

展开尺寸：420x285mm,折后成品尺寸：70x142.5mm

材质：105g铜版纸，正反面四色印刷

# 正面

## LM300C 手持式激光测距仪 使用指南



### 产品概述

感谢您购买和使用优利德科技手持式激光测距仪,使用前请仔细阅读使用指南。

LM300C 是一款户外高性能旗舰版手持式激光测距仪。

LM300C 外观设计简约大气,经典胎纹防滑设计和镂空防摔设计,3.0寸高清彩色大屏,分辨率高,色彩丰富,观看舒适,操作指示性更强。增加测量和菜单设置侧按键,满足不同操作习惯。

LM300C 量程高达300m,内置找点摄像头,图像清晰,辅助远距离找点,更适合户外使用。新增图片截屏功能,测量记录更直观。内置精准陀螺仪,实现3D空间测量功能,轻松测量任意两点之间的距离。内置蓝牙模块,实现测量数据实时传输。

LM300C 首次加入无线充电功能,不在受充电接口的限制。标配可使用充电镍氢电池,绿色环保,紧急情况也可以直接使用干电池;内置电子角度传感器,实时读取测量角度,轻松实现水平对齐。

LM300C 拥有面积测量、体积测量、圆形面积圆柱体积、勾股测量、放样测量等16种测量模式,还拥有常量设置、延时测量、横竖屏切换等功能设置,功能齐全,满足大多数人的测量需求,提供优质的测量体验。

### 安全说明

为了安全使用本手持激光测距仪,请务必认真阅读以下所有说明。

### 警告：

a. 本产品属于二级激光产品,使用时请勿直视激光束或将激光束瞄准他人,勿透过光学镜片直视激光束,否则会对眼睛造成危害。

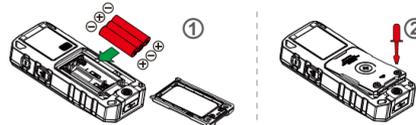
b. 本产品符合严格的标准和条例,但不能完全排除产品对其他设备造成干扰的可能性,且可能会给人类和动物产生不适的影响。

请勿在易燃或易爆环境下使用本产品  
请勿在医疗设备附近使用本产品。  
请勿在飞机上使用本产品。

### 电池安装及使用说明

① 使用螺丝刀打开电池盖,将3节7号镍氢电池供电(可充电),按照电池槽中指示的正负极方向安装。

② 电池装配好后,安装好电池盖,以便正常安全地使用本测距仪。



本产品电池为镍氢充电电池,可拆卸,可直充。直充时,请使用原配USB充电线插入电源插座充电,也可连接电脑充电,或使用无线充电设备充电。

低电量 满电量

### 废物处置：保护环境，人人有责！

严禁将废电池与生活垃圾一起弃置,请将废电池弃置在指定的垃圾收集站。  
本产品不可与生活垃圾一同回收处理,请根据国家/地区实施的法规,合理弃置本产品。

### 责任范围：

如未按本说明书使用测距仪,使用第三方配件或自行改造测距仪而造成的损失,本公司概不负责。

### 警告：

当使用的是普通干电池时,请勿使用USB线充电,以免发生意外。若因使用干电池充电而发生的意外事故责任,本公司概不负责。

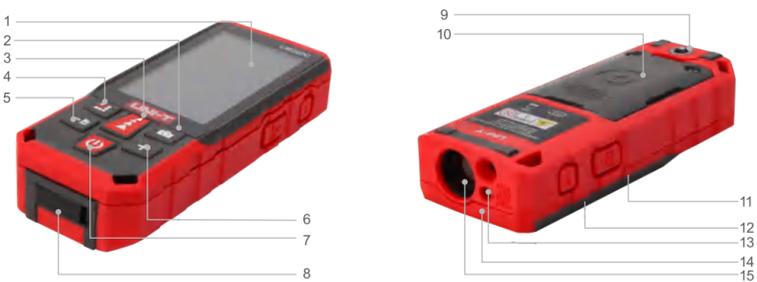
在充电过程中,测距仪可能会发热,属于正常现象,不会影响测距仪的性能与使用寿命。  
如长期不使用,请拔下充电器,并取出电池保存。

### 故障代码-原因和解决方法

所有的信息都以代码或"Error"显示出来。下面所显示的代码及其解释和对应解决方法：

代码	原因	解决方法
204	计算错误	按照说明书,重新操作
208	电流超标	请与您的经销商联系。
220	电量不足	请更换电池或充电。
255	接收反射光弱,或者测量时间过长	改善反射面(使用白板、白纸等)
256	接收信号过强	目标反光过强(使用白板,或者不要对准强光)。
261	距离测量超标	请在仪器的量程范围之内测量。
500	硬件故障	在仪器开启/关闭多次后还同样出现,请与您的经销商联系。

### 产品外观



#### 1. 高清彩屏

#### 2. 摄像头按键

短按开启摄像头找点功能  
长按截图存储记录(仅在摄像头模式下)

#### 3. 测量键

短按开启单次测量  
长按进入连续测量

#### 4. 功能键

短按切换测量模式:  
在历史记录菜单下,短按可切换截图历史记录和数据历史记录。

#### 5. 减法键/上一级

短按可进行减法运算  
长按进入历史记录

#### 6. 加法键/下一级

短按可进行加法运算

#### 7. 开关机键

长按开机或关机

短按返回上一步操作

#### 8. USB充电/数据接口

#### 9. 三脚架螺丝孔

#### 10. 电池仓

#### 11. 测量侧按键

任意测量模式下,短按测量

长按进入连续测量

#### 12. 设置菜单键

短按进入设置菜单

再次短按切换设置菜单选项

#### 13. 摄像头孔

#### 14. 激光发射孔

#### 15. 激光接收孔

### 图标功能



单位切换	0.000 m	0.0000 m	mm	ft	in	' "
测量基准						
屏幕转换						
蓝牙设置						
静音设置						
语言设置						
显示模式						
延时测量						
历史记录						
常量设置						

### ① 单位切换

0.000 m 为显示小数点后三位数;  
0.0000 m 为显示小数点后四位(此项设置仅限于单次测量使用)

### ② 测量基准

测距仪默认为后基准。  
注意:测量基准模式,模式不同,测量起点不同。



### ③ 屏幕转换

屏幕转换仅限于单次测量使用。

### ④ 蓝牙

可打开或关闭蓝牙设置,用于连接App,远程控制测距仪进行测量,即可自动传输数据至APP:

### ⑤ 屏幕显示模式

可切换黑色皮肤和白色皮肤。

### ⑥ 延时测量

5S倒计时后自动测量。  
在任意模式下均可启用延时测量。

### ⑦ 历史记录

截图历史记录和数据历史记录。



### ⑧ 常量设置

可将公差直接计算在测量结果内。注:常量开启后,所有测量结果会加上或减去设定的常量值。



### 操作说明



### 测量界面



### 单次测量

开机后,默认进入单次测量模式,选定测量位置后,按 测量键,当前测量数据显示在主显示区。

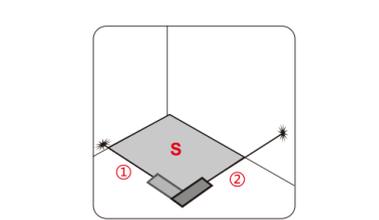
### 连续测量

1. 长按 测量键,进入连续测量模式。  
2. 左右或上下移动测距仪,按 测量键可停止测量;  
屏幕下方显示当前测量值,MIN为最小测量值,MAX为最大测量值,根据实际需求选用最大值或最小值。



### 面积测量

1. 选择面积测量模式,  
2. 根据红色测量边提示,按 测量键,分别测得长和宽的距离,  
3. 自动计算出周长C和面积数据。

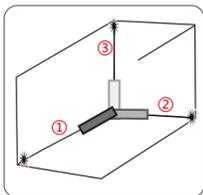


# 反面

单次测量		连续测量	
面积测量		一次勾股	
体积测量		二次勾股1	
P2P测量		二次勾股2	
放样测量		自动水平	
圆形面积		自动垂直	
圆柱体积		梯形测量1	
三角形面积测量		梯形测量2	

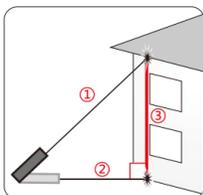
## 体积测量

1. 选择体积测量模式
2. 根据红色测量边提示,按 测量键, 分别测得长、宽、高距离;
3. 体积计算结果显示在屏幕下方的结果区。



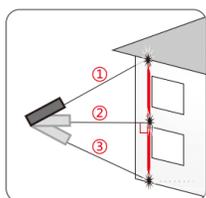
## 一次勾股测量

1. 选择一次勾股测量模式
2. 根据红色测量边提示, 按 测量键, 分别测得斜边和水平边的距离;
3. 第三条垂直边的计算结果显示在屏幕下方结果区。



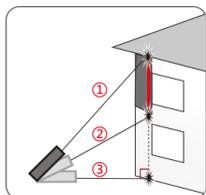
## 二次勾股测量1

1. 选择二次勾股测量1模式
2. 激光对准测量目标的第一个点, 按 测量键, 测得第一条斜边数据①;
3. 定点移动到与测量目标垂直的方向, 按 测量键, 测得第二条边数据②;
4. 定点移动到对准测量目标第三个点, 按 测量键, 测得第三条斜边数据③。
5. 第一个点和第三个点之间距离的计算结果显示在屏幕下方的结果区。



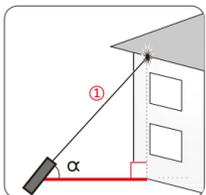
## 二次勾股测量 2

1. 选择二次勾股测量2模式
2. 激光对准测量目标的第一个点, 按 测量键, 测得第一条斜边数据①;
3. 定点移动测距仪对准测量目标第二个点, 按 测量键, 测得第二条斜边数据②;
4. 定点移动到与测量目标垂直的方向, 按 测量键, 测得第三条边数据③。
5. 第一个点和第二个点之间距离的计算结果显示在屏幕下方的结果区。



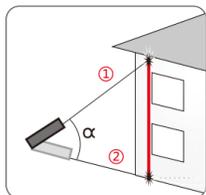
## 自动水平测量

1. 选择自动水平测量模式
2. 根据红色测量边提示, 按 测量键, 即可得到斜边距离①、垂直距离与水平距离, 从上到下依次显示在屏幕上。



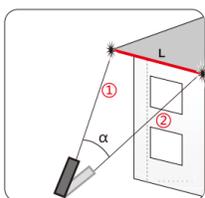
## 自动垂直测量

1. 选择自动垂直测量模式
2. 根据红色测量边提示, 按 测量键, 测得第一条斜边①和第二条斜边距离②;
3. 可得到两点之间的垂直距离, 并显示在屏幕下方的结果区。



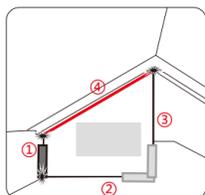
## 任意两点之间距离测量

1. 选择任意两点之间距离测量模式, 出现提示框“please wait...”, 保持测距仪不动;
2. 待提示框消失后, 根据红色测量边提示, 按 测量键, 分别测得两个点的直线距离;
3. 两点间的距离计算结果显示在屏幕下方的结果区。



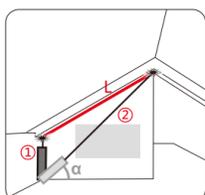
## 梯形测量 1

1. 选择梯形测量1模式
2. 根据红色待测边提示, 对准测量目标第一个点, 按 测量键, 测得第一条直角边长度①;
3. 对准测量目标第二个点, 按 测量键, 测得第二条直角边长度②;
4. 对准测量目标第三个点, 按 测量键, 测得第三条直角边长度③;
5. 第四条斜边计算长度显示在屏幕下方。



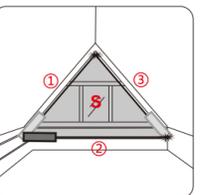
## 梯形测量 2

1. 选择梯形测量2模式
2. 根据红色待测边提示, 对准测量目标第一个点, 按 测量键, 测得第一条直角边长度①;
3. 对准测量目标第二个点, 按 测量键, 测得第二条对边长度②;
4. 对角边与水平边的夹角度数、直角边长度1、对边长度2及斜边计算长度L依次显示在屏幕上。



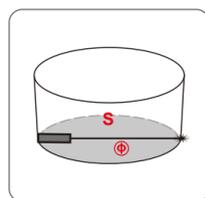
## 三角形面积测量

1. 选择三角形面积测量模式,
  2. 根据红色待测边提示, 按 测量键, 分别测得三角形三条边长度①、②、③;
  3. 三角形面积计算结果显示在屏幕下方。
- 注意:** 如测量的三条边不能形成闭合三角形, 则为计算错误。



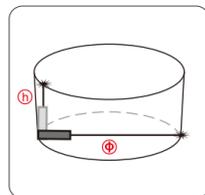
## 圆形面积测量

1. 选择圆形面积测量模式;
2. 根据红色待测边提示, 按 测量键, 测得圆形的直径①;
3. 自动计算得出周长C和圆形面积数据。



## 圆柱体积测量

1. 选择圆柱体积测量模式;
2. 根据红色待测边提示, 按 测量键, 测得圆形的直径①和圆柱高度②;
3. 自动计算得出圆形面积S和圆柱体积。



## 放样功能

向左移动光标      向右移动光标

减数值      加数值

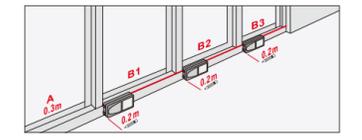
确认      返回

A为首段数值  
B为第二段起每段的相同数值

差值  
总长=A+NB  
N为该位置距离量B的第九段

提示  
按照红色箭头指示  
向前或向后移动

当移动至目标位置时, 将发出嘀嗒提示音。



## 摄像头功能

- ①在任意测量模式下, 当激光点无法确认时, 按下摄像头功能键, 即可显示图像瞄准点;
  - ②确定测量点后, 按下 测量键, 测量数据显示在屏幕下方。
- Ps.** 仅单次测量模式下, 在摄像模式下显示测量结果。

## 加/减功能

在单次测量、面积、体积测量模式下, 测得第一个结果后, 按 或 可与下一个测量结果数据进行加减运算, 运算结果显示在屏幕下方的结果区。  
**提示:** 可进行多次累计加减。

## 蓝牙连接

**仪器端**  
开机后, 进入设置菜单, 打开蓝牙, 图标闪烁即为蓝牙未连接, 固定显示即为蓝牙连接成功。

**手机端**  
打开手机蓝牙在APP中点击蓝牙连接, 连接成功之后, 蓝牙图标变成蓝色, 仪器端蓝牙图标不再闪烁。此时用户可以通过APP远程控制仪器进行测量, 数据传输等功能。  
蓝牙功能需要与手机APP配合使用, 用户需要预先下载“知户型”APP。

APP下载: 应用商城或Baidu直接搜索“知户型”下载或二维码扫码下载, IOS用户仅在苹果商城上下载, 安卓用户在各大应用商城或通过知本家官网均可下载。



知户型APP  
下载二维码

## 技术参数

量程 (m)	0.2-300m
精度 (mm)	± (2.0mm+5×10 <sup>-5</sup> D)
单次测量	✓
连续测量	✓
面积测量	✓
体积测量	✓
一次勾股①	✓
二次勾股②	✓
自动水平	✓
自动垂直	✓
空间两点测距	✓
梯形测量①	✓
梯形测量②	✓
三角形面积	✓
圆柱体积	✓
放样功能	✓
延迟测量	✓
摄像找点	✓
常量设置	✓
差分	✓
加减法	✓
电子角度	✓
电子水平泡	✓
无线充电	✓
中英文切换	✓
屏幕旋转	✓
屏幕类型	3.0寸高清彩屏
屏幕亮度模式	室内/室外
USB接口	Type-C
截图存储	100张
数据存储	1000组
测量基准	前/后/三脚架螺孔
测量单位	m/ft/ft+in/mm/in
自动关机	3分钟无操作后自动关机
激光等级	Class 2
激光类型	630-670nm, <1mW
电池类型	3节7号电池 (镍氢可充电电池)
工作温度	0℃~+40℃ (32℉~+104℉)
认证信息	CPA
主机尺寸	131×54.5×29mm
含电池重量 (g)	190g
配件信息	彩盒*1, 布包*1, TYPE-C数据线*1 说明书*1, 保修证*1
包装数量	5pcs
包装尺寸	345*200*145mm

1. 精度: 在良好的测量条件下, 如良好的测量表面、室温、室内光照, 可达到额定量程。不良测量条件下, 如光线太强、被测物表面反光较弱或温差过大, 误差会增大。  
**小贴士:** 在日光或者目标反光不好的情况下, 请使用纸板或者较好的反射面。

## 联系我们

**优利德。**

**优利德科技(中国)股份有限公司**

地址: 广东省东莞市松山湖园区工业北一路6号  
电话: (86-769) 8572 3888  
邮编: 523 808  
http://www.uni-trend.com.cn  
执行标准: Q/YLD 31-2021