

满足精密电阻焊品质管理需求！

可测量电流、电压、通电时间、位移量、加压力的全能型焊接监测仪

- 交流式、直流逆变式、交流逆变式、晶体管式、储能式等焊接电源均可搭配使用
- 通过触摸屏进行简单操作，最多可显示判定4个波形/10个项目的焊接质量决定因素的参数
- 配备符合ISO17657标准的模式: MM-400B-00-00 / -00-01
- 搭载打印机，便于测量值和波形的打印



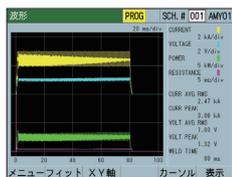
新功能

- 可长时间测量: MM-400B-02-05

直流焊接和交流焊接的电流和电压测量时间最长为10秒，缝焊的电流和电压测量时间最长为5分钟。

特点

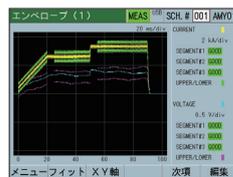
- **包络线功能**
制作容许范围波形，与监视波形进行比较，将通电中的参数变化2个波形3处可视化并进行管理
- **交流/直流缝焊测量模式**
可进行最长5分钟的通电移动测量
(交流:电流电压/直流:仅限电压)
- **测定位移量<绝对值模式>**
测量通电前的工件厚度，可判定是否合格
- **记录/通信功能**
可在内部闪存外部USB中记录测量值和波形
可通过RS-232C、RS-485、以太网进行双向、单向通信



波形画面



10项画面



波形设定/包络画面

与各种电阻焊设备组合
实现更高的接合质量管理



判定/控制功能

- 通过使用磁头嵌入式的压力传感器/位移传感器，即使在生产中也能测量压力/位移量的变化，进行波形显示，判定是否合格
- 通电停止功能为3个输出，可详细控制焊接中位移量、压力的变化
- 利用外部输入功能，可以测量温度和压力等来自外部传感器的电压输入(±10V)、电流输入(4~20mA)，进行波形显示，判定是否合格

附属品介绍



环形线圈
MB-400P
(符合ISO17657标准)



环形线圈
MB-800P
(符合ISO17657标准)



环形线圈
MB-45G (10倍线圈) ※1



压力传感器
照片上: MA-522B
照片下:
MA-521B / MA-520B



压力传感器



位移传感器

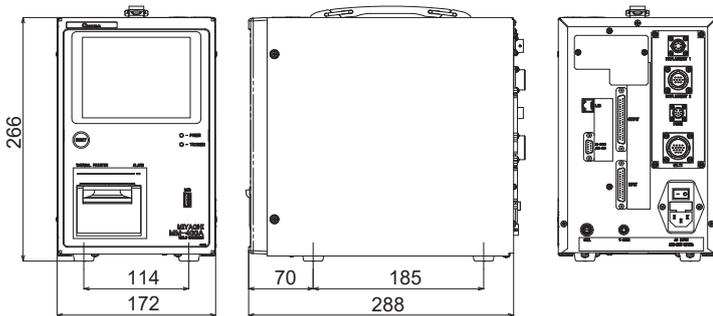


通电加压传感器
MA-770A / MA-771A ※1
可同时测量通电中的
加压力和焊接电流

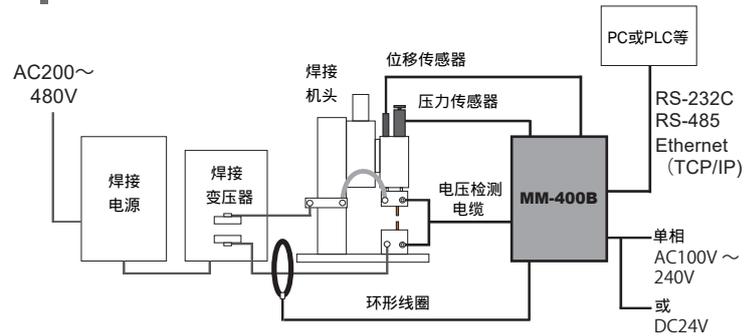
※1 MM-400B-02-05不能使用

※2 磁头嵌入式

外观图 (mm)



机器结构示例



规格

Model		MM-400B-00-00 / MM-400B-00-01 *1	MM-400B-02-05
测量规格	电流	测量范围 1倍线圈: 0.100~2.000 ka/0.30~6.00 ka/1.00~20.00 ka 3.0~60.0kA/10.0~200.0kA 10倍线圈: 0.010~0.200 ka/0.030~0.600 ka/0.100~2.000 ka 0.30~6.00kA/01.00~20.00kA 测量精度 各范围内全量程的±1% (传感器误差除外)	电流传感器: 1.00~20.00kA 测量精度 <有效值>单相交流式电源 ±(1%rdg+9dgt) kA 直流/交流逆变式电源 ±(1%rdg+15dgt) kA <峰值>单相交流式 ±(1%rdg+9dgt) kA 直流/交流逆变式电源 ±(1%rdg+20dgt) kA 电流传感器 ±(1%FS+8dgt) kA ±(0.1%FS) kA/ (温度特性)
	电压	测量范围 0.30~6.00V/1.0~20.0V 测量精度 各范围内全量程的±1% (传感器误差除外)	峰值/相加平均有效值 峰值/相加平均有效值
位移*1	测量范围	位移精度在1μm的情况下: ±30.00mm 位移精度在10μm的情况下: ±300.00mm	测量精度 ±30.000mm范围: ±15μm (使用1μm以下的分辨率传感器时) 测量精度 ±300.000mm范围: ±150μm (使用1.1μm以上的分辨率传感器时)
	测量项目	焊接前/各通电后/连续	
压力*1	测量范围	4.90~98.06N(MA-520B)、49.0~98.0N(MA-521B)、245~4903N(MA-770A*3)、490~9806N(MA-522B,MA-771A*3)	
	测量项目	平均值/峰值焊接前/通电后/连续	测量精度:全量程的±3% (传感器误差除外)
外部	输入电压/电流范围	-10~+10V或4~20mA	
	测量范围	额定设定的5%~100%	
	测量项目	平均值/峰值焊接前/通电后/连续	测量精度:全量程的±3% (传感器误差除外)
测量时间	电流	ms-AC 1~5000ms	ms-AC 1~10000ms
	电压	CYC-AC 0.5~250.0CYC(50Hz)、0.5~300.0CYC(60Hz)	CYC-AC 0.5~500.0CYC(50Hz)、0.5~600.0CYC(60Hz)
电力	电阻	CYC***Hz-AC 0.5~200.0CYC(M050:50Hz)、0.5~300.0CYC(M063:63Hz)	CYC***Hz-AC 0.5~500.0CYC(M050:50Hz)、0.5~600.0CYC(M063:63Hz)
	电阻	0.5~2000.0CYC(M500:500Hz)	0.5~3000.0CYC(M500:500Hz)
压力*1 / 外部	LONG CYC-AC	0.5~500.0CYC(50Hz)、0.5~600.0CYC(60Hz)	
	CYC-DC	0.5~100.0CYC(50Hz)、0.5~120.0CYC(60Hz)	CYC-DC 0.5~500.0CYC(50Hz)、0.5~600.0CYC(60Hz)
通角	ms-DC	1~2000ms	ms-DC 1~10000ms
	SHORT ms-DC	0.50~300.00ms(0.05ms单位)	
条件数	127条件		

*1: 位移/加压功能配备MM-400B-00-01和MM-400B-02-05 *2: 符合ISO17657标准

*3: MA-770A/771A不能在MM-400B-02-05上使用

Model	MM-400B-00-00 / -00-01 / -02-05
电源	单相AC100~240V ±10%(50/60Hz)
外部数据输出	RS-232C / RS-485 / 以太网(协议: TCP/IP)
外形尺寸/重量	172(W) × 288(D) × 266(H)mm 约5kg
功率	40W(打印机工作时最大50W)
语言	日语/英语/德语/法语/西班牙语 中文/韩语

天田焊接技术(上海)有限公司
AMADA WELD TECH SHANGHAI CORPORATION
总部:上海市徐汇区虹漕路77号华鑫慧享城C8幢401室
Tel:021-6448-6000 Fax:021-6448-6550

技术服务中心:
上海市徐汇区虹漕路421号64幢6层(漕河泾园区)
Tel:021-6485-6111 Fax:021-6485-7363

苏州营业所:
苏州工业园区苏州大道东398号太平金融大厦1105室
Tel:0512-6790-1860 Fax:0512-6790-1861

广州分公司:
广州市环市东路403号广州国际电子大厦1203单元室
Tel:020-8732-4823(4996) Fax:020-8732-1508

深圳分公司:
深圳市宝安区西乡街道盐田社区金海路汇潮科技大厦
二十一楼2107、2108室
Tel:0755-8179-9780 Fax:0755-8179-9780

天津分公司:
天津市南开区宾水西道与凌宾路交口西南侧时代奥城
商业广场C6南楼9层906、907室
Tel:022-5839-9809(9819) Fax:022-5839-9840

大连分公司:
大连市金州区经济技术开发区永德街1号金玛国际大厦
1009单元
Tel:0411-8763-2551 Fax:0411-8763-2550

