

## 四面制备器

由于溶剂的挥发，某一涂料的干膜厚度往往小于其湿膜厚度。同样，由于物理特性，湿膜的厚度总是小于涂膜槽沟的深度。操作者可通过实践经验从特定的涂料，涂膜器和涂膜方法这三者的组合中，了解到一个大约的涂层厚度。有关涂料组分的知识能使操作者知道如何得到预期的干膜厚度。

经验方法可初步对干膜的厚度估计如下：

$$\text{干膜厚度} = \frac{\text{湿膜厚度} \times \text{被涂样品的体积固体份}\%}{100}$$

许多涂料的特性，依其不同厚度而有所不同。因此在研究分析时，精确地将样本以固定厚度加以涂布，是被严格要求的。此外，使用者必须了解的重要观念：基于物理现象，最大湿膜厚度并不完全等于涂膜器的间隙深度。其相对比例如下所示：

间隙深度在15~100um, 最大湿膜厚度：仅约50%；  
 间隙深度在100~300um, 最大湿膜厚度：约60%；  
 间隙深度在300~500um, 最大湿膜厚度：约80%；  
 间隙深度大于500um时, 最大湿膜厚度：可达90%；

BGD 系列间隙式涂膜器被认为是品质最高的涂膜器(我们能控制涂膜精度在±2um范围内)。因为设计简单、结构结实，最易清洗和保养。

- ◆ 所有涂膜器出厂前都经过我们实验室的检验，带合格证书
- ◆ 便携式塑料包装盒及柔软内衬可有效保护涂膜器防止破损
- ◆ 由进口高品质耐磨耐腐蚀不锈钢制成，保证只存在微小的允差，可以重复使用

说明：多槽沟涂膜器被设计用在平坦的底材上涂布均匀的油漆，粘结剂及其类似产品。Biuged公司把多槽沟涂膜器可选择的多样性和固定槽沟涂膜器的精度结合在一个仪器上。可适用于水性，酸性和碱性的产品。

### 主要技术参数

★ 材质：高级耐磨耐腐蚀不锈钢

★ 有效涂布宽度：

BGD 206 通用型四面制备器 → 80mm (涂膜器总长100mm)

BGD 205 加长型四面制备器 → 160mm (涂膜器总长190mm)

★ 也可按客户要求尺寸定做 (特殊要求的间隙深度及涂膜宽度，最长涂膜宽度可达230mm)

### 订购信息：

通用型四面制备器

BGD 206/1: (5 μm, 10 μm, 15 μm, 20 μm)  
 BGD 206/2: (25 μm, 50 μm, 75 μm, 100 μm)  
 BGD 206/3: (50 μm, 100 μm, 150 μm, 200 μm)  
 BGD 206/4: (30 μm, 60 μm, 90 μm, 120 μm)  
 BGD 206/5: (100 μm, 200 μm, 300 μm, 400 μm)  
 BGD 206/6: (50 μm, 75 μm, 100 μm, 150 μm)  
 BGD 206/7: (100 μm, 150 μm, 200 μm, 250 μm)  
 BGD 206/8: (250 μm, 500 μm, 750 μm, 1000 μm)

加长型四面制备器

BGD 205 /2: (25 μm, 50 μm, 75 μm, 100 μm)  
 BGD 205 /3: (50 μm, 100 μm, 150 μm, 200 μm)  
 BGD 205 /4: (30 μm, 60 μm, 90 μm, 120 μm)  
 BGD 205 /5: (100 μm, 200 μm, 300 μm, 400 μm)  
 BGD 205 /6: (50 μm, 75 μm, 100 μm, 150 μm)  
 BGD 205 /7: (100 μm, 150 μm, 200 μm, 250 μm)  
 BGD 205 /8: (250 μm, 500 μm, 750 μm, 1000 μm)



BGD 206 通用型



BGD 205 加长型