数据化，设置上下限实现简单测试
- 波形显示：产品数据以波形形式显示，直观、清晰、简便
- 快速夹装：人工上下料，自动夹装，快速高效
- 高速测试：整个导条测试过程约3-5秒，提高生产效率，降低成本
- 项目齐全：对多种类型不良品均可通过测试检出
- 操作可选：夹装方式可根据实际工艺情况，选择手动或自动夹装
- 不良定位：不良品可显示导条的不良位置
- 选配功能：选择AIP8689系列可测试转子端环不良

产品概述

本系统通过引进国际测试技术，研制专用传感器，根据传统理论利用数字信号处理方法自动进行分析判断导条的质量，应用于各类铸铝、铸铜转子，如：压缩机电机铸铝转子、洗衣机电机铸铝转子、风扇电机铸铝转子、水泵电机铸铝转子、汽车电机及三相异步电机转子等，主要检测功能：断条、导条槽满度（细条、气孔、气泡、气隙）、鼠笼和铁芯片间的渗漏、鼠笼的偏心、转子条斜槽的偏移、端环（选配项）

测试项目

断条数、细条数、最大幅值、最小幅值、综合值、端环电阻电抗值（选配）

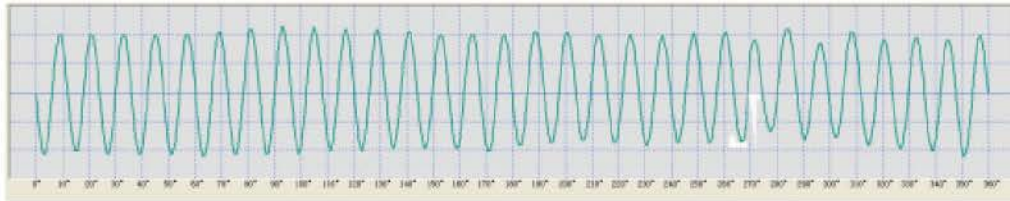


卧式铸铝转子测试系统工装

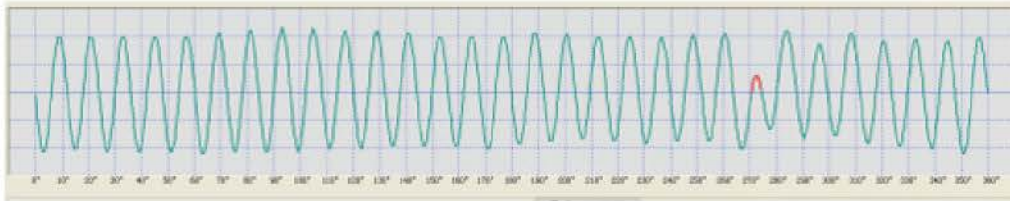


新能源汽车电机转子测试工装

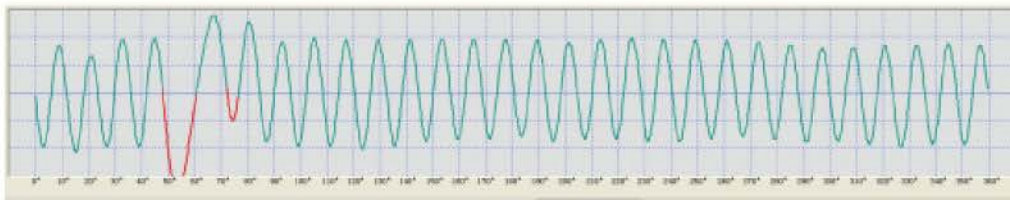
压铸转子测试项目



合格波形界面



细条测试界面



断条测试界面

技术参数

型号	AIP8683	AIP8685	AIP8687	AIP8689
测试对象	鼠笼转子导条			鼠笼转子导条、鼠笼转子端环
测试项目	断条数、细条数、最大幅值、最小幅值、综合值			断条数、细条数、最大幅值、最小幅值、综合值、端环电阻电抗值
测试工装	手动	自动-立式	自动-卧式	全自动工装
显示方式	LCD 19寸液晶显示屏			
参数存储	软件存储			
铝条数	5-100条			
被测转子	外径: 20-65mm 高度: ≤100mm 内孔直径: ≥4mm 端环总深度≤55mm		外径: 20-120mm 高度: ≤220mm 内径: ≥10mm	外径: 20-65mm; 高度: ≤100mm; 内径: ≥4mm;
标准线类型	直线模式: 适用于表面处理光滑的转子			
测试模式	连续模式: 测试结束后, 给出测试结果, 电机继续转动并采集感应波形, 直到按下复位键, 才停止测试 单步模式: 测试结束后, 给出测试结果的同时, 仪表自动停止测试			
控制方式	自动/手动			
工作环境	温度0 ~ 40℃, 湿度≤90% RH			
工作电源	220V ± 10% 50Hz ± 5%			
功耗	≤ 100W			