

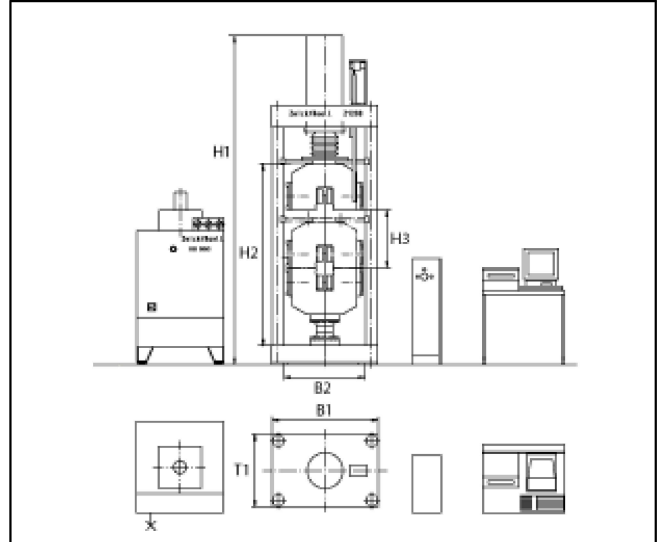
Produktinformation

Material-Prüfmaschine mit Hydraulikantrieb Z1600H

CTA: 92308 92463



ZwickRoell Z1600H mit Hydraulik-Probenhalter



Zeichnung der ZwickRoell Z1600H mit Hydraulik-Probenhalter

Hauptvorteile

- Die hydraulischen Material-Prüfmaschinen besitzen einen einzelnen zentralen Hydraulikantrieb.
- Die Material-Prüfmaschinen sind optional mit einer verstellbaren Kopftraverse ausgestattet, um den Prüfraum an kundenspezifische Anforderungen anpassen zu können.
- Durch die hochauflösende und kanalsynchronisierte Messtechnologie werden die Materialkennwerte sehr exakt und genau bestimmt. Es ist keine Bereichsumschaltung notwendig, da die Kraftsignalauflösung über den gesamten Bereich zur Verfügung steht.
- Durch den großen Messbereich können auch kleine Prüfkräfte präzise ermittelt werden ohne die Material-Prüfmaschine umzurüsten.

Weitere Vorteile und Merkmale

- Der Lastrahmen ist sehr robust und steif.
- Bei Standardprüfungen mit der ZwickRoell-Prüfsoftware testXpert reduziert sich der Bedienaufwand auf eine „Einknopfbedienung“.
- Durch den modularen Aufbau des Gesamtsystems, kann das gesamte ZwickRoell-Zubehörprogramm genutzt werden (z.B. Anbau verschiedenster Längenänderungsaufnehmer, Probenhalter und sonstiger Prüfwerkzeuge).
- Wenn neue Anforderungen an die Prüfung auftreten, können mittels Schieber- oder Schraubsystem weitere Prüfwerkzeuge sehr einfach eingebaut werden.
- Die Material-Prüfmaschine kann an kundenspezifische Anforderungen angepasst werden (z.B. Prüfeinrichtungen, Probenhalter, Prüfungsgeschwindigkeitsbereiche, Prüfsoftware).

Produktinformation

Material-Prüfmaschine mit Hydraulikantrieb Z1600H

Typ Artikel-Nr.	Z1600H 010207	Z1600H 643074	
Fmax	1600	1600	kN
Kopftraverse	fest	verstellbar	
Anzahl der Führungssäulen	4	4	
Steifigkeit des Lastrahmens bei Fmax (ohne Probenhalter und Kraftaufnehmer) ca.	1600	1600	kN/mm
Abmessungen Lastrahmen			
H1 – Höhe	3661	max. 4414	mm
B1 – Breite	1210	1210	mm
T1 – Tiefe	1015	1015	mm
Abmessungen Prüfraum			
H2 – Höhe	2076	max. 2834	mm
B2 – Breite	800	800	mm
H3 – Prüfhub max.	600	600	mm
Prüfgeschwindigkeit	250	250	mm/min
Gewicht			
ohne Einbauten (mit Elektronik)	5000	5900	kg
mit Probenhalter	7200	8100	kg
Spezifische Bodenbelastung	2,1	2,4	kg/cm ²
Genauigkeitsklasse des Kraftaufnehmers			
0,5 ab ...	32	32	kN
1 ab ...	6,4	6,4	kN
Wegauflösung des Antriebs	0,16	0,16	µm
Positioniergenauigkeit	± 0,01	± 0,01	mm

Beschreibung	Wert	
Aufstellbedingungen		
Betriebstemperatur	+10 ... +35	°C
Lagertemperatur	-25 ... +55	°C
Luftfeuchtigkeit (nicht betauend)	<90	%
Elektrischer Anschluss		
Netzspannung 3 Ph/N/PE	400	V
Netzfrequenz	50	Hz
Antriebsleistung	20	kVA
Vorsicherung	40	A
Geräuschpegel in 1 m Entfernung	67	dB(A)
Farbe des Gehäuses	RAL 7011 (eisengrau), RAL 7038 (achatgrau)	