

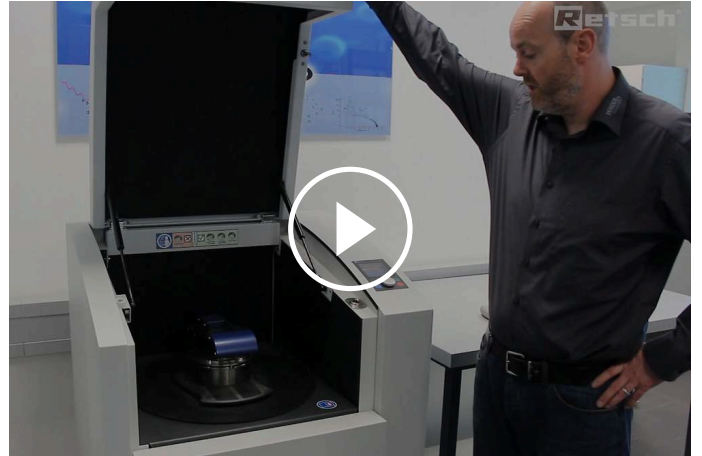


盘式振动研磨仪 RS 200

Fast sample homogenization for spectral analysis

在准备光谱分析的样品时，没有任何研磨机能比振动盘磨的速度更快。**RETSCH**的振动盘式粉碎机**RS 200**非常适用于将硬性、脆性和纤维状的样品材料快速、重复性地粉碎到分析细度。

由于其强大的稳定平面驱动，RS 200磨粉机运行稳定而平稳，即使是重型设备也能以最高速度运行。它能在几秒钟内达到20至100微米的研磨尺寸，并具有出色的可重复性。研磨配件有多种容量和材质可供选择。研磨仪上的传感器可识别出碳化钨或玛瑙罐材质，并自动设定最大允许转速，确保在保护研磨配件的同时获得最佳效果。



[点击观看视频](#)

产品视频



快速&可重复性

- | 极短的研磨时间,通常在60至180秒内能够达到100 μm 的精细度
- | 符合人体工程学的设计和手柄确保了研磨设备操作的便捷性
- | 新的快速紧固装置方便安全
- | 玛瑙和碳化钨罐自动识别控制转速
- | 强大的“平稳飞机驱动”提高了结果的可重复性
- | 转速为700-1500 rpm连续可调

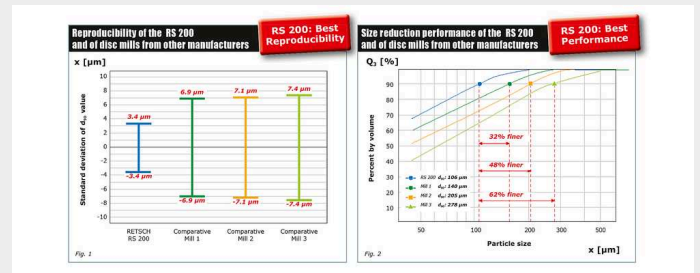
盘式振动研磨仪 RS 200

性能测试：研磨细度和可重复性

振动盘磨仪的研磨结果受研磨罐内自由质量的运动模式的影响很大。RS 200的新的、强大的稳定平面驱动允许极快地形成运动模式，样品研磨细度更高，并最终得到明显更好的可重复性。

图1显示了研磨60秒时间后的结果的标准偏差。只需几个大颗粒就能损害XRF测量的可重复性。正因为如此，缩小D90值的标准偏差是至关重要的。

图2：“四分之一分钟测试”（QMT）评估了振动盘磨仪的运动模式的形成和稳定性。图2显示，使用RS 200仅在15秒的研磨时间后，样品的d90值就达到了106微米。其他三家制造商的研磨机显示出的结果差距相当大。



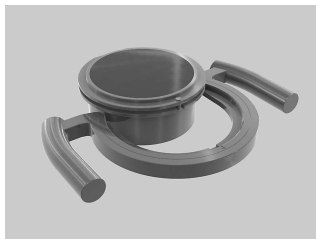
研磨参数

- | 研磨罐: 100 ml
- | Sample: 水泥熔渣 0.85 to 3.15 mm
- | 速度: 最大值 (1200 rpm)
- | 研磨时间: 60 sec (Figure 1), 15 sec (Figure 2)

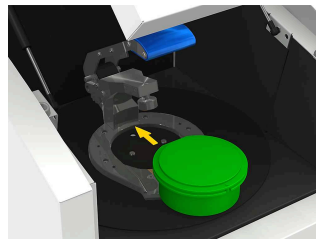
盘式振动研磨仪 RS 200

非常安全和简单的操作

RS 200及其研磨装置的操作和处理非常方便，符合人体工程学。研磨罐配备有移动手柄，便于将沉重的研磨罐运送到研磨仪上，在导轨上滑入研磨站。安全紧固装置可以用较小的力量安全地固定研磨罐；传感器检查其正确位置。研磨参数只需通过一个按钮输入。用户可以存储多达10个参数组合，并在13种语言中选择菜单指导语言。除了当前设置外，彩色图形显示器还显示服务和操作信息。



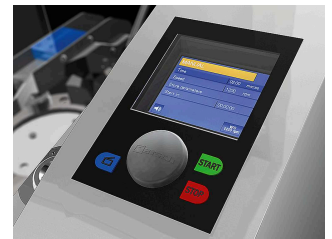
携带把手



轨道



速动夹持装置



图形显示

这些研磨套件是专门为极端的测试条件而开发的，如高样品通量和高机械应力。特点包括。

- | 安全、防滑的盖子和底座上使用整体安全紧固装置
- | 振动盘和顶盖之间间隙合理，方便打开
- | O型圈密封
- | 不锈钢制保护套（用于玛瑙、氧化锆和碳化钨研磨罐）
- | 研磨套件标识（物料编号、材料和体积）
- | 标注区域（如 样品信息）
- | 可用于3种样品尺寸和5种样品特征



用于XRF分析的强大的孪生设备

为了确保准确和可重复的XRF分析结果，样品需要有均匀的粒度分布，而且要压制的颗粒需要尽可能的密实。在使用 Retsch 振动盘式粉碎仪和压片机进行XRF分析的样品制备时，这两项要求都能轻松满足。



盘式振动研磨仪 RS 200

典型样品材料

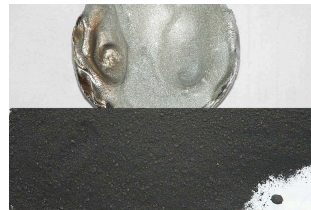
RETSCH的振动盘磨仪可以快速粉碎材料，如水泥、熟料、陶瓷、煤、焦炭、混凝土、刚玉、玻璃、金属氧化物、矿物、矿石、硅酸盐、矿渣、土壤等等。



炉渣



电子产品废料



铀



白云石

为了找到最好的解决方案，请访问我们的应用数据库。

盘式振动研磨仪 RS 200

技术参数

应用	粉碎、混和与研磨制样
应用领域	地质 / 冶金, 建筑原料, 环境 / 资源回收利用, 玻璃 / 陶瓷
样品特征	中硬性, 硬的, 脆性的, 含纤维的
粉碎原理:	压力、摩擦力
最大进样尺寸	< 15 mm
最终出料粒度 *	< 20 µm
批次加料量*	15- 250 ml 根据研磨套件的大小
网频 50赫兹 (60赫兹) 下的转速	700 - 1,500 min ⁻¹ , 连续可调
研磨套件材料:	硬质刚, 碳化钨, 玛瑙, 氧化锆, 钢1.1740 (防重金属污染)
研磨罐尺寸	50 ml / 100 ml / 250 ml
粉碎时间设定	数字式, 00:01至99:59
可存储运行模式	10
驱动	带变频器的三相交流电动机
驱动功率	1.5 kW
电源数据:	不同电压
电源接头:	单相
防护类型	IP 20
机体尺寸 (宽x高x纵深)	836 x 1220 x 780 mm
净重	~ 225 kg (without grinding set)
标准	CE

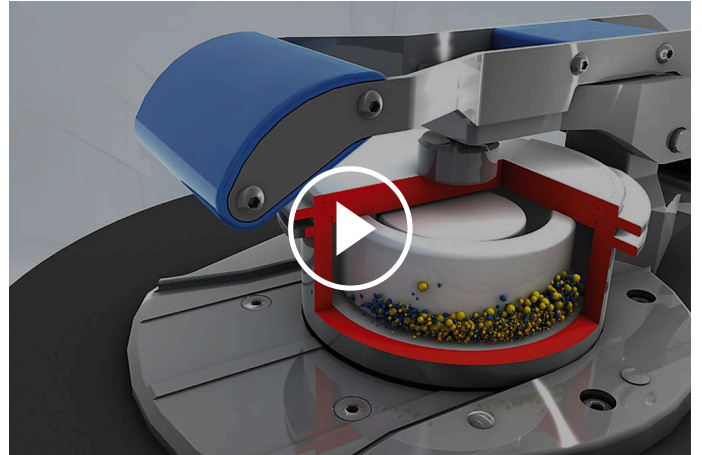
受样品材料性质和仪器配置/设定的影响

盘式振动研磨仪 RS 200

作用原理

振动盘式研磨仪RS 200通过挤压和摩擦进行粉碎。研磨套件通过一个快速操作杆牢固地连接到振动板上。带有研磨套件的振动板受到圆形水平振动的影响。

作用于盘中研磨块的离心力导致极端的压力和摩擦力作用于样品，在1-3分钟内达到分析细度。环形振动是由一个频率控制的1.5千瓦的三相电机产生的。一个传感器可以识别玛瑙研磨套件的存在，并自动将速度限制在 $700\text{r}/\text{min}^{-1}$ ，以避免损坏玛瑙。隔音研磨室的盖子有一个安全联锁，只有在磨机处于静止状态时才能打开。



[点击观看视频](#)

www.retsch.cn/rs200