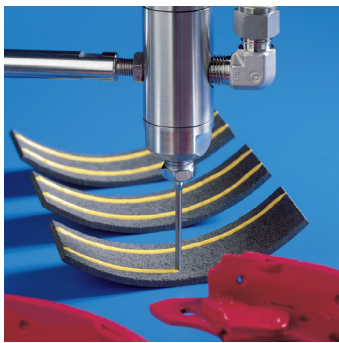


# 736HPA 系列高压阀

高压阀系列 适用于密封胶等高粘度流体



在汽车阀盖壳体部件涂覆硅胶。



在刹车片衬垫上涂抹结构粘合剂。

736HPA高压胶阀具有独特的平衡轴设计，可以承受最高达2,500 psi (172 bar)的流体压力，适用于工业用密封胶、润滑脂和硅胶。

736HPA胶阀具备行程设定功能，可以避免起始出胶量过大，调节回收吸力，确保划线宽度和胶点大小始终保持稳定一致。

## 特性和优势

- 起始出胶量控制
- 可调节回收吸力使断胶干净
- 精巧坚固的外形
- 全不锈钢结构
- 辅助气压使活塞快速复位
- 工作频率超过400次/分钟
- 适用出胶压力可达2,500 psi (172 bar)

## 点胶针头

选择合适的点胶喷嘴或针头对于充分发挥胶阀的性能至关重要。736HPA-NV系列胶阀随包装赠送二只PP材料喷嘴，规格为63.5 毫米(长)x 3.2 毫米(2.5英寸x1/8英寸)。同时还有其他不同规格的金属喷嘴供选择。

## 申请工艺评估

请联系诺信EFD，配置一套满足您具体需求的精密点胶系统：

- 经验丰富的流体点胶专家将为您进行免费的工艺评估
- 客户购买前为客户的样品进行评估并达到客户的要求

客户反馈：“736HPA胶阀使我的工作变得更容易。使用两年以后，胶阀点胶次数达4百万次，仍然保持着精确稳定的出胶量，736HPA胶阀工作状况和预计的完全一致。”

— Truck-Lite Co.

物料编号	描述
7013449	736HPA-NV Valve, 镀铬高强度推杆
7028951	736HPA-NV Valve, 钛合金处理推杆



更多信息

**Nordson**  
EFD

## 规格参数

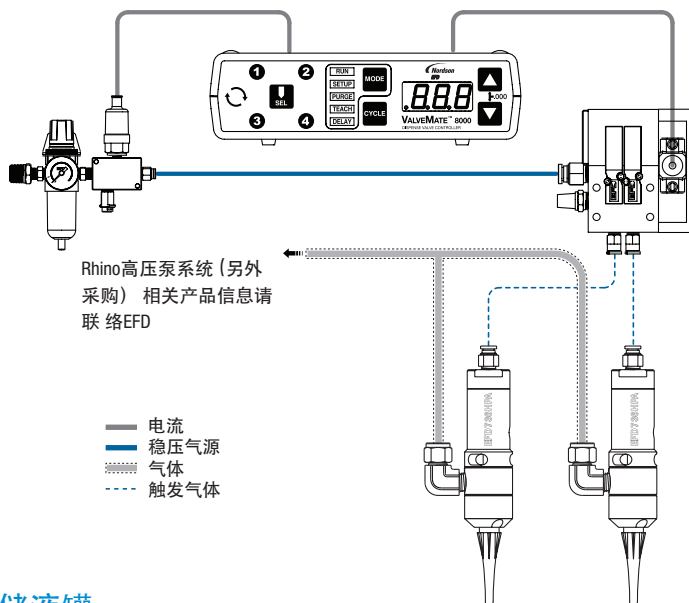
项目	产品
尺寸	134.4长度x34.9直径 毫米
重量 (不包括配件)	544克(19.2盎司)
胶阀启动压力	70 psi (4.8 bar)
最大出胶压力	2,500 psi (172 bar)
进口口规格 (内螺纹)	1/4 NPT
固定方式	5/16-24 固定孔或可调式固定块
工作频率	超过400次/分钟
气缸外壳	303不锈钢
流体槽和出胶口	303不锈钢
活塞	高强度铝材
轴心	高强度镀铬不锈钢材料
轴心密封垫	聚酯橡胶
流体接触部件	轴心, 轴心密封垫, 流体槽, 流体槽外盖
所有不锈钢配件均经钝化处理	

## 选择控制器

请参见胶阀选型指南, 确认哪些控制器可与此款胶阀配合使用 — [www.nordsonefd.com/ValveGuide](http://www.nordsonefd.com/ValveGuide).

## 胶阀系统

整套系统包含 736HPA-NV 点胶阀, ValveMate™ 胶阀控制器和点胶针头。



## 储液罐

736HPA需要和高压泵系统配合使用, 请注意流体输入口规格为1/4" NPT。诺信EFD提供稳定的高压泵, 适用于5加仑或55加仑胶筒。如需详情, 请联系当地EFD人员。

## 自动点胶系统

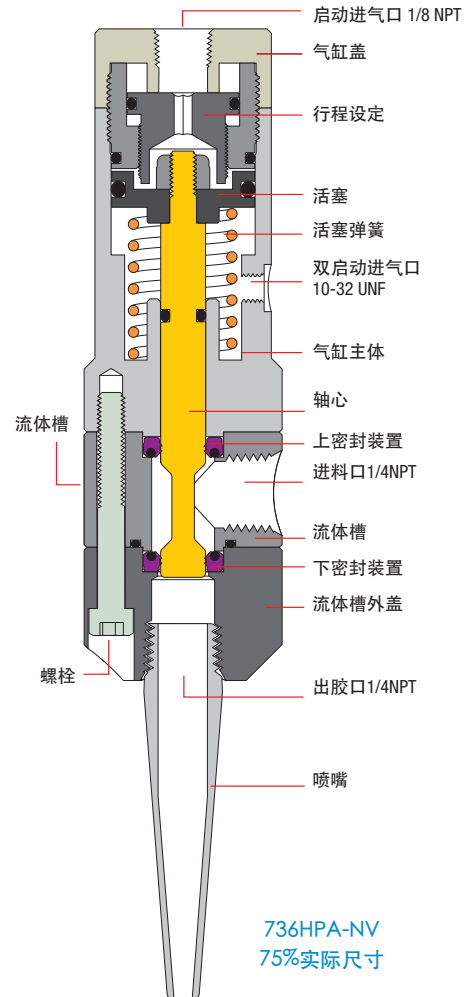
诺信EFD自动点胶系统能够提供行业领先的胶点重复性和落点一致性。专业的点胶软件简化了设置和编程。优化的点胶结果得益于超高性能, 如镭射高度感应功能和智能视觉CCD摄像头。

## 736HPA-NV 点胶阀

736HPA-NV高压胶阀具有平衡轴设计, 能在流体压力高达2,500psi时仍可以确保精确、均匀的出胶量。

胶阀的轴心及轴心密封垫分别采用高强度镀铬不锈钢材料及聚酯橡胶精密制成, 可使胶阀运行运行数百万次而不会产生磨损或渗漏。

出胶量的多少取决于: 胶阀开启时间, 出胶压力、点胶针头大小和流体粘度。



诺信EFD的销售服务网络遍布全球40多个国家和地区。您可以直接联系EFD或访问 [www.nordsonefd.com/cn](http://www.nordsonefd.com/cn) 获得销售和售后服务。

### 诺信EFD亚洲

上海浦东  
张江高科技园区  
郭守敬路137号  
邮编201203

中国: +86 (21) 3866 9006  
台湾地区: +886 (2) 2902 1612  
[china@nordsonefd.com](mailto:china@nordsonefd.com)

### 新加坡

+65 6796 9522; [sin-mal@nordsonefd.com](mailto:sin-mal@nordsonefd.com)

### Global

+1-401-431-7000; [info@nordsonefd.com](mailto:info@nordsonefd.com)

©2018 Nordson Corporation v020518