

便携型条形码打印机

Alpha-30L/40L 系列

热敏式

系列型號

Alpha-30L/ Alpha-40L



使用者手册

版权声明

©2021 TSC Auto ID Technology Co., Ltd,

本手册和手册中所述之条形码打印机软件和固件版权均归 TSC Auto ID Technology Co., Ltd 所有。本手册提供购买设备的操作者参考和使用，未经明确的书面许可，不得为了其他目的使用、复制。所有其他品牌名称、产品名称或商标，隶属于其他个别拥有者。因持续产品的改进，故手册中所述的机种规格、配件、零件、设计及程序内容应以实机为主，如有变更，恕不另行通知。TSC 尽力确保手册内容正确无误，但错误在所难免。TSC 保留更正任何这类错误的权利，并声明不对因此所造成的后果负责。

内容

1. 打印机简介	5
1.1 产品规格	6
1.2 电池信息	10
2. 产品介绍	11
2.1 拆封与检查	11
2.2 打印机组件	12
2.2.1 外观	12
2.2.2 内部	13
2.2.3 后部	14
2.3 操作面板	15
2.3.1 按键与面板图标	16
2.3.2 LED 状态指示灯	17
2.3.3 电池充电 LED 指示灯	17
3. 安装	18
3.1 安装电池	18
3.2 智能电池充电	19
3.2.1 电池于打印机上充电	20
3.2.2 于电池充电器充电 (选配)	21
3.2.3 于单座打印机充电座充电 (选配)	22
3.2.4 于四座打印机充电座充电 (选配)	23
3.3 安装纸张	24

3.4 剥纸模式装纸	26
3.5 安装外部进纸	28
3.6 安装皮带夹	29
3.7 安装携带型保护袋(附肩带/选购)	30
3.8 传输装置设置	31
3.8.1 安装传输线	31
3.8.2 无线蓝牙装置	31
3.8.3 无线 Wi-Fi 装置 (选配)	31
4.打印机内建设置功能	32
4.1 如何使用 LCD 控制面板设置打印机	32
4.2 选单简介	33
4.3 TSPL	34
4.4 ZPL2	36
4.5 Sensor (传感器设置)	39
4.6 Interface (通讯接口)	40
4.7 File Manager (档案管理)	41
4.8 Diagnostic (打印机诊断)	42
4.9 Advanced(高级设置)	43
5. TSC Console	46
5.1 启动 TSC Console	46
5.2 设置 Wi-Fi 并新增至 TSC Console 接口	48
5.3 初始化打印机的 Wi-Fi 模块 (选配)	51
5.4 TPH CARE	52
5.5 打印机功能	53
5.6 设置打印后动作	54
6. 故障排除	55
7. 保养办法	57

8. 安规认证	59
历史纪录	66

1. 打印机简介

感谢您对本公司所出品的条形码打印机的支持。

TSC 新款携带型条形码打印机 Alpha-30L 和 Alpha-40L 不仅操作便捷，而且坚固耐摔。其优异的功能带您进入新的智能时代，强化工业级标签打印的技术解决方案。

配备 Apple 认证的 MFi 蓝牙 5.0 连接和 802.11 a/b/g/n/ac Wi-Fi 快速漫游功能，Alpha-30L 和 Alpha-40L 不仅能与使用者的设备进行可靠的无缝通讯，还能在任何地方安全地打印标签。

TSC 有提供条形码编辑软件，如需要自行编写指令程序，请参阅 TSPL/TSPL2 指令手册，您可于 TSC 网 <https://www.tscprinters.com> 上取得此软件或指令手册。

1.1 产品规格

项目	Alpha-30L	Alpha-40L
打印头分辨率	8 点/毫米 (203 dpi)	
打印模式	热敏式	
最大打印速度	可达 127 毫米 (5")/秒	
最大打印宽度	72 毫米 (2.83")	104 毫米 (4.09")
最大打印长度	2,794 毫米 (110")	
机壳	塑料与橡胶包覆成型	
打印机尺寸	117 毫米 (宽) x 173 毫米 (高) x 79 毫米 (长) 4.61" (宽) x 6.81" (高) x 3.11" (长)	160 毫米 (宽) x 191 毫米 (高) x 79 毫米 (长) 6.3" (宽) x 7.52" (高) x 3.11" (长)
重量(含电池)	745 克 (1.64 磅)	985 克 (2.17 磅)
落摔规格	1.8 公尺 (6 呎), 含保护袋可通过 2.5 公尺 (8.2 呎)	
防尘防水规格	IP54 (无保护袋, 不含纸张路径)	
内部纸卷最大尺寸	67 毫米(2.64") 外径	
中央处理器	32 位 RISC CPU	
内存	<ul style="list-style-type: none"> ■ 标配: 128 MB SDRAM, 128 MB 闪存, 可扩充 microSD 卡, 最大支持 32 GB ■ 出厂选配: 256MB SDRAM, 512 MB 闪存 	
电源规格	充电式电池 (7.4V DC, 3,030mAh 锂电池)	充电式电池 (7.4V DC, 6,200mAh 锂电池)
通讯接口	择其一 <ul style="list-style-type: none"> ■ Type C USB 2.0 + MFi 蓝牙 5.0 + 被动式 NFC 标签 ■ Type C USB 2.0 + 802.11 a/b/g/n/ac 含蓝牙 5.0 + 被动式 NFC 标签 * Type C 仅用于通讯	
操作开关、按钮	7 个按钮 (电源键、进纸/暂停键、选单键、导览键)	

用户接口	<ul style="list-style-type: none"> ■ 2 个 LED 指示灯 (电池充电状态, 打印机状态) ■ 2.3 英寸彩色 LCD 显示器, 320 x 240 像素 	
传感器	<ul style="list-style-type: none"> ■ 反射式传感器 ■ 穿透式传感器 ■ 剥离传感器 ■ 打印头抬起传感器 	
实时时钟	标准	
内建字型	<ul style="list-style-type: none"> ■ 8 套位图字体 ■ 一套 Monotype® CG Triumvirate Bold 及 True Type Font 字型产生器 Condensed 向量字体 	
支持条形码	<ul style="list-style-type: none"> ■ 一维条形码: Code128UCC, Code128 subsets A、B、C, EAN128, Interleaved 2 of 5, Interleaved 2 of 5 with check digit, Standard 2 of 5, Industrial 2 of 5, Code39, Code39 with check digit, Code93, EAN13, EAN8, UPCA, UPCE, EAN and UPC 2 (5) digits add-on, Codabar, Postnet, MSI, MSI with check digit, PLESSEY, China post, ITF14, EAN14, Code11, TELEPEN, TELEPEN number, PLANET, Code49, Deutsche Post Identcode, Deutsche Post Leitcode, LOGMARS ■ 二维条形码: CODABLOCK F mode, GS1 DataBar, GS1 DataMatrix, Maxicode, AZTEC, PDF417, QR Code, Micro PDF417, TLC39 	
打印机语言	TSPL-EZC (EPL2、ZPL2、CPCL) 或 ESC-POS 程序语言模拟	
纸张类型	间距纸、黑标纸、热敏式收据、折迭纸、无底纸标签、连续纸 (外卷式)	
纸张厚度	0.06 毫米 - 0.16 毫米 (2.36mil - 6.3mil)	
纸张宽度	25.4 毫米 - 80 毫米 (1" - 3.15") 含底纸	50.8 毫米 - 112 毫米 (2" - 4.4") 含底纸
纸卷轴心尺寸	标准 : 12.7 毫米 (0.5") 选配 : <ul style="list-style-type: none"> ◦ 19.1 毫米 (0.75") ◦ 25.4 毫米 + 38.1 毫米 (1" + 1.5") 	

纸张高度	<ul style="list-style-type: none"> ■ 12.7 毫米 - 2,794 毫米 (0.5" - 110") ■ 25.4 毫米 - 152.4 毫米 (1" - 6") 适用剥纸模式
环境条件	<ul style="list-style-type: none"> ■ 操作环境：-20°C - 50°C (-4°F - 122°F), 10% - 90% 非凝结 ■ 储存环境：-30°C - 70°C (-22°F - 158 °F), 10% - 90% 非凝结 ■ 充电环境：0°C - 40°C (32°F - 104 °F), 10% - 90% 非凝结
环境规范	符合 RoHS、WEEE、REACH、China RoHS 标准
出厂选配	<ul style="list-style-type: none"> ■ 纸张传感器位置 (默认为中间、右侧或左侧) ■ 无底纸卷标打印模块
客户选配	<ul style="list-style-type: none"> ■ Type C USB 2.0 传输线 ■ 0.75" 纸卷轴心 ■ 1" + 1.5" 纸卷轴心 ■ 保护袋附肩背带 ■ 肩背带 ■ 智能型锂电池 ■ 单座打印机充电 ■ 4 座打印机充电 ■ 单颗电池充电座 ■ 4 颗电池充电座 ■ 12-24V DC 车用充电器 ■ 12-60V DC 车用充电器 ■ 12-60V DC 开放式车用充电器 ■ 12-48V DC 电源供应器 ■ 12-48V DC 线对线电源供应器含假电池 ■ 线对线假电池 ■ 车辆支架适配器可与 RAM® MOUNTS 一起使用 ■ 快拆车架套件 ■ 折式标签外部走纸扩充套件

- 折式标签外部走纸快拆车架套件

1.2 电池信息

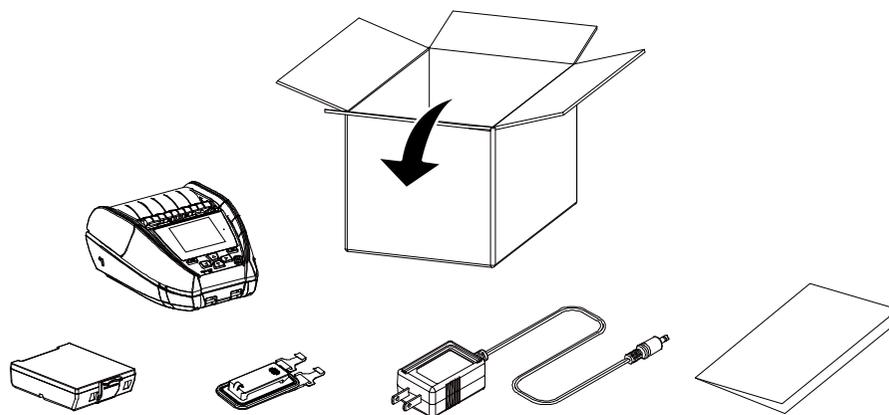
型号	容量	循环寿命	警告条件	充电时间	工作时间
Alpha-30L	3030 mAh	500 次	良好: 放电计数 ≤ 550 或绝对电池容量 $\geq 70\%$ 。 替换: $550 < \text{放电计数} \leq 600$ 或 $67\% = < \text{绝对电池容量} < 70\%$ 。	3.5~5 小时	23.5 小时 -印刷比例 12.5% -每两分钟 1 个标签 - 蓝牙传输
Alpha-40L	6200 mAh	500 次	无法使用: $600 < \text{放电计数}$ 或绝对电池容量 $< 67\%$ 。	4.5 ~ 6 小时	45 小时 -印刷比例 12.5% -每两分钟 1 个标签 - 蓝牙传输

2. 产品介绍

2.1 拆封与检查

当收到打印机之后，请将其置放于干净、平稳的桌面上，并小心地拆开打印机的包装。清点是否包含以下物品：

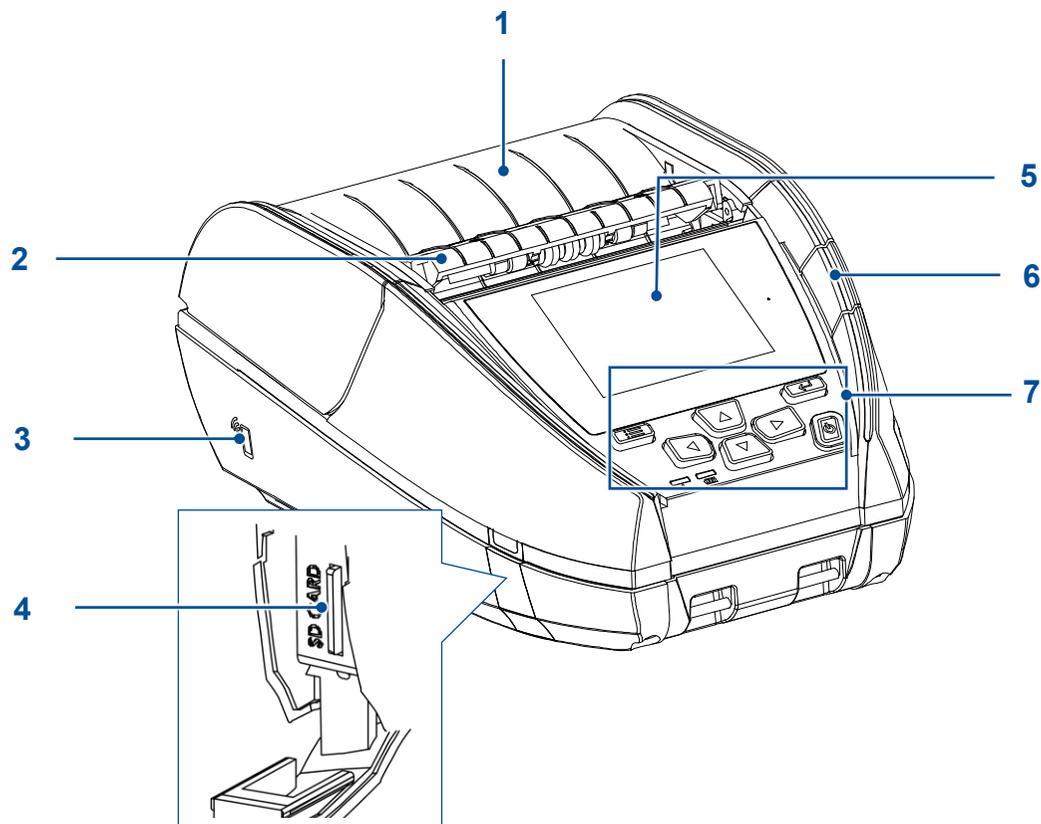
- 条形码打印机一台
- 充电式锂电池一颗
- 快速安装指南一份
- 电源供应线一条
- 皮带夹一只



请妥善保管打印机的包装配备及材料以便日后搬运的需要；如果上述物品中有任何短少或缺失，请联系经销商的客户服务部门。

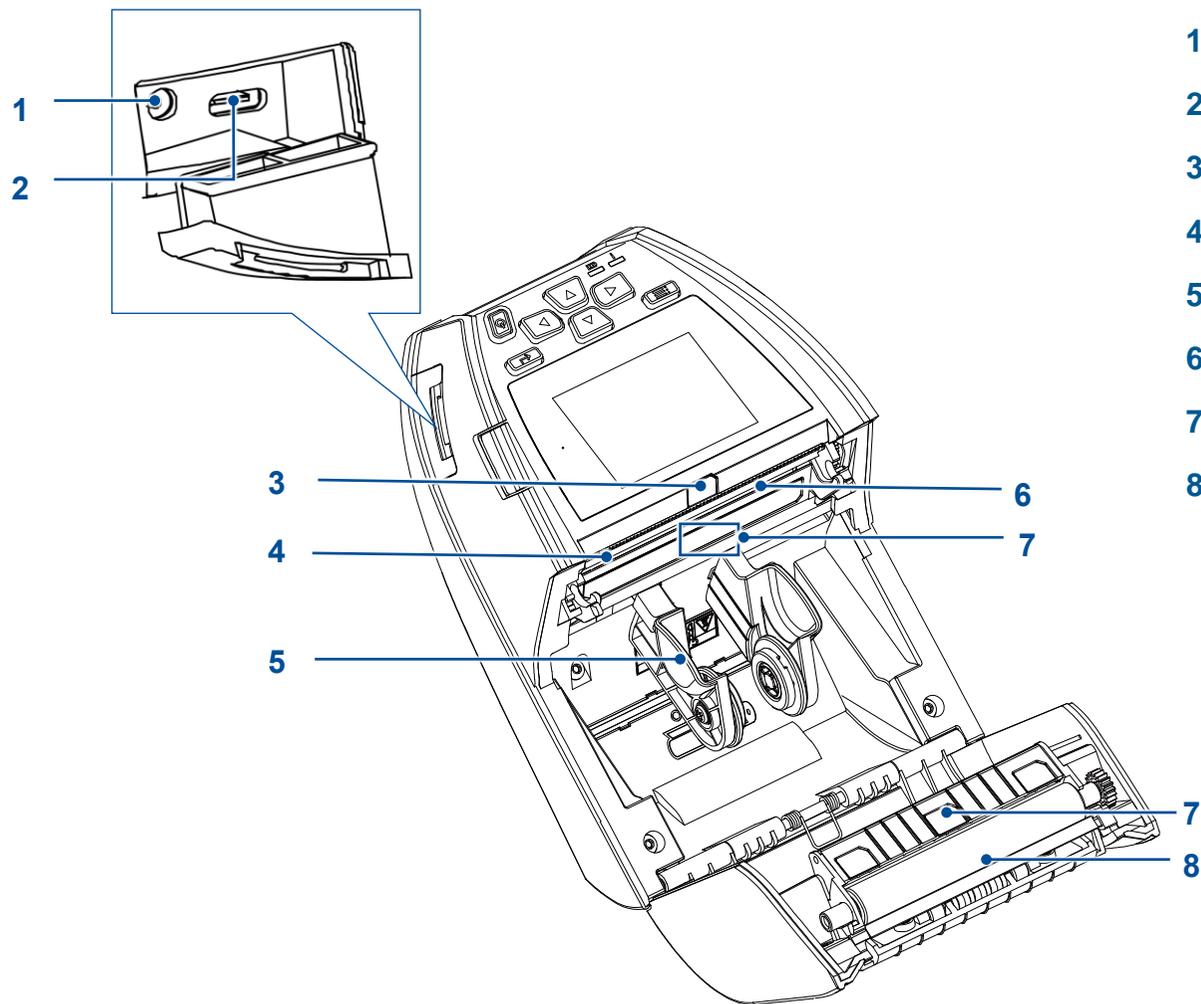
2.2 打印机组件

2.2.1 外观



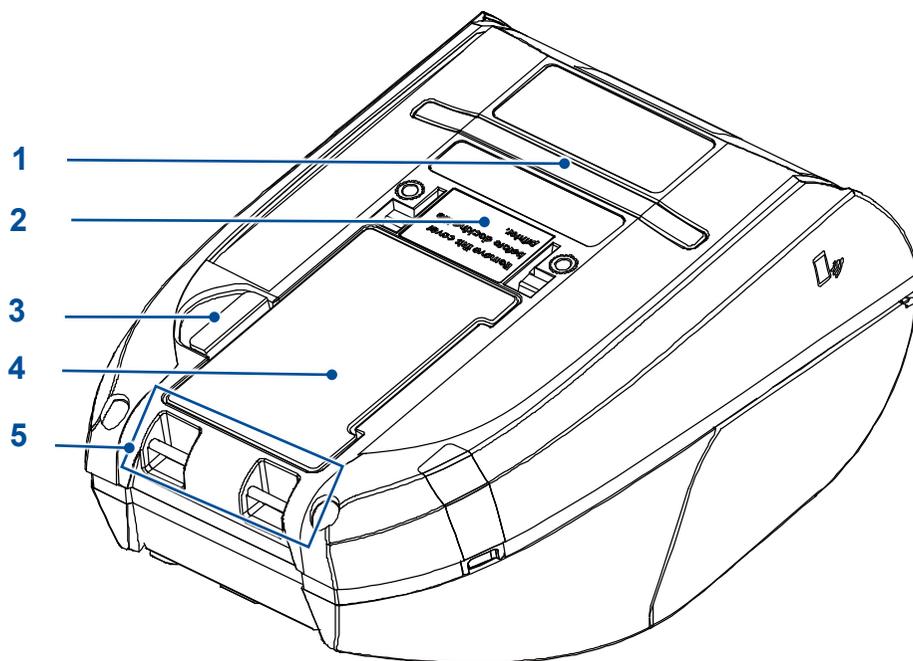
1. 纸卷盖
2. 剥纸杆
3. NFC 感应处
4. Micro SD 卡插槽
5. LCD 显示屏幕
6. 纸卷盖开启键
7. 按键 / LED 指示灯

2.2.2 内部



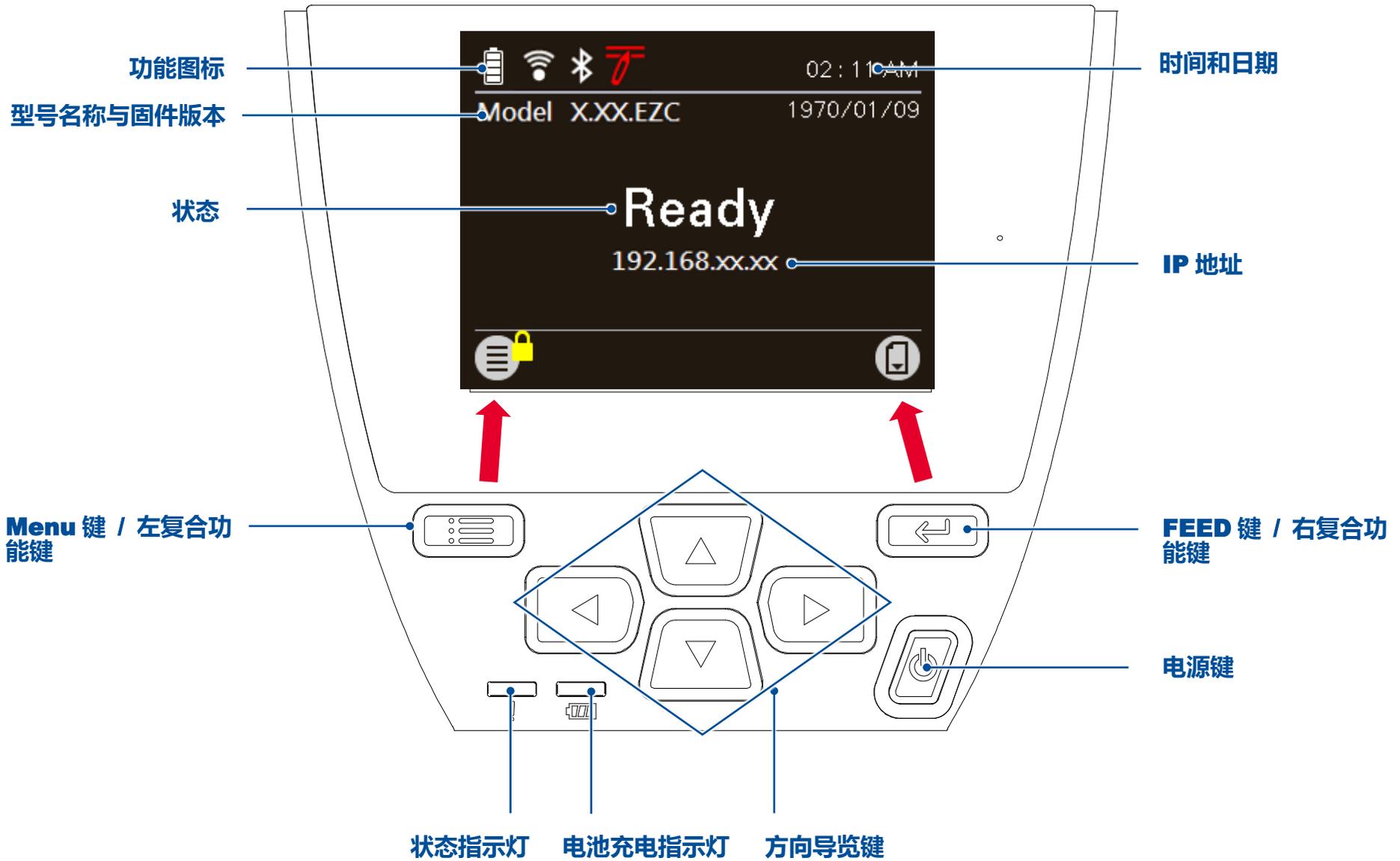
1. 电源插孔
2. Type C USB 传输端口 (仅讯号输入功能)
3. 剥纸传感器
4. 撕纸铁片
5. 纸卷夹持座
6. 打印头
7. 间隙/黑标传感器
8. 橡胶滚轮

2.2.3 后部

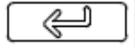


1. 外部进纸口
2. 整机充电座充电位置
3. 电池卡榫
4. 充电式电池
5. 皮带夹安装位置

2.3 操作面板



2.3.1 按键与面板图标

图示	说明
	<ul style="list-style-type: none"> Menu 键 (Ready 状态) 左功能组合键 (进入 Menu 选单时)
	<ul style="list-style-type: none"> Feed 进纸键 (Ready 待机状态) Pause key (打印状态) 右功能组合键 (进入 Menu 选单时)
	<ul style="list-style-type: none"> 电源键
	<ul style="list-style-type: none"> 方向导览键

图示	指示
	1/4 充电格数: 0~25% 2/4 充电格数: 25~50% 3/4 充电格数: 50~75% 4/4 充电格数: 75~100%
	Wi-Fi 装置已就绪
	蓝牙装置已就绪
	打印头清洁提醒

图示	功能
	进入 [Menu] 选单 (带锁图标则需密码)
	进纸键 (进一张标签)
	返回
	进入光标所在的选项 (被选取显示为绿色)
	向下/向上滚动

2.3.2 LED 状态指示灯

LED 颜色		指示
	熄灭	打印机电源开启且正常待机中
	 (绿灯)	闪烁: 打印机已暂停、系统正在将数据从 PC 端载到打印机内存
	 (橘灯)	恒亮: 系统正在清除打印机中的数据、打印机忙碌
	 (红灯)	恒亮: 打印头开启 内存错误 (内存空间不足) 闪烁: 纸张用尽卡纸打印时发生错误

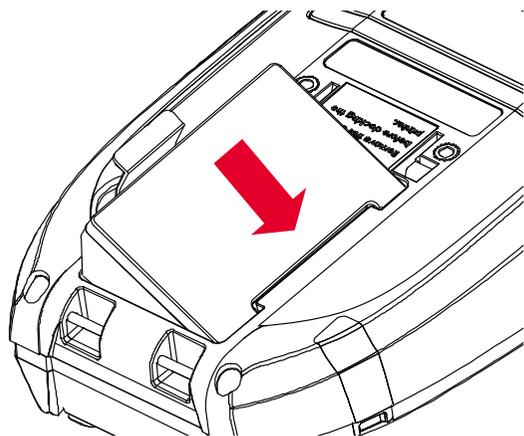
2.3.3 电池充电 LED 指示灯

	颜色	指示
	熄灭	充电完成
	 (橘灯)	恒亮: 正在进行充电 闪烁: 电池温度过高或过低、电池过电压、充电超时、电池不存在

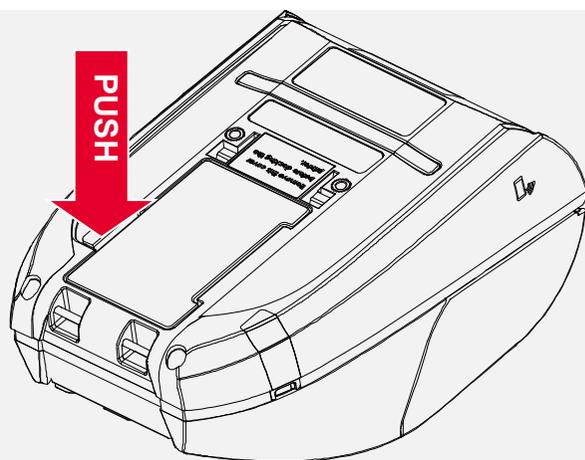
3. 安装

Alpha-30L 和 Alpha-40L 的操作方式相同，本手册以 Alpha-30L 为例。

3.1 安装电池



1. 先将电池右侧放入打印机背面的电池插槽中。



2. 将电池左侧向下压入将卡榫定位。

电池安全警告:

请勿将电池投入火中。
请勿使触点短路。
请勿拆卸电池。
请勿将电池丢入家户垃圾中。划掉的带轮垃圾桶符号



() 表示电池不应丢入家户垃圾中。

3.2 智能电池充电

智能电池充电模式和操作说明

为了提高电池存储安全并增加电池存放时间，电池将处于关机模式以进行存储和运输。智能电池首次充电，需要解除此关机模式。

- **通过打印机充电：**

无需任何步骤。

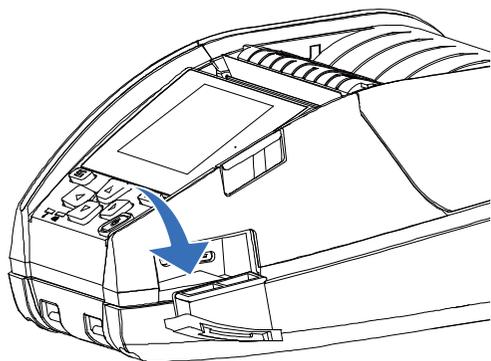
- **使用 1 座或 4 座充电座充电：**

电池首次充电时充电座上的 LED 指示灯将闪烁红灯。请取出智能电池，然后重新安装以解锁此关机模式。

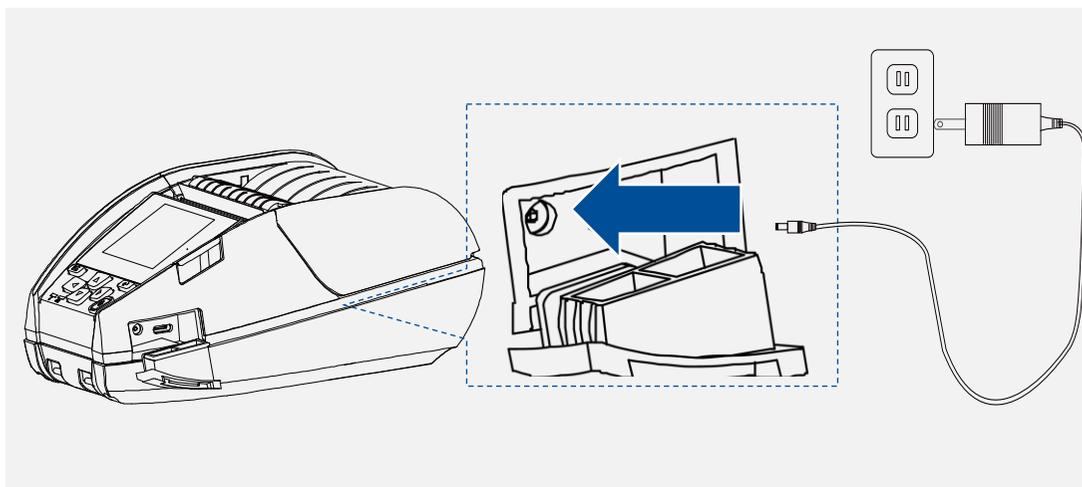
充电温度

电池的正常工作条件是 0°C 至 40°C (32°F 至 104°F)。设备或电池充电器始终以安全且最佳的方式进行电池充电方式。在较高温度下 (例如大约 +40°C (+104°F) 或在打开打印机电源时充电)，打印机或电池充电器可能会停止充电一段时间，以使电池保持在可接受的温度下。

3.2.1 电池于打印机上充电



1. 打开打印机侧边的保护盖



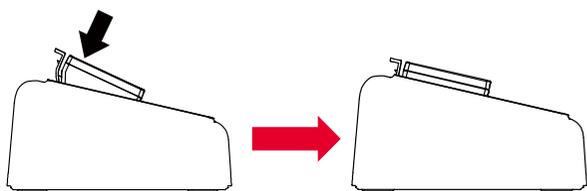
2. 将电源线插入电源插孔，然后将电源线另一端插入电源插座。

3. 充电时，打印机上的电池状态 LED 指示灯会呈现恒亮的橘灯。电池充满电后，打印机 LED 指示灯将熄灭且自动停止充电。

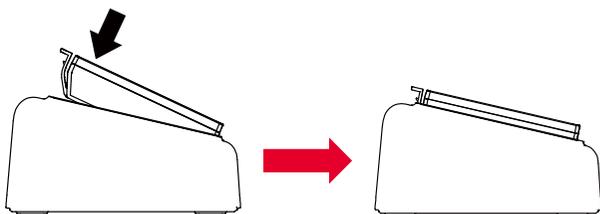
注意：充电时，打印机上的电池状态 LED 指示灯会呈现恒亮的橘灯。电池充满电后，打印机 LED 指示灯将熄灭且自动停止充电。

3.2.2 于电池充电器充电 (选配)

打印机电池:

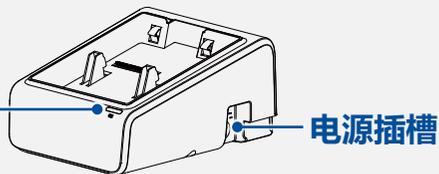


打印机电池:



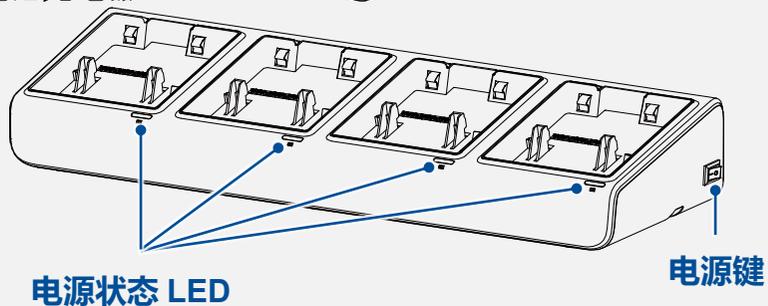
1-座 电池充电器:

电源状态 LED



电源插槽

4-座 电池充电器:

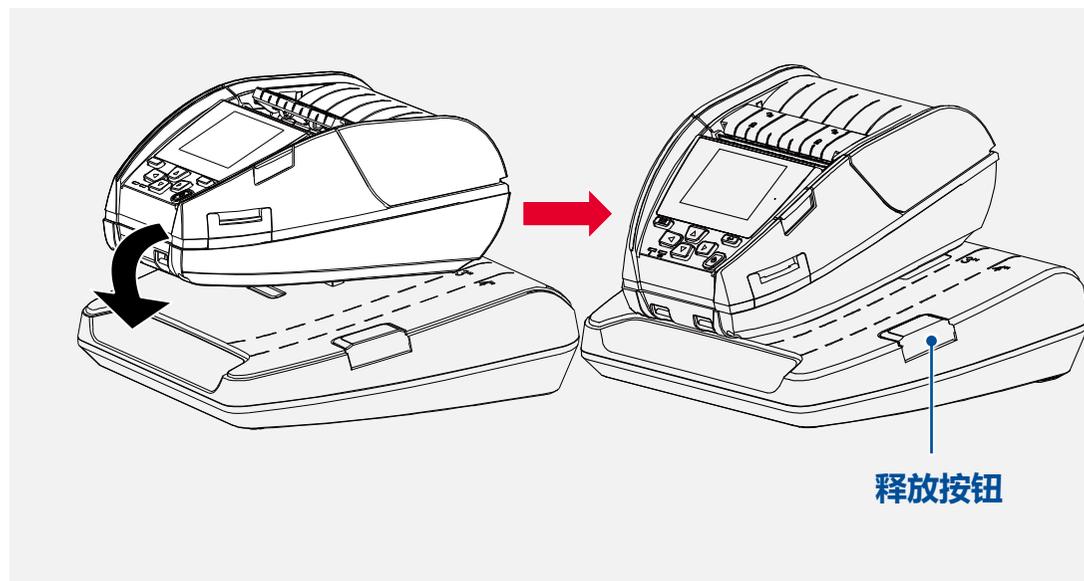
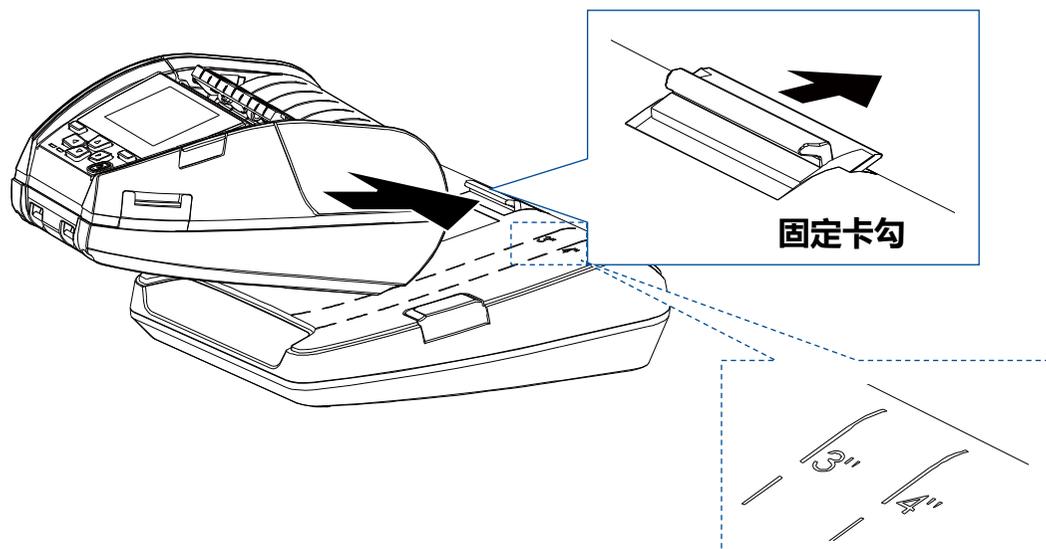


电源状态 LED

电源键

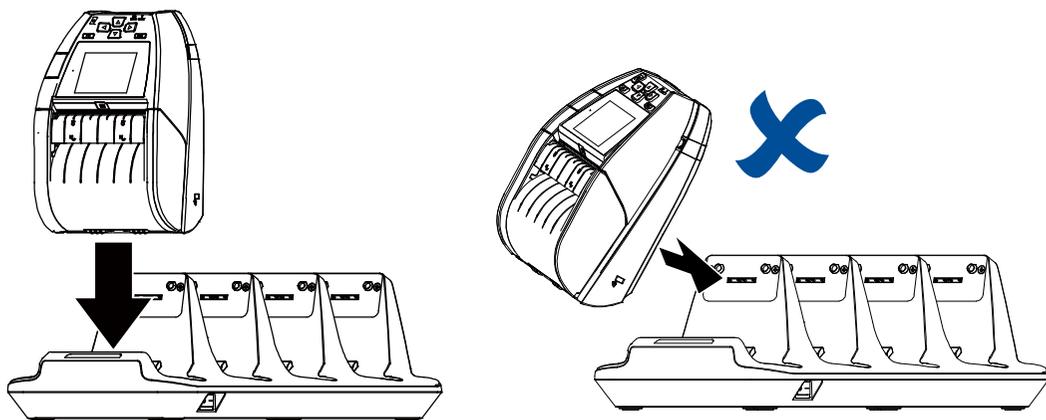
1. 充电座的电源供应器插入有接地的电源插座并连接电源线于电池充电座 DC 插槽。
2. 先将电池如下图所示装入充电器并固定于卡榫，即可进行充电。
3. 打开充电座电源，即可进行充电。(仅 4" 电池充电器有此电源开关)
4. 充电时，充电座上的电池状态 LED 指示灯将恒亮橘灯。当已充满电，LED 指示灯将熄灭。当电池已充满电时，充电座会自动停止充电。

3.2.3 于单座打印机充电座充电 (选配)



1. 将充电座的电源供应器插入有接地的电源插座并连接电源线于充电座 DC 插槽。
2. 以正确的角度和方向将条形码机沿着对应的打印机时数标示将固定卡勾上推。
3. 将打印机依下方图标向下推入并固定于充电座，即可进行充电。充电时，打印机上的电池状态 LED 指示灯将恒亮橘灯。当已充满电，LED 指示灯将熄灭。当电池已充满电时，充电座会自动停止充电。按下释放按钮以取下打印机。

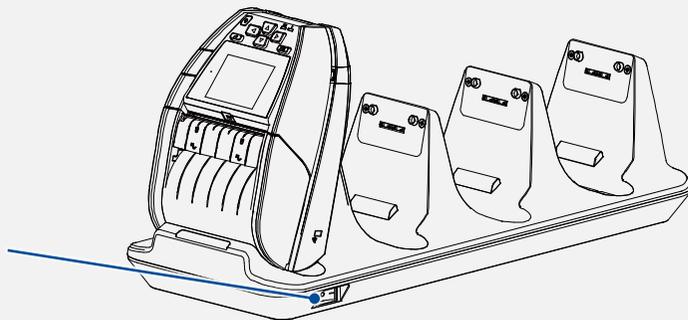
3.2.4 于四座打印机充电座充电（选配）



1. 将充电座的电源供应器插入有接地的电源插座并连接电源线于充电座 DC 插槽。
2. 如下图所示以正确的角度和方向将条形码机安装于充电座。

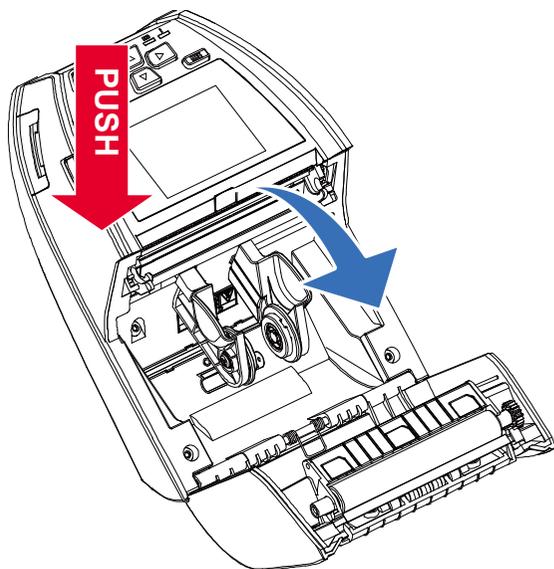
注意：避免损坏，请不可如左图的角度安装印表机。

电源键

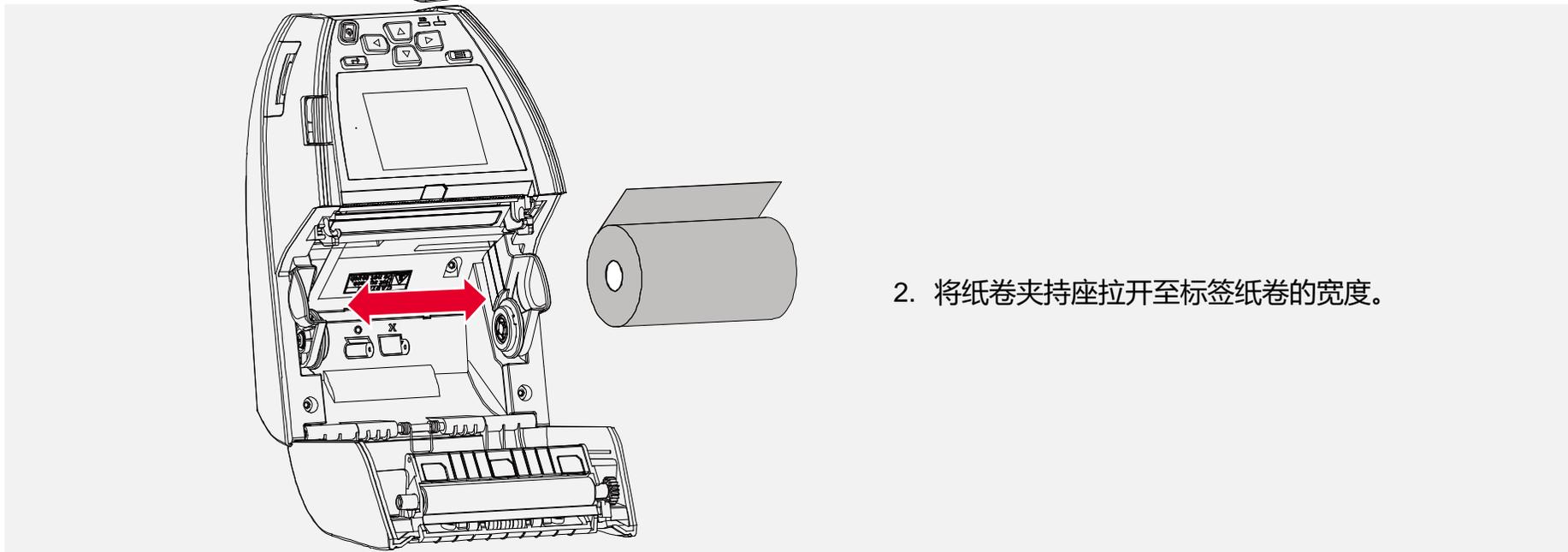


3. 打开充电座电源，即可进行充电。（充电座上的 LED 指示灯将亮起。）
4. 充电时，打印机上的电池状态 LED 指示灯将恒亮橘灯。当已充满电，LED 指示灯将熄灭。当电池已充满电时，充电座会自动停止充电。

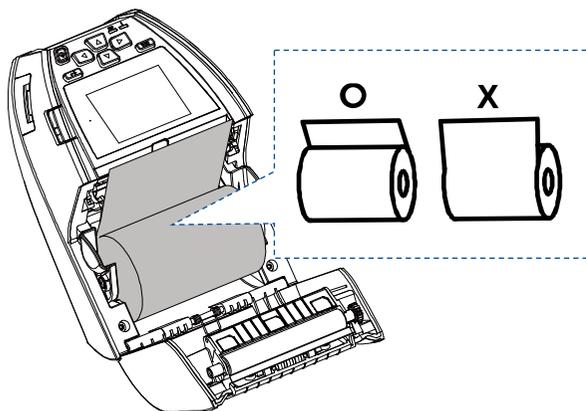
3.3 安装纸张



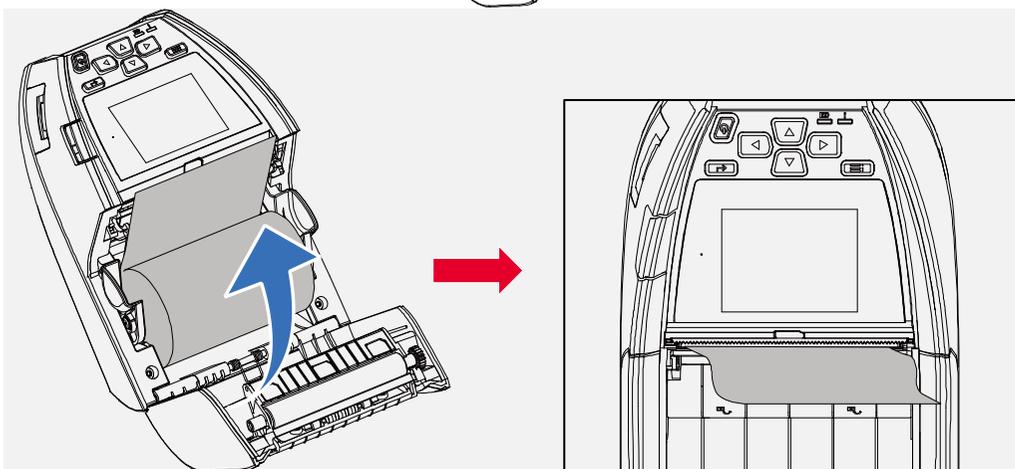
1. 按压纸卷盖释放键，开启纸卷盖。



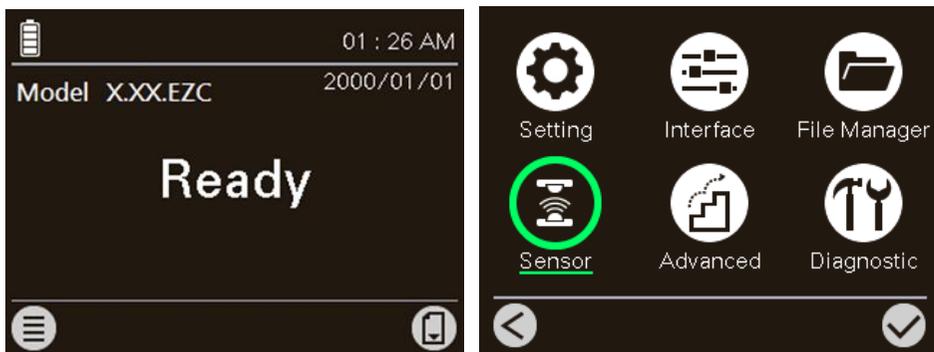
2. 将纸卷夹持座拉开至标签纸卷的宽度。



3. 将纸卷放入纸卷夹持座之间，然后将其关闭以扣住纸卷轴心。纸张打印面应朝上放置，并拉出足够的纸张以超过打印头，使纸卷盖关回时还可露出一段纸张。



4. 按下纸卷盖的左右两侧以关闭纸卷盖，并确保已完全关闭。

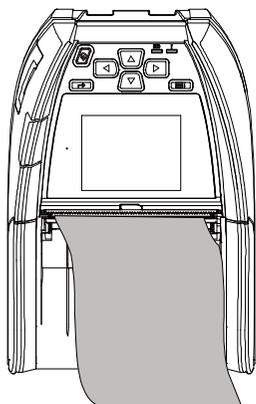


5. 按 Menu 键进入 LCD 设置选单。进入 [Sensor/传感器] → [Auto Calibration/自动更正]校正纸张传感器。

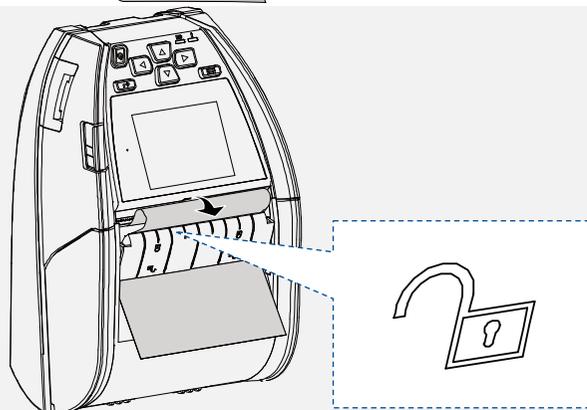


备注:更换新纸卷或不同类型的标签, 建议重新做一次传感器校正

3.4 剥纸模式装纸

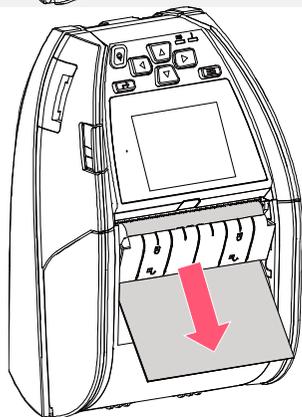


1. 请参阅 3.3 章节安装纸张并完成纸张校正。

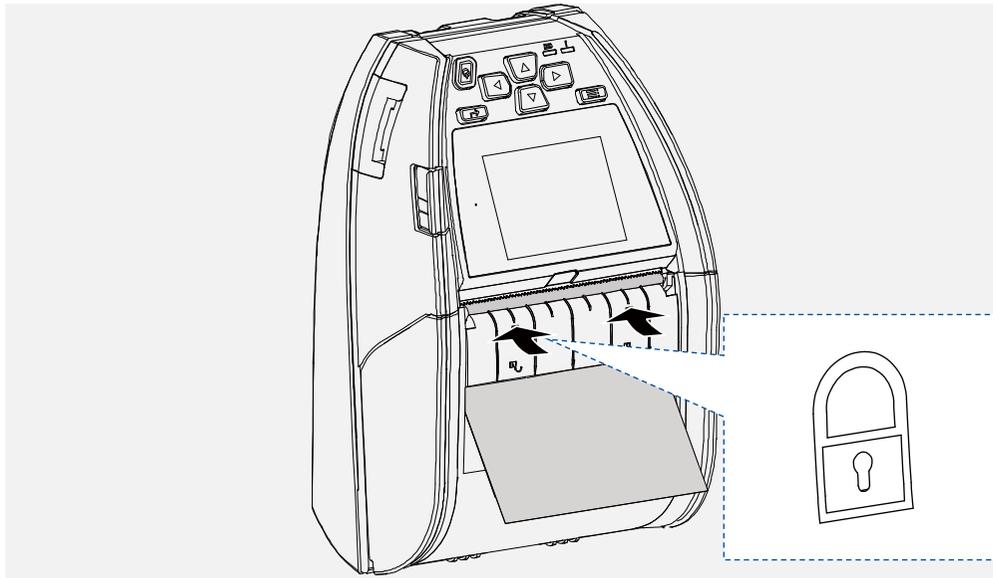


2. 将纸张穿过剥纸器下方的缝隙拉出。(如左图所示)

注意：请确保剥纸器是未锁定的（ 图示处是下压的）

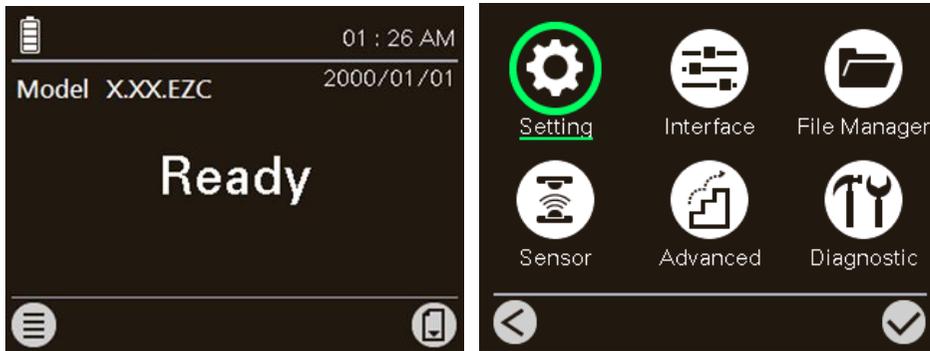


3. 将纸张往下拉紧。

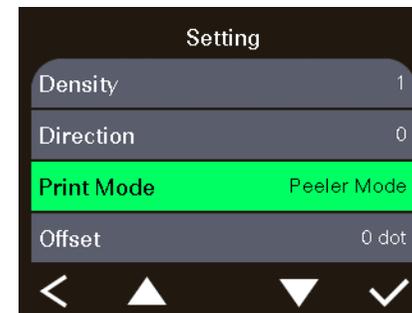


4. 将剥纸器  图示处下压锁住。

5. 按 **Menu** 键进入 LCD 设置选单。进入[Setting/设置] → [Print Mode/打印模式] 将其设置为 [Peeler Mode/剥纸模式] 。



备注:更换新纸卷或不同类型的标签, 建议重新做一次传感器校正



3.5 安装外部进纸



1. 将打印机翻至背面。



2. 将橡胶条取下



3. 按下纸卷盖开启键



4. 放入纸卷纸滚动条心建议内径为 0.5~0.75 吋



5. 将标签纸从外部进纸口塞入



6. 翻面将标签纸拉出,。将上盖阖上并进行校正。



3.6 安装皮带夹



1. 依左侧图标，将皮带夹扣入打印机。



2. 如图所示，将皮带夹的挂钩按入打印机下方的横杆中。打印机即可以挂于皮带上。

3.7 安装携带型保护袋(附肩带/选购)

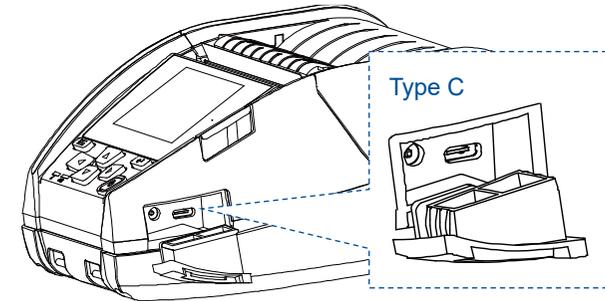
 A hand is shown holding the carrying bag with the outer cover open, revealing the interior compartments.	<p>1. 开启外壳盖。</p>	 A hand is shown holding the carrying bag with the outer cover open. A printer is being inserted into the bag. A red arrow points to the printer, indicating the correct orientation for insertion.	<p>2. 将打印机依图标放入保护袋中。</p>
 A hand is shown holding the carrying bag with the outer cover closed.	<p>3. 关闭外壳盖。</p>  A close-up view of the interior of the carrying bag, showing the printer secured in place by a strap.	 A hand is shown holding the carrying bag with the outer cover open, checking the printer inside.	<p>4. 拉开外壳外盖进行检查。打印机打印时只需将保护袋外盖开启并固定至下方即可打印。</p>

3.8 传输装置设置

打印机必须与发送要打印的数据的主机终端建立通信传输。Alpha-30L 系列有三种连接方式: 透过传输线、透过无线蓝牙传输, 以及透过无线 Wi-Fi 传输 (选配)

3.8.1 安装传输线

1. 开启保护盖。
2. 使用 Type C to USB 传输线连接打印机和计算机/手机(host terminal)设备。

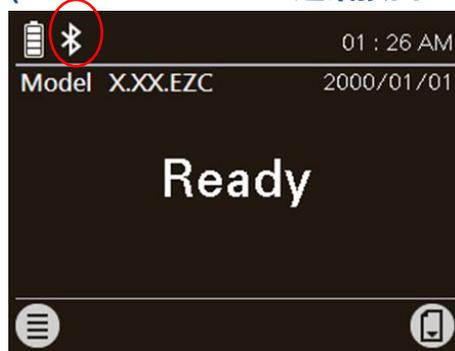


3.8.2 无线蓝牙装置

1. 开启打印机电源
2. 启用主机端(host terminal)设备的蓝牙搜索 (local name) 并连接打印机的蓝牙装置。
3. 蓝牙装置与设备连接后, 在 LCD 控制面板上将显示蓝牙图标。

备注:可以使用 **menu 选单 (或打印自测页) 以检查蓝牙装置名称**

(Menu → Interface/通讯接口 → Bluetooth/蓝牙 → Local Name/装置名称)



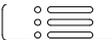
3.8.3 无线 Wi-Fi 装置 (选配)

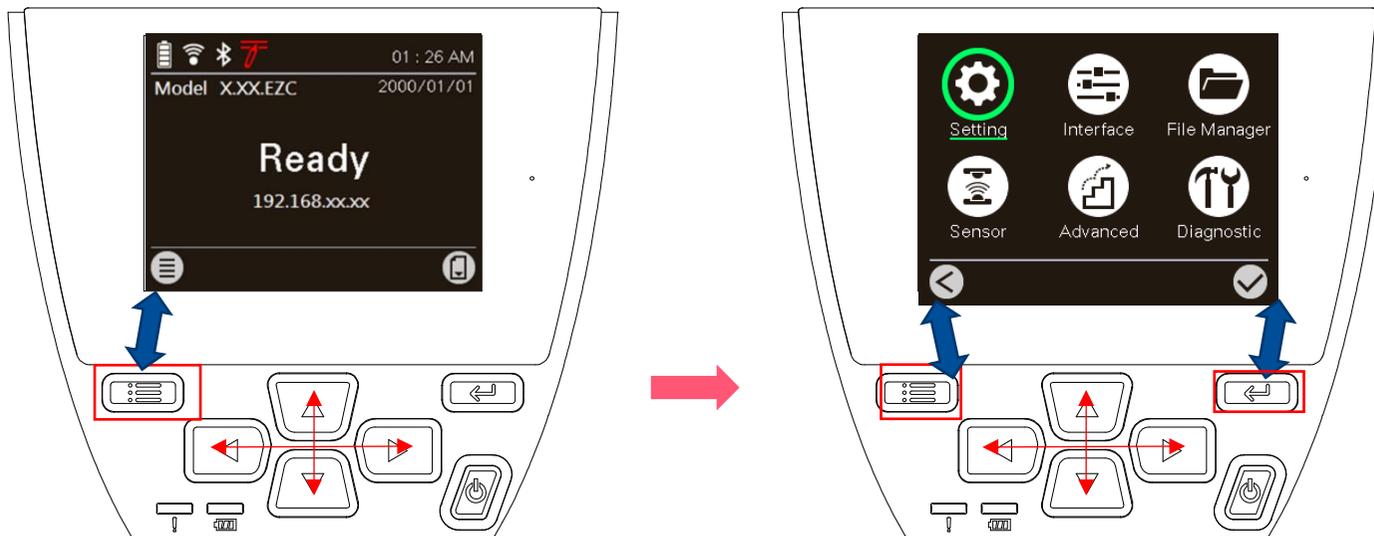
请参考章节 5.2 了解更多详细操作。

4. 打印机内建设置功能

Alpha-30L/ Alpha-40L 系列为 LCD 控制面板提供了更进一步的功能，以满足各种快速设置的需求。此功能包括 LCD 面板，4 个按钮和 2 个 LED 显示灯。请按“Menu”按钮进入设置选单。

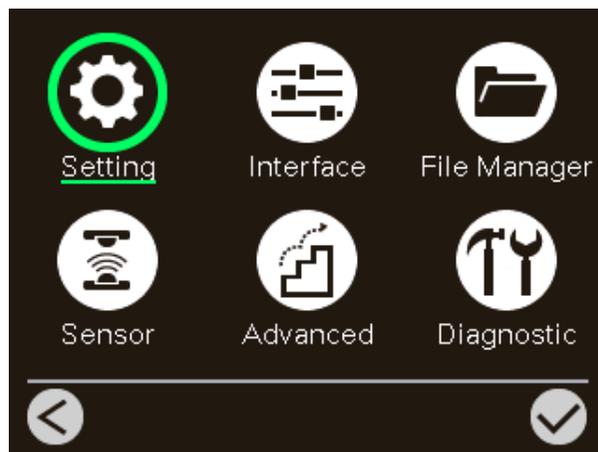
4.1 如何使用 LCD 控制面板设置打印机

按  键进入 menu 选单，如下图所示。您可以使用这 4 个方向导览键配合复合功能键进行设置。



4.2 选单简介

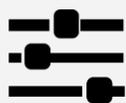
主选单共有 6 大项，使用触控面板即可更改打印机的设置。更多信息请参阅下方章节。



Setting :设定打印机中 TSPL2 & ZPL2 的设定值



Sensor :设定传感器的侦测模式及校正之传感器



Interface :更改打印机传输接口之设定



Advanced :设定打印机的 LCD 屏幕相关设定、回复出厂默认值、裁刀类型、标签剩余量警告设定....等



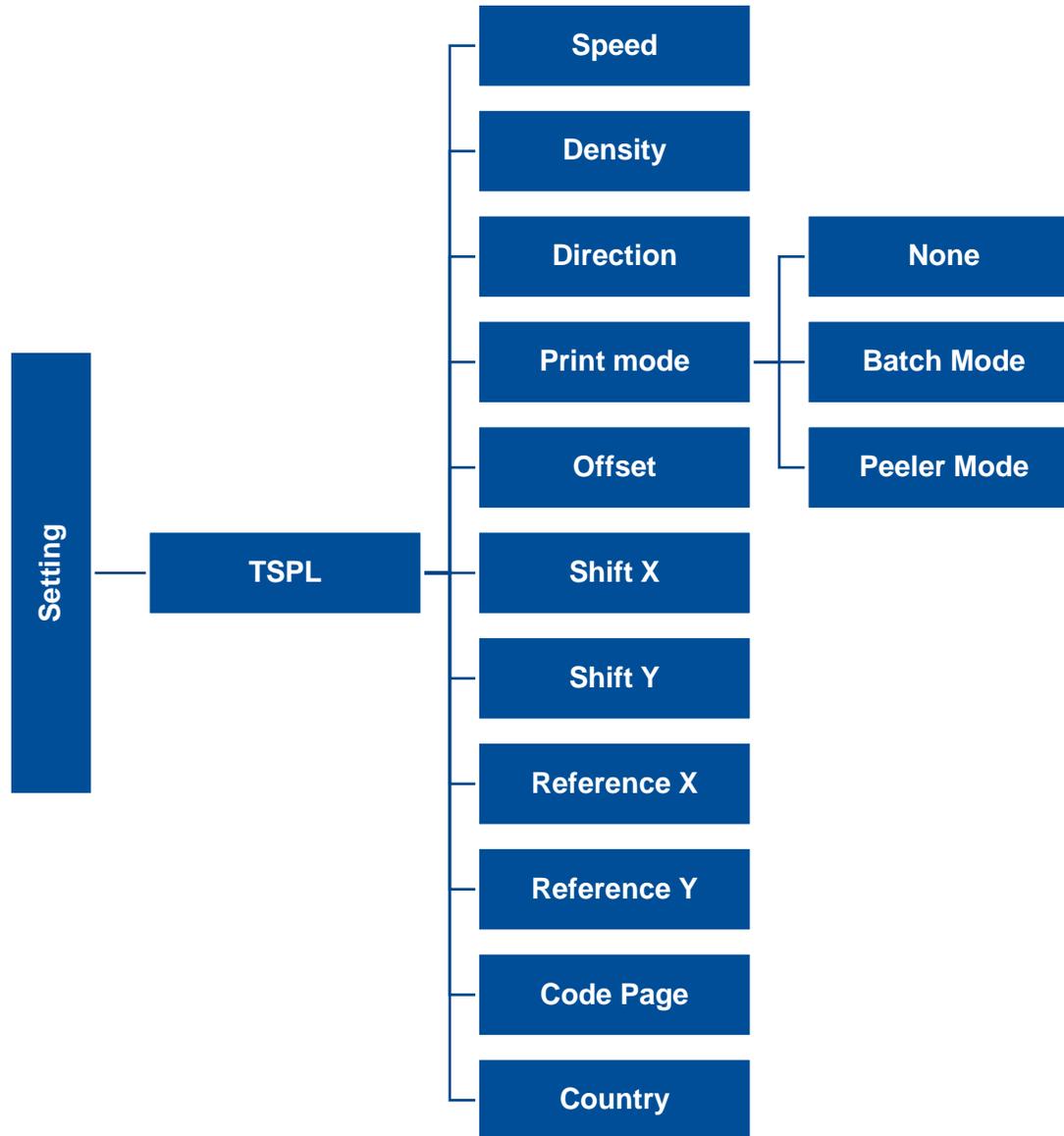
File Manager :查看打印机内存的使用情况及档案管理



Diagnostic : 故障排除诊断..等相关信息

4.3 TSPL

TSPL 选项可以设置打印机 TSPL 中的设置值。

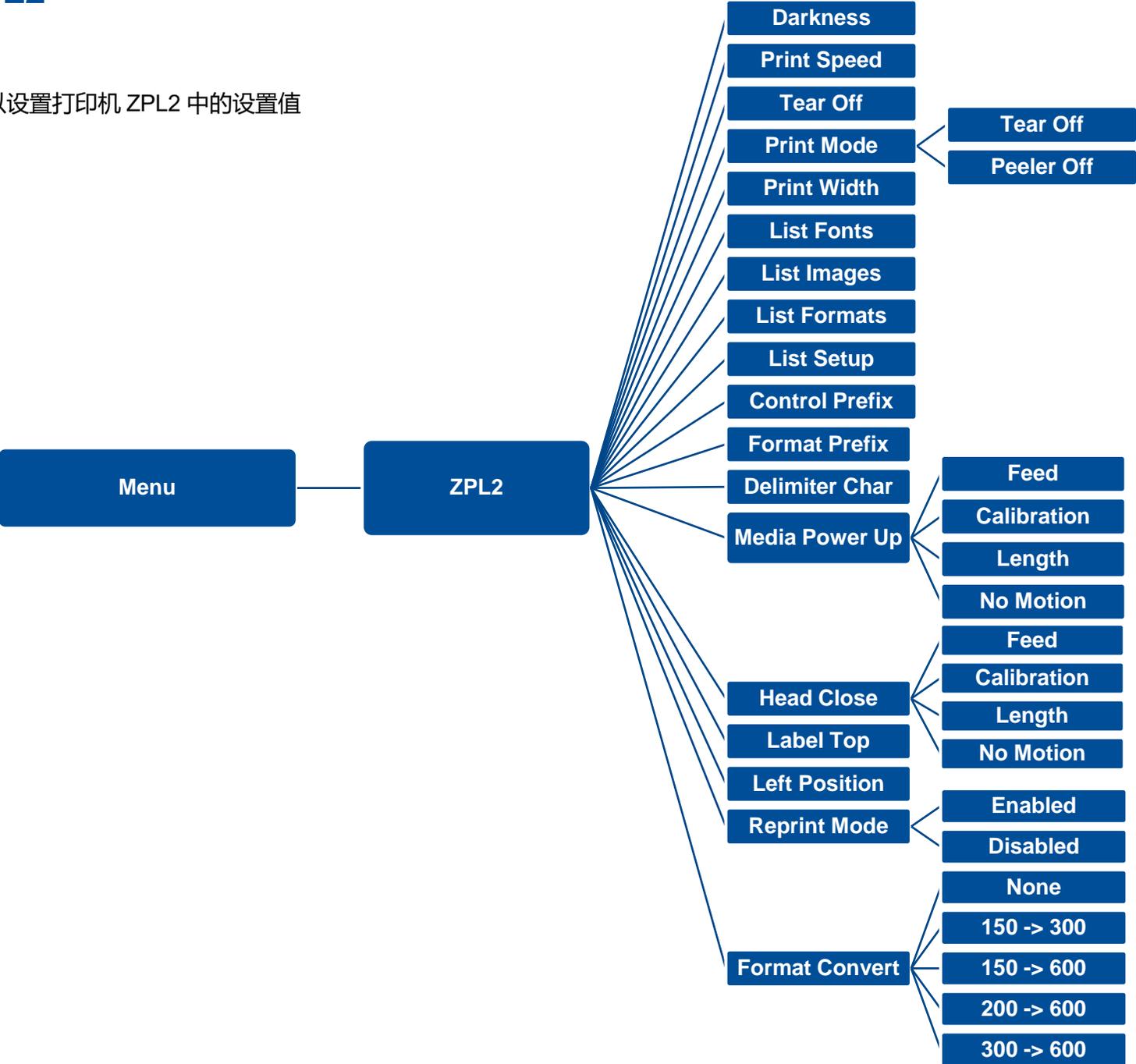


项目	说明	默认值
Speed(打印速度)	设置打印机速度。	N/A
Density(打印浓度)	设置打印机的打印浓度。调整范围: 0 ~ 15, 每次增减间距为 1	8
Direction(打印方向)	设置打印机的打印方向。打印方向的设置值为 1 或 0 Direction 0: <input type="text" value="Direction"/> Direction 1: <input type="text" value="Direction"/>	0
Print mode(打印模式)	设置打印机的打印出纸模式: None 无(不撕纸模式): 打印完标签纸后, 下一张标签纸不会出纸到撕纸位置, 因此下一张打印时会直接打印, 而不会先回拉纸张再打印 Batch Mode : 打印完标签纸后, 下一张标签纸会出纸到撕纸位置, 可做撕纸的动作, 但下一张打印时会先回拉纸张再打印 Peeler Mode : 启用剥纸模式	Batch Mode
Offset(偏移量调整)	调整标签停止的位置, 在打印下一张时标签会将原本多推出或少推出的部分以回拉方式补偿回来。设置范围: -999 ~ 999	0 dot
Shift X(X 轴打印线调整)	可微调标签打印位置及标签停止位置。设置范围: -999 ~ 999	0 dot
Shift Y(Y 轴打印线调整)		0 dot
Reference X(X 轴参考点)	设置标签纸上的相对于原点的参考点坐标。设置范围: 0~999	0 dot
Reference Y(Y 轴参考点)		0 dot
Code page(字符集)	设置打印机的 code page (字符集)。更详尽的数据请参阅指令集手册	850
Country(国码)	设置打印机的 country code (国码)	001

注意: 当使用标签编辑软件或是打印机驱动程序打印时, 软件或驱动程序会送出所设置的指令则控制面板上的设置值即会被改变

4.4 ZPL2

此项目可以设置打印机 ZPL2 中的设置值

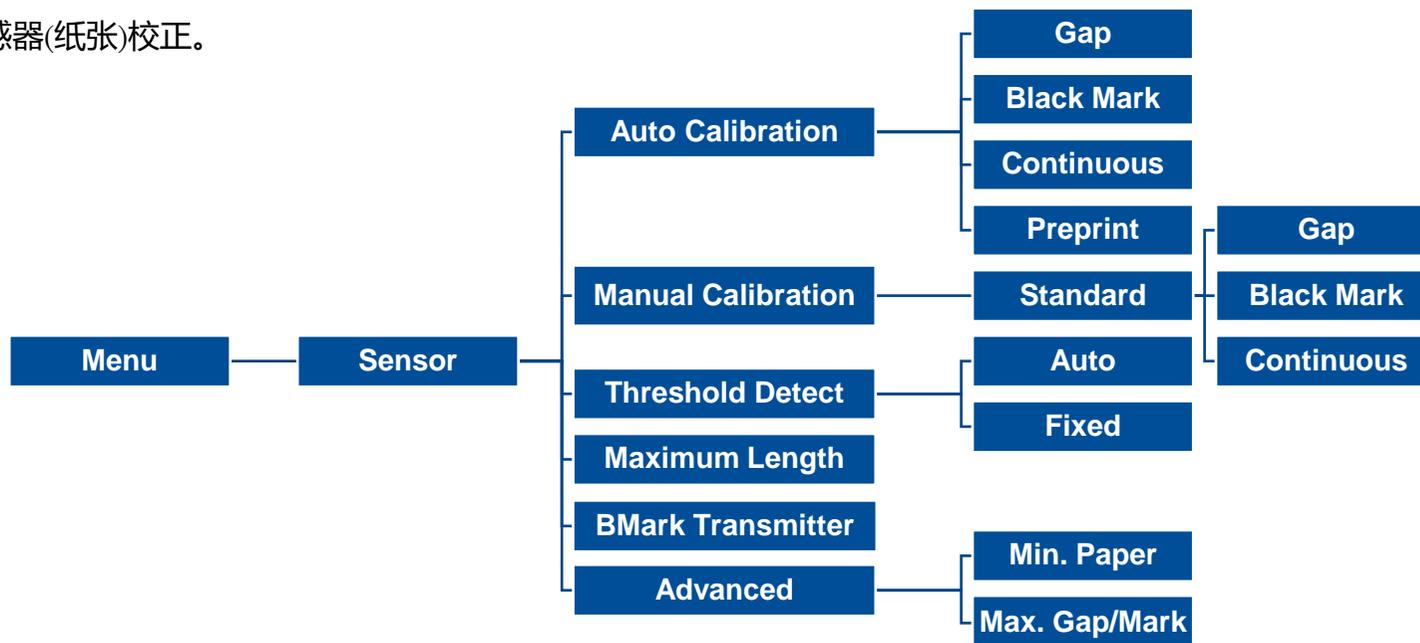


项目	说明	默认值
Density(打印浓度)	使用此选项可设置打印机打印浓淡。	16
Print Speed(打印速度)	使用此选项可设置打印机速度。每次增减间距为1 ips。调整范围1 ~ 6 之间	6 (203dpi) 4 (300dpi) 3 (600dpi)
Tear Off(取纸位置)	微调标签纸停止位置。可设置-120~120 的数值	0 dot
Print mode(打印模式)	<p>设置打印机的打印出纸模式</p> <p>Tear Off 撕纸模式: 打印完标签纸后, 下一张标签纸会出纸到撕纸位置, 可做撕纸的动作, 但下一张打印时会先回拉纸张再打印</p> <p>Peeler Off(剥纸模式): 启动剥纸功能</p> <p>Cutter(裁切模式): 启动裁刀模式</p>	Tear Off
Print Width(打印宽度)	设置打印机的可打印宽度。设置范围: 2~999	812
List Fonts(打印字型列表)	打印储存于打印机 DRAM, Flash..等内存中可用字型列表于标签纸上。	N/A
List Images(打印影像列表)	打印储存于打印机 DRAM, Flash..等内存中可用影像列表于标签纸上。	N/A
List Formats(打印标签列表)	打印储存于打印机 DRAM, Flash..等内存中可用标签格式栏表于标签纸上。	N/A
List Setup(打印设置组态)	打印目前打印机的内部设置	N/A
Control Prefix(控制字符符号)	设置控制字符符号	N/A
Format Prefix(格式字符符号)	设置格式前缀字符	N/A
Delimiter Char(区隔字符符号)	设置分隔字符	N/A

项目	说明	默认值
Media Power Up(电源开启模式)	设置打印机电源开始后对标签纸所要采取的动作 Feed(进纸) : 打印机开机后自动进一张纸 Calibration(传感器校正) : 打印机开机后会做传感器校正的动作并将纸送到校正好的位置 Length(侦测标签长度) : 打印机开机后会做侦测标签长度并将纸送到侦测好的位置 No Motion(无动作) : 打印机开机后不会移动耗材	No Motion
Head Close(打印头关闭模式)	设置打印机纸卷盖关闭后对标签纸所要采取的动作 Feed(进纸) : 打印机会进一张纸 Calibration(传感器校正) : 执行标签纸传感器校正并将纸送至校正好的位置 Length(侦测标签长度) : 执行标签长度侦测动作并将纸送至侦测好的位置 No Motion(无动作) : 打印机不会有动作	No Motion
Label Top(标签起始位置)	调整在标签上的垂直打印位置。可调整范围: -120 to +120 dots	0
Left Position(左起始位置)	调整在标签上的水平打印位置。可调整范围: -9999 ~ +9999 dots	0
Reprint Mode(重印模式)	启用后, 可以按  键重印最后一张标签	Disabled
Format Convert(格式转换)	转换 Bitmap 比例, 第一个数字为原本的 dpi, 第二个数字为要转换的比例	None

4.5 Sensor (传感器设置)

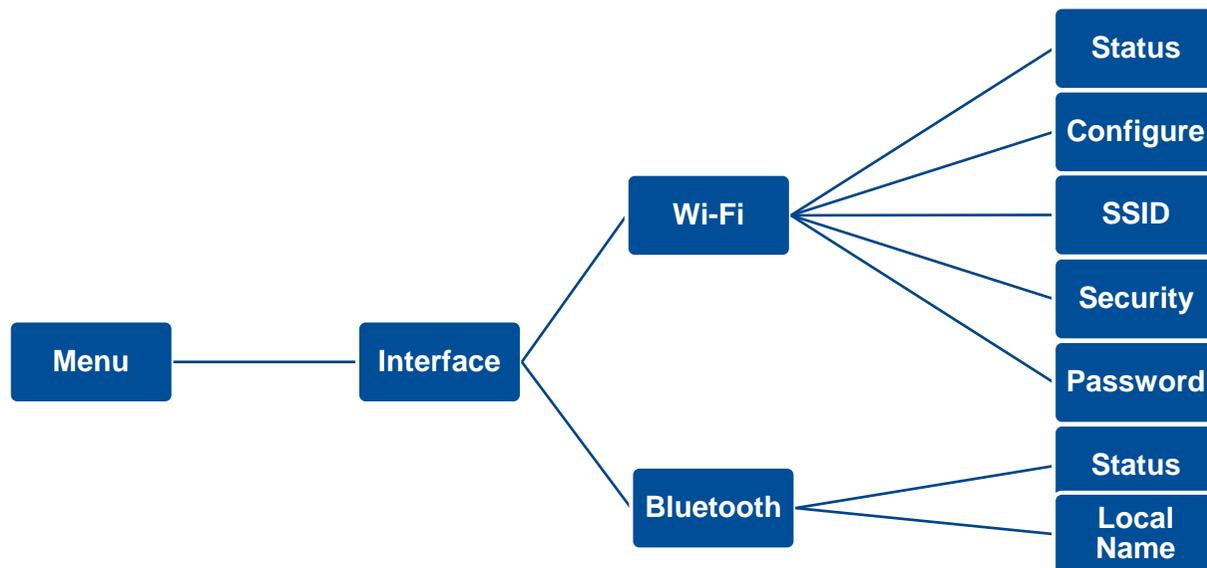
此选项可以依照所使用的标签纸来设置传感器的侦测模式及校正所选取的传感器。建议您只要更换不同类型的标签纸，就要再重新做一次传感器(纸张)校正。



项目	说明	默认值
Auto Calibration (自动侦测)	打印机将自动依所使用之标签纸进行校正。	N/A
Manual Calibration (手动侦测)	当自动侦测校正不到纸张时，请进行手动侦测传感器程序。	N/A
Threshold Detect (传感器临界点检测)	将传感器的侦测值设为固定或每次都重新侦测。	Auto
Maximum Length (最大侦测长度)	设置传感器最大的标签侦测高度。	152mm
BMark Transmitter (黑标位置)	设置传感器是侦测纸张印刷面的黑标还是纸张背面的黑标	背面
Advanced (高级设置)	执行自动更正前先设置最小标签纸的高度及最大间隙(黑标)的高度。	0 mm

4.6 Interface (通讯接口)

此选项可以设置打印机的传输接口设置值。



项目		说明	出厂默认值
Wi-Fi	Status (状态)	检查 Wi-Fi 状态	N/A
	Configure (设置)	设置 Wi-Fi 配置	DHCP
	SSID	设置 SSID 名称	N/A
	Security (加密)	设置安全性模式	Open
	Password (密码)	设置安全密钥	N/A
Bluetooth	Status (状态)	检查蓝牙状态	N/A
	Local Name (装置名称)	设置蓝牙的本地名称	N/A

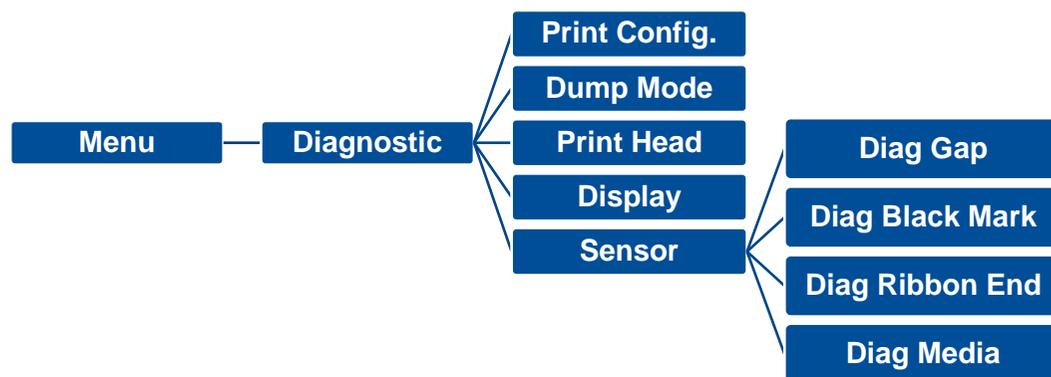
4.7 File Manager (档案管理)

此选项功能可查看打印机内存的使用情况及档案管理。可显示、删除或执行(.BAS)被存于打印机内存中的档案, 可查看内存剩余空间。



项目	说明
DRAM	使用此选项可以显示, 删除和运行 (.BAS) 保存在打印机 DRAM 记忆内存中的文件。
FLASH	使用此选项可以显示, 删除和运行 (.BAS) 保存在打印机 Flash 记忆内存中的文件。
CARD	使用此选项可以显示, 删除和运行 (.BAS) 保存在打印机 SD 卡记忆内存中的文件。 备注: 只有在安装有 SD 卡时此选项才会显示

4.8 Diagnostic (打印机诊断)

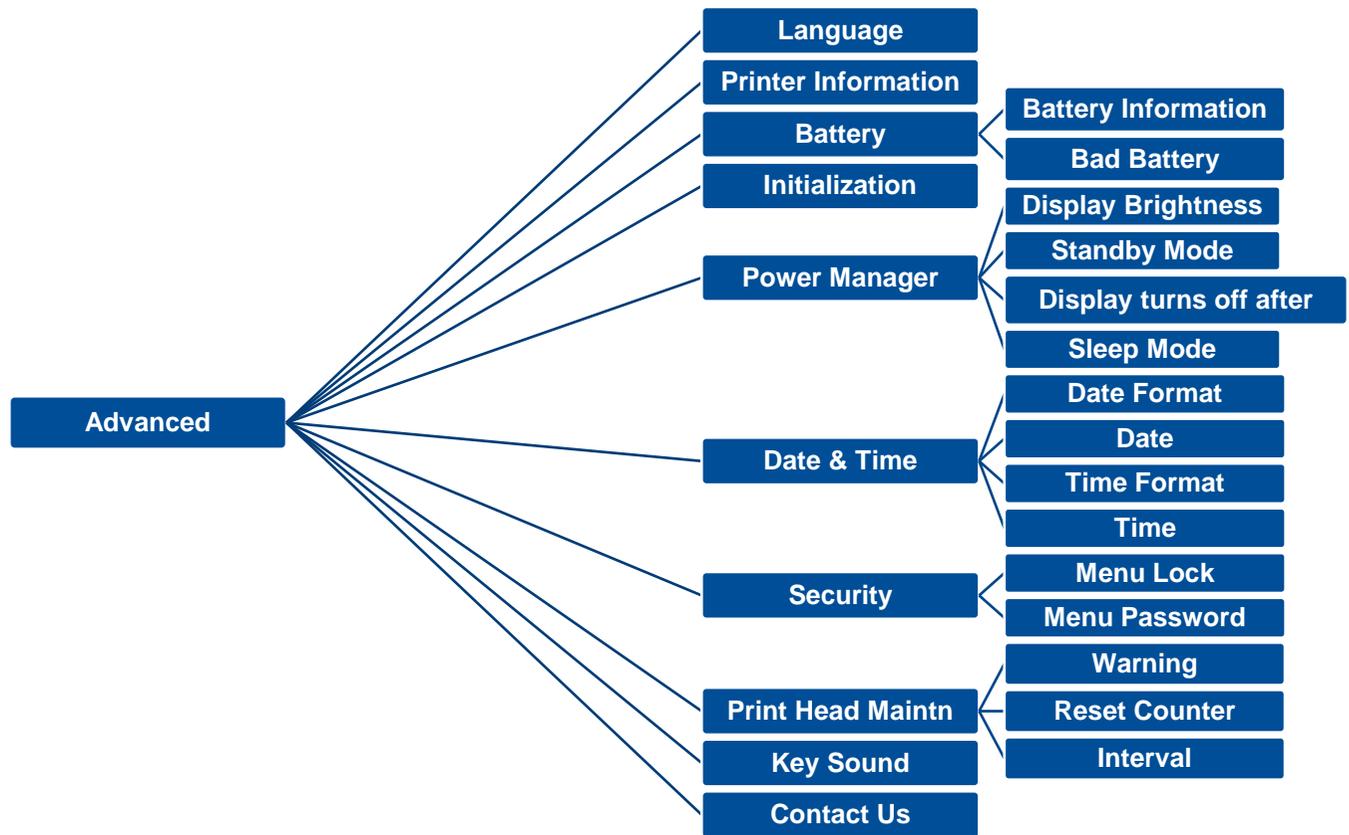


```

DOWNLOA 0D 0A 44 4F 57 4E 4C 4F 41
D „TEST2. 44 20 22 54 45 53 54 32 2E
DAT”,5,CL 44 41 54 22 2C 35 2C 43 4C
S DOWNLO 53 0D 0A 44 4F 57 4E 4C 4F
AD F,“TES 41 44 20 46 2C 22 54 45 53
T4.DAT”,5 54 34 2E 44 41 54 22 2C 35
,CLS DOW 2C 43 4C 53 0D 0A 44 4F 57
NLOAD „TE 4E 4C 4F 41 44 20 22 54 45
ST2.DAT”, 53 54 32 2E 44 41 54 22 2C
5,CLS DO 35 2C 43 4C 53 0D 0A 44 4F
WNLOAD F, 57 4E 4C 4F 41 44 20 46 2C
„TEST4.DA 22 54 45 53 54 34 2E 44 41
T”,5,CLS 54 22 2C 35 2C 43 4C 53 0D
DOWNLOAD 0A 44 4F 57 4E 4C 4F 41 44
“TEST2.D 20 22 54 45 53 54 32 2E 44
AT”,5,CLS 41 54 22 2C 35 2C 43 4C 53
DOWNLOAD 0D 0A 44 4F 57 4E 4C 4F 41
D F,“TEST 44 20 46 2C 22 54 45 53 54
4.DAT”,5, 34 2E 44 41 54 22 2C 35 2C
CLS 43 4C 53 0D 0A
  
```

项目	说明
Print Config. (打印配置信息)	印出打印机的内部设置值，印出的自测页可用来检查打印头的打印质量以及确认是否有坏点情况
Dump Mode (除错模式)	在此模式之下计算机中所传送的所有数据将会被打印在两个字段中，栏文字中的左方栏为接收到的文字；右方则为对应的十六进制数值。用户可依此进行程序或指令侦错 请使用四吋宽以上之标签纸
Print Head	检视打印头的温度和坏点
Display	检视屏幕的色彩状况
Sensor	检视传感器的强度和读值状况

4.9 Advanced(高级设置)



项目	说明	出厂默认值
Language (语言)	此选项可设置屏幕显示器所显示的语言	English
Printer Information (打印机信息)	此功能可以查询机台序号, 已打印里程数, 已打印张数...等数据	N/A
Battery	此项用于检查电池讯息并设置放电次数警告。	550

项目	说明	出厂默认值								
Initialization (打印机初始化)	将打印机设置值回复到出厂默认值	N/A								
Power Manager	此项用于设置显示器亮度, 待机模式, 显示器关闭时间和睡眠模式。	Brightness: 50 Standby Mode: ON Display turns off after: 120 sec. Sleep Mode: OFF								
Date & Time(日期/时间)	此选项可设置日期和时间	N/A								
Security(保护设置)	此功能用于设置 Menu (选单) 和 Favorites (我的最爱)的进入密码。 默认密码是 8888	Disable								
Printer Head Maintn(打印头维护)	<p>此选项可以查询和设置打印头相关信息</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>项目</th> <th>说明</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Warning (提醒)</td> <td>此选项可设置启用或停用打印头清洁警告。 如果启用此功能, 一旦达到打印头的设置里程, 则屏幕主画面会出现打印头清洁图示以提醒用户需清洁保养打印头, 此功能默认值为停用</td> </tr> <tr> <td>Reset Counter (打印头清洁重置)</td> <td>当使用者已经清洁保养打印头后, 可进入此选项重新计算打印头清洁里程</td> </tr> <tr> <td>Interval (打印头清洁里程)</td> <td>此选项可设置期望清洁保养打印头的里程数, 此功能默认值为 1 公里</td> </tr> </tbody> </table>	项目	说明	Warning (提醒)	此选项可设置启用或停用打印头清洁警告。 如果启用此功能, 一旦达到打印头的设置里程, 则屏幕主画面会出现打印头清洁图示以提醒用户需清洁保养打印头, 此功能默认值为停用	Reset Counter (打印头清洁重置)	当使用者已经清洁保养打印头后, 可进入此选项重新计算打印头清洁里程	Interval (打印头清洁里程)	此选项可设置期望清洁保养打印头的里程数, 此功能默认值为 1 公里	停用
项目	说明									
Warning (提醒)	此选项可设置启用或停用打印头清洁警告。 如果启用此功能, 一旦达到打印头的设置里程, 则屏幕主画面会出现打印头清洁图示以提醒用户需清洁保养打印头, 此功能默认值为停用									
Reset Counter (打印头清洁重置)	当使用者已经清洁保养打印头后, 可进入此选项重新计算打印头清洁里程									
Interval (打印头清洁里程)	此选项可设置期望清洁保养打印头的里程数, 此功能默认值为 1 公里									
Key Sound(按键声音)	此选项可以启用/停用按键声音	ON								
Contact us(联系我们)	此选项可以查看厂商数据	N/A								

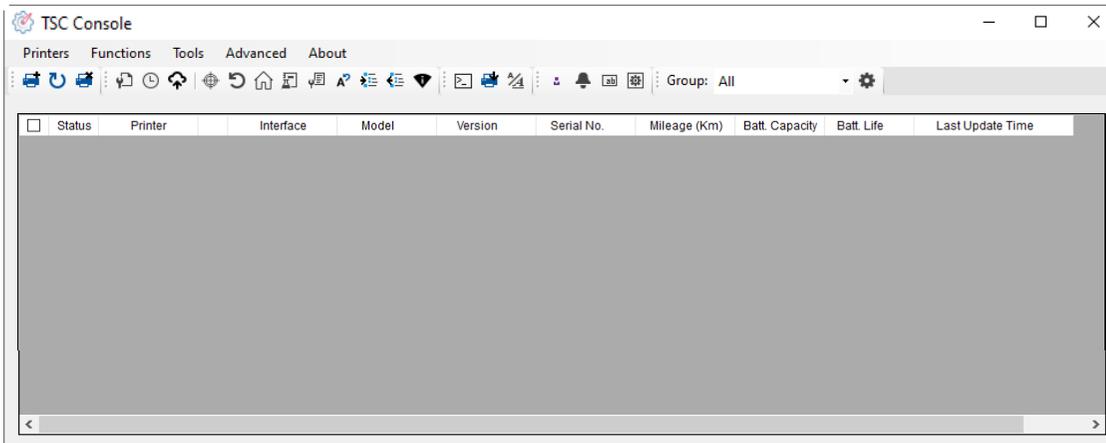
5. TSC Console

TSC Console 是个整合各功能，让用户能调整不同设置的工具，除了查看状态、调整打印机参数、下载图片、文字、固件等等外，也能够透过传送指令来让打印机运作。

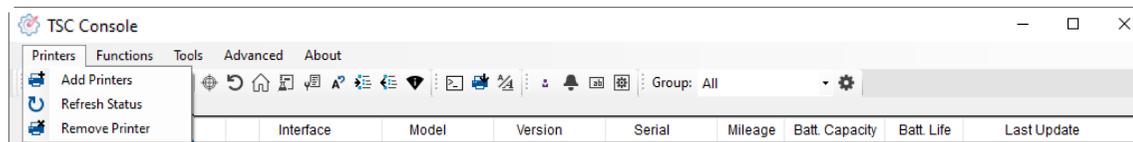
※ 打印机固件为 A2.12 之前版本将会以 9100 端口作为指令端口；固件为 A2.12 后版本则会以 6101 端口作为指令端口

5.1 启动 TSC Console

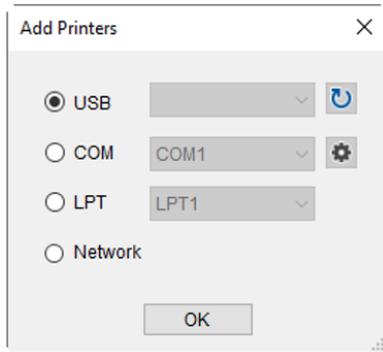
1. 双击图标以启动软件。



2. 点选 Printer > Add Printers 来手动新增打印机至 TSC Console。

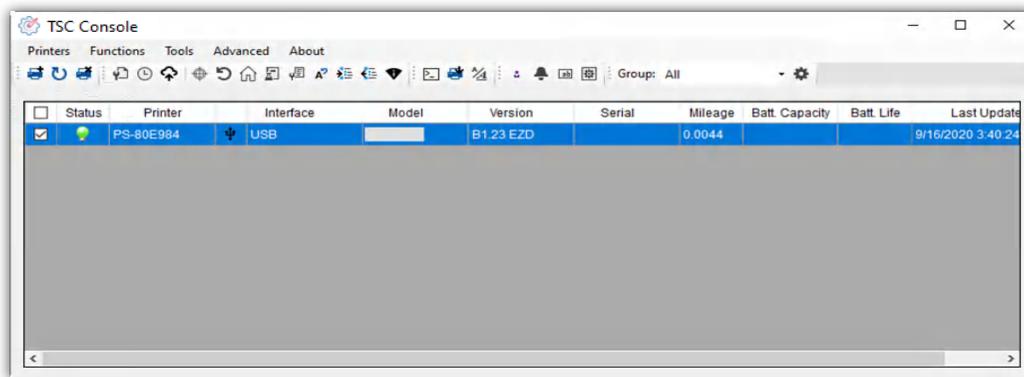


3. 选择当前打印机所使用之接口。



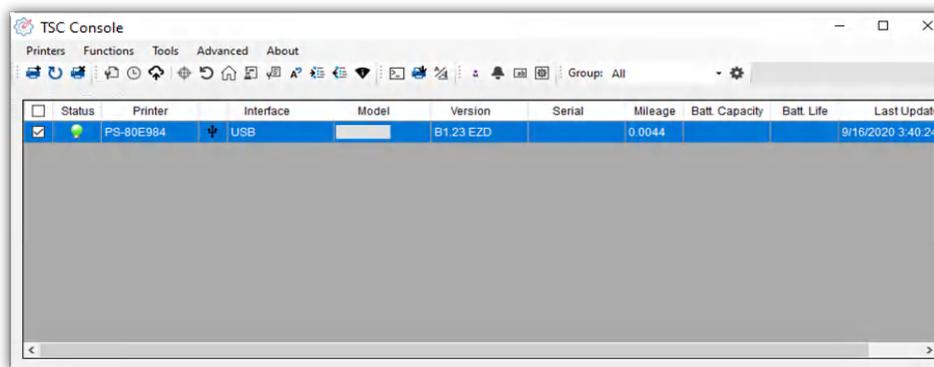
4. 所选之打印机将会新增至 TSC Console 界面。

5. 勾选打印机并进行设置。(如需详细使用说明, 请参阅 TSC Console 使用手册)

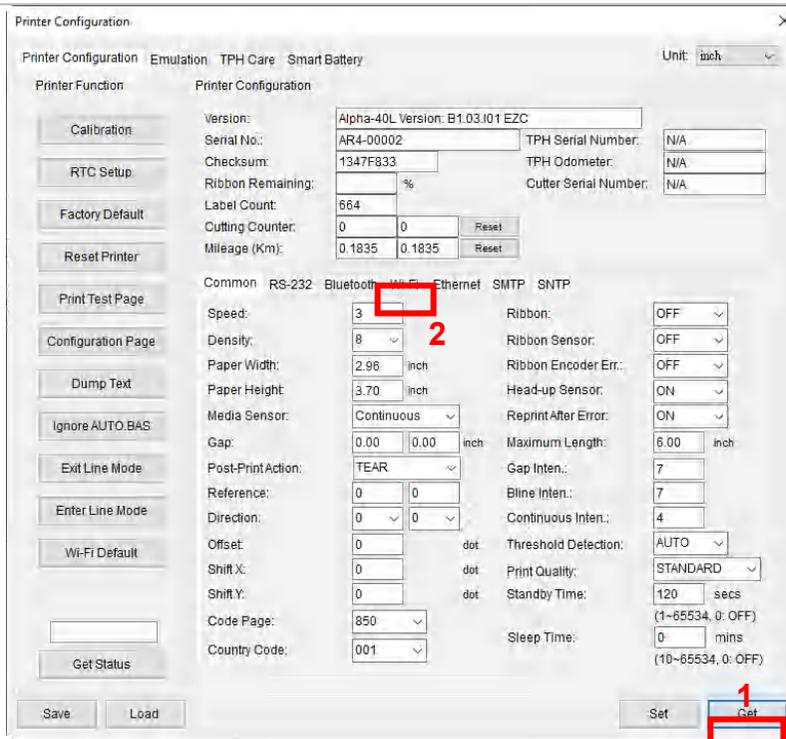


5.2 设置 Wi-Fi 并新增至 TSC Console 接口

1. 使用 **USB** 或 **COM Port** 连接至 TSC Console 接口。
(请参考章节.5.1)
2. 双击打印机进入打印机设置页面。



3. 点击 **Get** 以读取打印机信息。
4. 点选 **Wi-Fi** 页签以进行相关设置。



For WPA-Personal

- I. 填写SSID。
- II. 于Encryption(加密)处, 选择WPA-Personal。
- III. 填写密钥。
- IV. 选择 DHCP 为 ON (如选择 OFF, 请填写IP Address, Subnet Mask 和 Gateway)。
- V. 设置完成后, 点击 Set 按钮。

注意:

按下“Set/设置”按钮之前, 输入的字段将以黄色显示, 以提醒此项目有修改。于 DHCP, 使用者可以在“Printer Name”处编辑修改打印机名称。也可在“Raw Port”处编辑修改 Raw Port

Common RS-232 Bluetooth Wi-Fi Ethernet SMTP SNTP

Built-in Wi-Fi Module

SSID: SSID_1

WLAN Encryption: WPA-Personal

Key: ●●●●

DHCP: ON

IP Address:

Subnet Mask: 0.0.0.0

Gateway:

Primary DNS IP:

Secondary DNS IP:

Raw Port: 9100

Printer Name: PS-FF153C

MAC Address: 00:1B:82:FF:15:3C

EAP Type:

Username:

Password:

CA Certificate:

Client Certificate:

Private Key:

EAP-FAST PAC:

File Name Browse

Wi-Fi Version: 3.7.1.0R6

RSSI: 0

Set Get

For WPA-Enterprise

- I. 填写 SSID。
- II. 于 Encryption (加密) 处, 选择 WPA2-Enterprise。
- III. 选择 DHCP 为 ON (如选择 OFF, 请填写IP Address, Subnet Mask 和 Gateway)。
- IV. 于 EAP Type 处, 选择EAP type。(对于 EAP-TLS 选项, 请上传 CA 和密钥以进行相互身份验证, 完整性受保护的密码套件协商以及两个端点之间的密钥交换)
- V. 设置完成后, 点击 Set 按钮。

注意:

按下“Set/设置”按钮之前, 输入的字段将以黄色显示, 以提醒此项目有修改。于 DHCP, 使用者可以在“Printer Name”处编辑修改打印机名称。也可在“Raw Port”处编辑修改 Raw Port

Common RS-232 Bluetooth Wi-Fi Ethernet SMTP SNTP

Built-in Wi-Fi Module

SSID: SSID_2

WLAN Encryption: WPA-Enterprise

Key: ●●●●

DHCP: ON

IP Address:

Subnet Mask: 0.0.0.0

Gateway:

Primary DNS IP:

Secondary DNS IP:

Raw Port: 9100

Printer Name: PS-FF153C

MAC Address: 00:1B:82:FF:15:3C

EAP Type:

Username:

Password:

CA Certificate:

Client Certificate:

Private Key:

EAP-FAST PAC:

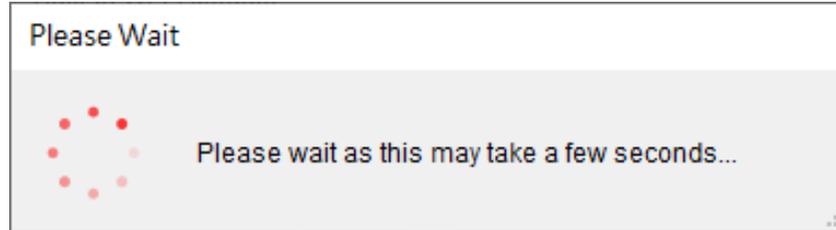
File Name Browse

Wi-Fi Version: 3.7.1.0R6

RSSI: 0

Set Get

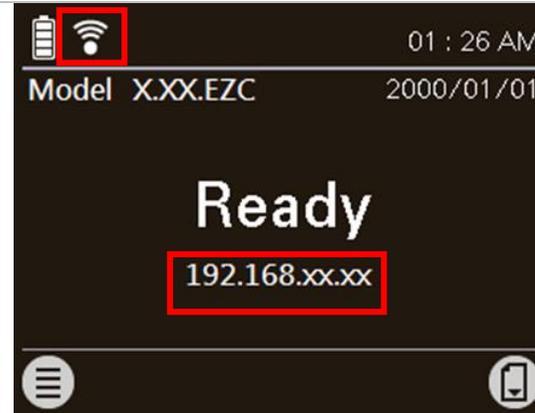
5. 点击 **Set** 按钮后, 将弹出如下所示的提示窗口。以重置打印机。



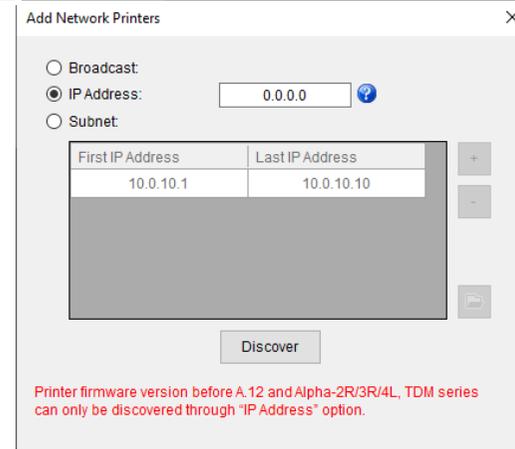
6. 将显示在工具程序的“IP address”项目中且 Wi-Fi 图标和 IP address 也会显示在打印机 LCD 控制面板, 如下图所示。此代表 Wi-Fi 已连接。

注意:

打印机开机后约 5~15 秒内应显示 IP address, 如果没有, 请参考下方章节的步骤初始化打印机的 Wi-Fi 模块设置, 然后重新进行上方所述的 Wi-Fi 设置。

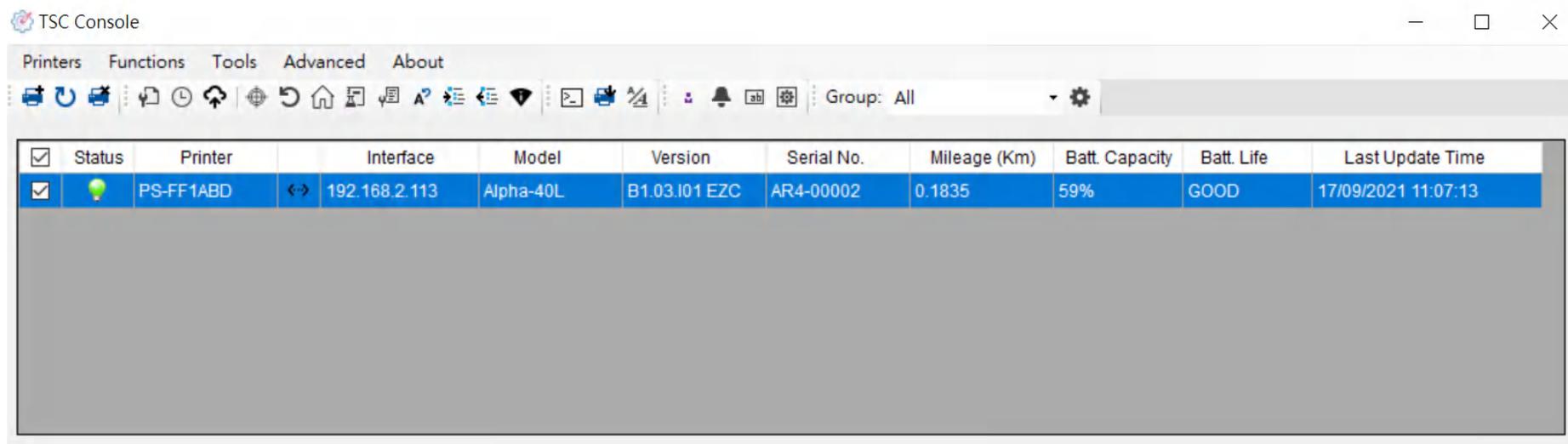


7. 移除连接的 Type C 传输线。
8. 点选主页上方 **Add Printer** 透过 **Network** 于 TSC Console 上新增此打印机。
9. 在 TSC Console 列表中选择此打印机, 然后双击该打印机进入设置页面。
10. 单击 "Print Test Page" 按钮以通过 Wi-Fi 接口打印测试页以测试。

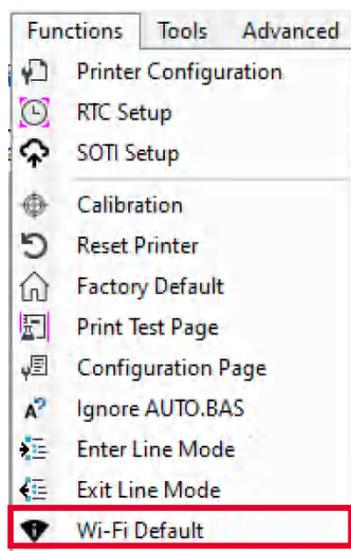


5.3 初始化打印机的 Wi-Fi 模块 (选配)

1. 返回主页面。



2. 点选 **Functions** 按钮。
3. 点选 **Wi-Fi Default** 进行无线网络设置之重置。



5.4 TPH CARE

此字段可以检视打印头的使用状况。使用者可以设置坏点的数量让打印头达到该门坎时跳出警示。

注意:若该字段显示为灰色, 及代表此机种不支持 TPH CARE。

启用/停用 TPH 自动保护功能

检视打印头状态, 确认是否有坏点

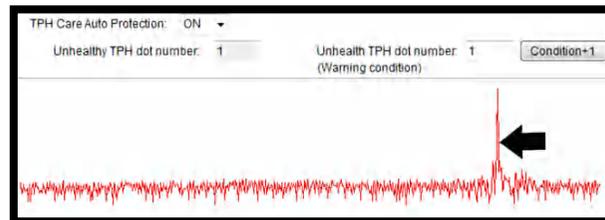
侦测打印头是否有坏点

设定坏点数量提醒

提供与波段相对应位置之图片

点选以打印测试图案来观察打印头状态

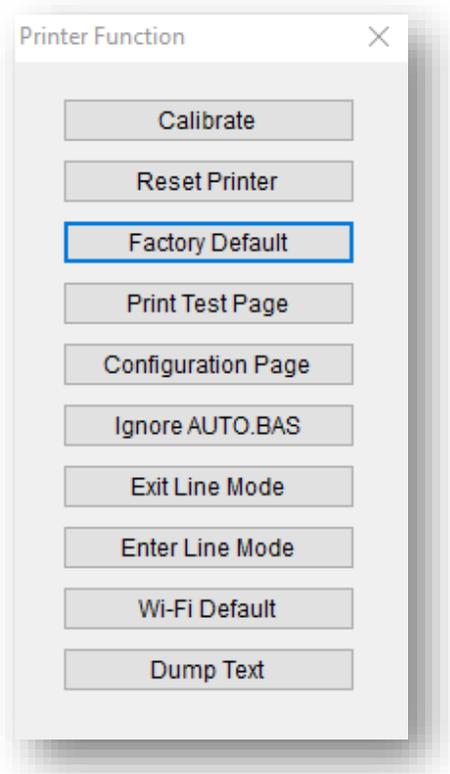
1. 启用 TPH Care Auto Protection 功能. (注意:预设是停用状态) 点选 **Get TPH care profile** 后将显示有打印头的状态。
2. 若打印头波段呈现平整, 则打印头状况良好。 检查 **Unhealthy TPH dot number**, 若数值为 0, 代表打印头状况良好。
3. 打印头坏点会以波峰方式呈现。如下图, 当出现此图时, 则代表打印头已有潜在的坏点, 且打印机将会停止打印。



5.5 打印机功能

打印机功能提供用户基本操作选项。

- I. 点选 **Printer Function**。
- II. 点选后会出现左下图标，每个选项的功能叙述如下：



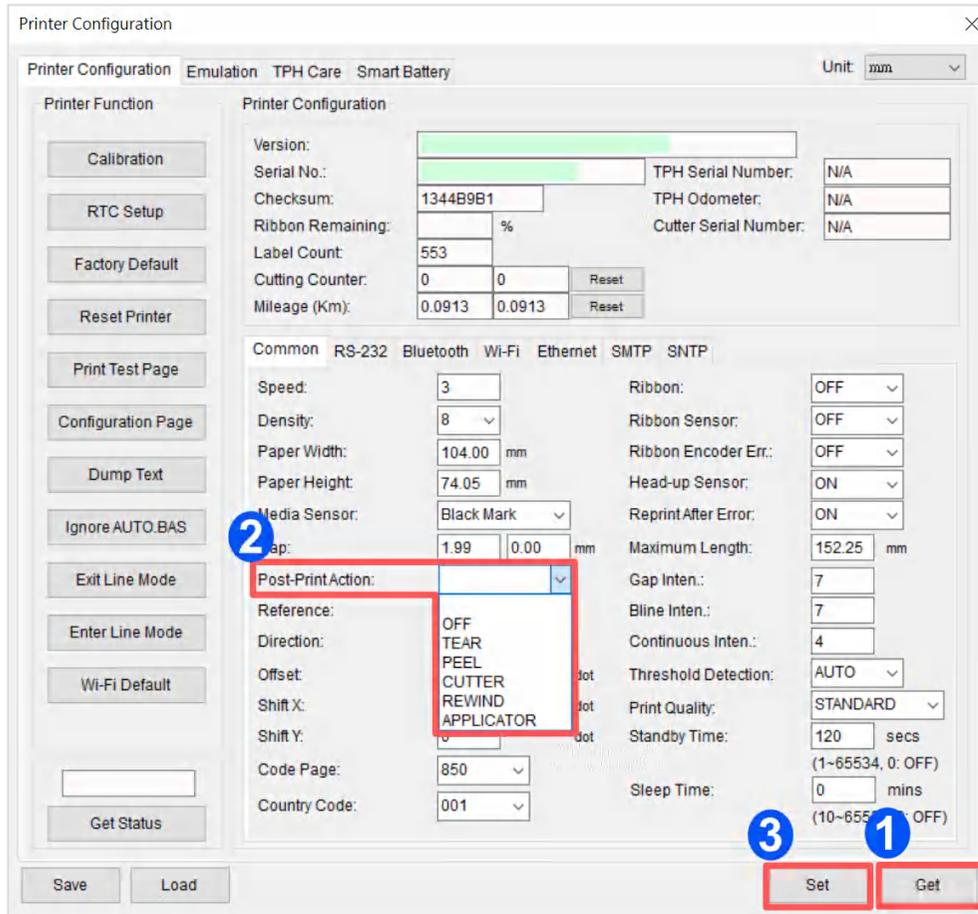
功能	描述
Calibrate	传感器校正
Reset Printer	重启打印机
Factory Default	恢复出厂默认值并重新开机
Print Test Page	打印测试页
Configuration Page	打印自测页
Ignore AUTO.BAS	重启并在此该次忽略 AUTO.BAS 档案
Exit Line Mode	退出行模式
Enter Line Mode	进入行模式
Wi-Fi Default	清除 Wi-Fi 设置
Dump Text	进入打印机侦错模式

5.6 设置打印后动作

当用户使用选购配件时，如裁刀模块、剥纸模块、回收模块等，请在校正纸卷后选择对应的打印后动作。

请参照下列步骤完成设置：

依章节 5.1 将标签机新增至 TSC Console > 双击打印机 > Printer Configuration(打印机设置)页面将会弹出 > 点选 **Get** 读取数据 > 至窗口下半部 **Common** 字段 > 寻找 **Post-Print Action(打印后动作)** > 依应用需求点选对应模式 > 点选 **Set** 以完成设置。



6. 故障排除

下方表格中的内容是一般操作者常见的问题以及问题解决方法；如果您已经依照我们建议的方式来排除故障情形，而打印机仍未正常运作，请与您购买经销商的技术支持部门联系，以获取更多协助。

问题	可能因素	解决办法
打印机没电	<ul style="list-style-type: none">* 电池未正确安装* 打印机未开机* 电池没电* 电池损坏	<ul style="list-style-type: none">* 重新安装电池* 开启打印机电源* 给电池充电* 更换新电池
无法打印	<ul style="list-style-type: none">* 查看传输线是否有连接妥当于机器的传输端口插槽* 查看无线网络或蓝牙是否连接妥当* 驱动程序端口设置是否不对	<ul style="list-style-type: none">* 重新连接传输线或换一条新的传输线* 重新设置无线装置确认 LCD 有出现无线图示* 设置正确的驱动程序端口* 确认打印程序中有 PRINT 指令于档案的最后及必须有 CRLF 在每一行指令的最后
打印空白	<ul style="list-style-type: none">* 标签安装不正确* 使用不正确的纸张	<ul style="list-style-type: none">* 请参照纸卷安装的各项步骤重新进行安装* 使用热敏纸张
屏幕显示“Carriage Open/打印头未关”	<ul style="list-style-type: none">* 打印头开启	<ul style="list-style-type: none">* 关闭打印头
屏幕显示“No Paper/纸张用尽”	<ul style="list-style-type: none">* 纸张用尽* 纸张安装不正确	<ul style="list-style-type: none">* 安装新标签纸* 请参照标签安装的各项步骤重新进行安装

	<ul style="list-style-type: none"> * 纸张传感器未校正 	<ul style="list-style-type: none"> * 重新校正标签传感器
屏幕显示“Paper Jam/卡纸”	<ul style="list-style-type: none"> * 纸张传感器未正确校正 * 纸张尺寸设置不正确 * 可能有标签纸堵在打印机机构内部 	<ul style="list-style-type: none"> * 重新校正标签传感器 * 设置正确的标签尺寸 * 清洁机构内部
Take Label/取纸	<ul style="list-style-type: none"> * 剥纸功能正常 	<ul style="list-style-type: none"> * 已设置为剥纸模式，剥纸功能正常显示，请移除已剥出的标签
无法储存档案于内存 (FLASH/DRAM/CARD)	<ul style="list-style-type: none"> * 内存空间已满 	<ul style="list-style-type: none"> * 清除不必要的档案
SD 记忆卡无法使用	<ul style="list-style-type: none"> * SD 记忆卡损坏 * SD 记忆卡插入不正确 	<ul style="list-style-type: none"> * 请使用容量有支持的 SD 记忆卡 * 请重新插入安装 SD 记忆卡
打印质量不佳	<ul style="list-style-type: none"> * 标签纸安装不正确 * 打印头上有灰尘或胶黏剂堆积 * 打印浓度设置不当 * 打印速度设置不当 * 打印头损坏 	<ul style="list-style-type: none"> * 更换适合的耗材 * 清洁打印头 * 清洁橡胶滚轮 * 调整打印机打印浓度和打印速度 * 印出自测值，查看判断是否为打印头损坏，如是打印头损坏，请更换打印头 * 确认打印头已完全关闭
左右两边欲印内容遗失	<ul style="list-style-type: none"> * 纸卷尺寸设置不正确 	<ul style="list-style-type: none"> * 设置正确的纸卷尺寸
打印不稳定	<ul style="list-style-type: none"> * 打印机在 Hex Dump mode 模式下 	<ul style="list-style-type: none"> * 将打印机重新开关机，跳出 dump mode 模式
当打印时发生跳纸的情况	<ul style="list-style-type: none"> * 标签尺寸设置不对或不完全 * 更换标签没重新校正传感器 * 标签传感器被灰尘覆盖造成侦测不正确 	<ul style="list-style-type: none"> * 请确认标签尺寸设置是正确的 * 请重新校正标签传感器 * 清理传感器上的灰尘
当重新启动打印机后 RTC 时间不正确	<ul style="list-style-type: none"> * 电池没电 	<ul style="list-style-type: none"> * 请确认主板上的电池

7. 保养办法

本节介绍如何简易保养打印机及相关维护程序以确保打印的质量，以下为建议与方法。

清洁

- 根据所用耗材的不同，打印机可能会积累残留物（耗材灰尘，粘合剂等），此为正常现象。为保持最佳打印质量及延长机器寿命，应定期清洁打印机并定期更换、清洁打印头以清除残留物。

消毒

- 对打印机进行消毒以保护自己和他人，并助于防止病毒传播。

注意

- 在执行任何清洁或消毒动作之前，将电源开关关闭。保持电源线连接以使打印机接地以减少静电损坏的风险。
- 清洁打印机内部区域时，请勿佩戴戒指或其他金属物品。
- 仅使用本文档推荐的清洁剂。使用其他代替可能会损坏打印机并使保固无效。
- 请勿将液体清洁剂直接喷洒或滴入打印机。请先将液体清洁剂沾在干净不起毛絮的布上，然后再用此湿的布清理打印机。
- 请勿在打印机内部使用罐装空气，因为它会将灰尘和碎屑吹到传感器和其他关键组件上。
- 仅使用吸尘器，吸尘器的喷嘴和软管应导电且接地，以排出累积的静电。
- 所有参考文献中皆要求使用异丙醇 (99% or greater isopropyl alcohol) 清洁打印头，以减少湿气腐蚀的风险。
- 请勿用手触摸打印头。如果不小心触摸它，请使用99%异丙醇对其进行清洁。
- 使用任何清洁剂时，请始终采取个人预防措施。

清洁工具

- 棉花棒
- 无尘布
- 无带有金属的软毛刷子
- 吸尘器
- 75% Ethanol 乙醇（用于消毒）
- 99% Isopropyl alcohol 异丙醇（用于打印头和橡胶滚筒清洁）
- 原厂打印头清洁笔
- 温和的清洁剂（不含氯）

清洁保养程序:

清洁部分	方式	建议清洁频率
打印头	1. 在清洁打印头之前，请务必先关闭打印机电源。 2. 让打印头冷却至少一分钟。 3. 使用沾取 99%异丙醇的棉花棒或正品的打印头清洁笔清洁打印头表面。	更换一卷新标签纸卷时， 请清洁打印头。
橡胶滚轮	1. 关闭打印机电源 2. 一边转动橡胶滚轮，一边仔细的用沾取 99%异丙醇的布擦拭	更换新标签纸卷时清洁橡 胶滚轮
剥纸杆	使用不起毛絮的布沾取 99%异丙醇擦拭。	当有需要时
传感器	使用无带有金属的软毛刷子或真空吸尘器清除灰尘和纸屑。 应当清洁上部和下部的标签传感器，以确保可靠的标签校正检测。	每月
机器外部	用干净的不起毛絮的布（沾水的布）清洁打印机表面。 如有必要，请使用温和的清洁剂或桌面清洁剂清理，然后使用 75%的乙醇擦拭消毒。	当有需要时
机器内部	使用真空吸尘器清除所有灰尘和纸屑，以清洁打印机内部，或者使用带有柔软非金属硬毛的刷子清理，然后使用 75%的乙醇擦拭消毒。	当有需要时

8. 安规认证



EN 55032, Class B

EN 55024

EN 55035

EN 62368-1

FCC part 15B, Class B

ICES-003, Class B



This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/ TV technician for help.

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:
(1) This device may cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

This Class B digital apparatus complies with Canadian ICES-003

Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada



AS/NZS CISPR 32, Class B



GB 4943.1
GB/T9254
GB 17625.1



IS 13252(Part 1)/
IEC 60950-1



TP TC 004
TP TC 020

重要安全说明:

1. 请阅读所有说明并保存以供日后使用。
2. 请遵守产品上的所有警告和说明。
3. 清洁前或发生故障时，请从电源插座拔除电源。请勿使用液态或喷雾清洁剂。请使用适合清洁的湿布。
4. 电源插座应安装在设备附近并易于触及。
5. 必须防止装置受潮。

6. 安装装置时请确保稳定性，倾斜或掉落可能造成损坏。
7. 务必遵守制造商提供的标签上所示的正确额定功率和电源类型。
8. 关于最高工作环境温度，请参阅使用手册。



警告:

可动部位。请让手指或身体远离可动部位。

注意:

如果更换成错误的电池类型，将有爆炸风险。

请依照下述指示处置用过的电池。

1. 请勿将电池丢入火中。
2. 请勿使触点短路。
3. 请勿拆解电池。
4. 请勿将电池丢入一般垃圾。
5. 打叉附轮垃圾桶符号表示不得将电池丢入一般垃圾。

电池安全警告:

- ⊙ 勿将电池扔于火中。
- ⊙ 勿将电池接点短路。
- ⊙ 不可拆解电池。
- ⊙ 不乱将电池当成一般废弃物处理。
- ⊙ 打叉的垃圾桶符号表示电池不应该被放置到一般废弃堆中。

注意:

- ⊙ 更换不正确型号类型的电池, 将产生爆炸危险。
- ⊙ 请根据使用说明处理用过的电池。

锂电安全使用指南:

注意: 电池若未正确更换, 可能会爆炸。请用原厂建议之同款或同等级的电池来更换。请依原厂指示处理废弃电池。



注意:

打印头的高温表面。降温之前, 请勿触碰打印头。

警告:

打开掀盖以清洁或修复故障之前, 请从电源插座拔除电源。清洁或修复故障之后, 请先关上掀盖再将电源连接至电源插座。

CE Statement:

This equipment complies with EU radiation exposure limits set forth for an uncontrolled environment. This equipment should be installed and operated with minimum distance 20 cm between the radiator & your body.

All operational modes:

2.4GHz: 802.11b, 802.11g, 802.11n (HT20), 802.11n (HT40)

5GHz: 802.11a,

The frequency, mode and the maximum transmitted power in EU are listed below:

2400 MHz – 2483.5 MHz: 19.88 dBm (EIRP)

5150 MHz – 5250 MHz: 17.51 dBm (EIRP)

5150-5350MHz for Only indoor use

5470-5725MHz for indoor/outdoor use

Restrictions In AZE

National restrictions information is provided below

Frequency Band	Country	Remark
5150-5350MHz	Azerbaijan	No license needed if used indoor and power not exceeding 30mW
5470-5725MHz		

Hereby, TSC Auto ID Technology Co., Ltd. declares that the radio equipment type [Wi-Fi] IEEE 802.11 a/b/g/n is in compliance with Directive 2014/53/EU

The full text of the EU declaration of conformity is available at the following internet address: [http:// www.tscprinters.com](http://www.tscprinters.com)

RF exposure warning (Wi-Fi)

This equipment must be installed and operated in accordance with provided instructions and must not be co-located or operating in

conjunction with any other antenna or transmitter. End-users and installers must be providing with antenna installation instructions and transmitter operating conditions for satisfying RF exposure compliance.

SAR Value: 0.736 W/kg

RF exposure warning (For Bluetooth)

The equipment complies with FCC RF exposure limits set forth for an uncontrolled environment.

The equipment must not be co-located or operating in conjunction with any other antenna or transmitter.

Canada, Industry Canada (IC) Notices

This Class B digital apparatus complies with Canadian ICES-003 and RSS-210.

Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause interference, and (2) this device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

Radio Frequency (RF) Exposure Information

The radiated output power of the Wireless Device is below the Industry Canada (IC) radio frequency exposure limits. The Wireless Device should be used in such a manner such that the potential for human contact during normal operation is minimized.

This device has been evaluated for and shown compliant with the IC Specific Absorption Rate ("SAR") limits when installed in specific host products operated in portable exposure conditions. **(For Wi-Fi)**

This device has also been evaluated and shown compliant with the IC RF Exposure limits under portable exposure conditions. (Antennas are less than 20 cm of a person's body). **(For Bluetooth)**

Canada, avis de l'Industry Canada (IC)

Cet appareil numérique de classe B est conforme aux normes canadiennes ICES-003 et RSS-210.

Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférence et (2) cet appareil doit accepter toute interférence, notamment les interférences qui peuvent affecter son fonctionnement.

Informations concernant l'exposition aux fréquences radio (RF)

La puissance de sortie émise par l'appareil sans fil est inférieure à la limite d'exposition aux fréquences radio de l'Industry Canada (IC). Utilisez l'appareil sans fil de façon à minimiser les contacts humains lors du fonctionnement normal.

Ce périphérique a été évalué et démontré conforme aux limites SAR (Specific Absorption Rate – Taux d'absorption spécifique) par l'IC lorsqu'il est connecté à des dispositifs hôtes spécifiques opérant dans des conditions d'utilisation mobile. **(Pour le Wi-Fi)**

Ce périphérique a également été évalué et démontré conforme aux limites d'exposition radio-fréquence par l'IC pour des utilisations par des opérateurs mobiles (les antennes sont à moins de 20 cm du corps d'une personne). **(Pour le Bluetooth)**

NCC 警语:

经型式认证合格之低功率射频电机，非经许可，公司、商号或用户均不得擅自变更频率、加大功率或变更原设计之特性及功能。(即低功率电波辐射性电机管理办法第十二条)

低功率射频电机之使用不得影响飞航安全及干扰合法通信；经发现有干扰现象时，应立即停用，并改善至无干扰时方得继续使用。

前项合法通信，指依电信法规定作业之无线电通信。低功率射频电机须忍受合法通信或工业、科学及医疗用电波辐射性电机设备之干扰。(即低功率电波辐射性电机管理办法第十四条)

历史纪录

Date	Content	Editor
2022/7/4	将 Maximum Length(最大侦测长度) 默认值 从 254mm 改为 152mm; BMark Transmitter(黑标位置) 默认值 从 印刷面 改为 背面	Linda
2023/12/8	版面變更	Camille
2024/1/25	更新產品規格章節	Camille



www.tscprinters.com