

一体式端子截面分析仪 FM-Section3



二、技术参数

1. 端子截面分析：日本进口无段式变焦光学系统
2. 视频总倍率：45~500X
3. 电线的适用范围：0.01mm²~70mm²
4. 电源：AC100V~AC240V
5. 成像系统：日本工业高清视频系统 500万
6. 切割片规格：Φ150X0.5mm（德国进口、细腻耐用）
7. 研磨砂纸：1200#

一. 用途介绍

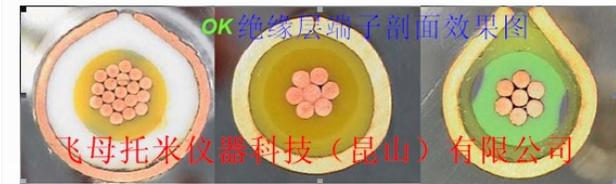
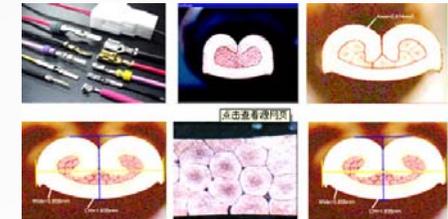
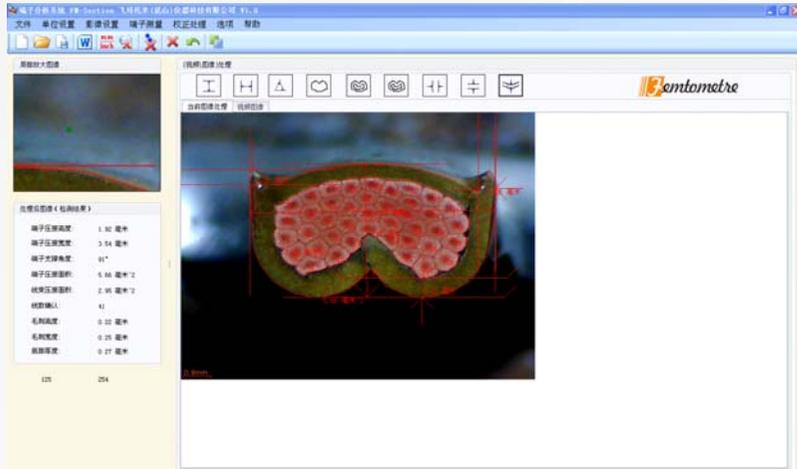
一体式端子截面分析仪是本公司针对线束行业品质检验而专门研发的一款精密检测分析设备，整套系统由端子切割设备、研磨设备、腐蚀清洗断面图像采集系统、线束端子图片测量分析系统等单元组成，采用人体工学设计，模块化组合，让操作更方便、快捷。全套检测系统可在5分钟内完成一个端子的处理分析，极大地提高了端子断面品质检验的速度。简易的操作、高品质的图像采集系统、精确的测量分析为您的生产保驾护航。高性能显微镜和专用软件可简单正确地测量长度、计算面积。

超高清清晰度观察物体时能产生正立的三维空间像，立体感强，成像清晰和宽阔，具有较长的工作距离；配置高精度线束端子图片测量分析系统，组合成高品质光学系统与高分辨率摄像头的完美组合，让断面图像更清晰，独特的定倍定档让测量更精确。

8. 标准夹具：0.01—70mm²
9. 精密一体式自动切割研磨设备，德国电机 0~4000rpm无极调速（我司独有专利技术）
10. 专业端子截面分析软件含加密锁及光盘（我司独有专利技术）
11. 专用级高精度基准尺：0.01/10mm
12. 端子腐蚀：液体清洗（5S完成）
13. 照明光源：全白可调LED照明装置
14. 外形尺寸：W500XD350XH350

三.软体特点

本系统原装进口,该系统拥有几十项国际标准自动检测项目 (包含汽车业、家电业、电子业等各项权威技术指标,自动分析多种标准 VW 60330 , VW1 , SAE/USCAR-21 国际标准 , Renault 36-05-019/--G, PSA 9634115099) (目前行业内最先进一键式扫描软体Section-ms)



最新端子截面分析软件V1.2版本主要在测量和报告上做出了很大的改进,主要有以下特点:

1. 测量比以前更快捷更方便,整个测量流程分为: C/H、C/W、C/R、壁厚、毛刺宽度、毛刺高度、压缩比、间隙比、线芯和角度测量,一键式测试数据马上出来。
2. 报告比以前更加专业和完整,采用与德国德尔福合作开发最新端子检测系统。我们在软件里边植入了这套系统后,软件可以自动判定该端子压接是否合格

便携式截面检验系统 -- FM-Section5D



一. 用途介绍



便携式端子截面分析仪是本公司针对线束行业品质检验而专门研发的一款精密检测分析设备，整套系统由自动端子切割设备、研磨设备、腐蚀清洗断面图像采集系统、线束端子图片测量分析系统等单元组成，采用人体力学设计，模块化组合，让操作更方便、快捷。全套检测系统可在5分钟内完成一个端子的处理分析，极大地提高了端子断面品质检验的速度。简易的操作、高品质的图像采集系统、精确的测量分析为您的生产保驾护航。高性能显微镜观测仪和专用软件可简单正确地测量长度、计算面积。



超高清晰度观察物体时能产生正立的三维空间像，立体感强，成像清晰和宽阔，具有较长的工作距离；配置高精度线束端子图片测量分析系统，组合成高品质光学系统与高分辨率摄像头的完美组合，让断面图像更清晰，独特的定倍定档让测量更精确。

二. 仪器特点

精巧易携带，简单易操作

低成本，快回报

全自动切割模块

带有微调的高速打磨模块

可选电解腐蚀模块人性化的夹具固定器

保护外盖的设计，增加了操作的安全性

高品质低失真的光学仪器图片摄取模块

光学仪器的安全保护装置，便于运输

带有超亮的白光LED光源，低热

带有微调的X Y Z轴测量桌面

高精度的校正尺

500万像素的摄像头USB 2.0

三、技术参数：

控制系统

采用日本三菱PLC控制器室

切割模块

范围：0.13 mm²到6.00 mm²

转速：2800 rpm(采用德国进口电机)

切割速度：2 mm / sec

切割轮：内径：21.7 mm, 外径：105 mm, 厚度：0.5 mm (德国进口、细腻耐用)

打磨模块

速度: 2800 rpm(采用德国进口电机)

Z微调范围: 0.00 mm到5.00 mm

特使材质的砂纸外径: 100 mm

X轴移位

采用日本松下伺服电机

蚀化部分 (可选项)

电解: 可达6 mm²

电解时间: 5到30 sec

图片摄取部分

高品质, 低失真的光学仪器附加10倍的目镜

放大倍数: 0.75x, 1x, 1.5x, 2.0x, 2.5x, 3.0x, 3.5x, 4.0x, 4.5x, 5.0x (0.5卡位变档技术)

齿间倍数: 0.75x, 1x, 1.5x, 2.0x, 2.5x, 3.0x, 3.5x, 4.0x, 4.5x, 5.0x

观测范围: 1.2 mm到8.2 mm (X轴方向)

超亮的白色LED光源可无极控制

带有微调的X Y Z移动平台

范围: + / - 6 mm (三维)

分析及存档部分

日本工业高清视频系统500万像素的摄像头, USB 2.0, 及Section-ms软件包括压缩比等在内的增强型测量工具, 已获得汽车/家电/IT行业的认证

电源

220 VAC, 50Hz, 300 W

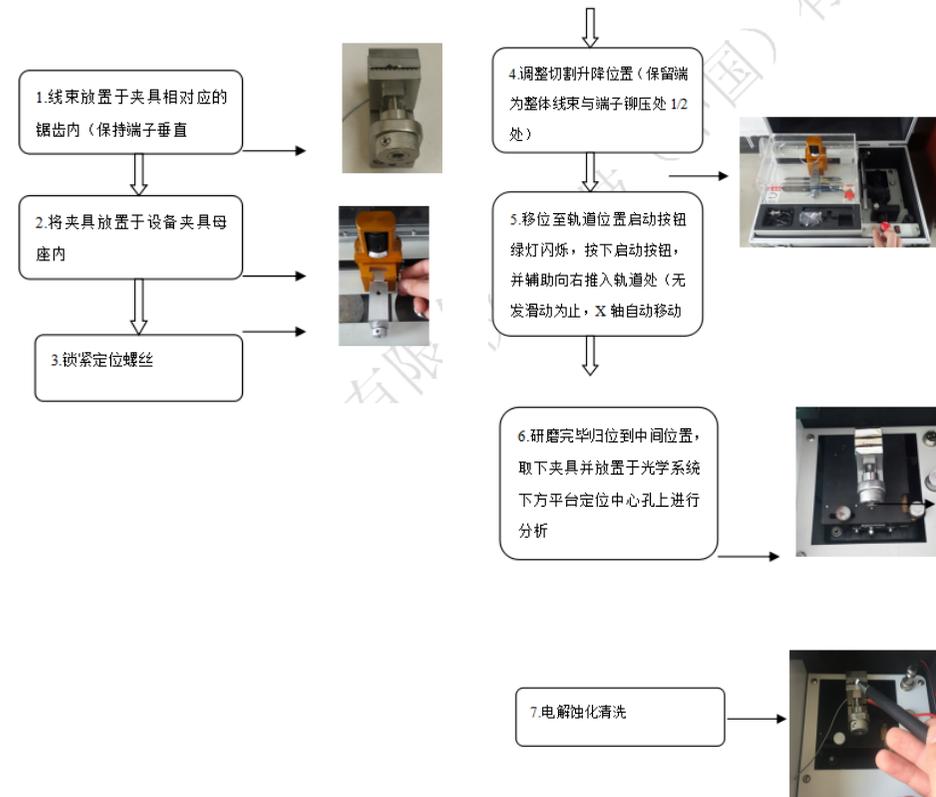
体积和重量

重量: 约30 kg 体积: 490 mm (长) x 340 mm (宽) x 340 mm (高)

操作面板指示:

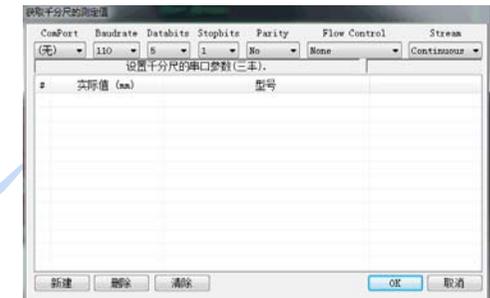
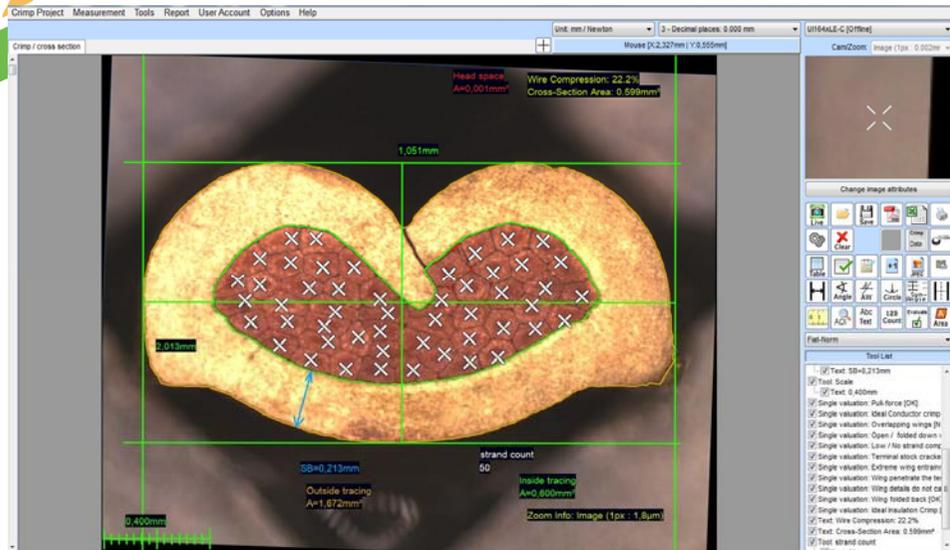


仪器操作流程:

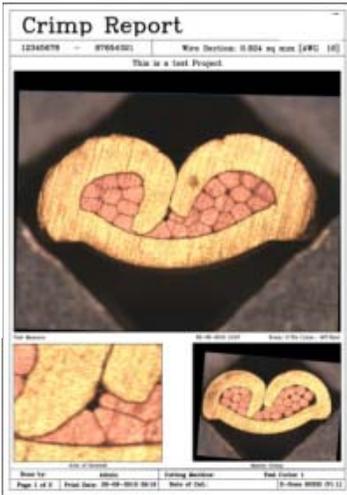
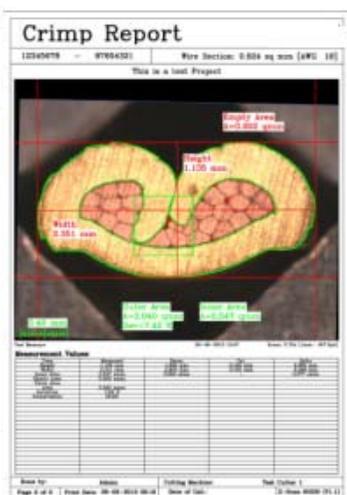


三.软件特点

本系统原装进口,该系统拥有几十项国际标准自动检测项目(包含汽车业、家电业、电子业等各项权威技术指标,自动分析多种标准 VW 60330, VW1, SAE/USCAR-21 国际标准, Renault 36-05-019/--G, PSA 9634115099)标致雪铁龙标准, 雷诺标准, 菲亚特标准, VW-L标准可以自动检测端子各项数据是否合格, 无需人工修改, 并可以自动分析连接部, 前后喇叭口, 防水栓位置等检测(目前行业内最先进一键式扫描软件X-6Scan)



1. X-6Scan本软件采用行业最先进一键式全自动扫描系统(我司独有专利技术)
2. X-6Scan测量比以前更快捷更方便, 整个测量流程分为: C/H、C/W、C/R、壁厚、毛刺宽度、毛刺高度、压缩比、间隙比、线芯和角度测量, 一键式测试数据马上出来。(我司独有专利技术)
3. X-6Scan报告比以前更加专业和完整, 完全满足各大汽车业, 新能源汽车, 家电业, IT周边行业各项权威认证。(我司独有专利技术)
4. X-6Scan软件植入了测试项目的对比信息资料, 统一料号线束进行对比, 直观明显的比较出不良差异(我司独有专利技术)
5. X-6Scan软件可与其他机械测量工具(千分尺)通信, 可以采集测量数据进行测试对比(更有效的提高生产的品质方便快捷确认)
6. X-6Scan软件并增加了端子压接后的对称度检测等等诸多功能。



Example Crimp Report Page 2

Part Number:	Part Date:
12345678	20.05.2019 10:55
Drawn Date:	Measurement Date:
20.05.2019	20.05.2019 10:47
Drawn Area:	Comp. ID:
0.123456	12345678
Crack type:	Material Thickness:
	0.200mm

Example: Crimp report in Excel

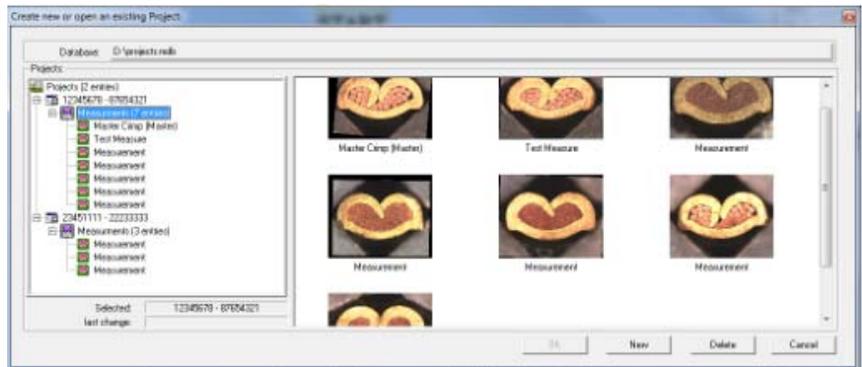


Image database with slide function



Example: Crimp report as PDF



全自动分析工作室检验系统 -- FM-Section6D



一. 用途介绍

全自动分析工作室检验系统是由本公司针对线束行业品质检验而专门研发的一款精密检测分析设备，整套系统由自动端子切割设备、研磨设备、腐蚀清洗断面图像采集系统、线束端子图片测量分析系统等单元组成，采用人体工学设计，模块化组合，让操作更方便、快捷。全套检测系统可在5分钟内完成一个端子的处理分析，极大地提高了端子断面品质检验的速度。简易的操作、高品质的图像采集系统、精确的测量分析为您的生产保驾护航。高性能显微观测仪和专用软件可简单正确地测量长度、计算面积。

超高清晰度观察物体时能产生正立的三维空间像，立体感强，成像清晰和宽阔，具有较长的工作距离；配置高精度线束端子图片测量分析系统，组合成高品质光学系统与高分辨率摄像头的完美组合，让断面图像更清晰，独特的定倍定档让测量更精确。

二. 仪器特点

精巧易携带，简单易操作

低成本，快回报

全自动切割模块

带有微调的高速打磨模块

可选电解腐蚀模块人性化的夹具固定器

保护外盖的设计，增加了操作的安全性

高品质低失真的光学仪器图片摄取模块

光学仪器的安全保护装置，便于运输

带有超亮的白光LED光源，低热

带有微调的X Y Z轴测量桌面

高精度的校正尺

500万像素的摄像头USB 2.0

三、技术参数：

控制系统

采用日本三菱PLC控制器室

切割模块

适用范围：**0.03 mm²到150 mm²**

切割转速：0- 2800 rpm(采用德国进口电机)

打磨转速：0- 2800 rpm(采用德国进口电机)

切割轮：内径：32 mm, 外径：150 mm, 厚度：0.5 mm (德国进口、细腻耐用)

打磨模块

速度: 0-2800 rpm(采用德国进口电机)

Z微调范围: 0.00 mm到5.00 mm

特使材质的砂纸外径: 150 mm (1200# 2000#)

X轴移位

采用日本松下伺服电机

蚀化部分 (可选项)

电解: 可达80 mm²

电解时间: 5到30 sec

图片摄取部分

进口500万数字高品质, 低失真的光学仪器

放大倍数: 0.75x, 1x, 1.5x, 2.0x, 2.5x, 3.0x, 3.5x, 4.0x, 4.5x, 5.0x (0.5卡位变档技术)

齿间倍数: 0.75x, 1x, 1.5x, 2.0x, 2.5x, 3.0x, 3.5x, 4.0x, 4.5x, 5.0x

视频放大倍率: 16X~500X

调节范围: 1.2 mm到8.2 mm (X 轴方向)

超亮的白色LED冷光源可无极控制

带有微调的X Y360度移动旋转平台

范围: + / - 6 mm (三维)

分析及存档部分

日本工业高清视频系统500万像素的摄像头, USB 2.0, 及X-6Scan软件
包括压缩比等在内的增强型测量工具, 已获得汽车/家电/IT行业的认证

电源

220 VAC, 50Hz, 600 W

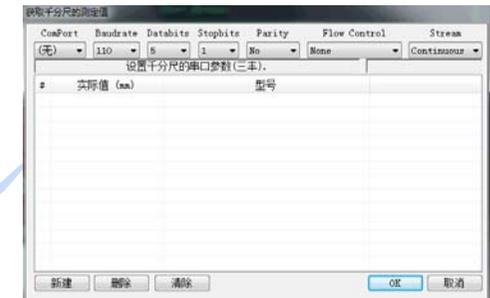
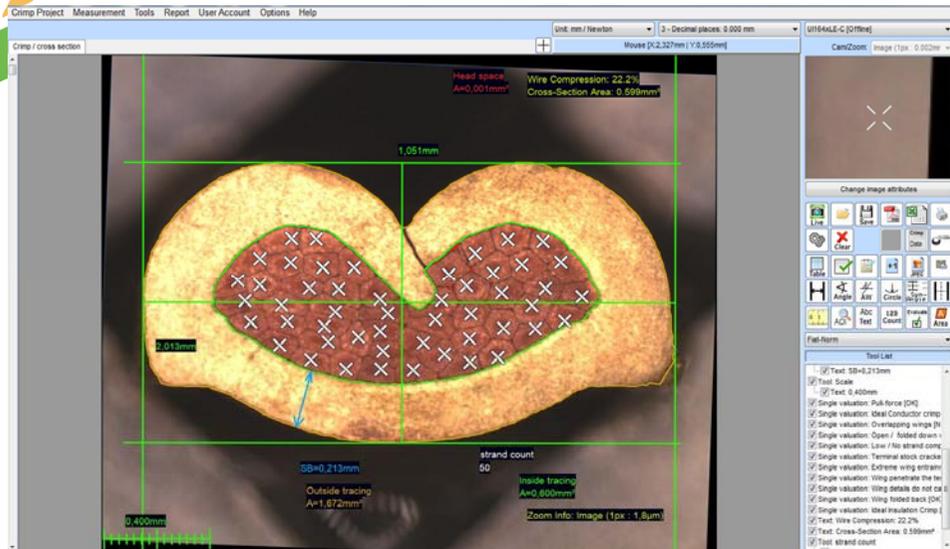
体积和重量

重量: 约200kg

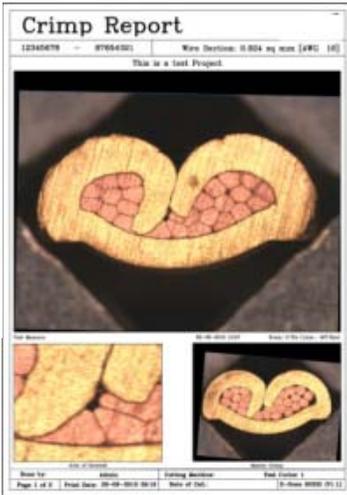
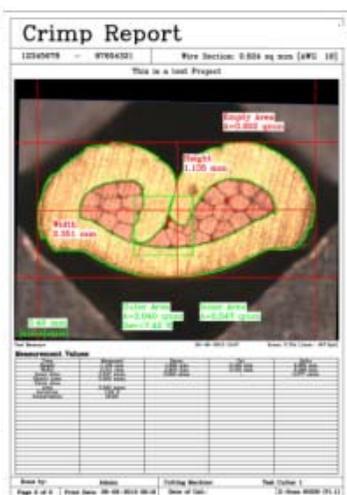
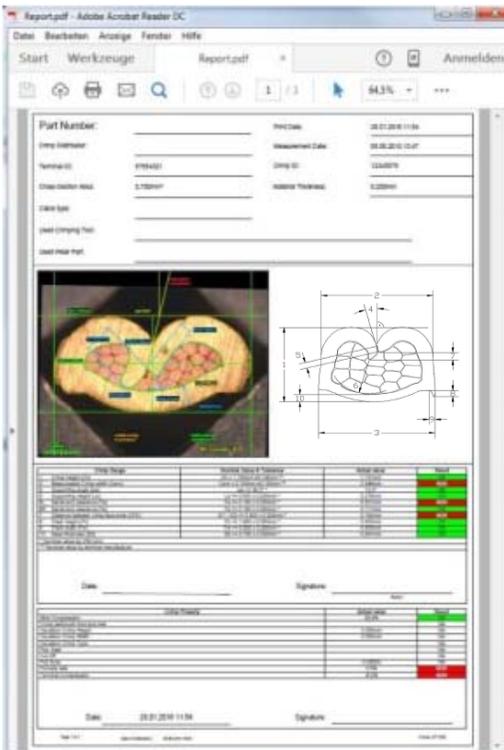
体积: 1600 mm (长) x 650 mm (宽) x 750 mm (高)

三.软件特点

本系统原装进口,该系统拥有几十项国际标准自动检测项目(包含汽车业、家电业、电子业等各项权威技术指标,自动分析多种标准 VW 60330, VW1, SAE/USCAR-21 国际标准, Renault 36-05-019/--G, PSA 9634115099)标致雪铁龙标准, 雷诺标准, 菲亚特标准, VW-L标准可以自动检测端子各项数据是否合格, 无需人工修改, 并可以自动分析连接部, 前后喇叭口, 防水栓位置等检测(目前行业内最先进一键式扫描软件X-6Scan)



1. X-6Scan本软件采用行业最先进一键式全自动扫描系统(我司独有专利技术)
2. X-6Scan测量比以前更快捷更方便, 整个测量流程分为: C/H、C/W、C/R、壁厚、毛刺宽度、毛刺高度、压缩比、间隙比、线芯和角度测量, 一键式测试数据马上出来。(我司独有专利技术)
3. X-6Scan报告比以前更加专业和完整, 完全满足各大汽车业, 新能源汽车, 家电业, IT周边行业各项权威认证。(我司独有专利技术)
4. X-6Scan软件植入了测试项目的对比信息资料, 统一料号线束进行对比, 直观明显的比较出不良差异(我司独有专利技术)
5. X-6Scan软件可与其他机械测量工具(千分尺)通信, 可以采集测量数据进行测试对比(更有效的提高生产的品质方便快捷确认)
6. X-6Scan软件并增加了端子压接后的对称度检测等等诸多功能。



Part Number:	Part Date:
12345678	20.05.2019 10:55
97894321	20.05.2019 10:47
Wire Section: 0.504 sq mm [AWG 18]	Crimp ID: 12345678
Wire Section Area: 0.789mm²	Material Thickness: 0.200mm
Cable type:	
Used Crimping Tool:	
Used View Part:	

Crimp Depth	Measured Value & Tolerance	Crimp Info	Unit	Max
Crimp Depth (D1)	0.1 ± 0.010 mm [0.004"]	0.100	mm	0.150
Crimp Width (D2)	0.1 ± 0.010 mm [0.004"]	0.100	mm	0.150
Crimp Width (D3)	0.1 ± 0.010 mm [0.004"]	0.100	mm	0.150
Crimp Width (D4)	0.1 ± 0.010 mm [0.004"]	0.100	mm	0.150
Crimp Width (D5)	0.1 ± 0.010 mm [0.004"]	0.100	mm	0.150
Crimp Width (D6)	0.1 ± 0.010 mm [0.004"]	0.100	mm	0.150
Crimp Width (D7)	0.1 ± 0.010 mm [0.004"]	0.100	mm	0.150
Crimp Width (D8)	0.1 ± 0.010 mm [0.004"]	0.100	mm	0.150
Crimp Width (D9)	0.1 ± 0.010 mm [0.004"]	0.100	mm	0.150
Crimp Width (D10)	0.1 ± 0.010 mm [0.004"]	0.100	mm	0.150
Crimp Width (D11)	0.1 ± 0.010 mm [0.004"]	0.100	mm	0.150
Crimp Width (D12)	0.1 ± 0.010 mm [0.004"]	0.100	mm	0.150
Crimp Width (D13)	0.1 ± 0.010 mm [0.004"]	0.100	mm	0.150
Crimp Width (D14)	0.1 ± 0.010 mm [0.004"]	0.100	mm	0.150
Crimp Width (D15)	0.1 ± 0.010 mm [0.004"]	0.100	mm	0.150
Crimp Width (D16)	0.1 ± 0.010 mm [0.004"]	0.100	mm	0.150
Crimp Width (D17)	0.1 ± 0.010 mm [0.004"]	0.100	mm	0.150
Crimp Width (D18)	0.1 ± 0.010 mm [0.004"]	0.100	mm	0.150
Crimp Width (D19)	0.1 ± 0.010 mm [0.004"]	0.100	mm	0.150
Crimp Width (D20)	0.1 ± 0.010 mm [0.004"]	0.100	mm	0.150

Example: Crimp report in Excel

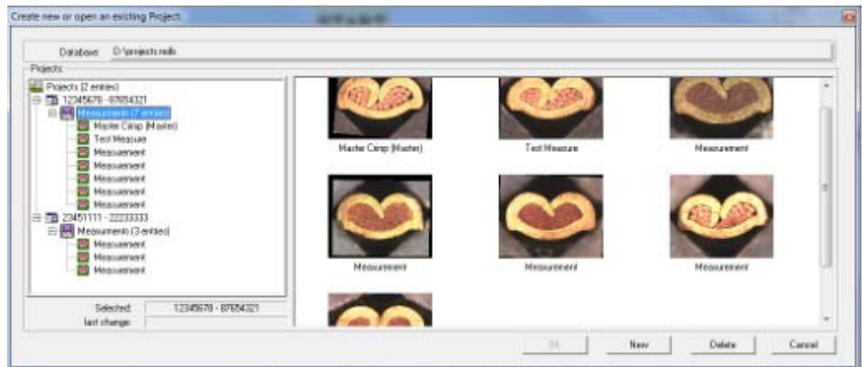


Image database with slide function



Example: Crimp report as PDF



Example Crimp Report Page 2