



标准部件

■B□保护管

① ② ③ ④ ⑤ ⑥

BH01-□-□-□□□□/□

BH01	焊接式整体钻孔保护管				
①	保护管外形	S直形	T锥形	L阶梯形	
②	保护管外径 (mm)	D1/D2			
		S: 标准尺寸 (L形可用, 见表格) 特殊尺寸标记D2/D6/D3			
③	总长L (mm)				
④	保护管材质	A:304	H:316	ZA:20#	ZC:15NiCuMoNb5-6-4
		AT:1Cr18Ni9Ti	HL:316L	ZB:12Cr1MoV	ZD: 15CrMo
		注: 其它材质标记方式参见P163			
⑤	插入长度 l/H (mm)	建议10mm倍数 (选用BH01L时标注H值)			
⑥	工艺连接螺纹	无标记: M20*1.5 (标准配置) 或保护管与热电偶 (阻) 配套订货时			
		注: 其它螺纹尺寸特殊制作, 标记方式为: (具体尺寸)			

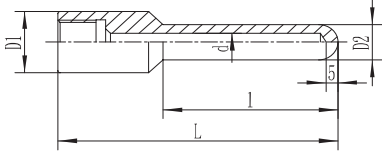
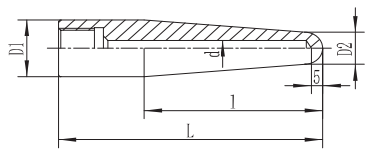
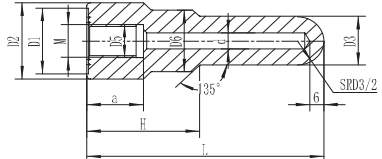
注: 保护管内径我公司根据偶材直径标准制作, 只订保护管的须注明保护管内径

■选型举例

参数: 整体钻孔焊接保护管, 阶梯形, 材质304, L/H=180/60, 内孔12, 工艺连接螺纹M20*1.5

型号: BH01-L-S-180A60/12

●外形结构

代码	名称	外形
BH01-S	直形结构	
BH01-T	锥形结构	
BH01-L	阶梯形结构	

注: 保护管承受压力与保护管结构形式、直径、壁厚、插入长度、温度、流速、焊接质量有关, 此表仅作参考。

BH01S、BH01T保护管规格参数

工艺连接螺纹		保护管外径 (mm)		长度 (mm)	适用压力
标记	螺纹规格	外径D1 (mm)	外径D2 (mm)	总长 (mm) (max)	(max) (MPa)
M20	M20×1.5	28	18	800	10
M27	M27×2	34	22	800	16

BH01L保护管规格

工艺连接螺纹		尺寸									适用范围	适用压力
标记	螺纹规格	D1	D2	D3	d	D5	D6	a	b	H	(max) (MPa)	(max) (MPa)
M16	M16×1.5	32	36	17	Φ7~Φ20	16.3	23	27	3	60	热电偶/	10
M20	M20×1.5	32	36	17		20.5	23	27	3	120	热电阻	10
M27	M27×2	43	47	30		27.4	38	32	4			16
M27	M27×2	43	47	24		27.4	38	20	4	80	双金属	16
									140	16		

■B□保护管

① ② ③④⑤⑥ ⑦⑧ ⑨

BL □-□-□□□□-□□/□

BL	固定螺纹式保护管			
①	结构型式	01: 整体式 03: 钢管式		
②	保护管外形	S: 直形	T: 锥形 (不适用于钢管式)	
③	保护管外径 (mm)	D (直形) D1/D2 (锥形)		
④	保护管材质	A: 304 AT: 1Cr18Ni9Ti	H: 316 HL: 316L	B: GH3030 C: GH3039 P: 310S TT: Ti
⑤	插入长度 l (mm)	10mm倍数		
⑥	安装螺纹	M20: M20*1.5 M27: M27*2 M33: M33*2	N1: NPT1/2" N2: NPT3/4" N3: NPT1"	Z1: ZG1/2" Z2: ZG3/4" Z3: ZG1" G1: G1/2" G2: G3/4" G3: G1"
⑦	表面处理	无标记: 表面不处理 W: 金属基体+钴基合金堆焊 (适用于01型且壁厚 ≥ 3 mm)		SW: 喷焊 SC: 喷涂
⑧	表面处理长度 l_1 (mm)	50mm倍数		
⑨	工艺连接螺纹	无标记: M20*1.5 (标准配置) 或保护管与热电偶 (阻) 配套订货时 注: 其它螺纹尺寸特殊制作, 标记方式为: (具体尺寸)		

注: 保护管内径我公司根据偶材直径标准制作, 只订保护管的须注明保护管内径。

■选型举例

参数: 固定螺纹安装保护管, 整体式直型, 插深250mm, 保护管16mm, 安装螺纹M27*2, 材质316, 堆焊100mm, 内径7mm, 工艺连接M20*1.5。

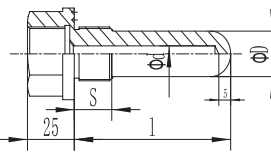
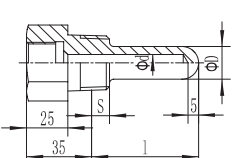
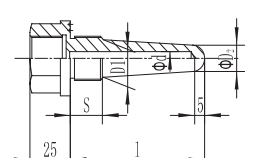
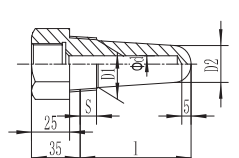
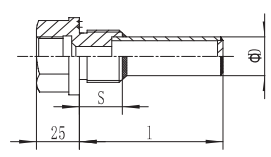
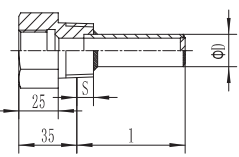
型号: BL01-S-16H250M27-W100/7



BL01、BL03型规格参数

安装螺纹			保护管外径 (φ mm)			适用压力 (max) (MPa)	
标记	螺纹规格	S (mm)	直形D	锥形D1	锥形D2	BL01	BL03
M20	M20×1.5	16	≤16	/	/	6.4	4
G1	G1/2"	16					
N1	NPT1/2"	8.2					
R1	R1/2"	8					
M27	M27×2	20	≤23	≤23	16 18	10	4
G2	G3/4"	20					
N2	NPT3/4"	9.5					
R2	R3/4"	8.6					
M33	M33×2	23	≤28	≤28	18 20 22	10	4
G3	G1"	23					
N3	NPT1"	10.4					
R3	R1"	10					

注：保护管承受压力与保护管结构形式、直径、壁厚、插入长度、温度、流速、螺纹连接的配合精度有关，此表仅作参考。

外形 型号	直形保护管		锥形保护管	
	直螺纹	锥螺纹	直螺纹	锥螺纹
BL01				
BL03			—	—

① ② ③④⑤ ⑥⑦ ⑧⑨⑩ ⑪

BF □-□-□□□-□□-□□□/□

BF	法兰式保护管			
① 结构型式	02A: 整体钻孔式 02B: 整体钻孔分体式 (注: D或D1小于Φ25时使用)		01: 整体锻造式 (法兰、保护管一体结构) 03: 钢管式	
② 保护管外形	S: 直形		T: 锥形 (不适用于钢管式)	
③ 保护管外径 (mm)	D (直形) D1/D2 (锥形)			
④ 保护管材质	A:304	AT:1Cr18Ni9Ti	B:GH3030	HB:哈氏B
	H:316	P:310S	C:GH3039	HC:哈氏C
	HL:316L	TT:Ti	N:Inconel 600	ME:蒙乃尔
	注: 其它材质标记方式参见P163			
⑤ 插入长度 l (mm)	10mm倍数			
⑥ 表面处理	无标记: 表面不处理		SW: 金属基体+喷焊 (钢管式)	
	W: 金属基体+堆焊 (整体式)		SWW: 金属基体+喷焊 (整体式)	
	F: 包聚四氟乙烯 (PTFE)		SC: 金属基体+喷涂 (钢管式)	
			SCW: 金属基体+喷涂 (整体式)	
⑦ 表面处理 l_1 (mm)	50mm倍数			
⑧ 法兰材质	A:304	H:316	HL:316L	E: 嵌入式(法兰基体为304)
	注: 1.其它材质标记方式参见P163 2.配对法兰材质不同时标记为: (上法兰材质+下法兰材质)			
⑨ 法兰配置	1: 单法兰	2: 配对法兰及紧固件		
⑩ 法兰规格	标准法兰: 标准代号-通径-压力等级-密封面			
工艺连接螺纹	无标记: M20*1.5 (标准配置) 或保护管与热电偶 (阻) 配套订货时			
	注: 其它螺纹尺寸特殊制作, 标记方式为: (具体尺寸)			

注: 保护管内径我公司根据偶材直径标准制作, 只订保护管的须注明保护管内径。选用堆焊时, 整体保护管壁厚应 $\geq 3\text{mm}$ 。
表面耐磨处理材质为钴基合金。

■ 选型举例

参数: 法兰保护管, 锥形整体钻孔, 26 / 22, 材料304, 插深200mm, 包四氟乙烯, 法兰HG/T20592-2009-WN40-PN40 RF
型号: BF02A-T-26/22A200F-A1HG/T20592-2009-WN40-PN40-RF





●外形结构

外形 型号	直形保护管	锥形保护管
BF01		
BF02A		
BF02B		
BF03		——

●保护管结构及外形的推荐大小头尺寸

型号	推荐尺寸		适用压力 MPa (MAX)
	直形 ϕ D	锥形 ϕ D1/ ϕ D2	
BF01	16、20、24、26、28	20/16、24/20、26/22、28/25	16
BF02	16、20、24、28	20/16、24/20、26/22、28/25	16
BF03	12、16、20、25、28	——	4

注：保护管承受压力与保护管结构形式、直径、壁厚、插入长度、温度、流速、法兰的配合有关。