

尼克斯 (QuaNix) 测厚仪 (膜厚计)

说明: 测量钢、铁等铁磁性 (Fe) 金属基体上的非磁性涂镀层的厚度, 如油漆层、各种防腐涂层、涂料、粉末喷涂、塑料、橡胶、合成材料、磷化层、铬、锌、铅、铝、锡、镉等。4500型测厚仪还可以测量铜、铝、不锈钢等非铁磁性 (NFe) 基体上的所有非导电层的厚度, 如油漆层、各种防腐涂层、涂料、粉末喷涂、塑料、橡胶、合成材料、氧化层等。

- ◆ 零位稳定, 只需调零。所有涂层测厚仪测量前都要求校准零位, 可以在随仪器的校零板或未涂覆的工件上校零。仪器零位的稳定是保证测量准确的前提。QuaNix测厚仪校零后, 可以长时间保持零位不漂移, 确保准确测量。
- ◆ 无需校准。多数测厚仪除了校零外, 还需要用标准片进行调校。测量某一范围厚度, 要用某一范围的标准片调校主要是不能满足全范围内的线性精度。不仅操作繁琐, 而且也会因标准片表面粗糙失效, 增大系统误差。
- ◆ 一体化设计
- ◆ 自动温度补偿: 涂覆层厚度的测量受温度影响非常大。同一工件在不同温度下测量会得出很大的误差。QuaNix测厚仪具备理想的温度补偿技术, 以保证不同温度下的测量精度。
- ◆ 红宝石探头: 探头接触点的耐磨性直接影响测量的精度。普通金属接触探头, 其表面磨损后会带来很大的误差QuaNix测厚仪使用红宝石探头, 大大延长了使用寿命。
- ◆ 自动开关机
- ◆ LCD数字式显示。



订购信息

QuaNix 4200--磁性测厚仪

QuaNix 4500--磁性/非磁性两用测厚仪

主要技术参数

- ★ 测量范围: 0~3000 μm;
- ★ 测量精度: ≤ ±1 μm (0~50 μm),
≤ ±1.5% (50~1000 μm),
≤ ±2% (1000~2000 μm),
≤ ±3% (2000~3000 μm);
- ★ 显示精读: 0.1 μm;
- ★ 最小曲率: 凸/凹半径: 3mm/25mm;
- ★ 电源: 2节5号电池