

LM80D PRO LM120D PRO 使用说明书

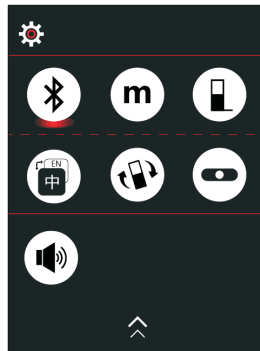


- 1. 测量键**
短按测量/确定长按进入连续测量模式。
- 2. 功能键**
按此键进入测量功能菜单，通过上下键选择，按测量键进入测量功能
- 3. 设置/标线开关键**
短按进入设置菜单，通过上下键选择，按测量键进入设置长按开启/关闭标线功能
- 4. 向下/减法键**
按此键向下翻动/减法
- 5. 开关机/清除/返回键**
长按开关机，短按清除上一步操作或者返回。
- 6. 向上/加法键**
按此键向上翻动/加法
- 7. 蓝牙数据发送/历史记录**
短按快捷开启手动蓝牙 / 发送数据到APP
长按查看历史记录
- 8. 滚轮测量键**
短按即可开启或结束滚轮测量
- 9. 滚轮**
开启滚轮测量后，将滚轮沿着测量路径滚动即可测量距离。
提示：每次开启滚轮测量后，第一次滚动的方向测得的数据为正，反方向即为负。
- 10. 电池仓**
- 11. 三脚架螺丝孔**

测量功能图标说明

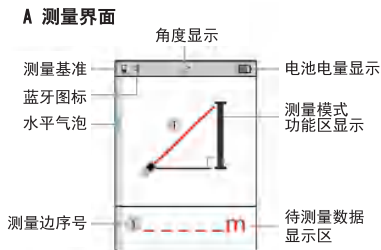
	滚轮测量		二次勾股测量②
	单次测量		自动水平测量
	面积测量		自动垂直测量
	三角面积测量		梯形测量①
	体积测量		梯形测量②
	一次勾股测量		空间任意两点间长度测量
	二次勾股测量①		标线功能

设置菜单图标说明



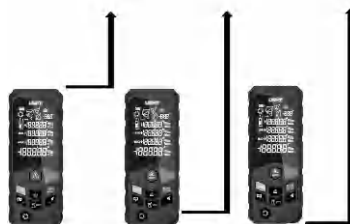
- 1. 蓝牙 Bluetooth**
短按测量键切换自动蓝牙、手动蓝牙模式和关闭蓝牙
Ⓜ 自动蓝牙传输模式，测量数据自动上传到APP。
Ⓜ 手动蓝牙传输模式，打开此模式后，在任何测量模式下，短按 传输数据至APP。
* 当图标切换到灰色时，关闭蓝牙。
- 2. 测量单位**
短按测量键切换测量单位(m/ft/in/ft+in)
- 3. 测量基准**
短按测量键切换测量基准(前/三脚架螺丝孔/后基准)，测距仪默认为后基准。
- 4. 中英文语音切换**
短按测量键切换中文/英文语音播报。
- 5. 屏幕转换**
短按测量键开启或关闭屏幕转换，横竖屏自动切换（仅在单次测量/连续测量实现）
- 6. 语音**
短按测量键开启或关闭语音

界面说明



功能操作说明

打开测距仪时默认进入单次测量，短按功能键 选择测量模式；红色边为待测边，请根据红色待测边提示测量。
* 注意测量基准模式，基准不同，测量起点不同。本说明书中所有测量基准皆为后基准。



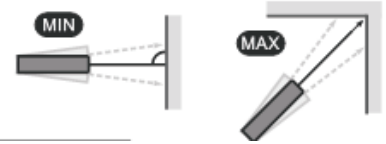
单次测量

开机后，默认进入单次测量模式，激光对准测量目标，按下测量键，测量结果显示在屏幕下方。

连续测量(最大最小值测量)

本测量功能可用于测量房屋对角线、寻找水平线，放样等用途。长按 ，进入连续测量，激光对准测量目标，按 测量键 停止测量，最小值(MIN)、最大值(MAX)、当前测量值依次显示在屏幕上。

* 连续测量功能会在连续测量5分钟后自动停止。

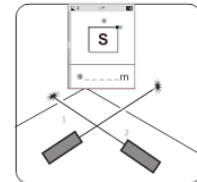


滚轮测量

按 开启滚轮测量，将滚轮从测量起点滚动到终点，按 结束测量可在单次测量、面积测量和体积测量模式下开启滚轮辅助测量
注意：当启动滚轮测量后，请注意正反方向。
注意：测量时请尽量保持平稳。

面积测量

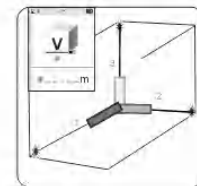
按 ，选择面积测量模式 ，根据红色待测边提示，激光对准测量目标第一个点，按 ，测得第一条边长度(长)①，对准第二个点，再次按 ，测得第二条边长度(宽)②，面积计算结果显示在屏幕下方。



(放测量界面和结果界面两个图示，以下所有测量模式相同)

体积测量

按 ，选择体积测量模式 ，根据红色待测边提示，激光对准测量目标第一个点，按 ，测得第一条边长度(长)①，对准测量目标第二个点，按 ，测得第二条边的长度(宽)②，对准测量目标第三个点，按 ，测得第三条边的长度(高)③，体积计算结果显示在屏幕下方。

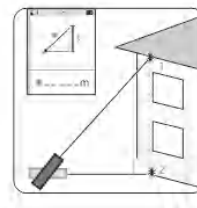


勾股测量






所有勾股测量可应用于不同平面的测量，仅须保证垂直边垂直于被测物体即可。
注意：勾股定理直角边不能大于斜边，否则出现计算错误。

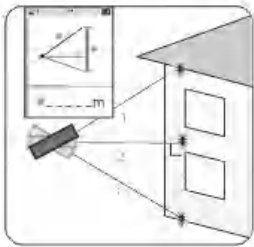
一次勾股测量

按 ，选择一次勾股测量模式 ，根据红色待测边提示，激光对准测量目标第一个点，按 ，测得斜边长度①，以设定的基准为中心旋转到与测量目标垂直的方向，按 ，测得垂直边长度②；另一条垂直边L计算结果显示在屏幕下方。








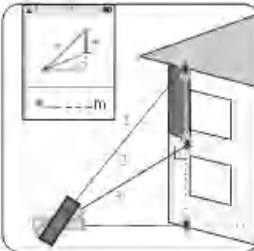
二次勾股测量1

按 ，选择二次勾股测量1模式 ，根据红色待测边提示，激光对准测量目标的第一个点，按 ，测得斜边长度①，以设定的基准为中心旋转到与测量目标垂直的方向，按 ，测得垂直边长度②，旋转到对准测量目标第三个点，按 ，测得斜边长度③，第一个点和第三个点之间的长度L计算结果显示在屏幕下方。






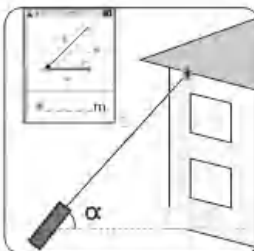
二次勾股测量2

按 ，选择二次勾股测量2模式 ，根据红色待测边提示，激光对准测量目标的第一个点，按 ，测得第一条斜边长度①，以设定的基准为中心旋转，对准测量目标第二个点，按 ，测得第二条斜边长度②，旋转到与测量目标垂直的方向，按 ，测得垂直边长度③，第一个点与第二个点之间的长度L计算结果显示在屏幕下方。







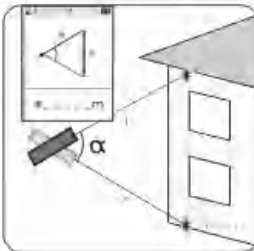
自动水平测量

按 ，选择自动水平测量模式 ，根据红色待测边提示，激光对准测量目标第一个点，按 ，即可得到斜边与水平边的夹角α、斜边长度①、垂直长度H与水平长度L，从上到下依次显示在屏幕上。







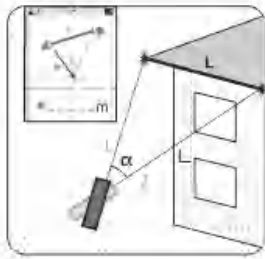
自动垂直测量

按 ，选择自动垂直测量模式 ，根据红色待测边提示，对准测量目标的第一个点，按 ，测得第一条斜边长度①，以设定的基准为中心旋转到测量目标第二个点，按 ，测得第二条斜边长度②，两条斜边之间的夹角α、①、②长度、垂直高度H依次显示在屏幕上。







任意两点之间距离测量

按 ，选择任意两点之间距离测量模式 ，出现提示框“please wait...”，务必保持测距仪静止放置，待提示框消失后，根据红色待测边提示，对准测量目标第一个点，按 ，测得到第一个点的长度①；以设定的基准为中心旋转，对准测量目标第二个点，按 ，测得到第二个点的长度②，两条斜边的夹角α、①②长度及两点间的长度计算结果依次显示在屏幕上。







注意：如校准失败，请返回后重新进入校准。




梯形测量1

按 ，选择梯形测量①模式 ，根据红色待测边提示，对准测量目标第一个点，按 ，测得第一条直角边长度①；对准测量目标第二个点，按 ，测得第二条直角边长度②；对准测量目标第三个点，按 ，测得第三条直角边长度③，第四条斜边计算长度显示在屏幕下方。

梯形测量2

按 ，选择梯形测量②模式 ，根据红色待测边提示，对准测量目标第一个点，按 ，测得第一条直角边长度①；以设定的基准为中心旋转对准测量目标第二个点，按 ，测得第二条对边长度②；对边与水平边的夹角α、直角边长度①、对边长度②及斜边计算长度L依次显示在屏幕上。

三角面积测量


按 ，选择三角面积测量模式 ，根据红色待测边提示，按 ，分别测得三角形三条边长度①②③，三角面积计算结果显示在屏幕下方。

注意：如测量的三条边不能形成闭合三角形，则为计算错误。

加/减功能

在单次测量、滚轮测量、面积、体积测量模式下，测得第一个结果后，按加法键或减法键，可与下一个测量结果数据进行加减运算，运算结果显示在屏幕下方。

标线功能

长按  开启标线功能，红色激光线标示在目标物上，界面实时显示激光线的角度，标线角度将会随着测距仪的角度变化而变化。

按返回键或关机即可关闭标线。

注意：

- 1、在使用“角度标线功能”时，须将标线发射面与目标墙体保持平行，再沿着“激光发射轴”左右旋转进行角度调整，即可在墙上形成一条角度标线；
- 2、考虑到现场环境及操作误差，设备角度标线功能会得到一个“相近值”；如对标线角度精度要求很高，请使用角度工具辅助。

技术参数

量程1 (M)	80/120
精度2 (MM)	±(2.0mm+5x10 ⁻⁵ D)
滚轮测量	✓
单次测量	✓
连续测量	✓
面积测量	✓
三角面积测量	✓
体积测量	✓
一次勾股	✓
二次勾股①	✓
二次勾股②	✓

自动水平	✓
自动垂直	✓
梯形测量1	✓
梯形测量2	✓
任意两点间距离	✓
一字标线功能	✓
加/减法	✓
蓝牙4.0	✓
角度传感器	✓
屏幕转换	✓
屏幕类型	2.4寸彩屏
语音播报	中文/英文
测量基准	前/三脚架螺丝孔/后基准
测量单位	m/ft/in/ft+in
历史测量记录	50组
自动关机	3分钟无操作后自动关机
激光等级	Class 2
激光类型	630-670nm, <1mW
电池类型	3节7号电池或7号可充电电池
充电接口	Type C
工作温度	0°C~+40°C (32°F~+104°F)
存储温度	-20°C~70°C (-4°F~158°F)
尺寸 (mm)	137x55x26
重量 (g)	132g

1. 量程：量程范围数据是以默认后基准为参照；最大量程会依据不同的机型版本而改变，实际量程见机器外包装。
2. 精度("D"表示被测长度)：在良好的测量条件下(良好的测量表面、室温、室内光照等)可至额定量程。不良测量条件下，如光线过强、被测物表面反光较弱或温差过大等，误差会增大。
3. 在理想状态下，短距离精度可达1mm；(理想状态是指匀速<速度<1m/s)、接触面平整；短距离是指<1.5m)
4. 角度误差: 0.1°是温度引起的误差，D是+/- 0~45°，如：常温下0度误差是+/- 0.3°，非常温下45度误差是+/- 0.85°

小贴士：在日光或者目标反光不好的情况下，请使用观板或者较好的反射面。

故障代码-原因和解决方法

所有的信息都以代码或"Error"显示出来。下面所显示的代码及其解释和对应解决方法：

代码	原因	解决方法
204	计算错误	按照说明书，重新操作。
220	电量不足	请更换电池或充电。
255	接收反射光弱，或者测量时间过长	请改善反射面(使用反光板、白纸等)
256	接收信号过强	请改善反射面(使用反光板，或者不要对准强光)
261	量程超标	请在仪器的量程范围之内测量。
500	硬件故障	在仪器开启/关闭多次后还同样出现，请与您的经销商联系。

APP下载地址：



安卓系统下载二维码



iOS系统下载二维码

优利德

优利德科技(中国)股份有限公司

地址:中国广东省东莞松山湖高新技术产业

开发区工业北一路6号

电话:(86-769)8572 3888

邮编:523 808

http://www.uni-trend.com.cn