

# 旋转喷雾阀

在狭小的空间内进行稳定、均匀的喷涂和粘接



EFD特有的782RA气动旋转喷雾阀的气嘴可在汽缸等柱体内作360°匀速旋转，将润滑剂、涂料漆等其他中低粘度流体均匀喷涂在汽缸内壁上，有效直径为1"到12"英寸(25.4到304.8mm)。

782RA应用一个精密的气动马达驱动可旋转的喷嘴匀速旋转，采用低压低流量(LVLP)的雾化空气将流体均匀喷出，从而获得高一致性的内侧喷涂效果。



## 特性

- 可调整喷嘴雾化压力
- 高效率喷涂
- 无漏喷或过量喷涂
- 自适应内置铁氟龙(PTFE)密封垫
- 工作频率达300次/分钟以上
- 流体流量可调
- 低维护设计

您也可以访问[www.nordsonefd.com](http://www.nordsonefd.com)获取诺信EFD电子版pdf手册

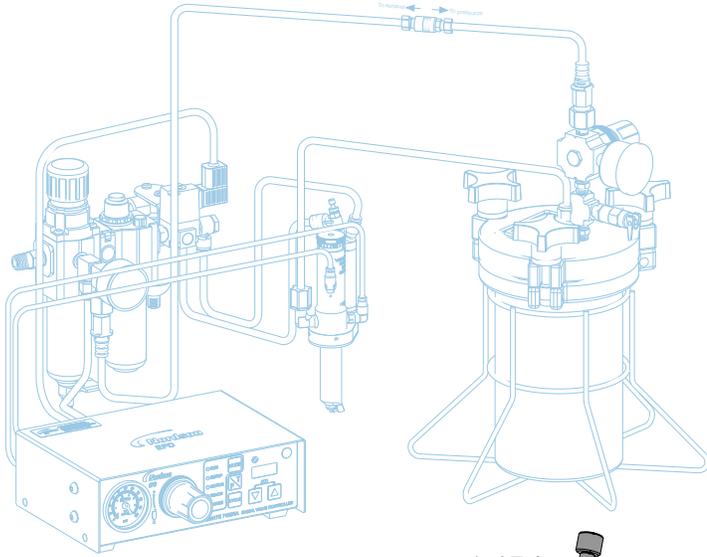


更多信息

**Nordson**  
EFD

# 旋转喷雾阀

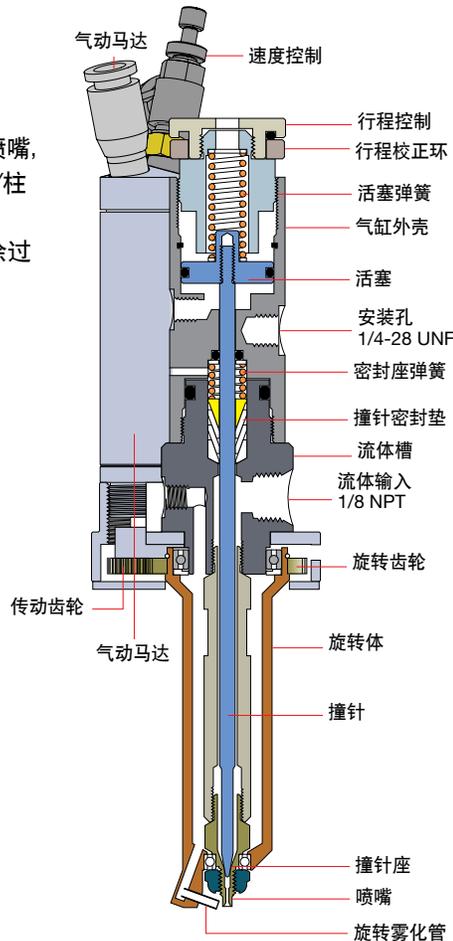
整个系统包括782RA喷雾阀， ValveMate 7160RA控制器和 压力储液容器。  
EFD完备可靠的点胶系统可以满足您各种应用需求。  
专业的技术支持和严格的质量标准确保卓越的产品性能。



## 782RA 旋转喷雾阀

782RA喷雾阀采用气动马达驱动旋转喷嘴，喷涂过程中不会产生油雾和过喷，是汽缸/柱体内侧喷涂的理想设备。  
每个喷涂周期末的及时断胶进程，使喷涂过程自始至终效率极高且保证喷涂均匀。

尺寸: 6.87"×2.12" 直径 (174.5mm×53.8mm)  
重量: 16.9盎司 (480.8克)  
马达气体流量: <0.3 SCFM (80psi或5.4bar)  
喷嘴雾化气体流量: 1.5 SCFM (30psi或2.1bar)  
启动进气压力: 70 psi (4.8bar)  
最大出料压力: 300 psi (20.7bar)  
流体输入螺纹: 1/8NPT 内螺纹  
固定方式: 1/4-28 UNF固定孔  
工作频率: 超过300次/分钟  
气缸外壳: 高强度铝材  
流体槽: 高强度铝材  
活塞: 303不锈钢  
撞针及喷嘴: 不锈钢  
撞针密封垫: 铁氟龙  
旋转体: 阳极氧化涂层铝材  
所有不锈钢部件均经钝化处理。



## ValveMate™ 7160RA控制器

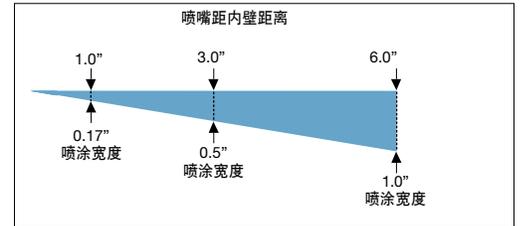
胶阀开启时间是控制胶点尺寸的最重要因素。EFD的ValveMate控制器可通过调节按钮将胶阀开启时间调整到合适的位置。ValveMate控制器为可编程逻辑控制器 (PLC) 的一部分，不可替换。

- 易于控制胶点大小
- 精确控制喷嘴雾化压力
- 提高产品产量
- 方便操作工操作
- 达到机器的最高效率

## 储液系统

诺信EFD的储液系统配有精密、稳定的调压表，确保为胶阀施加恒定的流体压力。

储液罐有三种容积规格可供选择: 1.0、5.0和19.0 升。卡式胶筒规格从2.5盎司到32盎司可选，能够提供干净的断胶，并防止拉丝和滴漏的产生。请联系诺信EFD订购。



诺信EFD的销售服务网络遍布全球40多个国家和地区。您可以直接联系EFD或访问 [www.nordsonefd.com/cn](http://www.nordsonefd.com/cn) 获得销售和售后服务。

### 诺信EFD亚洲

上海浦东  
张江高科技园区  
郭守敬路137号  
邮编201203  
中国: +86 (21) 3866 9006  
台湾地区: +886 (2) 2902 1612  
[china@nordsonefd.com](mailto:china@nordsonefd.com)

### 新加坡

+65 6796 9522; [sin-mal@nordsonefd.com](mailto:sin-mal@nordsonefd.com)

### Global

+1-401-431-7000; [info@nordsonefd.com](mailto:info@nordsonefd.com)

©2014 Nordson Corporation v060514