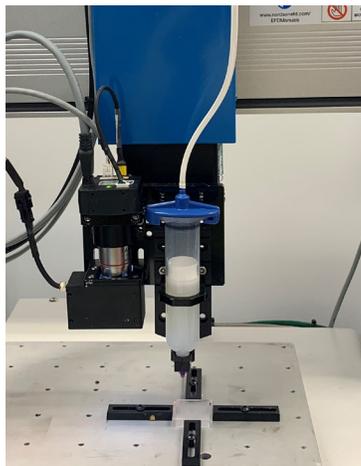


PROPlus/PRO 系列自动点胶系统

完备的、具有视觉引导功能的自动化解决方案



集成式视觉与激光功能使PROPlus/PRO系列产品成为一套完备的自动化解决方案



智能视觉CCD摄像头可对产品是否存在以及产品的方位进行确认。



使用OptiSure共焦镭射轻松验证胶点高度测量。

诺信EFD具有视觉引导功能的PROPlus/PRO系列自动化系统专门针对EFD针筒与胶阀系统而设计和配置，能够实现精确的流体点胶。

专业化的DispenseMotion™ 软件以及集成式视觉与激光高度感应功能使EFD自动化系统设置快速，并且编程更加简便。真正的3D运动控制使用户对点、线、圆、弧及复合弧的编程变得简单轻松。

闭环编码，再加上智能视觉与激光高度感应功能，使该系统能够自动调节点胶程序，对表面高度的变动和产品位置的差异进行补偿。

PROPlus具有 $\pm 0.003\text{mm}$ 的同类产品最佳可重复性，并提供更高的点胶精度。专用软件旨在优化PICO®和Liquidyn®喷射阀系统的性能。基准识别功能可捕获多个图像，以获得更高的分辨率偏移。

特点

- 双线性导轨，高级伺服电机和滚珠丝杆驱动（仅适用于PROPlus）
- 具有视觉引导功能的先进DispenseMotion软件使设置与编程更加简单
- 点胶路径屏幕预览功能使编程更加顺畅
- 稳定的闭环反馈与解码功能，智能视觉摄像头，以及精密激光非接触式感应
- 文件导入与转换功能简便高效

优势

- 领先的可重复性和速度(PROPlus ± 0.003 毫米；PRO ± 0.004 毫米)
- 更高的产品质量；点胶操作更精密更准确
- 自动化启动更快，减少生产线停机时间
- 更快速的操作人员学习曲线；编程操作更加容易，可视程度更高
- 生产更多部件，减少工艺时间
- 降低生产、材料及拥有成本
- 新的制造机会



更多信息



PROPlus/PRO 系列规格参数

镭射物料编号

7361240: B 镭射升级套件

7364992: C (共焦) 镭射升级套件

项目 / 型号	PRO3	PRO4	PROPlus3	PROPlus4
物料编号	7362911	7360860	7363536	7363539
欧洲版物料编号	7363829	7361353	7363650	7363653
轴数	←————— 3 axes —————→			
最大工作面积 (X / Y / Z)	250 / 250 / 100 毫米 (10 / 10 / 4 英寸)	350 / 350 / 100 毫米 (14 / 14 / 4 英寸)	250 / 250 / 100 毫米 (10 / 10 / 4 英寸)	350 / 350 / 100 毫米 (14 / 14 / 4 英寸)
工件载荷	←————— 10.0 千克 (22.0 磅) —————→		←————— 25.0 千克 (55.1 磅) —————→	
工具载荷	←————— 3.5 千克 (7.7 千克) —————→		←————— 6.0 千克 (13.2 千克) —————→	
最快速度	45.0 千克 (99.2 千克)	57.5 千克 (126.8 千克)	50.5 千克 (111.3 千克)	63.5 千克 (140.0 千克)
尺寸	720长 x 690宽 x 590高 毫米 (28长 x 27宽 x 22高 英寸)	820长 x 690宽 x 690高 毫米 (32长 x 27宽 x 27高 英寸)	720长 x 690宽 x 590高 毫米 (28长 x 27宽 x 22高 英寸)	820长 x 690宽 x 690高 毫米 (32长 x 27宽 x 27高 英寸)
最快速度 (XY / Z)	←————— 500 / 250 mm/s (20 / 10"/s) —————→		←————— 800 / 250 mm/s (31 / 10"/s) —————→	
驱动系统	←————— 5相微步进电机 —————→		←————— 伺服电机 —————→	
存储容量	←————— 电脑存储 —————→			
通用 I/O	←————— 8输入 / 8输出(可选配16 / 16) —————→			
输入AC (至电源)	←————— 100-240 VAC, ±10%, 50/60Hz, 20 Amp 最高, 380 W —————→			
重复性*	←————— ±0.004 毫米 —————→		←————— ±0.003 毫米 —————→	
视觉	←————— CCD 智能摄像头 —————→			
DispenseMotion 软件	←————— 包含 —————→			
针头检测系统	←————— 包含 —————→			
激光高度检测	←————— Optional —————→			
认证	←————— 符合CE、UKCA、RoHS、WEEE以及中国RoHS标准 —————→			
质保期	←————— 一年有限质保 —————→			

*根据测量的方法不同，重复性的测量结果也会有所不同。

转下页

激光对比

项目	激光 B (IL-030)	激光 C (CL P030)
参考(测量)距离	30 mm (1.18")	30 mm (1.18")
测量范围	±15 mm (±0.59")	±5 mm (±0.20")
激光等级	1	1
光斑直径	200 x 750 μm	ø38 μm
线性度	±5 μm	±0.72 μm
可重复性	1 μm	0.25 μm
取样频率	0.33 / 1 / 2 / 5 ms	0.1 / 0.2 / 0.5 / 1 ms
适用表面	适用于除了反光、透明和半透明的表面	适用于所有表面

激光高度感应

- 可选配激光高度感应, 实现高精度
- 点胶性能进一步提升

激光B和激光C都可以检测产品表面的变化, 并使机器人自动调整点胶高度, 防止不均匀的胶点, 以及针头或工件的损坏。激光C可实现更高的精度, 适用于反射或半透明表面的检测, 以及小区域或小于700 μm的边缘的检测。

智能视觉

- 借助强大的CCD摄像头实现精确的可重复性
- 更高的产品质量和产量

所有PROPlus/PRO系列系统产品都配备一台CCD摄像头, 能够将像素转变为数字值, 提供精确的高品质图像。软件可以对工件以及安放位置进行确认, 并在操作过程中出现变化时进行自动调节。

免费工艺评估

请联系诺信EFD, 配置一套满足您具体需求的自动化点胶系统:

- 经验丰富的流体点胶专家为您进行免费工艺评估
- 客户购买前为客户的样品进行评估并达到客户的要求



诺信EFD的销售服务网络遍布全球40多个国家和地区。您可以直接联系EFD或访问 www.nordsonefd.com/cn 获得销售和售后服务。

中国
+86 (21) 3866 9006; china@nordsonefd.com

台湾地区
+886 (2) 2902 1612; china@nordsonefd.com

新加坡
+65 6796 9522; sin-mal@nordsonefd.com

Global
+1-401-431-7000; info@nordsonefd.com

©2023 Nordson Corporation v060923