

自动喷涂制样工作站

说明：BGD 370 自动喷涂制样系统是集自动取板、自动喷涂、自动烘干于一体的全自动化喷涂制样工作站。该工作站采用协作机器人，配合喷涂及烘干功能，能全自动快速制备标准尺寸的样品，它具有以下特点：

- ◆ 轻便型机器人手，自动化程度高，集自动取板、自动喷涂、自动烘干于一体
- ◆ 喷涂废气处理装置：自动水槽水帘，干湿两道同时处理，尽量避免对空气污染
- ◆ 内置集成化烘干装置
- ◆ 两种试板夹紧方式可选：上料时采用 2个30mm直径真空吸盘，可以补偿试板高度不一致的误差；下料时采用气爪夹紧方式。
- ◆ 喷涂采用固瑞克24P993喷枪：喷嘴直径1.0mm，喷幅可以用压力调节，雾化压力0-0.7MPa，喷幅压力0-0.7MPa，供料压力0-0.7MPa，压力可以自动调节，并可以实现涂料流量的控制和喷涂图形的自动化控制
- ◆ 涂料和溶剂采用压力送料装置，安装自动化换色阀切换装置，可以喷涂完成后切换为溶剂管道清洁管道，最后再切换为空气管道，清理残余溶剂
- ◆ 工作站配备2kW烘烤室，最高烘烤温度可达150℃，喷涂完成后的试板可以自动实现烘烤功能
- ◆ 工作站配备主动排风过滤功能，其中水帘采用液下泵进行水循环作用。排风采用1.1kW三相交流电机带风轮往外排风



主要技术参数

- ★ 标准试板尺寸：150mm×70mm
- ★ 最大喷涂试板数量：10块试板（由烤箱容量限制）
- ★ 喷涂速度：0-500mm/s
- ★ 尺寸：1430mm×1430mm×1900mm（长×宽×高）
- ★ 总功率：4 kW
- ★ 订购信息：BGD 370---自动喷涂制样系统