

自动划痕仪

说明：涂料的作用有三个方面：保护，装饰，和掩饰产品的缺陷，而这三个作用主要与涂料的硬度有很大的关系，漆膜硬度是表示漆膜机械强度的重要性能之一，是衡量涂料产品质量好坏的重要指标，而衡量漆膜硬度的一个重要指标就是耐划痕性的测定；

涂装好的产品，在包装、运输和使用过程中免不了要受到硬物的划擦，不耐划擦的漆膜常常会留下划痕，甚至被划破，这样既影响装饰效果又使漆膜丧失了保护作用。所以人们需要一个能够被供需双方的都认可的检验涂料耐划痕性能的检验方法和评定标准来确定划痕的等级和缺陷类型。

2015年以前，国内只有一个相关国家标准GB/T 9279-2007《色漆和清漆 划痕试验》用来测定漆膜抗划针划透性能，不太利于评价不同涂层在不同使用环境下的耐划痕性能。后经过重新修订，将此划痕标准分为两种：一种是恒定负荷的，即划痕试验过程中，划针加载在试板上的负重保持不变，试验结果以划针未划破涂层的最大负重来表示；另一种是可变负荷的，即划痕试验过程中，划针加载在试板上的负重从0逐渐增加，试验结果通过测量最终负荷点至刚出现划痕点之间的距离来计算试板刚出现划痕的点的临界负荷表示。

标格达公司作为此划痕标准的主要起草单位，研发了符合此标准的仪器，经过多家科研单位的大量验证试验，被一致认为具有非常高的重现性和可比性。

主要技术参数

- ★ 工作平台可前后移动，方便用户在同一试板上快速切换不同试验区域
- ★ 超大工作平台，适合不同尺寸的试板（最大试板尺寸200×100mm）
- ★ 划针划透试板是采用声光报警系统，更直观
- ★ 附带校准证书



BGD 520/1



BGD 520/2



BGD 520/1



BGD 520/2

微信扫码，乐享视频

自动划痕仪

订购信息→ 技术参数↓	BGD 520/1自动划痕仪 (恒定负荷)	BGD 520/2自动划痕仪 (可变负荷)
符合标准	GB/T 9279.1-2015 ISO 1518-1; BS 3900 : E2; BS EN 13523-12	GB/T 9279.2-2015 ISO 1518-2
标配划针	半径为 (0.50 ± 0.01) mm 的半球形硬金属针尖	划针尖头为金刚石 (钻石), 其尖顶磨圆至半径为 (0.03 ± 0.005) mm
试验负荷	恒定负荷 (0.5N/1个, 1N/1个, 2N/2个, 5N/1个, 10N/1个)	可变负荷 (0~50g 或 0~100g 或 0~200g)
行程	120mm	100mm
划痕速度	35mm/s ± 5mm/s	10mm/s ± 2mm/s
划针与试验样板角度	90°	
电机	30W 220V 50Hz	60W 220V 50Hz
试验样板最大尺寸	200mm × 100mm	
试验样板最大厚度	小于1mm以内	0mm-12mm以内
仪器尺寸	560mm × 270mm × 380mm (L × W × H)	580mm × 270mm × 300mm (L × W × H)
仪器净重	17 KG	17.5 KG

附件订购信息

BGD 1003---划痕仪划针A (具有半径为0.50mm ± 0.01mm的半球形硬金属针尖)

BGD 1005---划痕仪划针C (具有半径为0.50mm ± 0.01mm的半球形人造红宝石针尖)

BGD 1007---划痕仪划针E (尖顶半径为0.03mm ± 0.005mm的锥形金刚石)

BGD 1004---划痕仪划针B (具有半径为0.25mm ± 0.01mm的半球形硬金属针尖)

BGD 1006---划痕仪划针D (具有半径为0.25mm ± 0.01mm的半球形人造红宝石针尖)