

BGD755/4 篮式砂磨机

使用说明书



标格达精密仪器（广州）有限公司

地址：广州增城中新镇福和工业区福中路 15 号
电话：020-32955999
邮箱：service@biuged.com

传真：020-32955818
网址：www.biuged.com

公司简介

标格达精密仪器（广州）有限公司致力于将高品质、高精度的涂料油墨进口检测仪器国产化。公司自成立以来，一直秉承为涂料、涂装、油墨、印刷等行业提供最为专业和精密的检测仪器。我们拥有众多专业的销售工程师和售后服务人员，可以为您提供全方面的最佳实验室配套检测仪器解决方案，并可解决您对 GB, ISO, ASTM, ES, JIS 或任何非标的测试仪器要求。

同时，我们还提供该行业各种仪器的技术支持、特殊改装和性能优化、实验室的整体设计、检测人员全方位的培训及标准咨询等服务。作为全国涂料和颜料标准化技术委员会的成员，我们长期与全国大部分第三方涂料质检机构、大型涂料实验室、高等院校及科研院所保持紧密而良好的合作关系，积极参与国家标准的制修订工作并为他们提供符合各种标准的测试级底材与标准消耗品。保证了实验室数据的准确性、重现性和不同实验室之间的可比性。

公司总部坐落在广州经济技术开发区和广州科学城入口。到目前为止，BIUGED 公司在境外三十多个国家和地区设有代理商或办事机构，国内在上海、武汉、重庆、厦门设有办事处。公司生产基地位于广州增城市中新镇，车间配备许多进口的精密设备（如数控精密磨床，车床，铣床等）及一大批有丰富工作经验的精密机械加工的工程师。我们本着诚信、专业、热情的经营宗旨竭诚欢迎广大客户对我们的指导！

工厂

地址：广州增城中新镇福和工业区福中路15号

电话：020-32955999（10线）

传真：020-32955818

E-mail: carish@biuged.com

广州办公室

地址：广州市天河区高唐软件园思成路3号首层

电话：020-82169666

传真：020-82340996

E-mail: wcb@biuged.com

上海办公室

地址：上海市青浦区朱枫公路1111号中采产业园首层

电话：021-59240298

传真：021-59242303

E-mail: xjx@biuged.com

一、概述

实验室篮式砂磨机由机架、转轴、泵叶、研磨盘、分散盘及填充了珠子的研磨篮组成。在工作状态时，研磨篮是不动的，转轴上装有泵叶、研磨盘和分散盘转动。分散盘高速旋转，在研磨篮底部和分散盘之间产生负压和强大的抽吸力，将研磨篮中物料吸出来，同时，装在研磨篮上部的泵叶将需要研磨的基料泵入研磨篮，研磨篮下面的分散盘的高速旋转对研磨基料进行了预分散，研磨盘及研磨珠子在研磨篮内被推动来研磨基料，篮底的筛网把珠子从基料分隔出来，研磨篮内的泵叶和分散盘确保畅通地流动，故可在短时间内得到理想的研磨效果。

二、工作原理

本机集分散功能和研磨功能为一体，将分散、研磨两种工序由一台机器、一个容器完成。具有分散、细化、研磨功能，效率高、研磨细度好、易清洗。研磨篮入口处有自吸叶轮，高速旋转时产生强大涡流，加速进料过程。物料经研磨后，从研磨篮底部出料，研磨篮下有高速分散盘，由于分散盘高效、强劲的涡流效应，增强物料的分散、混合效果，加速物料的循环过程，形成吸料→研磨→分散→吸料→研磨的高效率循环，产生高效率的研磨效果。

三、主要技术参数

型号：755/4 型

电机功率：1.5Kw

电源：220V/50Hz

转速范围：0~3000r/min（建议转速：1500~3000r/min）

物料桶：10L

四、安装与调试

本机在我司工厂装配后经过检验合格。

安装：篮式研磨机放置在一平整的台面上。

调试：

1、用手盘动篮磨轴应无卡紧现象；

接通电源，L 是火线，N 是零线。

按上升按钮，上升到能把物料桶放进为止，将物料桶放水至三分之二的位置，放到篮头中间位置。

2.

按下降按钮，桶盖接近物料桶的时候，用手再调整物料桶的位置，使桶盖能正好盖进物料桶。

3. 开主电机，调整转速，由低到高，缓慢上升速度。

注意：使用前将装有物料的容器夹套通入循环冷却水。要求液压升降篮式研磨机工作时，篮磨头应完全浸入物料中。**并特别注意：本机的篮磨头严禁离开物料运转。**

五、使用维护

1. 本机所需的电源为 220V，**火线、地线不能接错**，地线（严禁将地线引到电话线、水管、煤气管及避雷针线上）。
2. 使用前检查各部位螺丝是否松动，并及时拧紧。

- A 将研磨篮放在容器的中心位置，按下降按钮，下降到合适的位置。
 - B 篮头下降到最低位置后才能开机运转。
 - C 操作过程中应经常注意电流。如发现超载运转，应立即停车检查原因。待故障排除后才能重新运行。
3. 本机接通电源后，开启电源开关。
 4. **注意：本机使用时篮磨头应完全浸入物料中，严禁篮磨头离开物料运转。**
 5. 本机工作时如发现异响，应立即停机检查，排除故障后再开机。
 6. 本机工作完毕后，将变频器归到 0，关闭电源开关，切断电源。变频器的使用、维护参照变频器使用说明书。
 7. 本机使用完毕，应及时清洗干净。清洗时可将篮磨头及容器用溶剂浸泡适当时间后，进行短暂的运行。
 8. 本机如长期不用，须切断电源。全部擦洗干净，各润滑处注油。
 9. 本机在使用一段时间后或较长时间停用，在使用前，应进行保养检查，特别是电气安全性能方面，可用兆欧表检测绝缘电阻。
 10. 设备连续使用一年后全面保养一次。
 11. 本机使用时，若出现电机不运转，应先检查电源插座是否有电源；接插件是否松动；转定子是否卡死。如排除以上故障后仍不能正常运转，应请专业人员维修或与我们的售后服务部联系。切勿请不熟悉本机性能的人员拆装，以免造成事故。

六、注意事项

1. 机应置于清洁干燥处，保持整洁，防止受潮，使用环境温度一般不超过 40℃，严格防止各类异物溅入电机内。
2. 本机在容易潮湿区域使用时，请配漏电保护装置，确保操作者的人身安全。
3. 本机在强腐蚀环境中使用，为防止机械及电气性能损伤，请注意做好必要保护措施。
4. 本机在电压剧烈波动的电网中使用，会造成转速失控，请使用稳压装置。
5. 氧化锆研磨珠在出厂前已加好。

七、维修

1. 本产品按订货合同中的承诺免费保修。
2. 氧化锆研磨珠：氧化锆研磨珠一般每半年左右检查一次，如有损耗应适当添加。为保证机器的研磨性能，应使用从我司购买的氧化锆研磨珠，或从我司推荐的厂家直接购买。氧化锆研磨珠的直径、用量应及时与我司售后服务部技术人员联系确认后添加。
3. 本产品终身维修。超过合同承诺保修期的，将酌情收取维修费及配件费。