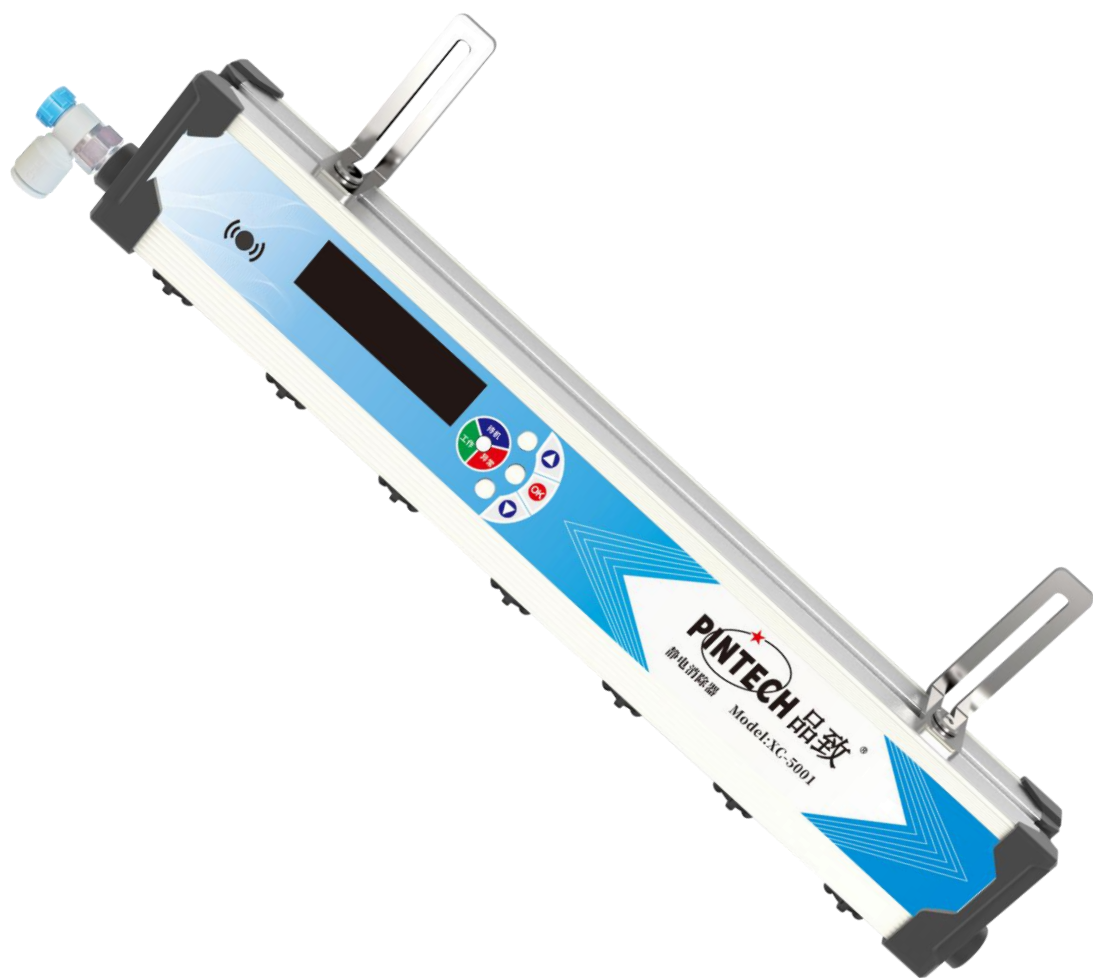


静电消除器



INSTRUCTION MANUAL
使用说明书

目录

一、产品简介	1
二、产品功能	2
三、技术参数	6
四、尺寸图	7
五、应用领域	8
六、静电消除区域与静电消除时间	10

一、产品简介

**超强静电
消除**

超快的静电消除速度

省维护

大范围消除静电

节能

超小流量

大幅缩减运行成本



为静电消除器增添了“节能”这一新的附加价值。

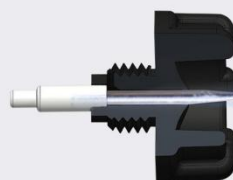
除了可称之为代表性的静电消除性能的“速度、离子平衡、维护性能、静电消除范围”这4要素之外，还追求新一代静电消除器的标准——“少流量”。

除了超强静电消除之外，还有“节能”这一新的附加价值。

二、产品功能

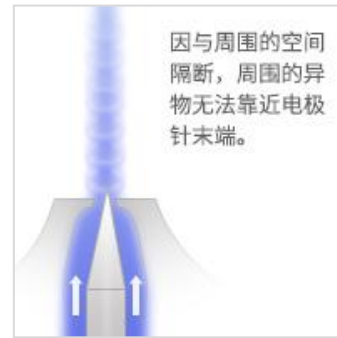
定点消除速度：以超小流量达到超快。

为您以超小的流量实现超强的静电消除



省维护：超高等级

冲击波可引起空间隔断，从而将外部空气的进入降至最低。与以往的针尖保护构造相比，通过形成绝对的空气屏障，实现了低流量且惊人的省维护性能。



大范围消除静电

配备了 Hi-Power I.C.C. 系统，除了可根据频率调整脉冲宽度以控制离子生成量之外，还将电压值的变化提高。从而能够更灵活地控制每个单位时间的离子生成量。此系统能够感应温度或湿度等环境引起的带电量变化，或电极针的时间变化，从而实现最佳的静电消除。

超小流量：大幅缩减运行成本，比传统产

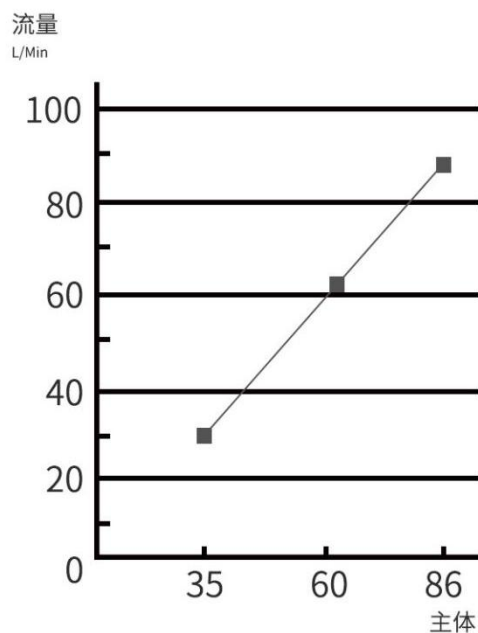
品削减约 60%

通过极少流量发挥的高静电消除性能，大幅削减了运行成本。静电消除速度与空气流量有关，因此进行高速静电消除必须增加空气流量。



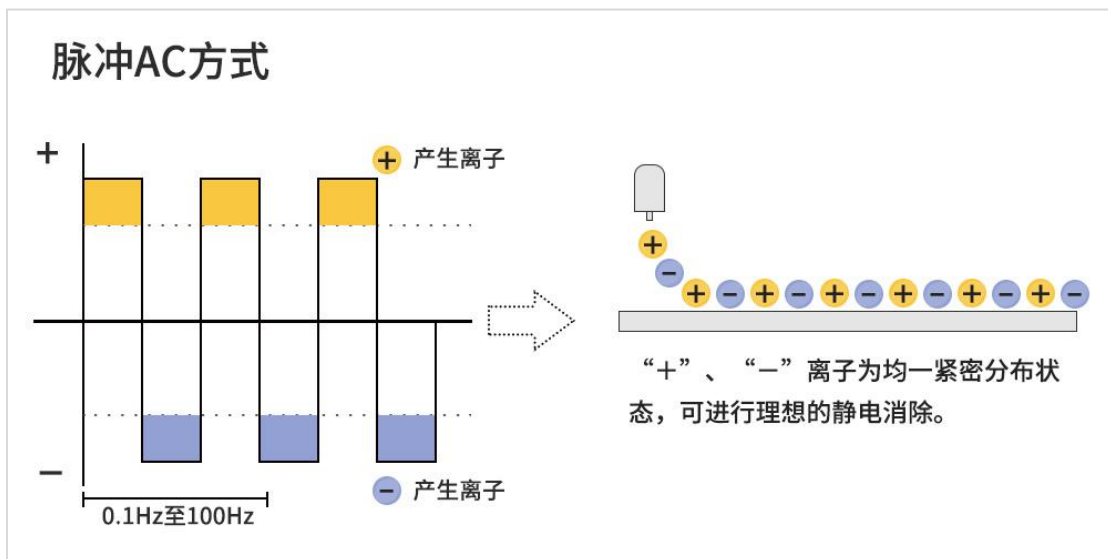
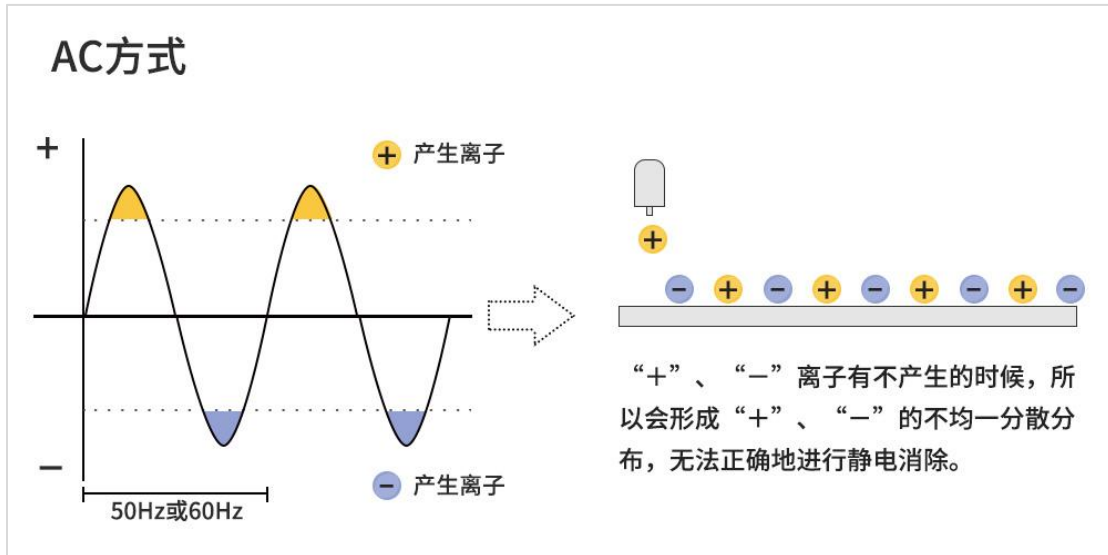
消耗流量比较数据

距离：300 mm 静电消除时间：1 秒 / 电压在 ±1000 V 至 ±100 V 范围内进行静电消除的必要流量



静电消除速度快

进一步升级脉冲 AC 方式，实现了小型、高效率化。脉冲 AC 方式是指，给 1 根电极针交替施加“+”“-”高压，生成两种极性离子的方式。与传统的 AC 方式相比，离子生成量变多，且不会产生静电消除不均现象。此外，因频率可以改变，从高速移动的工件到环境静电消除，可在各种条件下发挥实力。



遥控器使静电消除器的状态可视化

开发出了可与静电消除器双向通信的遥控器。可随时确认静电消除状态和警报信息，还可轻松进行更详细的离子平衡调节和带电量监视器的灵敏度设定等各种动作设定。

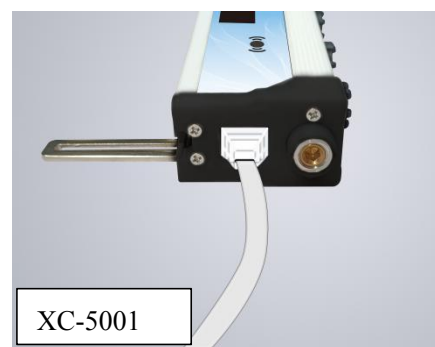


5 档频率可选，进行最佳静电消除

分 5 档可以调，初步设定 5、10、33、47、68、80Hz 根据距离进行频率设定，可进行最佳的静电消除。

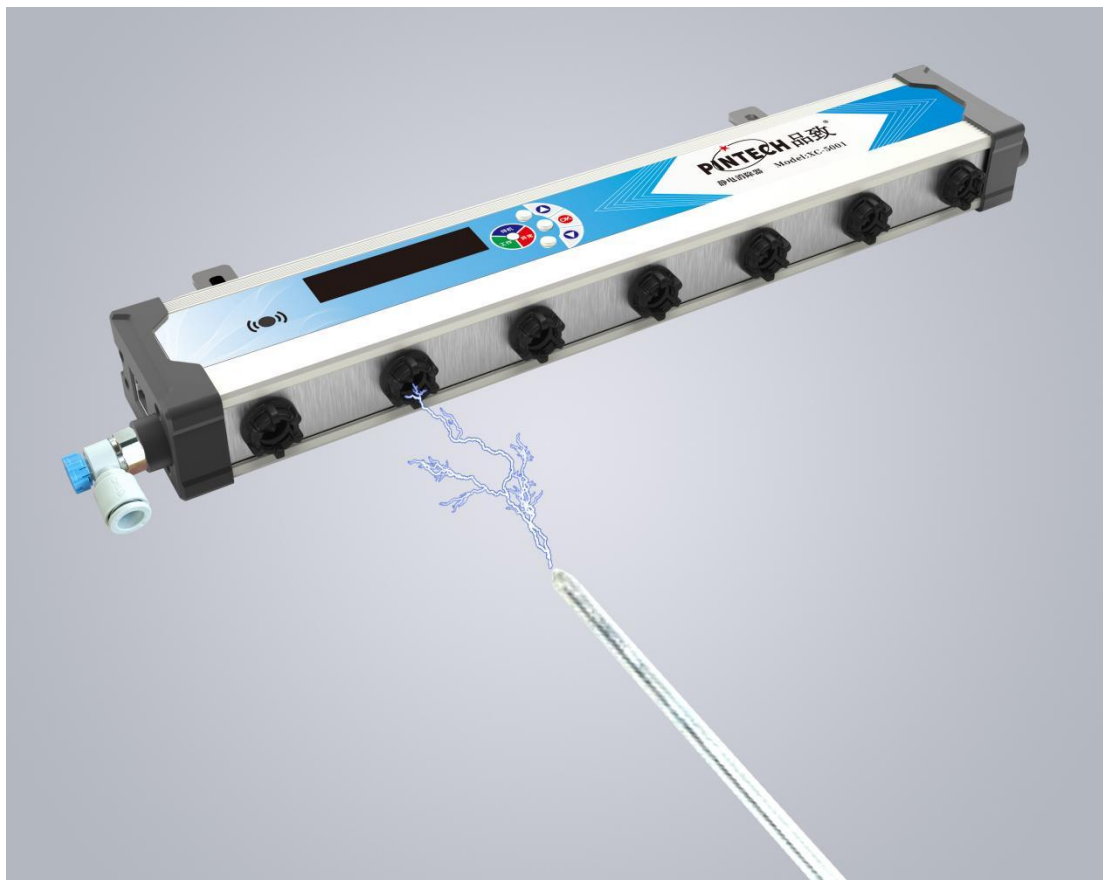
将配线安装在侧面，可确保前后空间

非传统的前后配线，而是采用很多顾客希望的侧面配线，来确保前后空间。



异常放电检测

检测到异常放电时，输出警报并同时切断高压电源，以预防故障。

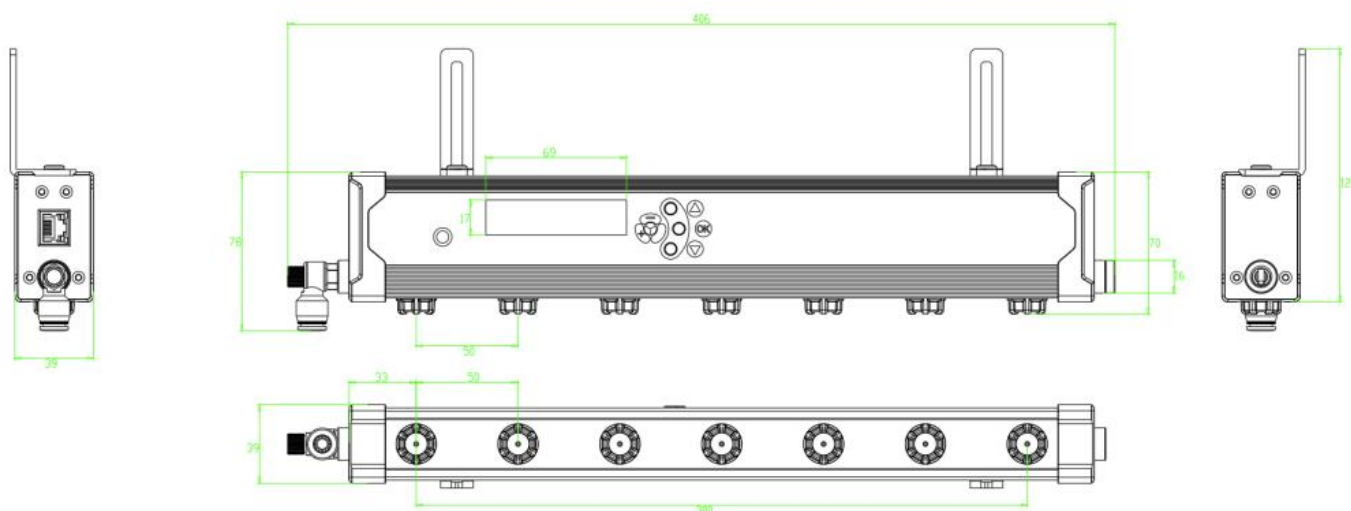


三、技术参数

技术要求	参数
输入电压	DC24V
输入电流	<500mA
工作温度	0-45℃
工作湿度	<75%
功率	<12 瓦
输出电压	±5000-7000V 可调
高压工作方式	脉冲交流
自平衡技术	ICC
占空因数	5%-95%
测试距离	300mm
测试气压	0.1MPa-0.3MPa
消散时间	≤2 秒
平衡电压	≤20V

技术要求	参数
尺寸	360*72*30mm
输出频率	分 5 档可以调 初步设定 5、10、33、47、68、80Hz
状态指示	绿灯-电源指示/待机
	蓝灯-正常工作
	红灯-高压异常报警
遥控功能	1. 开关机功能
	2. 设定清洁周期
	3. 调节离子平衡度, 除静电时间
	4. 设定输出频率
	5. 工作模式
显示功能	显示屏幕
	遥控功能
	平衡电压
	ICC
	清洁提醒
	设备报警
状态监控	RS485 通讯, 可实现有线和无线监控
高压报警异常输出	输出线与 0V 导通
开关机控制	开关控制线接 0V 时关机
端口	两个 RJ45 接口, 实现多根风棒串联工作。
认证	CE、EMI 等

四、尺寸图



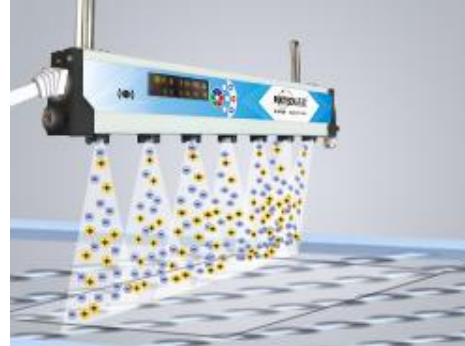
五、应用领域

液晶/半导体行业

搬运液晶玻璃时的静电消除

对象 液晶玻璃

目的 异物对策

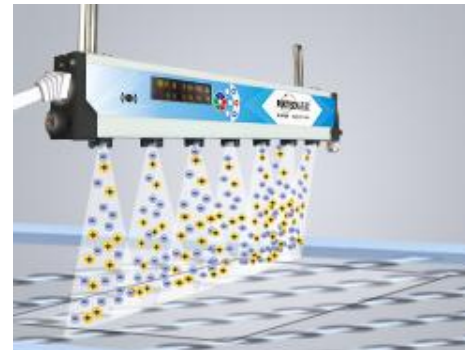


树脂/薄膜行业

搬运薄膜时的静电消除

对象 薄膜

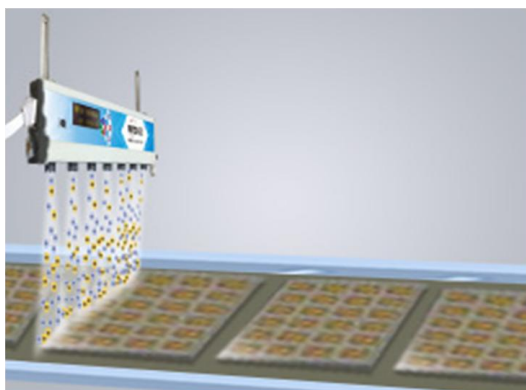
目的 异物对策/向人体的放电对策



电极图层时的静电消除

对象 电极

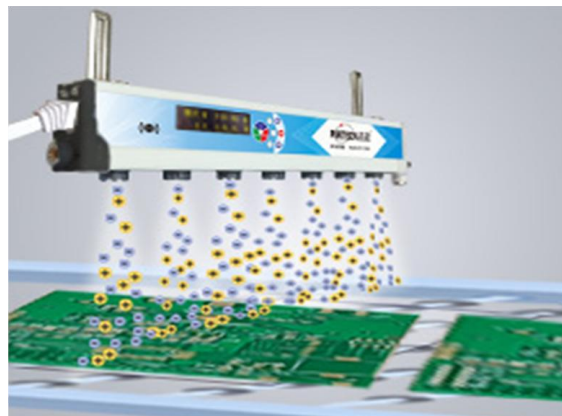
目的 异物对策



搬运基板时的静电消除

对象 基板

目的 静电击穿/异物对策



安装前卷轴部的静电消除

对象 芯片部件

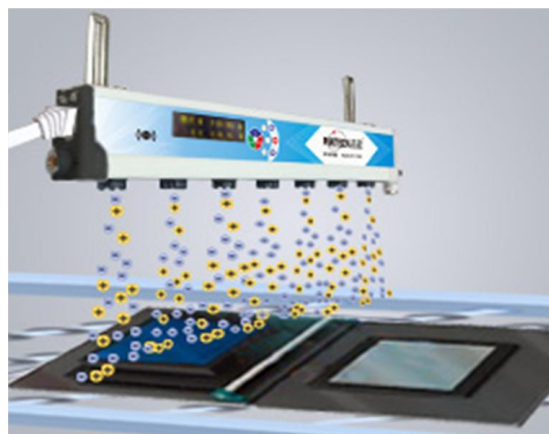
目的 针对因胶带附着而引起的搬运不良/静电击穿对策



粘合前的静电消除

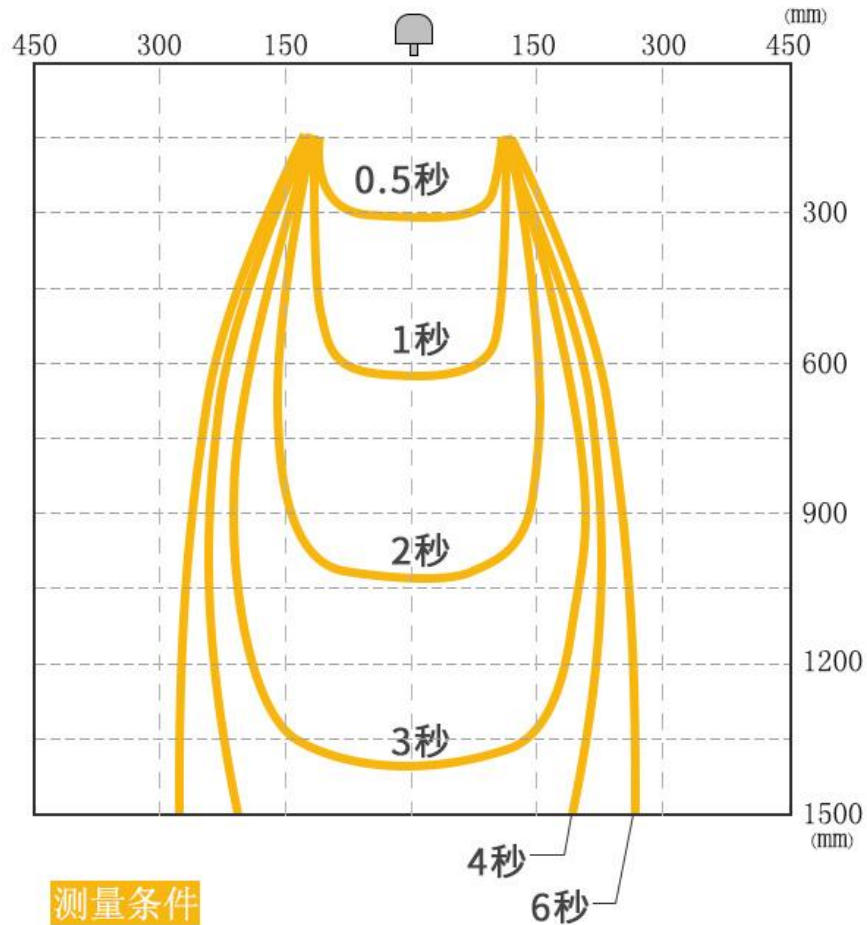
对象 电极

目的 异物对策



六、静电消除区域与静电消除时间

静电消除区域与时间 (0.2 MPa)



测量条件

- 电压在±1000V至±100V范围内的静电消除时间
- 使用150x150mm (20pF) 平板测试仪
- 空气压力0.2MPa
- 无下降气流