

伺服电机转子整体充磁测试3工位

3 location motor rotors integrated magnetizing and test

Canmag Technology

型号：AMT20-16-3S

1、设备简介

传统的转子充磁是把充磁好后的磁钢一片片装配进转子，本设备采用先无磁装配后充磁测试一体的办法，较传统生产效率快，易装配，安全性高，做到产品充磁测试全检，深受客户的认可。



2、技术参数：

- | | |
|----------|--------------------------|
| 1)、上料方式： | 人工上料 |
| 2)、出料方式： | 人工收料 |
| 3)、外形尺寸： | 2300×1000×2000mm (L*W*H) |
| 4)、工作效率： | 约 10 秒/个 |
| 5)、动作方式： | 气动式加伺服驱动 |

3、工作流程：

- 1)、人工将产品放到工作台指定位置；
- 2)、定位后由本机的伺服机械装置将产品送入到充磁位，到位后开始充磁，充磁完毕后推出机构将产品推出到测试位，测试出产品磁通量；给出产品合格不合格信号；测试完毕后将产品推出到上料工位；
- 3)、三个充磁测试工装只能同时工作一个，更换工作工装时，切换触摸屏上的程序，同时将充磁机的电缆线连接在对应的工装上；