

LM 系列激光测距仪说明书

LM40/LM50/LM60/
LM80/LM100/LM120/LM150



1. 物理水平泡

观测平面水平程度

2. 测量键

短按测量键进入单次测量

长按测量键开机（关机状态下）/进入连续测量模式

3. 加/减法键

短按加法/长按减法

4. 功能键

短按切换测量功能

5. 历史记录键

短按向上翻看历史记录

长按保存记录

6. 返回/关机键

短按删除记录、清空后返回

长按关机

7. 单位切换、基准切换按键

短按切换基准

长按切换单位

8. 蜂鸣器开关键

短按开启/关闭蜂鸣器

9. 电池仓

测量功能图标说明

	单次测量/连续测量		二次勾股测量①
	面积测量		二次勾股测量②
	体积测量		
	一次勾股测量		

操作说明

打开测距仪时默认进入单次测量，按 模式，闪烁边即为待测边。

* 注意测量基准模式，基准不同，测量起点不同。
本说明书测量基准皆为后基准。



单次测量

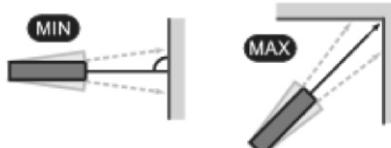
开机后，默认进入单次测量模式，激光对准测量目标，按下测量键 ，测量结果显示在屏幕下方。

连续测量(最大最小值测量)

本测量功能可用于测量房屋对角线、寻找水平线、放样等用途。

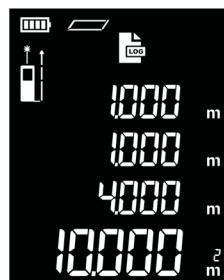
长按 ，进入连续测量，激光对准测量目标，按测量键 停止测量，最小值(MIN)、最大值(MAX)、当前测量值依次显示在屏幕上。

*连续测量功能会在连续测量5分钟后自动停止。



面积测量

按功能键 ，切换到面积测量模式 ，根据闪烁边提示，激光对准测量目标第一个点，按测量键 ，测得第一条边长度(长)，对准第二个点，再次按测量键 ，测得第二条边长度(宽)，长、宽、周长以及面积计算结果依次显示在屏幕上。



体积测量

按功能键 ，切换到体积测量模式 ，根据闪烁边提示，激光对准测量目标第一个点，按测量键 ，测得第一条边长度(长)，对准第二个点，按测量键 ，测得第二条边的长度(宽)，对准第三个点，按测量键 ，测得第三条边的长度(高)，体积计算结果显示在屏幕下方。



勾股测量

所有勾股测量可应用于不同平面的测量，仅须保证垂直边垂直于被测物体即可。

注意：勾股定理直角边不能大于斜边，否则出现计算错误。

一次勾股测量

按功能键 ，切换到一次勾股测量模式 ，根据闪烁边提示，激光对准测量目标第一个点，按测量键 ，测得斜边长度，以设定的基准为中心旋转到与测量目标垂直的方向，按测量键 ，测得一条垂直边长度，另一条垂直边计算结果显示在屏幕下方。



二次勾股测量①

按功能键 ，切换到二次勾股测量①模式 ，根据闪烁边提示，激光对准测量目标的第一个点，按测量键 ，测得第一条斜边长度，以设定的基准为中心旋转到与测量目标垂直的方向，按测量键 ，测得一条垂直边长度，以同一基准为中心旋转对准测量目标第三个点，按测量键 ，测得第二条斜边长度，第一个点和第三个点之间的长度计算结果显示在屏幕下方。



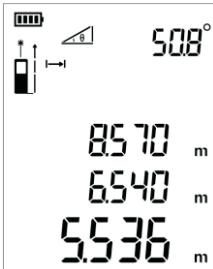
二次勾股测量②

按功能键 ，切换到二次勾股测量②模式 ，激光对准测量目标的第一个点，按测量键 ，测得第一条斜边长度，以设定的基准为中心旋转对准测量目标第二个点，按测量键 ，测得第二条斜边长度，以同一基准为中心旋转到与测量目标垂直的方向，按测量键 ，测得第三条垂直边长度，第一个点与第二个点之间的长度计算结果显示在屏幕下方。



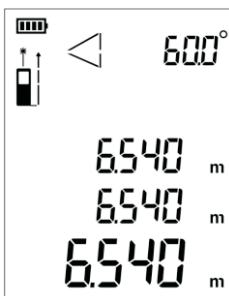
自动水平测量

按功能键 ，切换到自动水平测量模式 ，根据闪烁边提示，激光对准测量目标第一个点，按测量键 ，即可得到斜边与水平边的夹角度数、斜边长度、垂直长度与水平长度，从上到下依次显示在屏幕上。



自动垂直测量

按功能键 ，切换到自动垂直测量模式 ，根据闪烁边提示，对准测量目标的第一个点，按测量键 ，测得第一条斜边长度，以设定的基准为中心旋转对准测量目标第二个点，按测量键 ，测得第二条斜边长度，两条斜边之间的夹角度数、两条斜边长度、垂直高度依次显示在屏幕上。



技术参数

量程 (M)	视具体型号
精度 (MM)	$\pm(2.0\text{mm}+5\times10^{-5}\text{D})$
单次测量	√
连续测量	√
面积测量	√
体积测量	√
一次勾股	√
二次勾股①	√
二次勾股②	√
加/减法	√
电子水平角度	LM80/LM100/LM120/LM150有
自动水平	LM80/LM100/LM120/LM150有
自动垂直	LM80/LM100/LM120/LM150有
屏幕类型	LM40/LM50/LM60配置2.0寸反显屏 LM80/LM100/LM120/LM150配置2.0正显屏
测量基准	前/后基准
测量单位	m/ft/in/ft+in
历史测量记录	20组
自动关机	3分钟无操作后自动关机。
自动关闭激光	30秒无操作后自动关闭激光
激光等级	Class 2
激光类型	630-670nm, <1mW
电池类型	2节7号电池
工作温度	0°C~+40°C (32°F~+104°F)
存储温度	-20°C~70°C (-4°F~158°F)
尺寸 (mm)	122*52*29.5

1. 量程:

量程范围数据是以默认后基准为参照；最大量程会依据不同的机型版本而改变，实际量程见机器外包装。

2. 精度 ("D"表示被测长度):

在良好的测量条件下（良好的测量表面、室温、室内光照等）可至额定量程。不良测量条件下，如光线过强、被测物表面反光较弱或温差过大等，误差会增大。小贴士：在日光或者目标反光不好的情况下，请使用反光板或者较好的反射面。

3. 在理想状态下，短距离精度可达1mm:

（理想状态是指匀速〈速度<1m/s〉、接触面平整；短距离是指<1.5m>）

4. 角度误差

0.1°是温度引起的误差，D是±0~45°，如：常温下0度误差是±0.3°，非常温下45度误差是±0.85°

故障代码-原因和解决方法

所有的信息都以代码或"Error"显示出来。下面所显示的代码及其解释和对应解决方法：

代码	原因	解决方法
204	计算错误	按照说明书，重新操作。
220	电量不足	请更换电池或充电。
255	接收反射光弱，或者测量时间过长	请改善反射面（使用反光板、白纸等）
256	接收信号过强	请改善反射面（使用反光板，或者不要对准强光）
261	量程超标	请在仪器的量程范围之内测量。
500	硬件故障	在仪器开启/关闭多次后还同样出现，请与您的经销商联系。

优利德[®]

优利德科技(中国)股份有限公司

地址:中国广东省东莞松山湖高新技术产业
开发区工业北一路6号

电话:(86-769)8572 3888

邮编: 523 808

<http://www.uni-trend.com.cn>