

## 电动腐蚀试验划痕制备仪

**说明：**很多涂层的耐腐蚀性能测试，均需在测试前在试板涂层表面制备特定形状的划痕，而手工划痕经常会导致划痕不直、划痕边缘破损、划痕时划刀对底材破坏程度不一致等缺陷，这些缺陷可能会对测试结果产生随机性影响。另一方面，在对复合涂层进行划痕时，手工操作变得更加困难，费时费力并且很难得到均匀一致的划痕。

重防腐涂料的中性盐雾性能测试，要求制备2mm宽的垂直划痕，标格达公司作为该团体标准的参标单位，负责研制了符合标准要求的BGD 539 电动腐蚀试验划痕制备仪，该设备具有以下特点：

- ◆ 符合标准要求的2mm宽的垂直划痕
- ◆ 采用铣刀旋转切削原理，确保制备的划痕边缘整齐无破损。
- ◆ 铣刀夹具浮动式设计，满足不同厚度试样的要求，并最大限度减少铣刀对底材的损伤
- ◆ 永磁吸盘工作台，轻松装卸磁性底材
- ◆ 带有刻度指示，轻松划出各种长度的划痕

### 主要技术参数

- ★ 划痕行程：0~150 mm
- ★ 划痕深度：0~2000  $\mu$ m
- ★ 试板厚度：0~5mm（含涂层厚度）
- ★ 整机尺寸：375mm × 330mm × 410mm（L × W × D）
- ★ 工作台尺寸：250mm × 125mm
- ★ 整机重量：21KG

备注：其它特殊的划痕要求、工作台尺寸及划痕行程均可订制



订购信息：  
BGD 539--电动腐蚀试验划痕制备仪