

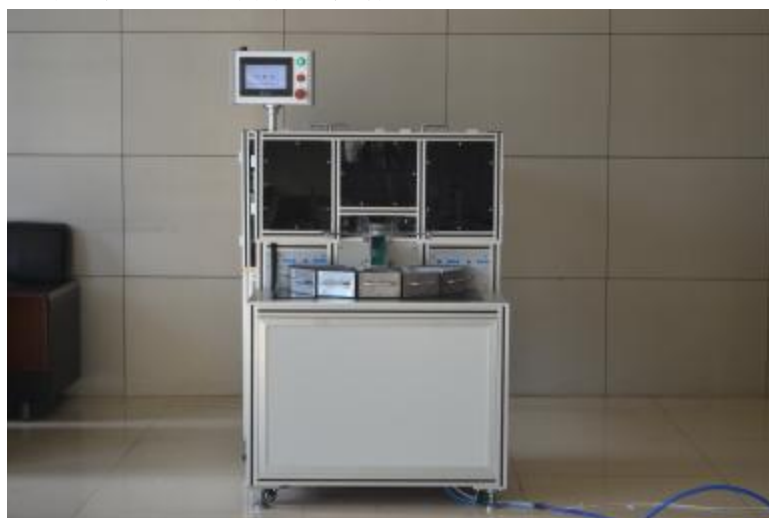
# 自动称重设备

Automatic weighing device

型号：AT-7D-2S

## 1、设备简介

本设备适用于磁钢自动分选。产品通过进料装置进料，后通过传感器测量小磁体的重量，并根据测量结果对产品进行自动分档存放。



## 2、技术参数：

- |          |                       |
|----------|-----------------------|
| 1)、上料方式： | 振动盘自动上料               |
| 2)、出料方式： | 分选不装管                 |
| 3)、外形尺寸： | 820×958×750mm (L*W*H) |
| 4)、测量精度： | <0.01g，产品称重重量：1.5~15g |
| 5)、工作效率： | ≤2 秒/个                |

## 3、工作流程：

- 1)、人工装料至振动盘，一次不能装太多；
- 2)、启动设备振动盘开始上料，第一个产品到待送料台限位板时推入到称盘；
- 3)、送料圆气缸前行到称重位1，后退到称重位2；
- 4)、自动称重，并将数据传输到测试仪器分析所属档位；
- 5)、根据仪器分析档位，分选电机转动收料活动槽到产品分档的相应料盒上方；
- 6)、在分选电机转动的同时，送料圆气缸缩回取料并再次送到称重位上方等待；
- 7)、在分选电机转动结束时，收料钩迅速缩回将产品钩入收料槽并立即复位到称重处；
- 8)、测量结果分档要求：可设定7个重量分档，设定重量可调；
- 9)、程序存储要求：根据产品设置要求可存储>10组产品设定独立参数；并具有计数天平校对功能；
- 10)、设备可靠性：单班连续三天运行，无故障停机；
- 11)、其它要求：对产品外观不带来可见的和内在的伤害，包括划痕、磕边、污染等；