



Biuged

一站式的采购

门对门的服务

刮板细度计

说明：多种类型的固体材料都必须被研磨成较细的颗粒以便在流体设备中分散，最终分散的物理性质通常叫做“细度”。它不但取决于单个颗粒的实际大小，还取决于他们被分散的程度。细度板的使用能指示出在分散中存在不希望出现的粗颗粒或是聚集的颗粒。它并不是测定涂料中颗粒的大小或是颗粒度的分布。

刮板细度计是严格按照GB/T 1724-2019和ISO 1524等标准制作，用于测定涂料、漆浆、油墨和其它液体及浆状物中颜料及杂质颗粒大小和分散程度，从而控制被分散产品在生产、存储和应用中的的质量，诸如油漆、塑料、颜料、印刷油墨、纸张、陶瓷、医药、食品等领域等。

细度板是一个在表面有凹槽的平钢块，凹槽的深度由一端的最大变化至另一端的零值。在钢块上标注出一个或多个凹槽深度的标尺，以读出测量颗粒的大小。

分散的程度由微米或是“Hegman”表示出，随着颗粒尺寸变小，“Hegman”值由0-8逐步变化。

0 Hegman = 100微米颗粒大小

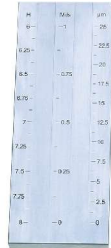
4 Hegman = 50微米颗粒大小

8 Hegman = 0微米颗粒大小

操作步骤：将稍多一点的样品倒入凹槽的较深的一端，用所提供的刮刀的直边将样品朝凹槽的较浅一端刮拉，在细度板表面看到有许多粗糙颗粒的位置即是对应的测试点。



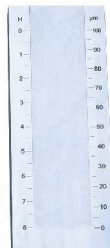
BGD 241单槽



BGD 242双槽



BGD 243 ISO刮板



BGD 244宽槽



精密刮刀



塑料盒包装

主要技术参数：

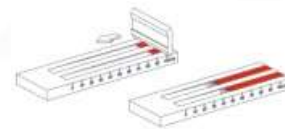
★ 材质：高级耐磨耐腐蚀不锈钢（标准配置一块刮刀）

★ 刮板上平面及下平面的平面度均小于3微米

★ 带校准证书

★ 订购信息：BGD 1270——小刮刀（适合BGD 241）

BGD 1271——大刮刀（适合BGD 242、BGD 243、BGD 244）



操作图

订购信息		有效沟槽尺寸 (L × W, mm)	测量范围 (μm)	刮板尺寸 (mm)	分度值 (μm)	显示单位	沟槽数量
单槽 刮板细度计	BGD 241/0	140 × 12.5	0-15	170 × 50 × 13	0.75	μm/Hegman	1条
	BGD 241/1		0-25	170 × 50 × 13	1.25	μm/Hegman	1条
	BGD 241/2		0-50	170 × 50 × 13	2.5	μm/Hegman	1条
	BGD 241/3		0-100	170 × 50 × 13	5	μm/Hegman	1条
	BGD 241/4		0-150	170 × 50 × 13	5	μm/μm	1条
双槽 刮板细度计	BGD 242/0	140 × 12.5	0-15	175 × 65 × 13	0.75	μm Hegman mils	2条
	BGD 242/1		0-25	175 × 65 × 13	1.25		2条
	BGD 242/2		0-50	175 × 65 × 13	2.5		2条
	BGD 242/3		0-100	175 × 65 × 13	5		2条
ISO 刮板细度计	BGD 243/1	140 × 12.5	0-25	175 × 65 × 13	1.25	μm	1条
	BGD 243/2		0-50	175 × 65 × 13	2.5	μm	1条
	BGD 243/3		0-100	175 × 65 × 13	5	μm	1条
宽槽 刮板细度计	BGD 244/1	140 × 37.0	0-25	175 × 65 × 13	1.25	μm/Hegman	1条
	BGD 244/2		0-50	175 × 65 × 13	2.5	μm/Hegman	1条
	BGD 244/3		0-100m	175 × 65 × 13	5	μm/Hegman	1条