

# 小产品自动加垫片、喷码、充磁设备

DC magnetizing machine

Canmag Technology

型号：AMM-KDTS-10-25

## 1、设备简介

本设备主要用于钕铁硼产品生产所需，设备包含自动排料，加垫片，喷码，充磁，切料5个功能；适用于直径6--25mm，厚度1.5--5mm以内的圆片，或者对角线在6--25mm，厚度1.5--5mm以内的方片的磁性材料充磁，一个振动盘一个小时可以出5000片以上产品；大大提高了生产效率，解放了劳动力；



## 2、技术参数：

- |             |                                    |
|-------------|------------------------------------|
| 2-1 适用产品规格： | Φ6~25mm,厚度 1.5-5mm 规格产品            |
| 2-2 上料方式：   | 振动上料                               |
| 2-3 出料方式：   | 自动切料，人工每次清料                        |
| 2-4 设计速度：   | 无垫片约 120~180 片/分<br>加垫片约 60~90 片/分 |
| 2-5 外型尺寸：   | 约 2300×1000×750mm+振动盘              |

## 3、工作流程：

- 3-1 振动盘出料后经直线振动器定位，由推料机构将产品和垫片推到送料机构上。（加不加垫片可选）；
- 3-2 在产品送料机构上方装有喷码设备，可根据产品的要求选择是否进行标点或喷码（可选）；
- 3-3 产品由输送机构过渡到垂直落下，由推料机构将产品经导轨一片片推出；
- 3-4 通过推送速度决定充磁间隔时间，将产品充磁。在充磁的开始阶段需在线圈内加入相同极性的磁钢作为引头，防止产品充磁时受力弹出；
- 3-5 产品经充磁后出线圈口一定数量时（切料长度一定，数量根据产品厚度决定）由切料机构推出一条，推出后复位继续工作；