

## 精密涂层测厚仪

**说明：** 标格达根据实际应用场景提供三种不同型号的高精度涂层测厚仪，这些涂层测厚仪结合了霍尔效应和电涡流两种测厚原理，既可测量磁性金属基体（铁、钴、镍、钎）上非铁磁性涂镀层的测量，又可同时测量非磁性金属基体（铜、铝、镁、锌、铬等）上的非导电涂层。被广泛应用于金属加工业、涂料行业、五金件行业、船舶业、航天航空业等领域。

- ◆ 铁铝两用，智能识别测量基材，并且快速自动转换（BGD 542/S&BGD 543/S）
- ◆ 反应灵敏，0.5S快速测量
- ◆ 设计简约，体积小巧，非常便于外出携带
- ◆ 红宝石测头，具有耐磨耐腐蚀作用，使用寿命长久，避免了磨损带来的误差
- ◆  $\mu\text{m}/\text{mil}$ 两种单位可选
- ◆ 采用先进数字探头，长时间保持零位稳定不漂移，同一个位置反复测试数据稳定
- ◆ 采用独特算法，解决了全量程内线性度问题，只需调零，无需校准，即可确保测量精度
- ◆ 重复性好，确保通过国家计量检测
- ◆ 三种测量模式选择：铁基测量(Fe)、非铁基测量(NFe)和自动识别(Fe/NFe)（BGD 542/S&BGD 543/S）
- ◆ 符合标准：GB/T 4956-2003 磁性基体上非磁性覆盖层厚度测量-磁性法、GB/T 4957-2003 非磁性基体金属上非导电覆盖层厚度测量-涡流法、DIN EN ISO 2808 涂料和清漆漆膜厚度的测定、JJG-818-2005 磁性、电涡流式覆盖厚度测量仪检定规程。（BGD 542/S&BGD 543/S）
- ◆ BGD 547特别设计用于测试超薄涂镀层（ $10\mu\text{m}$ 以下），且采用超小探针式测头设计，特别适合于螺钉、螺栓等小工件上的涂镀层测量。其探头采用数字震荡技术，高速ADC采集，确保仪器具有超高的测量精度和重复性。另外，BGD 547还具备数据统计功能，最多可存储9个测量值，并能自动统计所测数据的最大、最小、平均和方差值。



BGD 542/S



BGD 543/S



BGD 547

订购信息 → 主要技术参数 ↓	BGD 542/S	BGD 543/S	BGD 547
探头	内置一体式	分体式探头	分体式探头
适应基材	所有金属		磁性金属
标准配置测量范围	0.0-2000 $\mu\text{m}$		0.0-500 $\mu\text{m}$
分辨率	0.1 $\mu\text{m}$ ( < 100 $\mu\text{m}$ ) ; 1 $\mu\text{m}$ ( 100 $\mu\text{m}$ ~ 999 $\mu\text{m}$ ) ; 10 $\mu\text{m}$ ( > 1000 $\mu\text{m}$ )		
精确度	$\leq \pm (3\% \text{读数} + 2\mu\text{m})$		$\leq \pm (2\% \text{读数} + 0.3\mu\text{m})$
最小曲率半径	凸面5mm; 凹面 25mm		凸面1.5mm; 凹面 10mm
最小测量面积	6mm <sup>2</sup>		直径7mm
最薄基底	0.2mm (铁基) 或0.05mm (非铁基)		0.1mm
显示	128 × 48点阵LCD		240 × 160点阵LCD
电源	2节 1.5V AAA碱性电池		4节 1.5V AAA碱性电池
外形尺寸/重量	101mm × 62mm × 28mm/79克 (含电池)		148mm × 76mm × 26mm/194克
可选附件	----		手压测试架