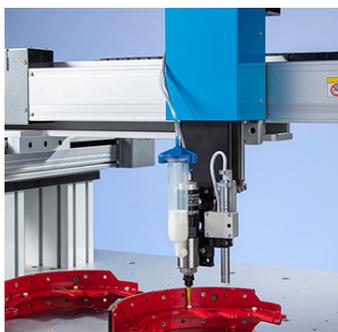


725D 系列活塞阀

活塞式胶阀系统适用于粘性流体的精密点胶



725DA 均匀点涂水性粘合剂。



725D 安装在 GV 点胶平台上为汽车制动钳点涂润滑脂。

客户反馈：“机器的停工维修时间几乎降到零，而且铜焊膏的使用量减少了40%。”

- S&H Fabricating

725D系列胶阀适用于中高粘度流体的精密点胶，包括润滑脂和硅胶等。

活塞式设计使胶阀在一个点胶周期结束关闭时获得轻微的回收吸力，断胶干净。725D气动胶阀结构坚固，独特的UHMW*高分子隔膜将浸湿部件与驱动器隔离开来。UHMW密封阀头可以大大延长胶阀的使用寿命。

725DA-SS胶阀具备冲程调整功能，可以控制流体流量和回收吸力。725D-SS胶阀的行程固定，不可调节。

725D系列胶阀配合ValveMate 8000控制器或自动点胶系统可实现精确、可重复性的点胶效果。在每个点胶周期结束时，活塞作用可产生一个轻微的回收吸力使断胶干净。该系列胶阀可以安装在任何位置。

*超高分子聚乙烯

特性和优势

- 断胶干净
- 每个点胶周期结束时都有一个回收吸力
- 隔膜寿命超过5000万次
- 工作频率超过400次/分钟
- 良好的化学惰性
- 低维护设计

物料编号

描述

7021014

725DA-SS 胶阀，可调节活塞冲程

7021009

725D-SS 胶阀，固定式冲程

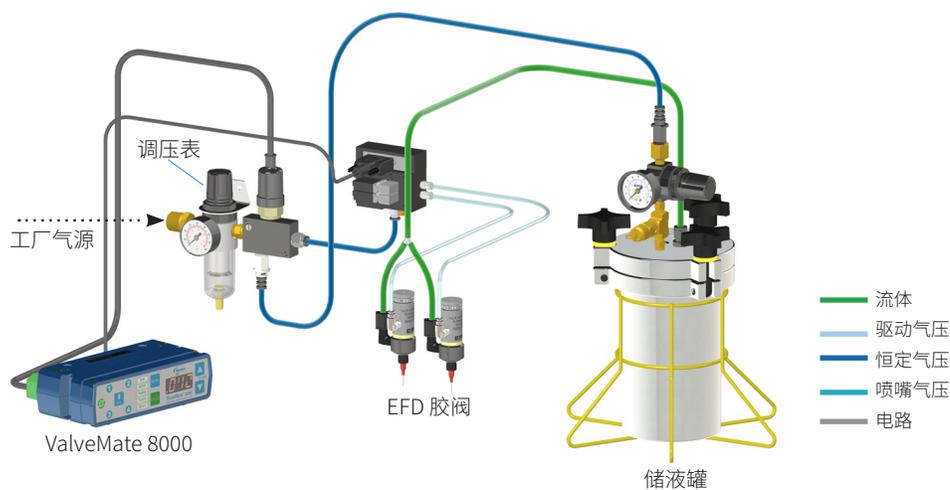
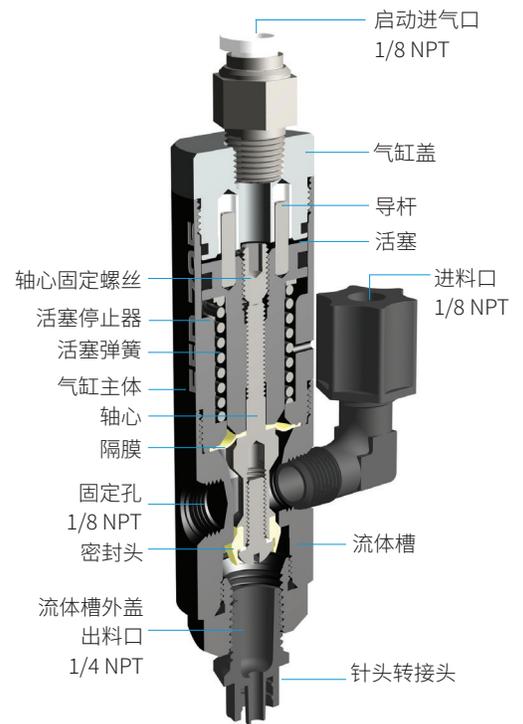


更多信息

Nordson
EFD

规格参数

项目	描述
尺寸	725DA-SS: 152.4长度 x 29.5直径 毫米 (6.00长度 x 1.16直径 英寸) 725D-SS: 127.0长度 x 28.4直径 毫米 (5.00长度 x 1.12直径 英寸)
重量	725DA-SS: 326.0克(11.5盎司) 725DA-SS: 279.0克(9.85盎司)
胶阀启动压力	4.8–6.2 bar (70–90 psi)
最大流体压力	7.0 bar (100 psi)
进料口	1/8 NPT 内螺纹
出料口	1/4 NPT 内螺纹
固定方式	(1) 1/8 NPT内螺纹盲孔或可调节安装模块
气缸主体	阳极氧化涂层铝材
流体槽	303 不锈钢
活塞	阳极氧化涂层铝材
隔膜	UHMW 聚合物, 经FDA认证
最高操作温度	43° C (110° F)
质保期	1年有限质保



ValveMate 8000 控制器

胶阀开启时间是控制胶点尺寸的主要因素。ValveMate 控制器上的胶阀开启时间按钮用于设定胶阀的打开时间。

- 多胶阀控制 - 最多四个 (4) 胶阀
- 可连接可编程逻辑控制器(PLC)
- 易于控制胶点尺寸
- 提高产量
- 用户操作便捷
- 帮助点胶阀达到最高工作效率

选择控制器

请参见胶阀选型指南, 确认哪些胶阀可与此款控制器配合使用 — www.nordsonefd.com/CN/ValveGuide。

自动化点胶系统

诺信EFD自动点胶系统能够提供行业领先的胶点重复性和落点一致性。专业的点胶软件简化了设置和编程。优化的点胶结果得益于超高性能, 如镭射高度感应功能和智能视觉CCD摄像头。

储液罐

Nordson EFD储液罐配置有精密恒速调节器, 确保点胶阀承受均匀的流体压力。储槽有1.0L, 5.0L和19.0L三种尺寸。Optimum® 胶筒规格为2.5~32盎司(75cc至950cc)。

点胶针头

点胶针头的选择对于获得高质量的点胶效果至关重要。为实现最佳流体控制, 725D系列胶阀配有Optimum点胶针头套盒。套盒内含有14GA至25GA的TT斜式针头以及14GA至21GA的精密不锈钢针头及针头盖。

对于大流量的应用, 可选用1/4 NPT的一体成型塑料针嘴。

免费工艺评估

请联系诺信EFD, 配置一套满足您具体需求的自动化点胶系统:

- 经验丰富的流体点胶专家将为您进行免费的工艺评估。
- 客户购买前为客户的样品进行评估并达到客户的要求。



725D在汽车传动管上焊焊膏。



诺信EFD的销售服务网络遍布全球40多个国家和地区。您可以直接联系EFD或访问 www.nordsonefd.com/cn 获得销售和售后服务。

中国

+86 (21) 3866 9006; china@nordsonefd.com

台湾地区

+886 (2) 2902 1612; china@nordsonefd.com

新加坡

+65 6796 9522; sin-mal@nordsonefd.com

Global

+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

©2022 Nordson Corporation v062722